Clio

4 Tôlerie

40A GENERALITES

41A STRUCTURE INFERIEURE AVANT

41B STRUCTURE INFERIEURE CENTRALE

41C STRUCTURE INFERIEURE LATERALE

41D STRUCTURE INFERIEURE ARRIERE

42A STRUCTURE SUPERIEURE AVANT

43A STRUCTURE SUPERIEURE LATERALE

44A STRUCTURE SUPERIEURE ARRIERE

45A DESSUS DE CAISSE

47A OUVRANTS LATERAUX

48A OUVRANTS NON LATERAUX

77 11 315 220 **FEVRIER 2002** **Edition Française**

"Les Méthodes de Réparation prescrites par le constructeur, dans ce présent document, sont établies en fonction des spécifications techniques en vigueur à la date d'établissement du document.

Elles sont susceptibles de modifications en cas de changements apportés par le constructeur à la fabrication des différents organes et accessoires des véhicules de sa marque".

Tous les droits d'auteur sont réservés à Renault.

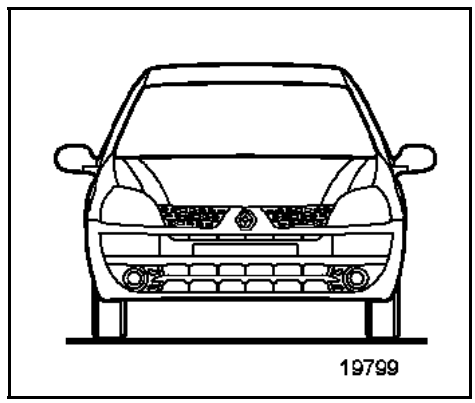
La reproduction ou la traduction même partielle du présent document ainsi que l'utilisation du système de numérotage de référence des pièces de rechange sont interdites sans l'autorisation écrite et préalable de Renault.

© RENAULT 1997

Ce manuel de réparation contient les véhicules CLIO II phase 2 (moteur 1,6 16V "K4M") définis ci-dessous :

Véhicule	Fabrication (1)	Caractéristique Technique	Marché	Appellations commerciales
Définition Turquie – Clio 4 portes avec coffre	Turquie (R)	Non Multiplexé	Monde	"Renault Symbol" (Russie) "Renault Clio" pour le reste
Définition PECO – Clio 4 portes avec coffre	Turquie (R)	Non Multiplexé	● L'Europe Centrale : Hongrie, Slovénie, Slovaquie, République Tchèque, Pologne ● Grèce ● DOM TOM	"Renault Thalia" (pays d'Europe Centrale et la Grèce) "Renault Symbol" (DOM TOM)
Définition Golfe persique – Clio 4 portes avec coffre	Turquie (R)	Non Multiplexé	Arabie Saoudite, Barheim, Dubaï, Emirats Arabes, Koweït, Oman, Qatar	"Renault Clio"
Définition Mexique – Clio 5 portes	Mexique	Non Multiplexé	Mexique	"Renault Clio"
Définition Colombie - Venezuela – Clio 5 portes – Clio 4 portes avec coffre	Colombie (M)	Non Multiplexé	Colombie Venezuela	"Renault Symbol"
Définition Mercosur – Clio 5 portes – Clio 4 portes avec coffre	Argentine (L) Brésil (J)	Non Multiplexé	Argentine Brésil	"Renault Clio"

(1) Fabrication : pays de fabrication.
La lettre entre parenthèses indique le code de l'usine qui apparaît comme premier caractère dans le numéro de fabrication de l'étiquette sur le véhicule.



Pour plus de renseignements sur le choix des manuels de réparation concernant la gamme CLIO II, se reporter à la Note Technique **3627A**.

Tôlerie

Sommaire

Pages

40A GENERALITES

A	Introduction	40A-1
B	Dimensions	40A-2
C	Identification	40A-4
D	Moyens de levage	40A-5
E	Remorquage	40A-7
F	Symbolisation des méthodes	40A-9
G	Légende des vignettes	40A-11
H	Evolution de la symbolisation des méthodes	40A-12
I	Evolution de la légende des symboles et vignettes	40A-20
J	Désignation des pièces (éclaté)	40A-23
K	Architecture électrique et électronique	40A-30
L	Jeux d'aspects	40A-32
M	Diagnostic collision	40A-43
N	Cotes de soubassement	40A-49
O	Restructuration soubassement	40A-52
P	Outillages spécifiques	40A-70
Q	Caisse	40A-72

41A STRUCTURE INFERIEURE AVANT

A	Traverse inférieure extrême avant	41A-1
B	Support de fixation central de bouclier	41A-5
C	Longeron avant partie avant	41A-6
D	Fermeture de longeron avant partie avant	41A-13
E	Support avant de berceau avant	41A-16
F	Demi-bloc avant	41A-19
G	Traverse latérale avant	41A-24
H	Longeron avant partie arrière	41A-28

41B STRUCTURE INFERIEURE CENTRALE

A	Plancher central	41B-1
B	Traverse sous siège avant	41B-7

Pages

41C STRUCTURE INFERIEURE LATERALE

A	Bas de caisse	41C-1
B	Renfort de bas de caisse	41C-7
C	Raidisseur de renfort de bas de caisse	41C-11
D	Fermeture de bas de caisse	41C-12

41D STRUCTURE INFERIEURE ARRIERE

A	Plancher arrière partie arrière	41D-1
B	Anneau d'arrimage	41D-14
C	Boîtier de fixation échappement	41D-15
D	Longeron arrière	41D-19
E	Traverse centrale de plancher arrière	41D-26
F	Réhausse de plancher arrière	41D-29
G	Unit de plancher arrière	41D-31

42A STRUCTURE SUPERIEURE AVANT

A	Aile avant	42A-1
B	Façade avant complète	42A-3
C	Traverse supérieure avant	42A-7
D	Tôles porte-phare	42A-8
E	Support de fixation inférieure d'aile avant	42A-12
F	Support de compas de capot	42A-13
G	Côté d'auvent	42A-16
H	Renfort supérieur de côté d'auvent	42A-20
I	Renfort supérieur arrière de côté d'auvent	42A-23
J	Passage de roue partie avant	42A-26
K	Passage de roue	42A-31
L	Cloison de chauffage latérale	42A-38
M	Tablier	42A-40
N	Platine support d'essuie-vitre	42A-46
O	Traverse inférieure de baie	42A-48
P	Support inférieur de colonne de direction	42A-51

Sommaire

43A STRUCTURE SUPERIEURE LATERALE

		Pages
A	Pied avant	43A-1
B	Doublure de pied avant (côté d'auvent)	43A-7
C	Doublure de montant de baie	43A-11
D	Pied milieu	43A-13
E	Renfort de pied milieu	43A-20
F	Doublure de pied milieu	43A-34
G	Côté de caisse partie avant	43A-41
H	Haut de caisse	43A-42

44A STRUCTURE SUPERIEURE ARRIERE

A	Panneau d'aile arrière	44A-1
B	Gouttière latérale supérieure	44A-20
C	Rotule équilibreur de hayon	44A-24
D	Passage de roue extérieur	44A-25
E	Passage de roue intérieur	44A-27
F	Doublure de côté de caisse	44A-32
G	Jupe arrière	44A-46
H	Support de feux arrière	44A-52
I	Tablette centrale arrière	44A-60
J	Pontet de fixation cric	44A-62

45A DESSUS DE CAISSE

A	Pavillon	45A-1
B	Traverse avant de pavillon	45A-13
C	Traverse centrale de pavillon	45A-14
D	Traverse arrière de pavillon	45A-15

47A OUVRANTS LATERAUX

A	Portes avant et arrière	47A-1
B	Panneau de porte avant	47A-4
C	Panneau de porte arrière	47A-8

48A OUVRANTS NON LATERAUX

A	Capot avant	48A-1
B	Hayon	48A-3
C	Capot de coffre	48A-6

ATTENTION :

Il existe plusieurs versions de Clio II :

Clio II phase 1 en version B, C et L
Clio II phase 2 en version B, C et L

Les méthodes de remplacement des pièces décrites dans le document présent sont reprises des documents suivants :

Document	
MR 338	Clio II phase 1 en version B et C
Fascicule Particularité du L65	Clio II phase 1 en version L
Particularité de la Clio II phase 2	Clio II phase 2 en version B, C et L

La Clio II phase 2 présente des parties communes avec la Clio II phase 1, en conséquence, certaines illustrations utilisées dans le présent document sont reprises des documents existants, lorsque la méthode est similaire.

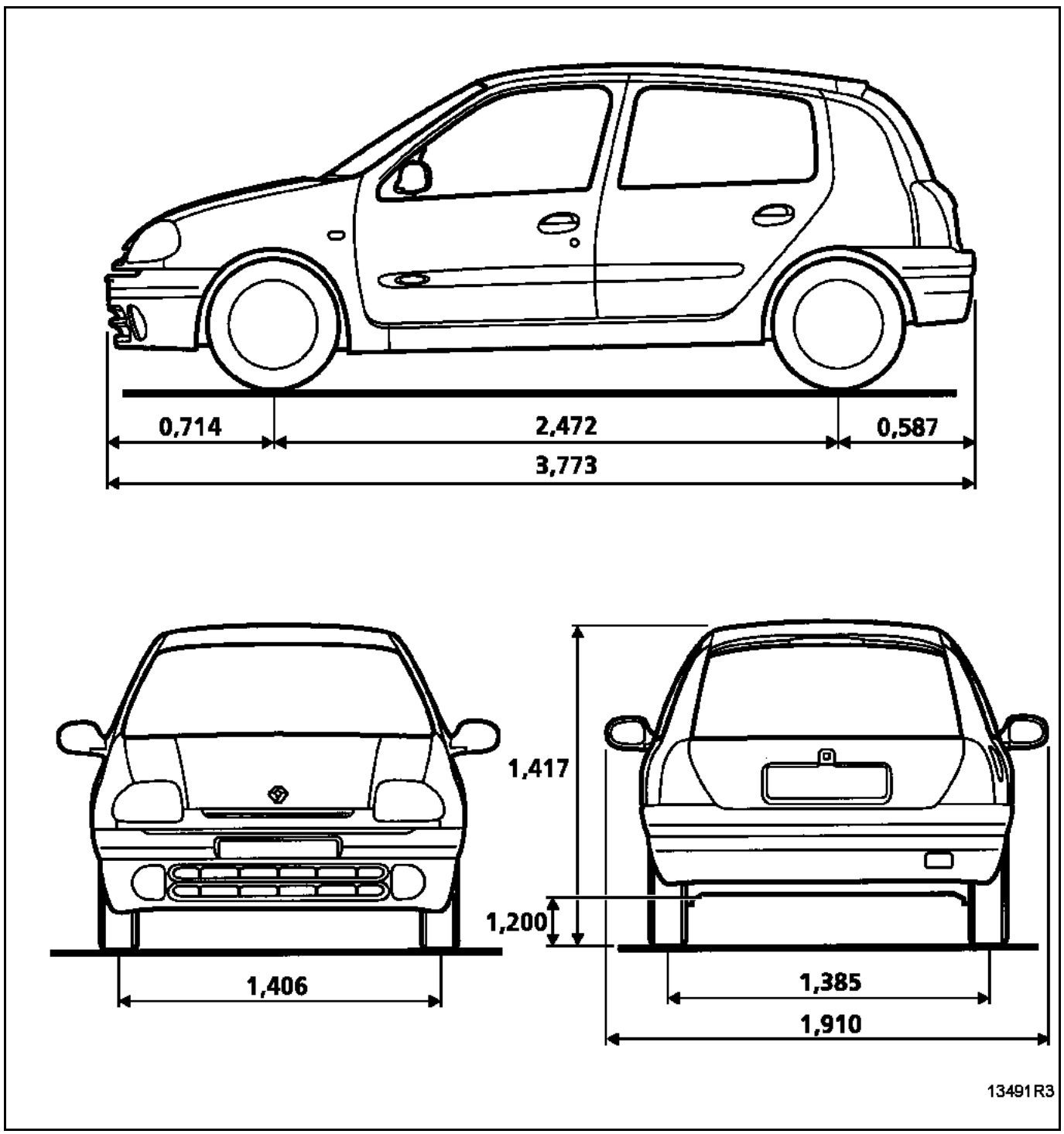
Dans ce cas précis, les dessins ne représentent donc pas toujours exactement la réalité sur véhicule mais cela ne remet pas en cause la compréhension de la méthode.

La symbolisation des méthodes et la légende des vignettes ont également évolué au fil des parutions des mises à jour.
Vous trouverez donc dans ce document, des pages traitées de deux façons différentes :

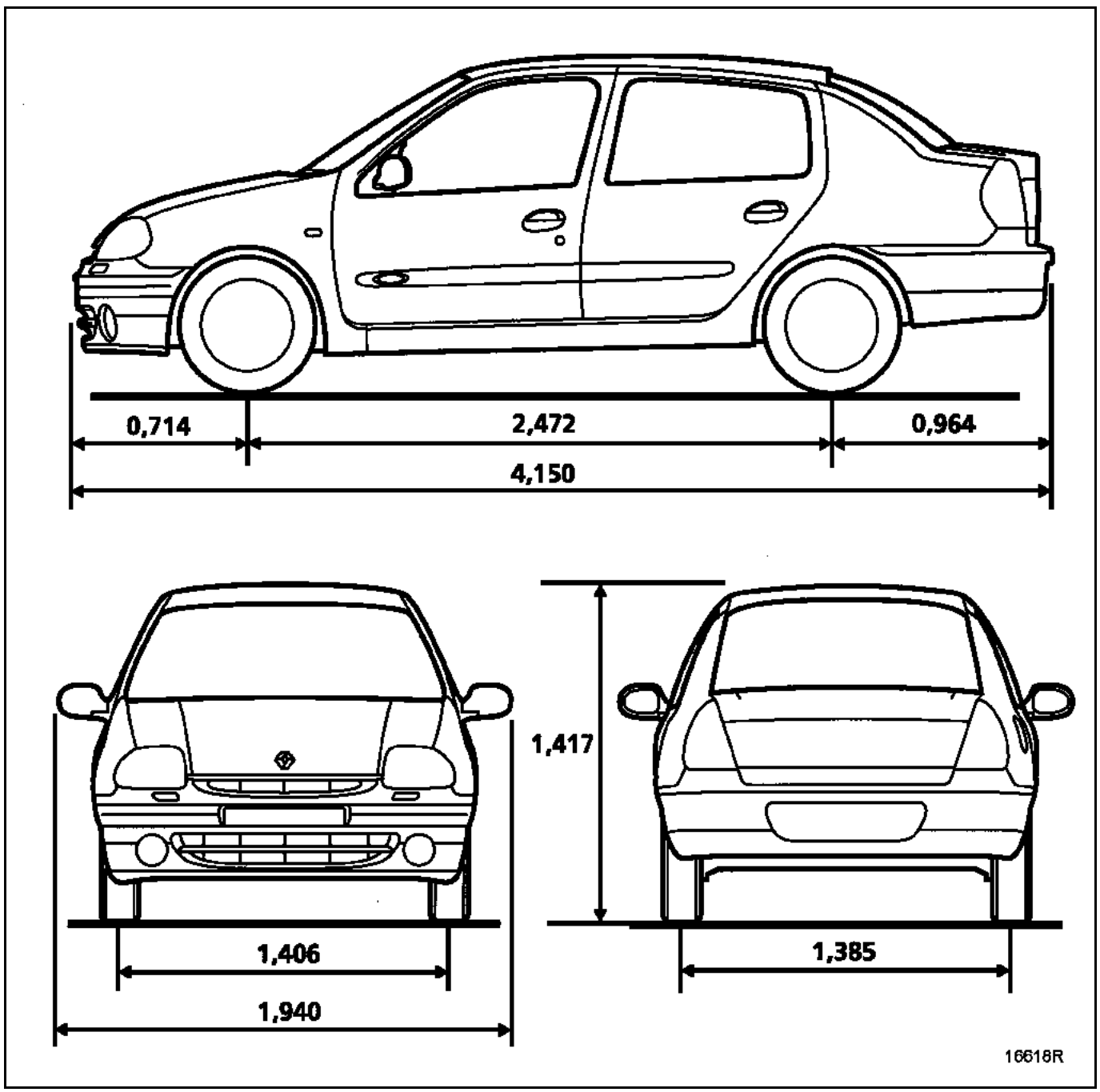
Pour les pages reprises des premiers documents se référer à la symbolisation des méthodes et la légende des vignettes décrite respectivement chapitres **40A.F** et **40A.G** du présent manuel.

Pour les pages reprises des documents plus récents se référer à la symbolisation des méthodes et la légende des vignettes décrite respectivement chapitres **40A.H** et **40A.1** du présent manuel.

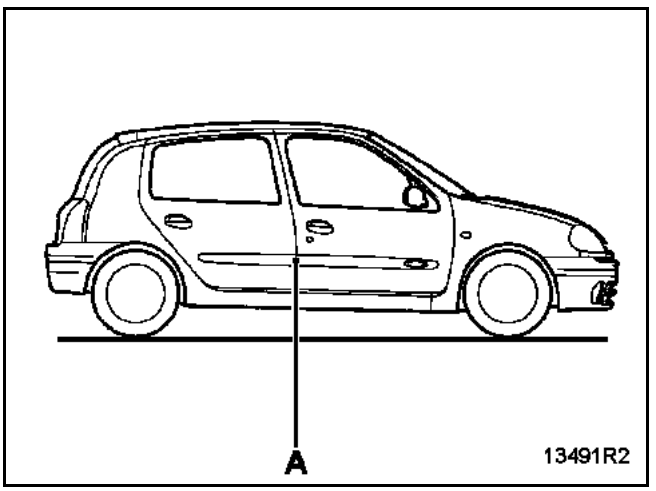
Dimensions en mètre

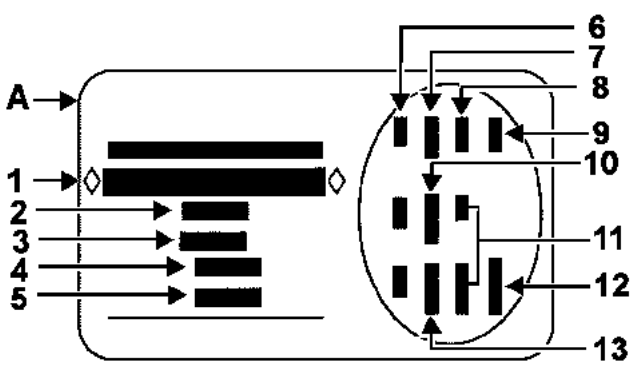


Dimensions en mètre



EMPLACEMENT DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION DU VEHICULE





1 Type mine du véhicule et numéro dans la série du type
2 MTMA (Masse Totale Maxi Autorisée de véhicule)
3 MTR (Masse Totale Roulante - véhicule en charge avec remorque)
4 MTMA essieu avant
5 MTMA essieu arrière
6 Caractéristiques techniques du véhicule
7 Référence peinture
8 Niveau d'équipement
9 Type de véhicule
10 Code sellerie
11 Complément de définition équipement
12 Numéro de fabrication
13 Code habillage intérieur

Sigle sécurité (précautions particulières à respecter lors d'une intervention).

OUTILLAGE SPECIALISE INDISPENSABLE	
Cha. 280-02	Cale adaptable sur cric rouleur
Cha. 408-01 ou Cha. 408-02	Douille adaptable sur cric rouleur

L'utilisation d'un cric rouleur implique obligatoirement l'emploi de chandelles appropriées.

Il est **interdit** de lever le véhicule en prenant appui sous les bras de suspension avant ou sous le train arrière.

Suivant le type de cric rouleur, utiliser les douilles **Cha. 408-01** ou **Cha. 408-02** pour placer la cale **Cha. 280-02**.

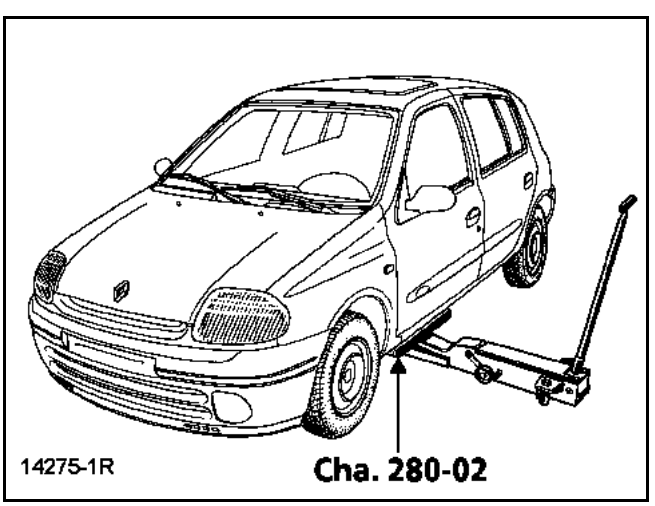
Pour lever l'avant ou l'arrière prendre appui sous les points de levage du cric de bord.

CRIC ROULEUR LATERALEMENT

Utiliser la cale **Cha. 280-02**.

Prendre appui sous le bavolet au niveau de la porte avant.

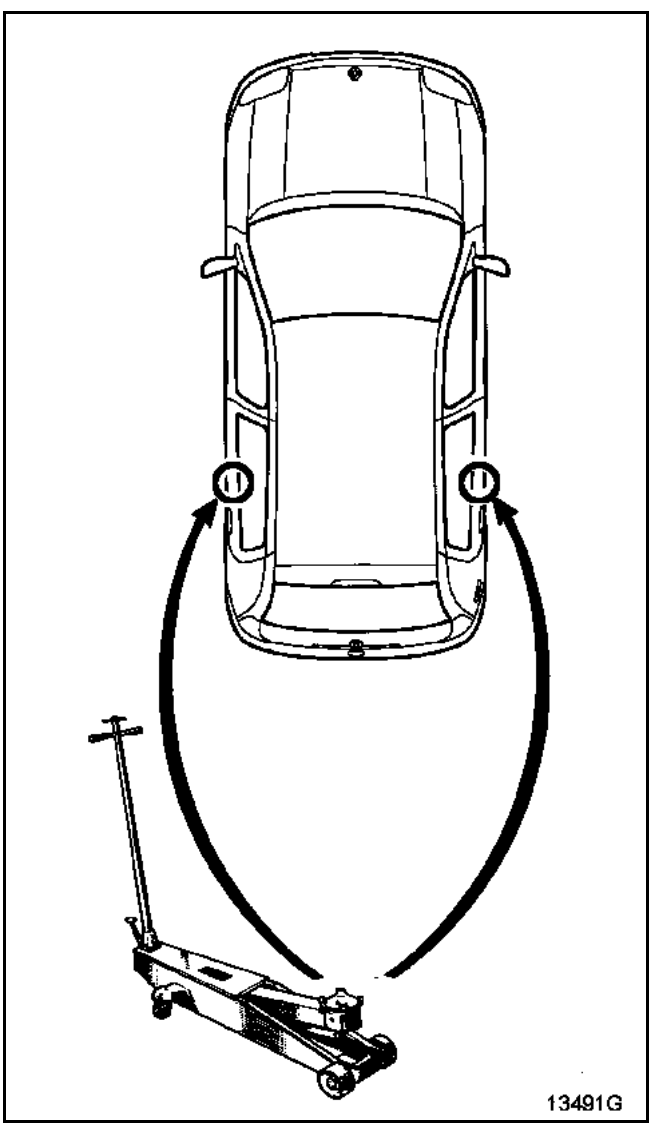
Positionner la feuillure correctement dans la rainure de la cale.



CHANDELLES

Pour mettre le véhicule sur chandelles, les positionner obligatoirement :
- soit sous les renforts prévus pour soulever le véhicule avec le cric de l'équipement de bord,
- soit sous les plots situés derrière les renforts.

Le positionnement des chandelles à l'arrière s'effectue en levant le véhicule latéralement.



CONSIGNES DE SECURITE

Plusieurs cas de figure sont à considérer :

1 - CAS DE DEPOSE D'ORGANES

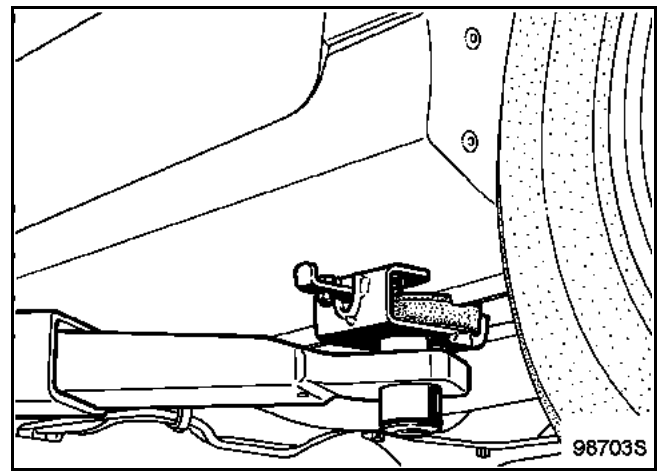
D'une manière générale, **ne jamais utiliser un pont à deux colonnes**, chaque fois qu'un pont à quatre colonnes peut convenir.

Si cela n'est pas possible, placer les patins de levage sous la feuillure de caisse au niveau des appuis du cric de l'équipement de bord.

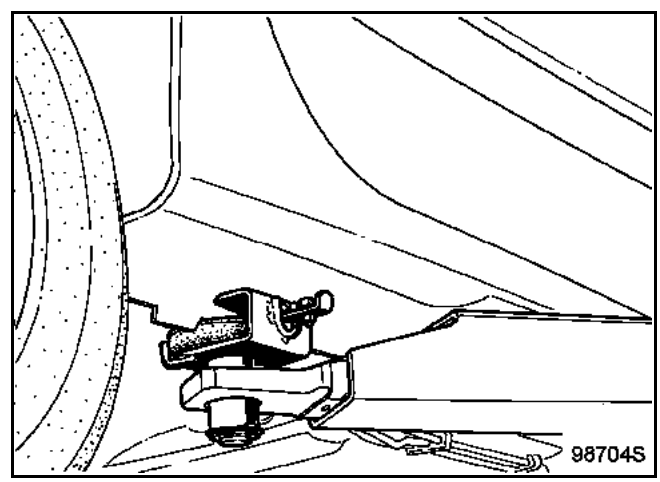
2 - CAS PARTICULIER DE LA DEPOSE - REPOSE DU GROUPE MOTOPROPULSEUR

Dans ce cas précis, la caisse du véhicule devra impérativement être rendue solidaire des bras du pont à deux colonnes avec des patins spéciaux.

AVANT



ARRIERE



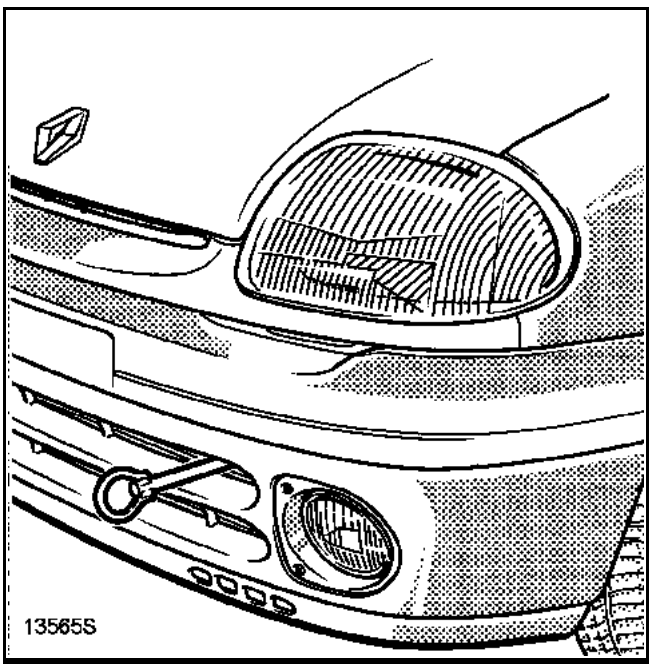
Ceux-ci sont à placer impérativement au droit des appuis de cric de bord. Ils devront être encliquetés dans les lumières des feuillures de bas de caisse.

POUR LE REMORQUAGE SE REFERER A LA LOI EN VIGUEUR DANS CHAQUE PAYS.

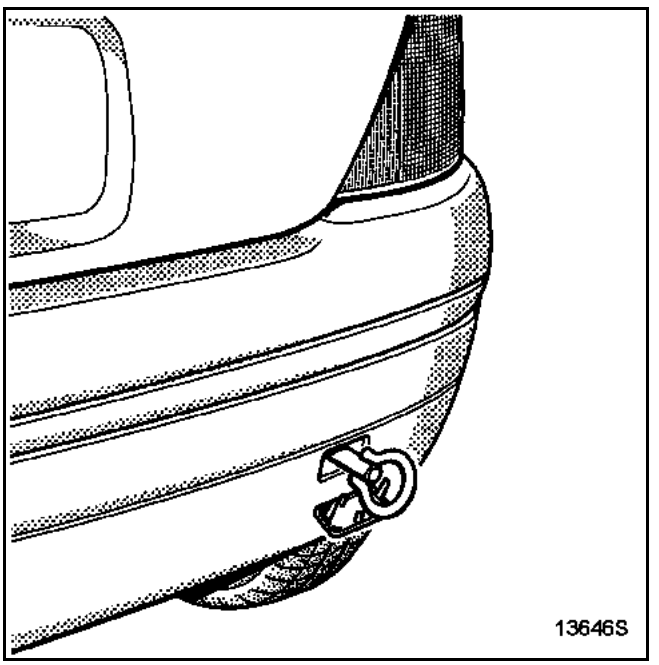
NE JAMAIS PRENDRE LES TUBES DE TRANSMISSION COMME POINTS D'ATTACHE.

Les points de remorquage peuvent être utilisés uniquement pour le remorquage sur route. Ils ne peuvent servir en aucun cas pour sortir le véhicule d'un fossé, pour un dépannage similaire, ou pour soulever directement ou indirectement le véhicule.

AVANT



ARRIERE

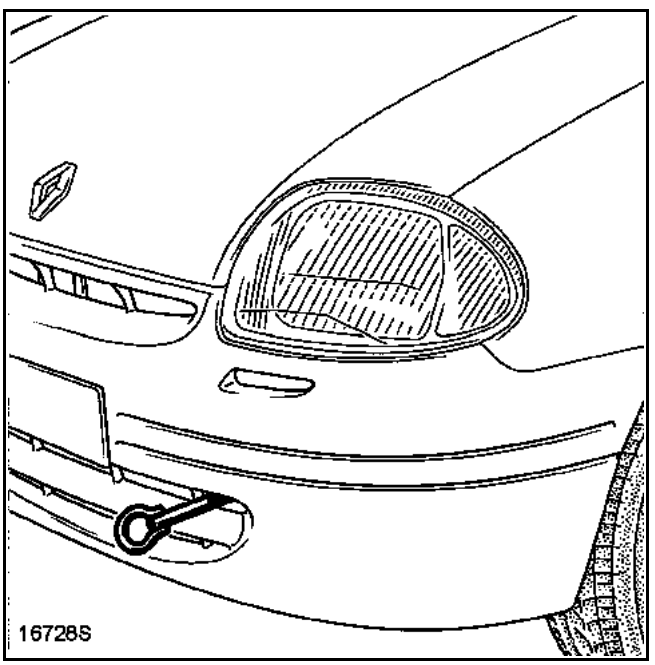


POUR LE REMORQUAGE SE REFERER A LA LOI EN VIGUEUR DANS CHAQUE PAYS.

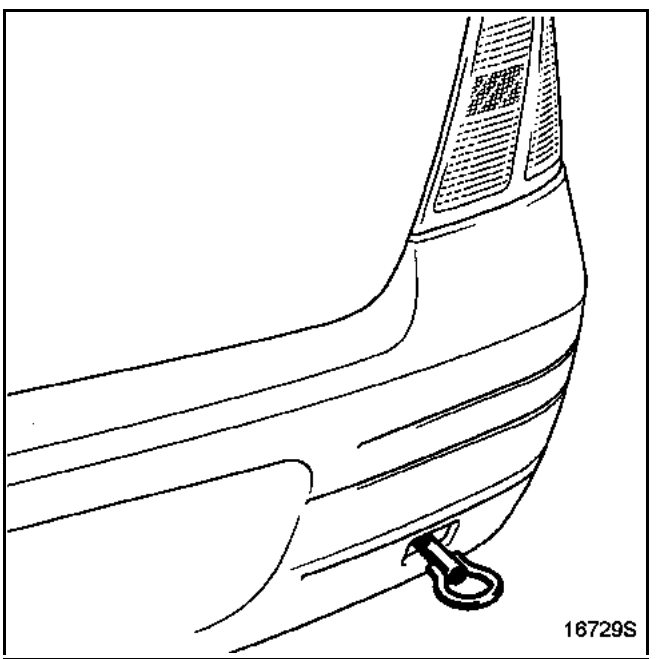
NE JAMAIS PRENDRE LES TUBES DE TRANSMISSION COMME POINTS D'ATTACHE.

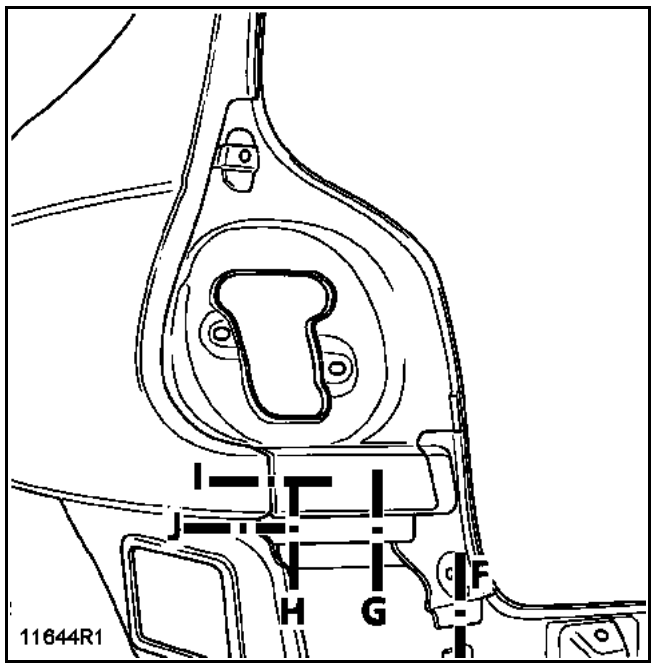
Les points de remorquage peuvent être utilisés uniquement pour le remorquage sur route. Ils ne peuvent servir en aucun cas pour sortir le véhicule d'un fossé, pour un dépannage similaire, ou pour soulever directement ou indirectement le véhicule.

AVANT

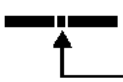


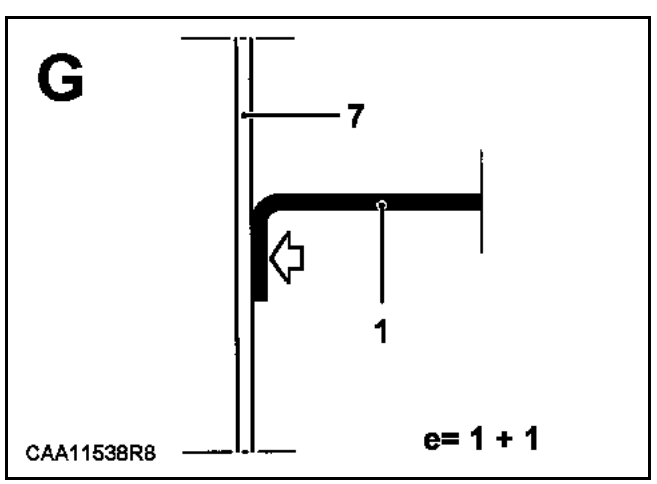
ARRIERE





Le dessin ci-dessus représente les endroits du véhicule pour lesquels une section des accostages de tôle est représentée par les schémas qui suivent.

	Ce trait défini l'axe des sections Le point défini le lieu exact où se situe l'accostage des soudures
F - G - H - I - J	Cette lettre désigne le schéma correspondant à la section (celle-ci est reprise dans l'un des coins supérieurs de chaque schéma)



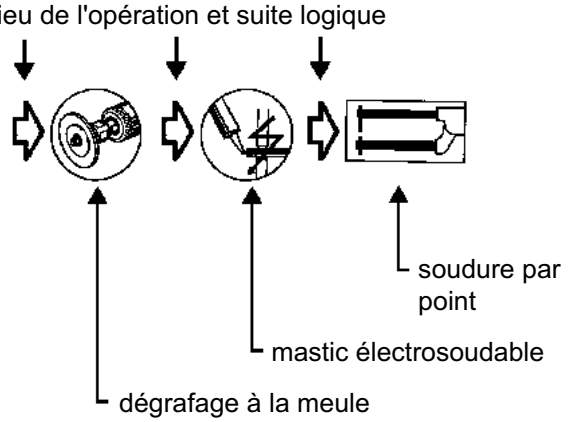
Dans les schémas de section on trouve les indications suivantes :

	La pièce noire est celle qui sera déposée dans l'opération
1 et **7**	sont les repères des pièces correspondant à la liste de la page d'introduction
e = 1 + 1	sont les épaisseurs (en mm) des tôles considérées pour la soudure par point électrique
	Cette flèche dans le schéma désigne la face d'accès pour le dégrafage des points de soudure (voir cas particuliers)

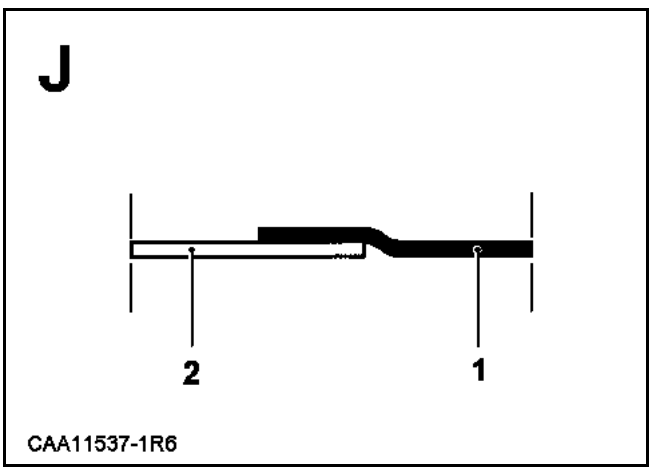
Elle indique également la suite logique des opérations dans les symboles qui se trouvent sous chaque schéma.

Exemple :

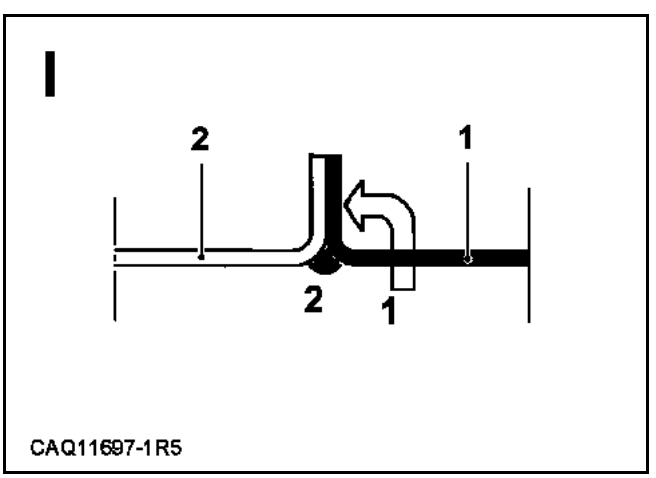
lieu de l'opération et suite logique

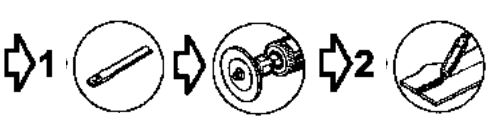


CAS PARTICULIERS



Dans cet exemple, l'accès pour la dépose de la pièce 1 n'est pas direct. Le dégrafage des points se fera à travers la pièce 2 qui sera à conserver.





Cette flèche indique qu'il faudra découper la pièce qu'elle traverse avant d'accéder à la liaison.

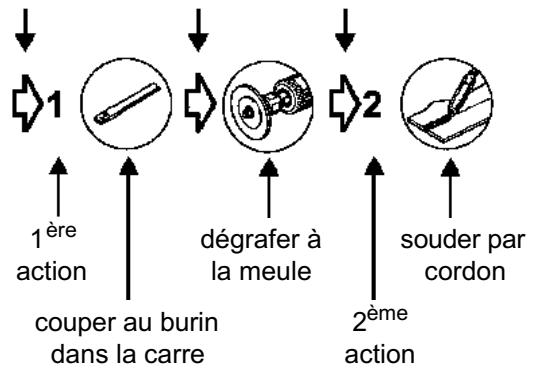
Les repères qui suivent indiquent des actions différentes :

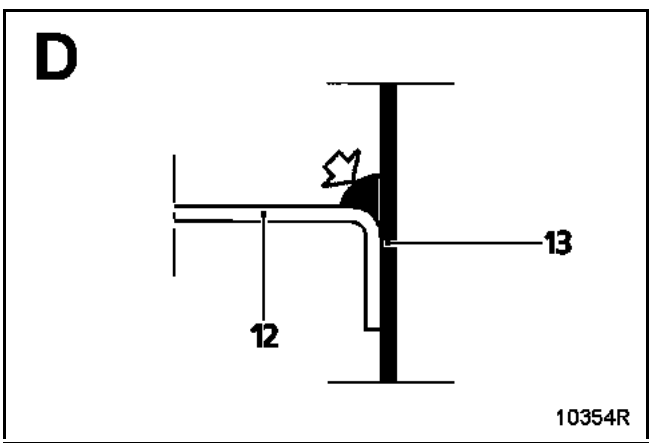
1 dégrafage

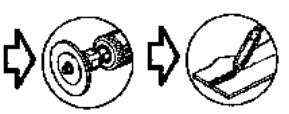
2 soudure

Sous le schéma I

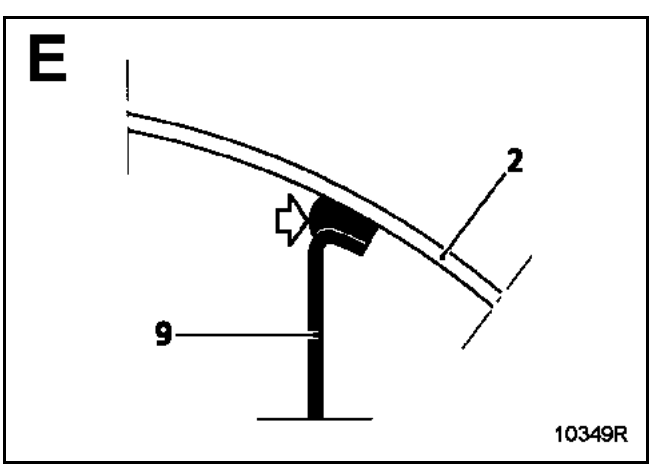
lieu de l'opération et suite logique

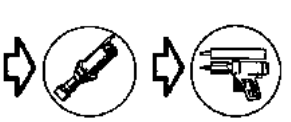






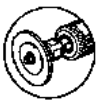
Dans ce cas particulier, la flèche indique que la liaison est réalisée par ancrage à l'arc (MAG).





Dans cet exemple, la liaison est réalisée par collage.

Couper au burin



Meuler le cordon ou les points de soudure
Meuleuse droite équipée d'un disque bakélite ∅ 75, épaisseur 1,8 à 3,2 mm.

Fraiser les points de soudure
Meuleuse droite 20 000 tr/min équipée de fraise sphérique ∅ 10 ou 16 mm.

Dégrafer les points de soudure
Foret à dépointer. Vitesse de rotation 800 à 1 000 tr/min.

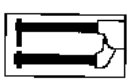
Nettoyer les surfaces à souder
Disque fibre ∅ 100 mm

Couper à la scie
Scie pneumatique alternative

- Disquer la pièce en meulant la carre ou araser les parties de points de soudure restantes
- Surfaçage en finition de soudure
- Meuleuse verticale munie d'un plateau caoutchouc et d'un disque fibre ∅ 120 à 180 mm grain P36

Débrasage

Soudure par points de chaînette sous gaz de protection MAG
Nota : pour une bonne qualité de soudure, il est conseillé d'utiliser un gaz composé d'Argon + 15% de CO_2 qui est considéré comme un gaz actif (MAG)



Soudure par point de résistance électrique

Soudure par bouchonnage
Sous gaz de protection MAG

Sertissage des panneaux extérieurs de porte

Sigle de sécurité
Il signifie que l'opération de soudure en cours concerne un ou plusieurs éléments de sécurité du véhicule

Glacis d'étain
Chalumeau à air chaud
Température sortie de buse 600° mini
Palette + baguette 33% d'étain + suif
Nota : le glacis d'étain compense en grande partie les risques de déformation fusible dus aux soudures

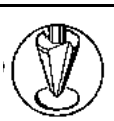
Application de mastic électrosoudable
Ce mastic est conducteur courant, intercalé entre deux tôles à souder par point, il assure l'étanchéité entre les tôles et évite la corrosion des points de soudure

Application de peinture à base d'aluminium
Elle doit être faite sur les faces d'accostage de chacune des pièces à souder par bouchonnage. Cette peinture est conductrice de courant et résiste aux hautes températures ; elle assure une protection anti-corrosion autour des points de soudure

Effectuer un cordon de mastic extrudé
- pistolet à cartouche manuel ou pneumatique
- mastic de sertis ou d'accostage à un ou deux composants

Effectuer une pulvérisation de mastic
- pistolet sous pression
- mastic antigravillon et anticorrosion à deux composants

Forer < ∅ 8
Foret tôle
vitesse de rotation 800 à 1000 tr/min.



Forer > ∅ 8
Fraise conique
vitesse de rotation 800 à 1000 tr/min.

Vous trouverez ci-après les explications détaillées nécessaires à la compréhension des méthodes.

Celles-ci évoluent et sont mises à jour selon les besoins au fur et à mesure des éditions des documents.

Cela signifie que le dernier manuel de réparation édité est utilisé comme référence.

1. Règles fondamentales de remplacement d'un élément de structure

En règle générale, lors d'un remplacement d'un élément soudé de carrosserie, la réparation doit être identique à l'origine tant en nombre de points qu'en type de soudure cela pour des raisons d'aspect et de sécurité.

Si pour des raisons de faisabilité en réparation, cette règle ne peut être que partiellement respectée, les solutions de remplacement seront alors indiquées dans les méthodes de réparation.

Ces solutions garantissent la conformité des tenues mécaniques et dégagent la responsabilité du réparateur.

Suite à cela, vous ne trouverez indiquées dans les méthodes que les spécificités de soudure qui diffèrent de l'origine, les points de soudure par résistances électriques ne seront plus indiqués sur les dessins.

Cas les plus fréquemment rencontrés pour remplacer une soudure électrique par résistance :

1 Bouchonnage
2 Cordon
3 Collage
4 Rivetage

De plus seront indiqués dans certains cas :
– les outils et le matériel utilisés pour les opérations,
– les sections des empilages de tôle particuliers nécessitant des explications,
– les cotations pour le positionnement de certains éléments,
– la localisation des lignes de coupe pour les remplacements partiels,
– la localisation des zones d'encollage spécifiques à la réparation.

Lorsque qu'une pièce est symétrique (côté droit et gauche identiques), il n'y aura dans la méthode qu'un côté de traité (exemple : partiel de plancher arrière partie arrière).

Cela signifie que le côté opposé est à réaliser selon la même méthode (nombre de points de soudure...), dans le cas contraire les spécificités sont indiquées.

Cas des versions direction à droite et à gauche compris.

Dans le document, les dessins illustrent au mieux le remplacement des différentes pièces selon un choc type décrit dans chaque introduction.

L'illustration doit représenter la pièce à remplacer sans les éléments environnants sensés être déjà déposés.

Il est cependant possible que certains dessins échappent à cette règle pour permettre de mieux visualiser la pièce dans son environnement.

Les méthodes de réparation en structure sont effectuées à partir de caisses en tôle nues.

Les mastics d'origine ne sont pas représentés.

Particularités des remplacements avec découpes :

Généralement les zones de coupe dans les méthodes sont données à titre indicatif. Elles peuvent être ajustées suivant les déformations dues aux chocs en respectant les règles de sécurité majeures décrites dans les généralités du mémento carrosserie).

Dans le cas où la position de la coupe est précisée dans la méthode celle-ci doit être respectée.

IMPORTANT :
Les temps des opérations codifiées (TM) sont réalisés en fonction de la position des coupes indiquées dans le manuel.
Cela signifie que si l'opérateur choisit une zone de coupe différente le temps imparti de l'opération ne sera plus en correspondance.

2. Explications de la symbolisation

Vous trouverez ci-après plusieurs exemples de représentation pour un remplacement de pièces du **MR354 VEL SATIS**.

Toutes les explications sont indiquées en italique.

EXEMPLE N°1 : Passage de roue avant partie avant (chapitre **42A-H**) :

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du côté d'auvent pour une collision latérale.

Ceci sous entend qu'il y a une opération de base associée au remplacement de cette pièce, dans laquelle seront inclus les opérations préliminaires.

D'où les deux paragraphes qui suivent :

Dans la méthode décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions et liaisons spécifiques à la pièce concernée.

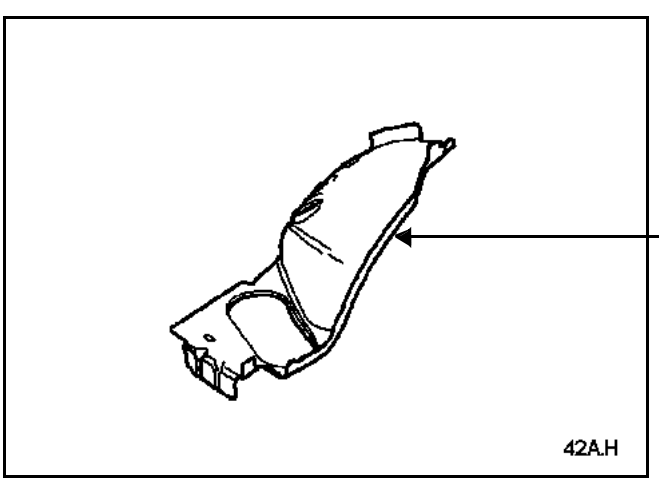
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

Les pièces dites "complémentaires" sont des pièces concernées par le choc, supposées être déjà déposées.

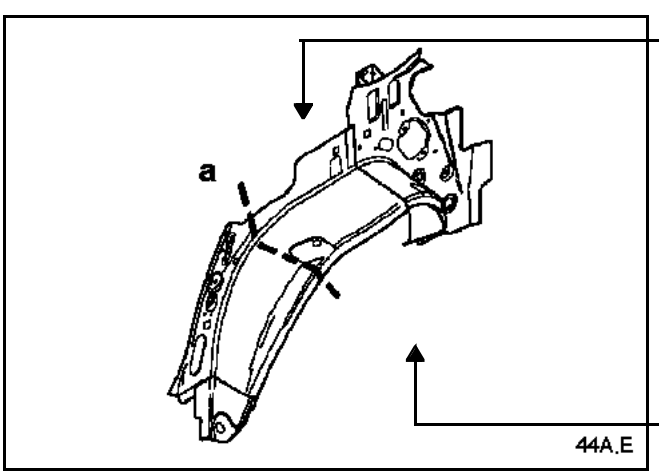
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce livrée seule.

L'intérêt de connaître la composition de la pièce de rechange permet d'engager les travaux avant réception de la pièce et de commander la pièce la mieux adaptée.



L'image utilisée en introduction représente celle du catalogue de pièces de rechange.



Une ligne pointillée schématisée indique sur le dessin une possibilité de remplacement partiel (Passage de roue extérieur 44A-E).
Cette symbolisation est reprise dans l'éclaté des pièces du Temps de Main d'œuvre.
Dans tous les cas cette ligne de coupe est reprise de façon précise dans la méthode, et il est important de s'y reporter car celle-ci donne des indications exactes sur le positionnement de la coupe et sur la façon de faire la liaison.
(voir EXEMPLE N°4 décrit ci-après).

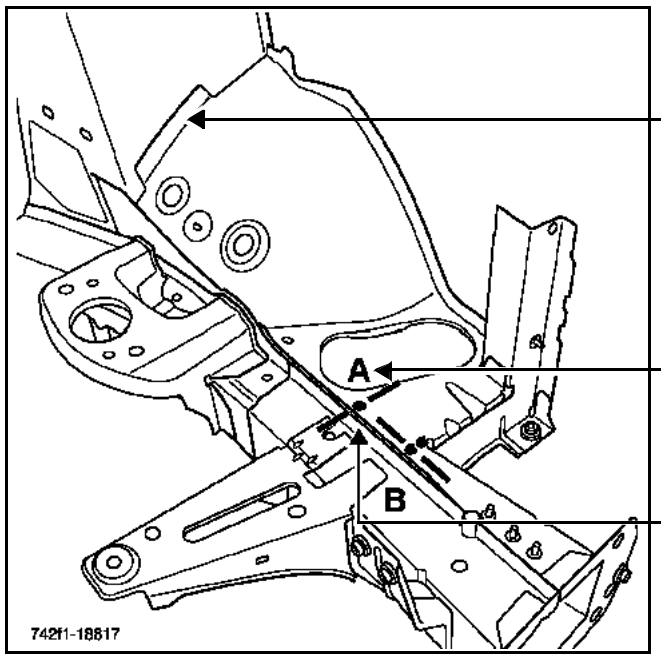
Ces coupes sont repérées par une lettre en minuscule.

PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

La liste des "PIECES CONCERNEES" correspond uniquement aux pièces désignées par un repère dans les illustrations.

1	Côté d'auvent	**1,5/2,5**
2	Doublure de montant de baie	1
3	Traverse inférieure de baie	0,9
4	Fermeture de bas de caisse	1,2
5	Passage de roue avant partie arrière	1,2
6	Renfort de traverse inférieure de baie	0,9

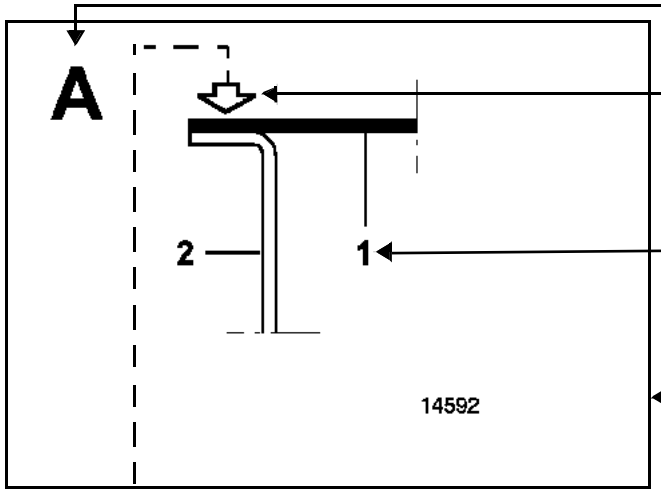
Lorsque deux valeurs d'épaisseurs de tôle pour une même pièce apparaissent, cela signifie que cette pièce est composée de deux tôles raboutées d'origine.
La correspondance des épaisseurs se fait en partant de l'extrémité extérieure de la pièce vers l'habitacle du véhicule (sens du choc).



La liaison passage de roue sur chapelle d'amortisseur n'est pas traitée car il est possible de la réaliser comme à l'origine.

Cette lettre désigne le schéma correspondant à la section (celle-ci est reprise dans le coin supérieur gauche de chaque schéma).

Le trait défini l'axe des sections.
Le point défini le lieu exact de la liaison.

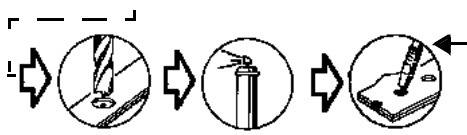


Cette lettre désigne le schéma de la section correspondante au dessin (celle-ci est repérée dans chaque dessin).

Cette flèche indique le lieu et le sens des opérations à réaliser (celle-ci est reprise sous chaque section suivie d'un ou plusieurs symboles représentant une opération précise).

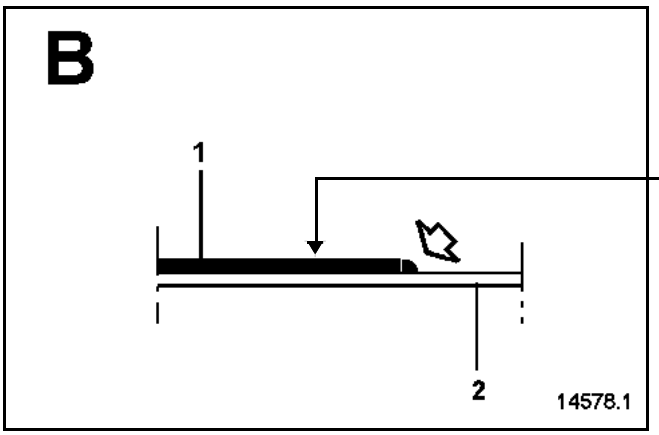
Ce numéro correspond au repère de la pièce dans la liste "des pièces concernées".

L'utilisation des sections permet d'apporter des précisions lorsque cela est nécessaire au niveau des accostages de tôle complexes ou différents de l'origine.

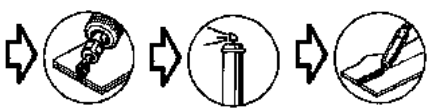


La vignette représente l'opération précise à réaliser et le type d'outil (chapitre 40A-B "Légende des symboles et vignettes").

Le "X3" indique le nombre de points à réaliser pour la liaison concernée.
Ici, les points de soudure par résistance sont remplacés par des bouchons.

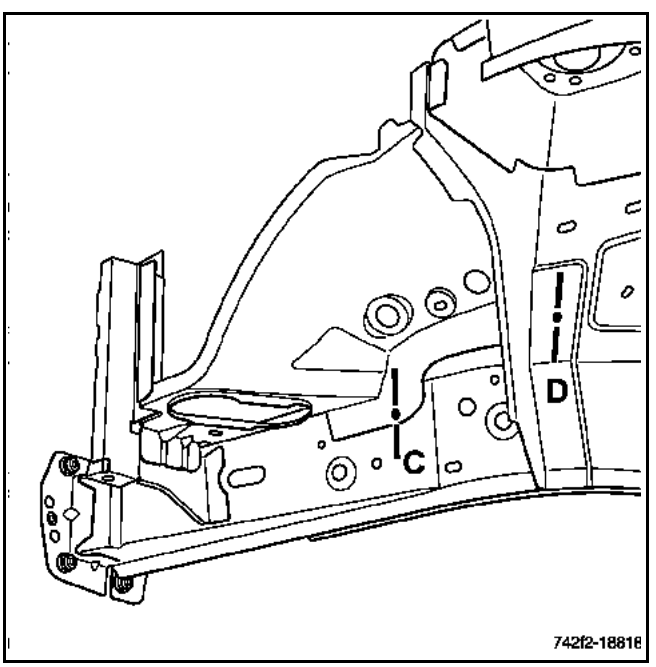


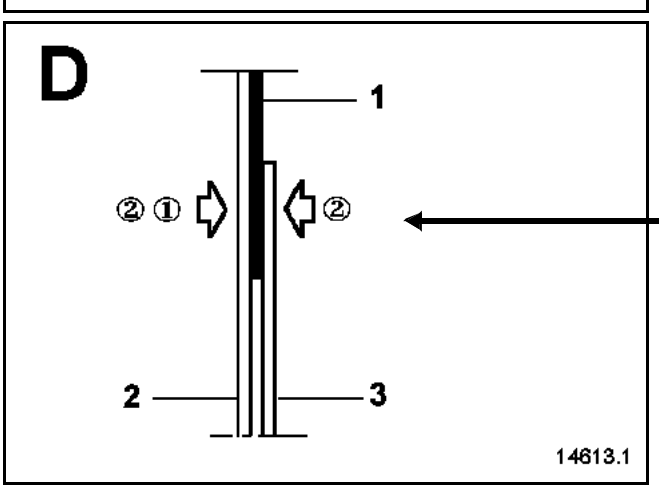
La pièce représentée en noir est celle déposée dans l'opération.
Les autres tôles en blanc représentantes les pièces restant en position sur le véhicule.



Le "L25" indique la longueur en millimètre du cordon à réaliser pour la liaison concernée.

Si plusieurs cordons sont à réaliser, le nombre sera indiqué devant le "L25" par exemple "X4 L25" signifie qu'il faut réaliser quatre cordons de 25 mm.





Cette numérotation spécifique, indique l'ordre de réalisation des différentes actions
① *Percer*
② *Protéger et bouchonner par les deux faces*

Le "Ø 10" indique le diamètre de perçage en millimètre à réaliser pour l'opération.

EXEMPLE N°2 : Renfort supérieur arrière de côté d'auvent (chapitre **42A-G**).

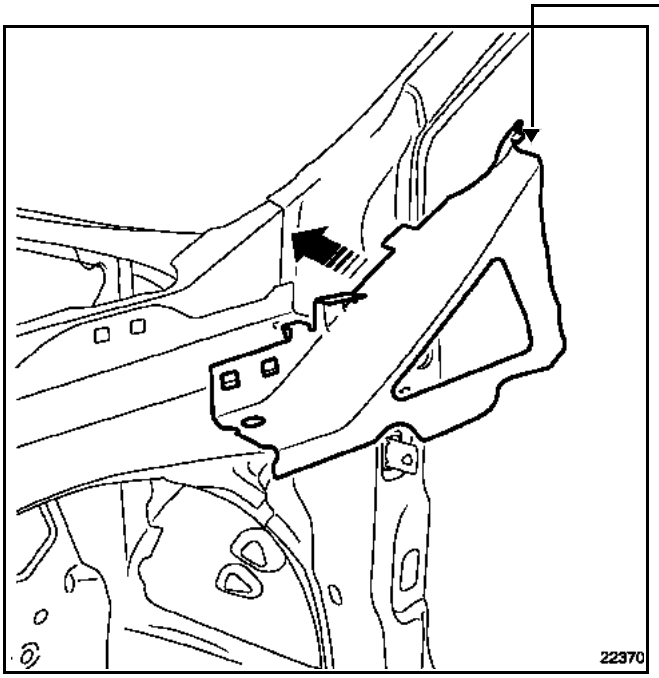
NOTA : l'opération ne présente pas de difficulté particulière.

Cas particulier :
Lorsque les points de soudure d'origine sont remplacés par des bouchons et que l'opération ne présente pas de difficultés particulières par rapport aux "Règles fondamentales de remplacement d'un élément de structure" (voir paragraphe 1).
Il n'y a aucune indication dans la méthode.

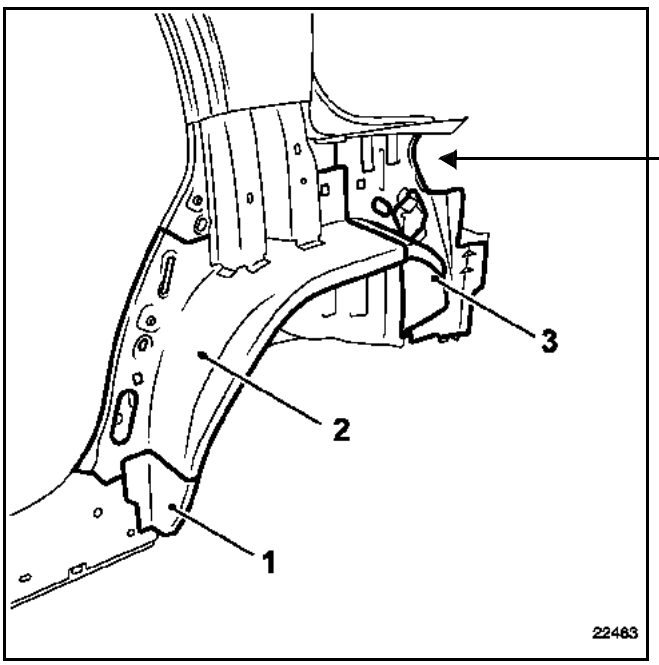
Dans le cas où les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pointeuse, ceux-ci peuvent être remplacés par des bouchons.

Vous trouverez dans la méthode pour information un ou plusieurs dessins de la pièce en position sur le véhicule ou décalé.

Dans ce cas un ou plusieurs dessins de la pièce en position sur le véhicule ou décalé sera représenté pour information.



EXEMPLE N°3 : Passage de roue extérieur (chapitre **44A-E**).



Le passage de roue extérieur arrière se compose en trois parties :
Elément inférieur (**1**)
Partie avant (**2**)
Partie arrière (**3**)

La pièce en valeur en position est également utilisé lorsque la méthode de remplacement ne présente pas de difficulté particulière.

Cette représentation permet de visualiser la pièce en position sur la caisse avec les zones cachées et les arrêtes visibles.
Ici, on peut distinguer que le passage de roue extérieur est livré assemblé en trois parties par le Magasin de Pièces de Rechange.

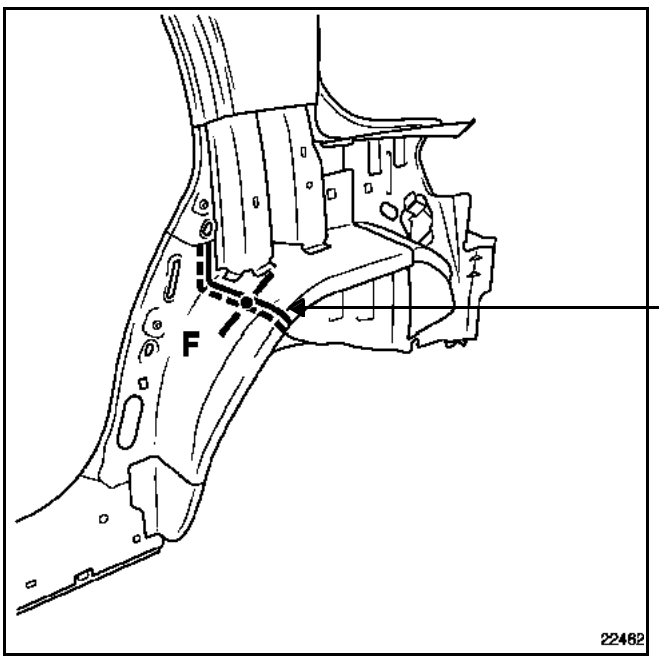
NOTA : selon le degré du choc, il est possible de remplacer uniquement les pièces endommagées.

Il s'agit d'un exemple de remplacement "partiel" par dégrafage (sans découpe).

Ce type d'opération nécessite de dégrafer les éléments à remplacer du passage de roue extérieur arrière assemblé fourni par le Magasin de Pièces de Rechange.

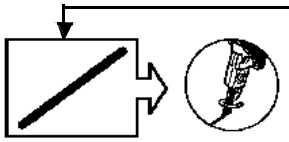
Ce cas est utilisé sur les pièces MPR assemblées de plusieurs éléments.

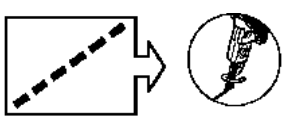
EXEMPLE N°4 : Passage de roue extérieur (chapitre **44A-E**).



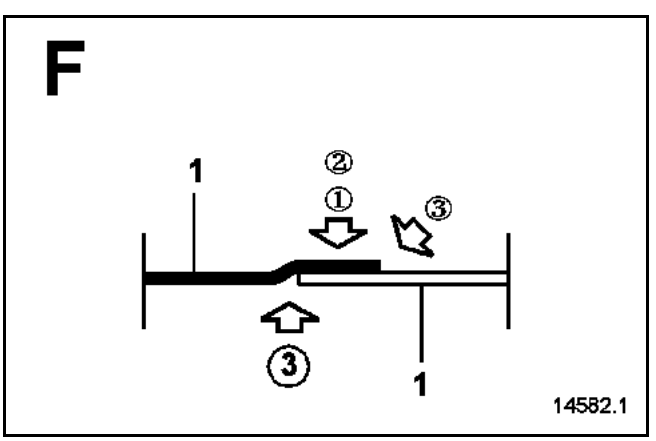
La symbolique représente la zone ou le tracé précis de l'opération à réaliser (voir chapitre 40A-B "Légende des symboles et vignettes").

Ce symbole fait le lien avec la figure pour indiquer le type d'opération à réaliser à cet endroit.

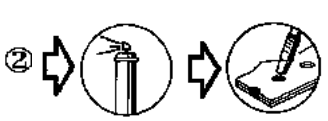

sur pièce de rechange

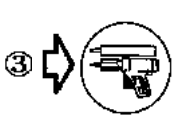

sur véhicule

Cette indication donne le sens de l'empilage des tôles pour les remplacements par soyage et par superposition.



① sur pièce de rechange


②


③

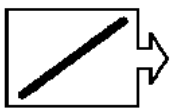
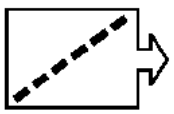
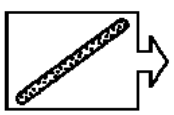
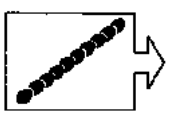
NOTA :
Le nombre de points de bouchonnage n'est pas précisé. Il est nécessaire de respecter un écart d'environ **60 mm** entre les points de soudure, puis de réaliser après soudure un cordon de mastic dans la carre (opération ③) pour assurer l'étanchéité et l'aspect.

Un écart type est indiqué lorsque le nombre de point de soudure n'est pas précisé dans la symbolique.

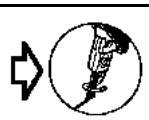
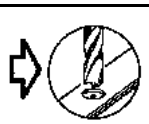
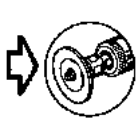
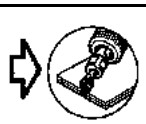
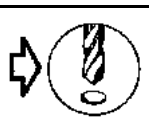
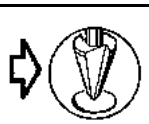
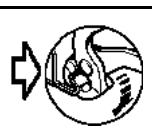
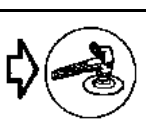
Utiliser mastic type M.J.Pro (**référence : 77 11 172 676**).

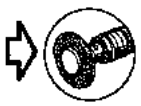
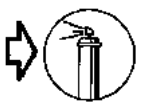
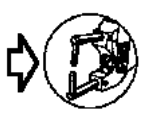
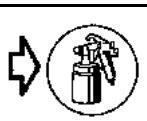
Les références des produits ou matériels indiqués sont valables au moment de la parution du document.
Elles sont susceptibles d'être modifiées en cas d'évolutions.
Le suivi de ces références est assuré par les mises à jour des catalogues produits et matériels.

1. Symboliques :

	Représente généralement un bord de tôle visible. La symbolique peut être suivie d'une action à réaliser suivant cette ligne (découper par exemple).
	Représente généralement un bord de tôle caché. La symbolique peut être suivie d'une action à réaliser suivant cette ligne (découper par exemple).
	Représente un cordon de colle ou de mastic. La symbolique peut être suivie d'une action à réaliser suivant cette ligne (extruder par exemple).
	Représente en général une coupe en bord à bord ou simplement un cordon de chaînette.

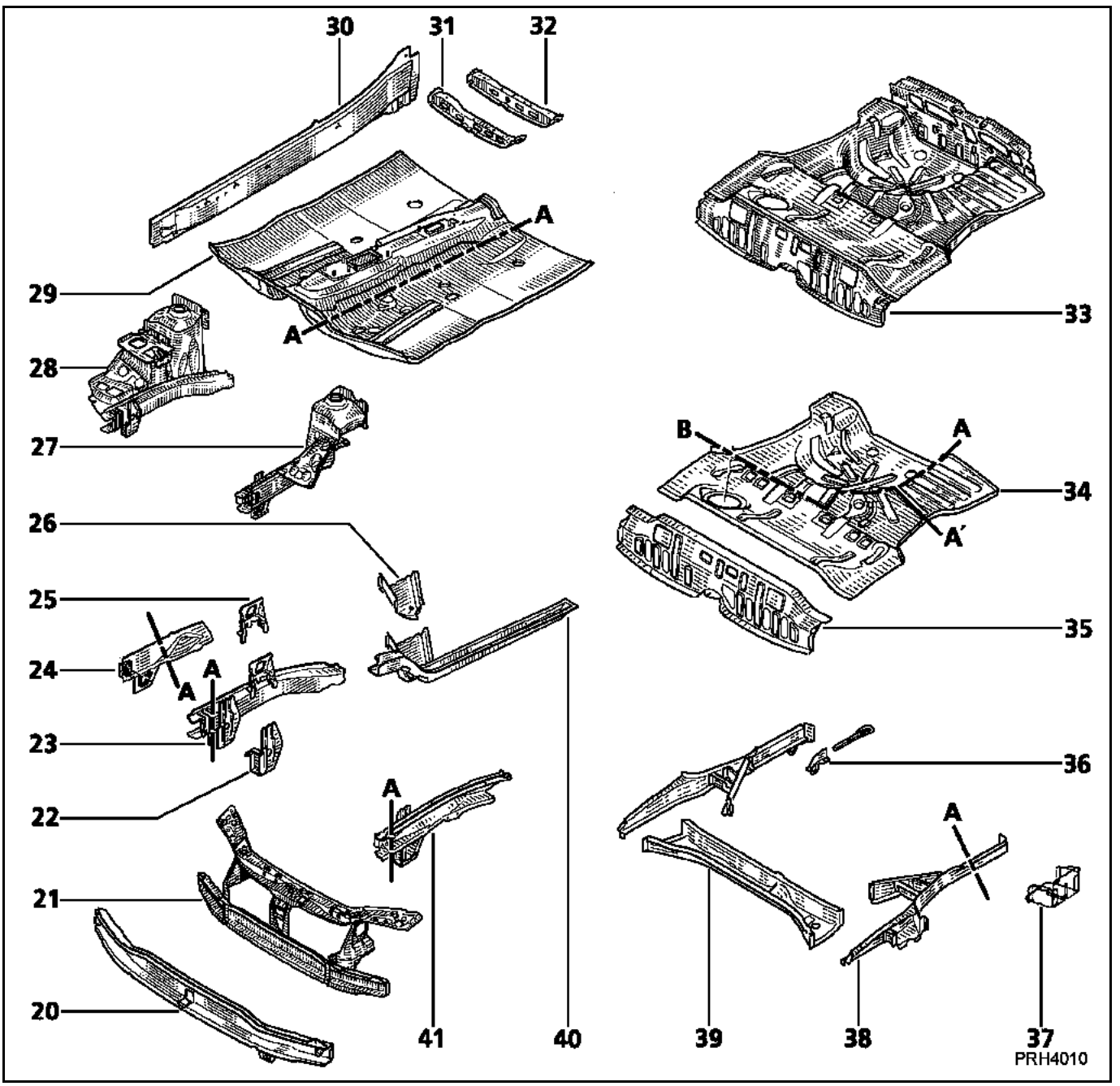
2. Vignettes :

	Découper au burin. Ecarter au burin. Burin plat.
	Découper à la scie. Scie alternative pneumatique.
	Dégrafer les points de soudure. Foret à dépointer. Vitesse de rotation 800 à 1000 tr/min.
	Meuler le cordon ou les points de soudure (disques à meuler). Découper (disques à tronçonner). Meuleuse droite pneumatique. Capacité de rotation 20 000 tr/min.
	Fraiser le cordon ou les points de soudure. Meuleuse droite pneumatique. Capacité de rotation 20 000 tr/min.
	Percer ≤ ∅ 8 mm. Foret tôle. Vitesse de rotation 800 à 1 000 tr/min.
	Percer ≥ ∅ 8 mm. Foret conique. Vitesse de rotation 800 à 1 000 tr/min.
	Dessertir. Pince à dessertir Car. 1657.
	Disquer le cordon ou les points de soudure. Surfacer le cordon ou les points de soudure. Meule verticale pneumatique.

	Nettoyer les faces d'accostage avant soudure. Meule droite pneumatique. Vitesse de rotation 2 500 tr/min.
	Déboutonner les points de soudure. Tenaille.
	Décoller les zones de mastic ou bandes adhésives. Pistolet thermique.
	Protéger les faces d'accostage avant soudure. Aérosol à base d'aluminium.
	Effectuer un cordon sur les faces d'accostage. Pistolet à cartouche manuel ou pneumatique. Mastic colle mono ou bi-composants de calage ou de structure.
	Appliquer un mastic électrosoudable (conducteur de courant) entre les deux tôles à souder par point. Pistolet sous pression. Mastic colle monocomposant.
	Extruder un cordon de mastic. Pistolet à cartouche manuel ou pneumatique. Mastic monocomposant de calage ou d'étanchéité.
	Planer un élément. Sertir un panneau de porte extérieur. Marteau et tas.
	Braser, débraser la soudure. Poste Oxyacéthylénique.
	Souder par points de résistance électriques. Pointeuse pneumatique.
	Souder par points de chaînette ou en cordon sous gaz de protection MAG. Poste de soudure semi-automatique.
	Souder par bouchonnage sous gaz de protection MAG. Poste de soudure semi-automatique.
	Etamer la zone surfacée. Pistolet thermique. Spatule + baguette 33 % d'étain + suif.
	Pulvériser un mastic. Pistolet sous pression. Mastic antigravillon et anticorrosion bi-composants.

	Pulvériser les corps creux de cire. Pistolet sous pression.
	Sigle de sécurité. Respecter les consignes indiquées.

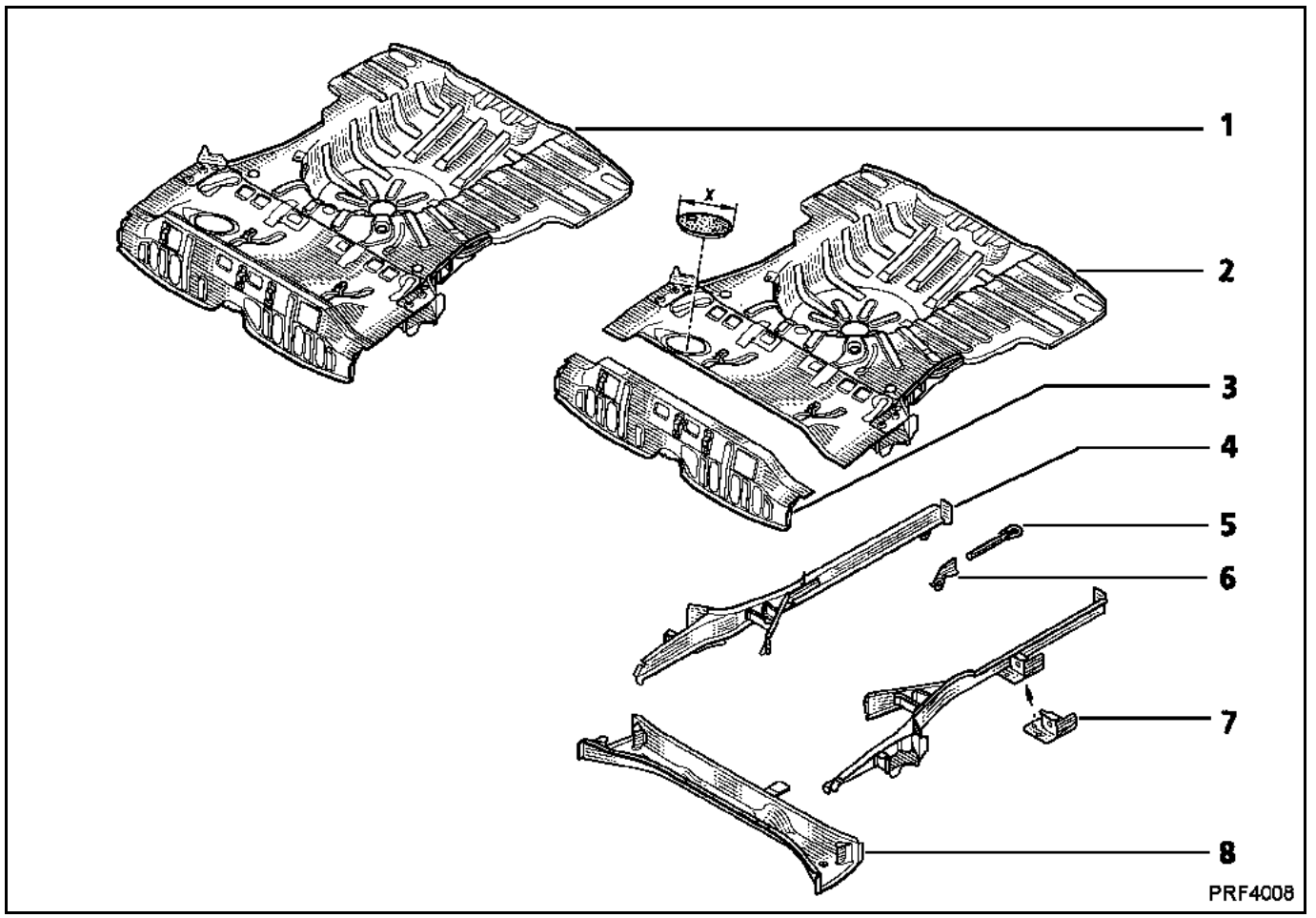
STRUCTURE INFERIEURE



20	Traverse inférieure extrême avant	
* 21	Façade avant complète	
22	Support avant de berceau avant	
* 23	Longeron avant droit	
* 23A	Longeron avant (coupe A)	
* 24	Fermeture de longeron avant	
* 24A	Fermeture de longeron avant (coupe A)	
25	Renfort support moteur	
* 26	Traverse latérale avant	
* 27	Demi-bloc avant gauche	
* 28	Demi-bloc avant droit	
29	Plancher central	
29A	Plancher central partiel	
* 30	Fermeture de bas de caisse	
31	Traverse avant de siège avant	
32	Traverse arrière de siège avant	
* 33	Unit de plancher arrière	
34	Plancher arrière	
34AA'	Plancher arrière (coupe AA')	
34BA	Plancher arrière (coupe BA)	
35	Traverse avant de plancher arrière (pare-close)	
* 36	Support anneau d'arrimage	
* 37	Support fixation d'échappement	
* 38	Longeron arrière	
* 38A	Longeron arrière (coupe A)	
* 39	Traverse centrale arrière	
* 40	Partie arrière de longeron avant	
* 41	Longeron avant gauche	

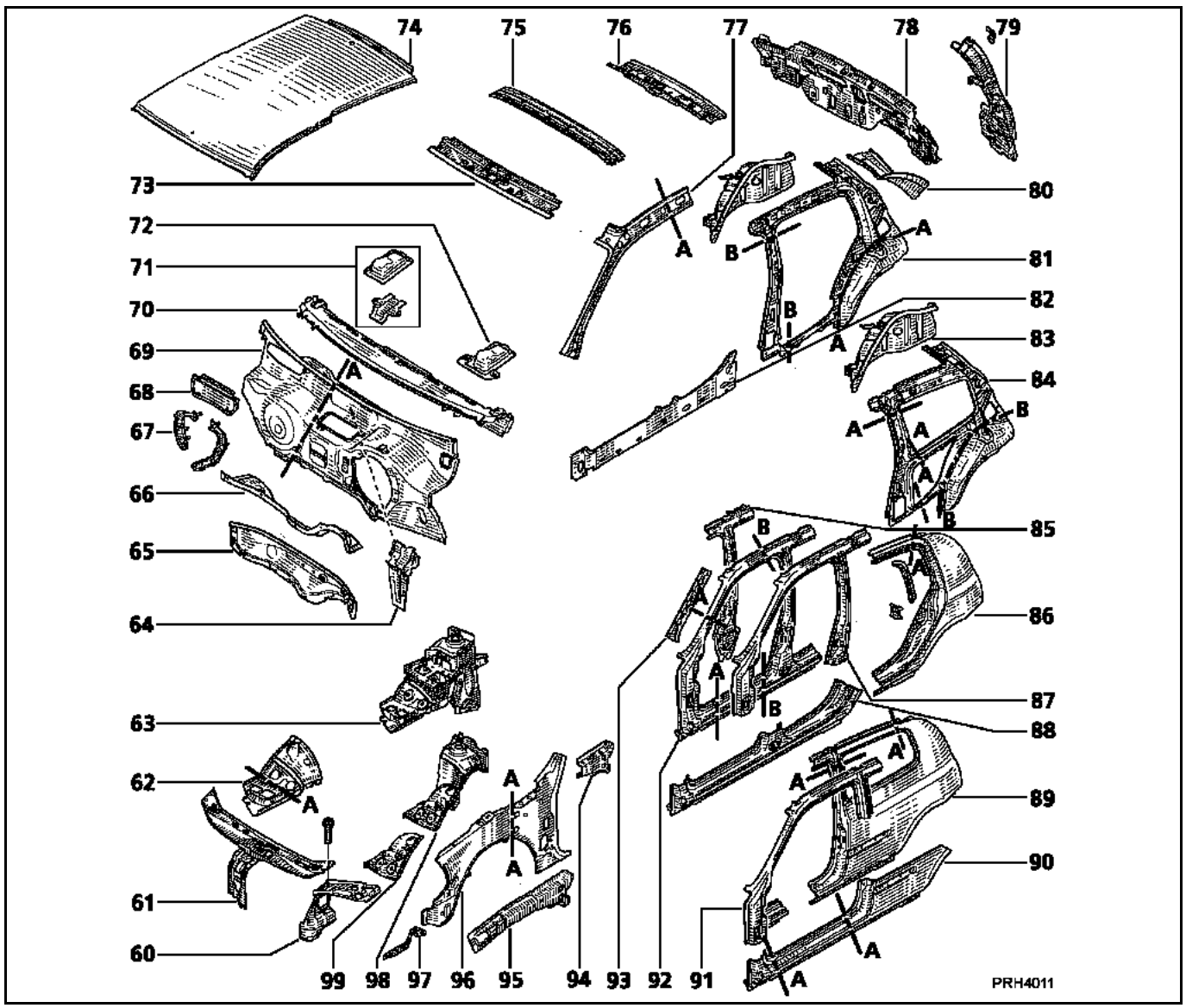
* Pièce devant subir un électrozingage des zones réparées.

STRUCTURE INFERIEURE



1 Unit de plancher arrière
2 Plancher arrière
3 Traverse avant de plancher arrière (pare-close)
4 Longeron arrière
5 Anneau d'arrimage
6 Support d'anneau d'arrimage
7 Boîtier de fixation échappement
8 Traverse centrale arrière

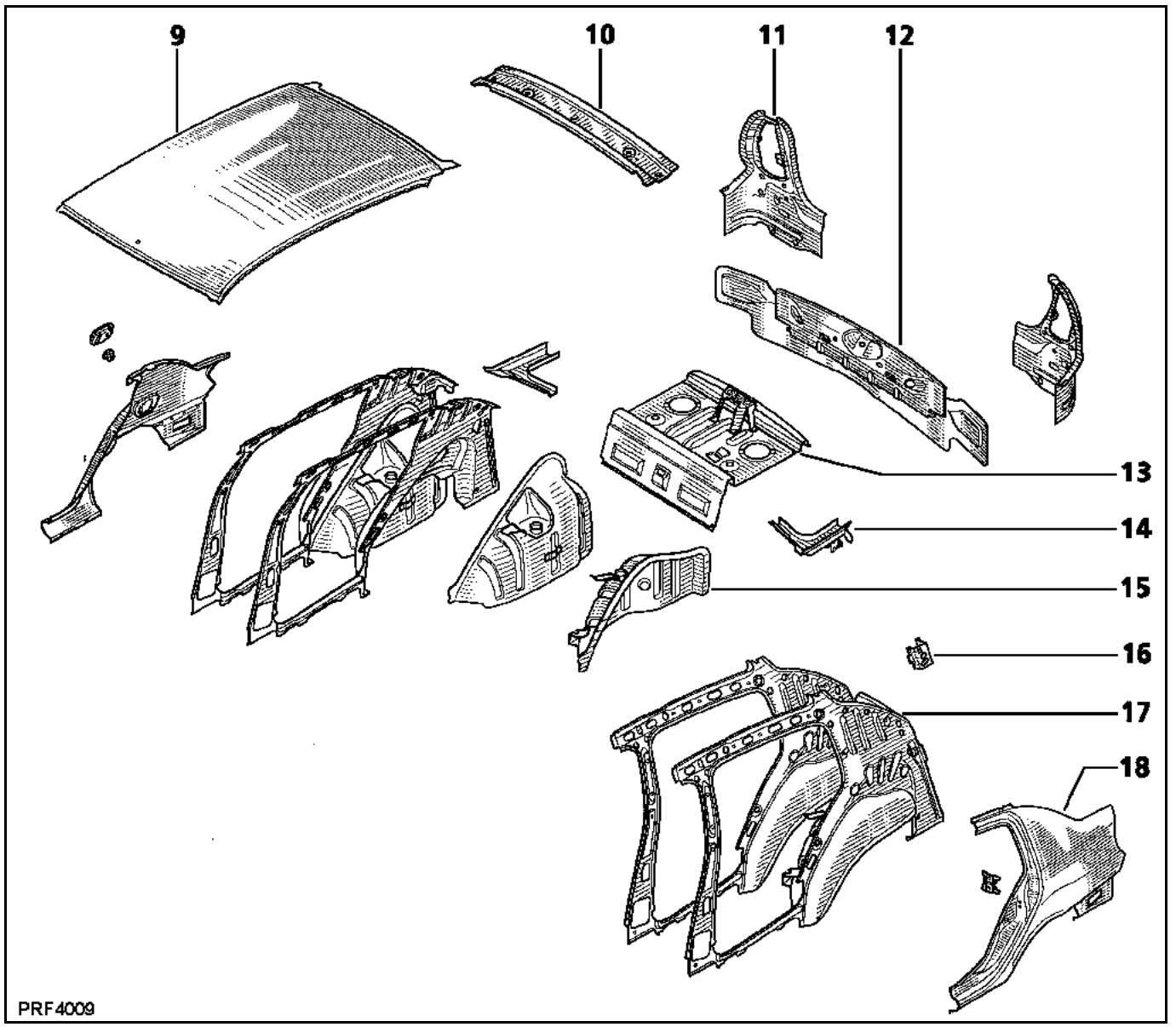
STRUCTURE SUPERIEURE



* 60	Tôle porte-phare	81BB	Doublure de pied milieu (version B)
* 61	Traverse supérieure avant	* 82	Renfort de bas de caisse
* 62A	Passage de roue droit partie avant	* 83	Passage de roue intérieur
* 63	Passage de roue droit complet	* 84	Doublure de custode (version C)
* 64	Support essuie-vitre	* 84AA	Doublure de pied milieu (version C)
* 65	Tôle fermeture cloison chauffage	* 84BB	Passage de roue extérieur (version C)
* 66	Cloison de chauffage partie centrale	85	Renfort de pied milieu
67	Support double pédalier	* 86	Panneau d aile (version VB)
68	Obturateur tablier sans conditionnement d'air	* 87	Haut de caisse (version B)
69A	Tablier (coupe A)	88	Bas de caisse (version B)
* 70	Traverse inférieure de baie	* 89	Panneau d'aile (version C)
71	Support colonne de direction à droite	* 89AA	Panneau d'aile (version C)
72	Support colonne de direction à gauche	* 90AA	Bas de caisse sous porte
73	Traverse avant de pavillon	* 91	Haut de caisse (version C)
74	Pavillon	* 92	Côté de caisse partie avant
75	Traverse centrale de pavillon	* 92AA	Pied avant (versions B et C)
76	Traverse arrière de pavillon	* 92BB	Pied milieu (version B)
77	Doublure de montant de baie (version B)	* 93	Support joint double étanchéité
77A	Doublure de montant de baie (version C)	* 94	Renfort côté d'auvent partie arrière
* 78	Jupe arrière	* 95	Renfort côté d'auvent partie avant
* 79	Tôle support de feu	* 96	Côté d'auvent
* 80	Gouttière supérieure de panneau d'aile	* 96AA	Doublure de pied avant
* 81	Doublure de custode (version B)	* 97	Support bouclier
* 81AA	Passage de roue extérieur (version B)	* 98	Passage de roue gauche complet
		* 99	Passage de roue gauche partie avant

* Pièces devant subir un électrozingage des zones réparées.

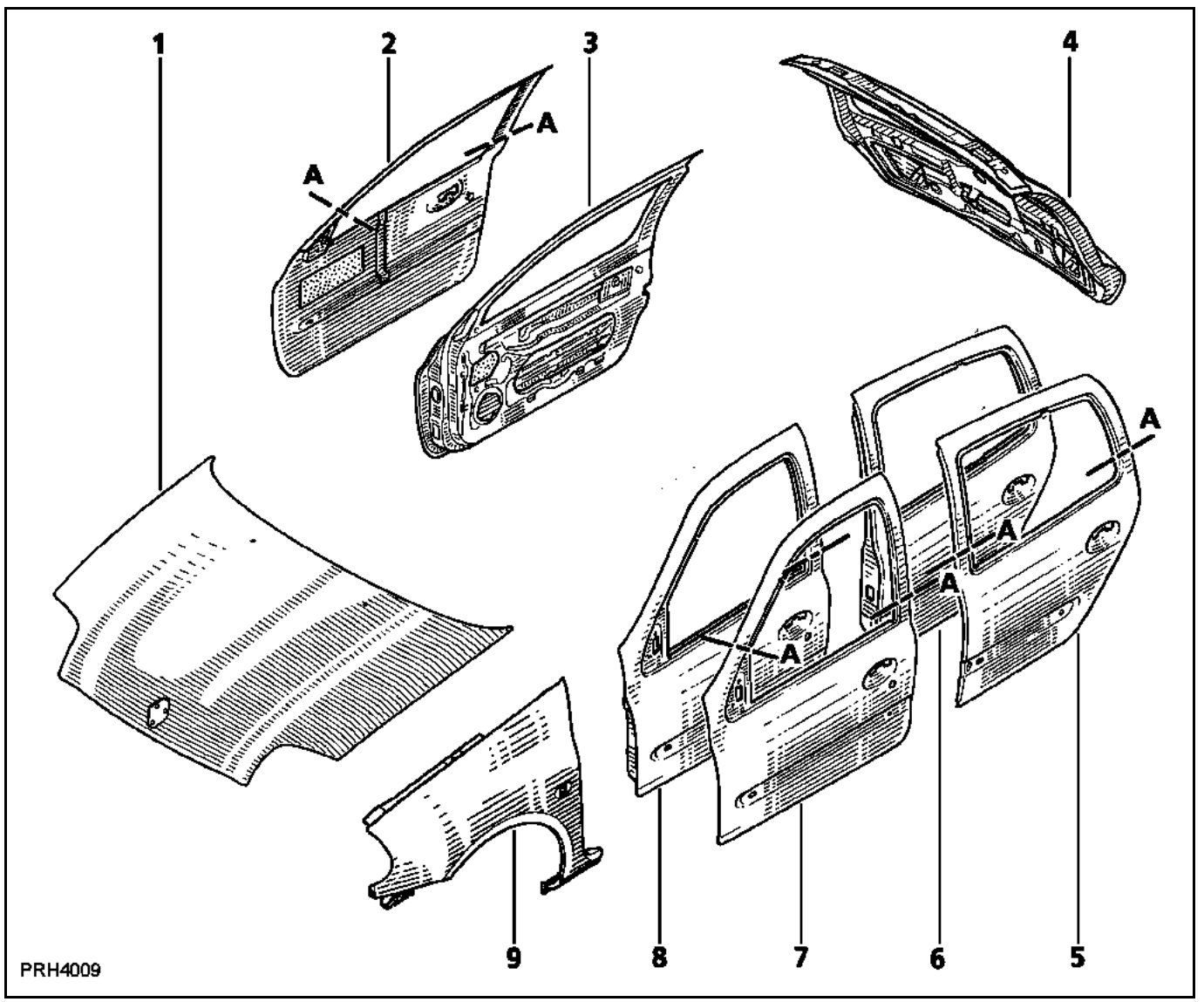
STRUCTURE SUPERIEURE



9 Pavillon
10 Traverse arrière de pavillon
11 Support de feu arrière
12 Jupe arrière
13 Tablette centrale arrière
14 Gouttière latérale supérieure
15 Passage de roue intérieur
16 Pontet fixation cric
* 17 Doublure de côté de caisse
* 18 Panneau d'aile arrière

* Pièces devant subir un électrozingage des zones réparées.

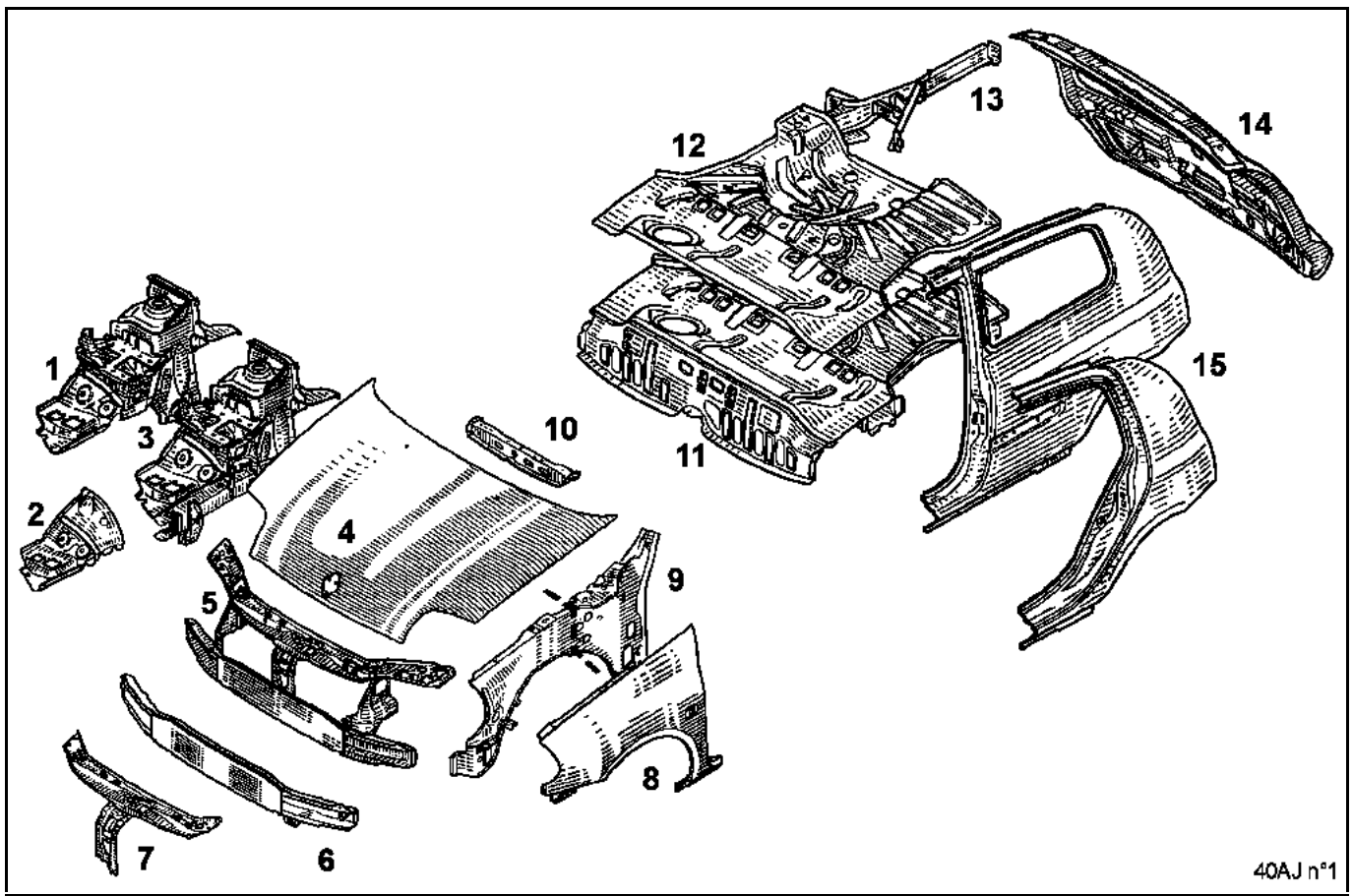
AMOVIBLES



* 1 Capot avant
* 2 Panneau de porte avant (version C) suivant coupe A
* 3 Porte avant (version C)
* 4 Hayon arrière
* 5 Panneau de porte arrière suivant coupe A
* 6 Porte arrière
* 7 Panneau de porte avant (version B) suivant coupe A
* 8 Porte avant (version B)
9 Aile avant

* Pièce devant subir un électrozingage des zones réparées.

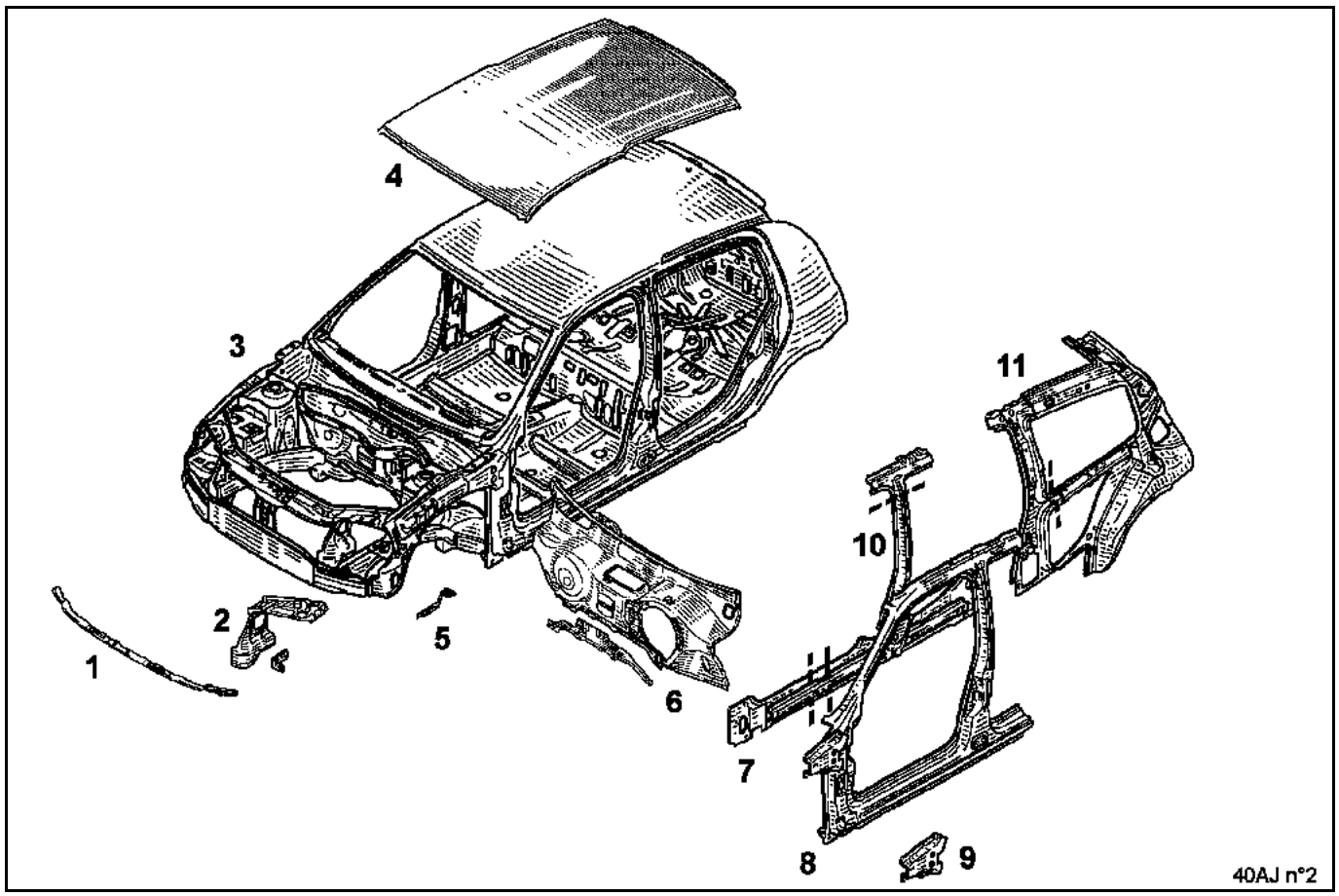
PIECES MODIFIEES POUR LA PHASE 2
NE NECESSITANT PAS DE COMPLEMENT METHODE



RAPPEL
Ces pièces ne sont pas retraitées dans le document, elle ne nécessitent pas de complément méthode.
La méthode reste inchangée à la version phase 1, qui fait foi de référence.
Pour exemple :
Le capot phase 2 est restylisé, mais sa méthode de remplacement est identique à la phase 1, la méthode n'est donc pas refaite.

1 Passage de roue avant
2 Passage de roue avant partie avant
3 Demi bloc avant
4 Capot avant
5 Façade avant
6 Traverse inférieure extrême avant
7 Traverse supérieure centrale
8 Aile avant
9 Côté d'auvent
10 Traverse arrière sous siège avant
11 Unit de plancher arrière
12 Plancher arrière
13 Longeron arrière
14 Hayon
15 Panneaux d'aile arrière

PIECES MODIFIEES POUR LA PHASE 2 NECESSITANT UN COMPLEMENT METHODE

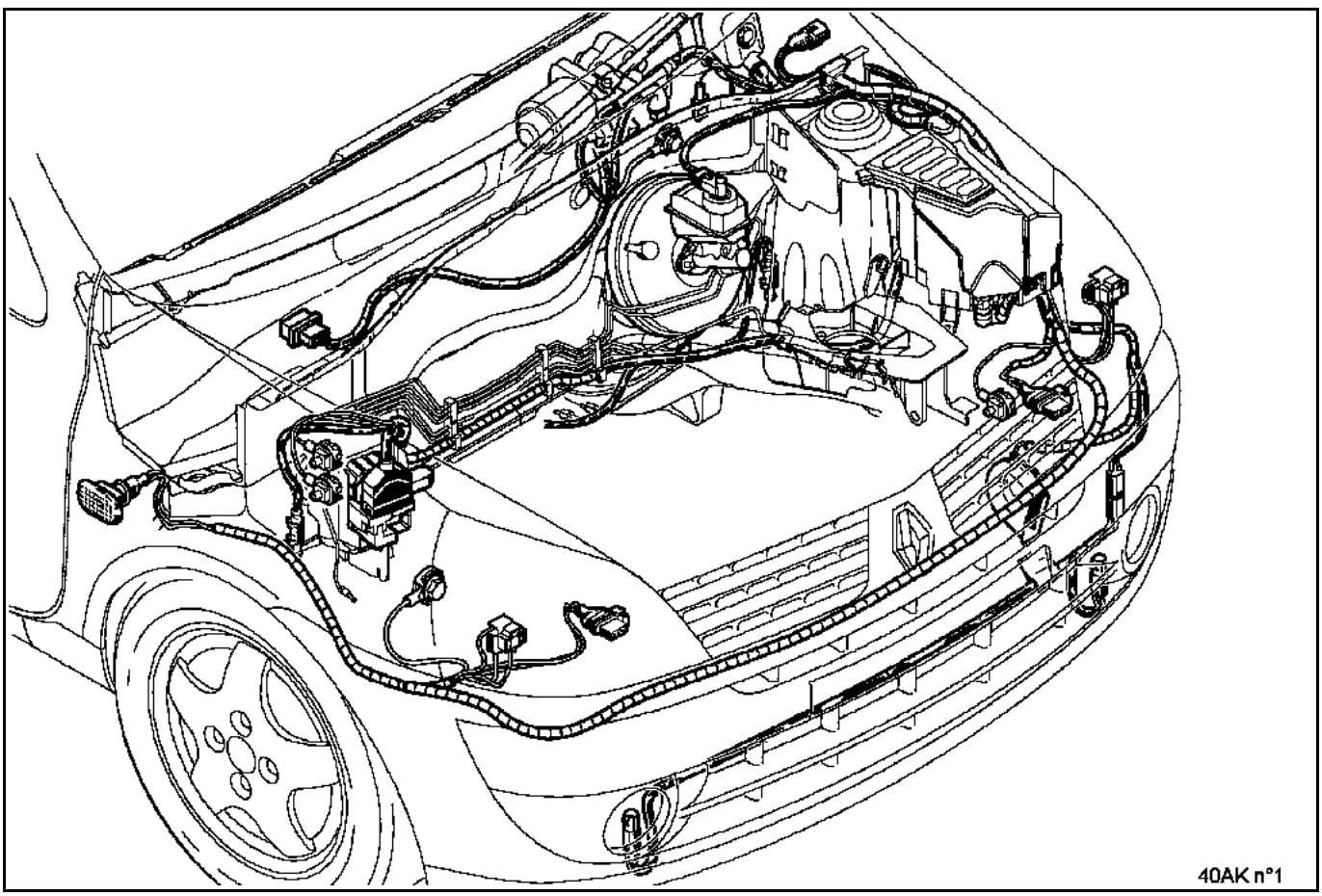


RAPPEL
Ces pièces sont nouvelles ou on été modifiées, seules leurs particularités sont traitées dans le document en complément à la méthode de la version phase 1.
Pour exemple :
Le renfort de pied milieu à changé et sa méthode de remplacement par coupe est modifiée. Dans le document vous trouverez les deux méthodes.

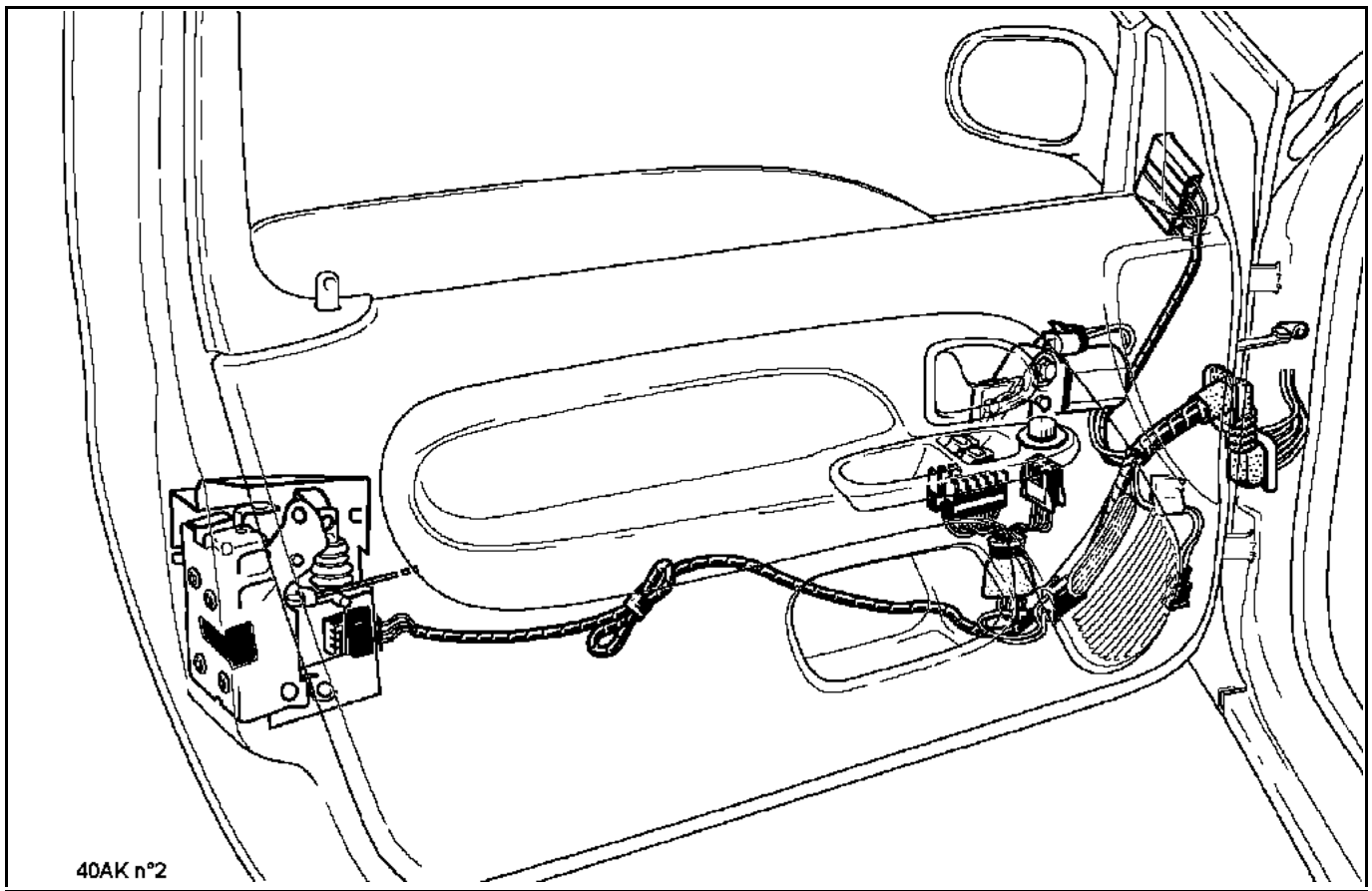
1 Support de fixation centrale de bouclier
2 Tôles porte-phare
3 Caisse
4 Pavillon
5 Support de fixation inférieure d'aile avant
6 Tablier
7 Renfort de bas de caisse et Raidisseur de renfort bas de caisse
8 Pied milieu et côté de caisse partie avant
9 Renfort supérieur arrière de côté d'auvent
10 Renfort de pied milieu
11 Doublure de côté de caisse

NOTA
Les passages des faisceaux électriques sont donnés comme indication visuel.
Ceux-ci sont utiles lors de la dépose d'un élément amovible, ou lors d'un remplacement partiel par coupe d'un élément de structure.
Pour une information plus précise se reporter au Manuel Electricité.

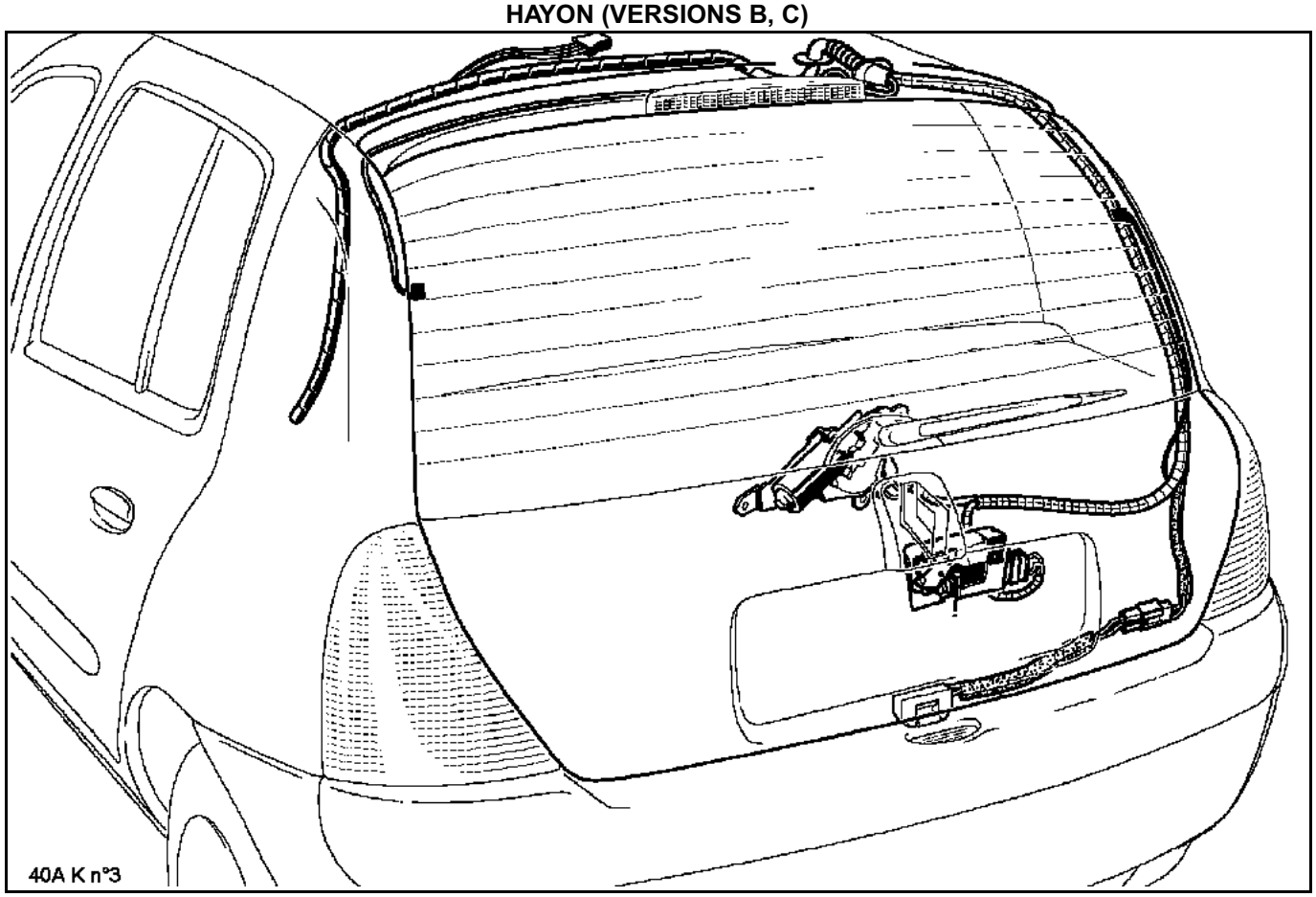
FACE AVANT



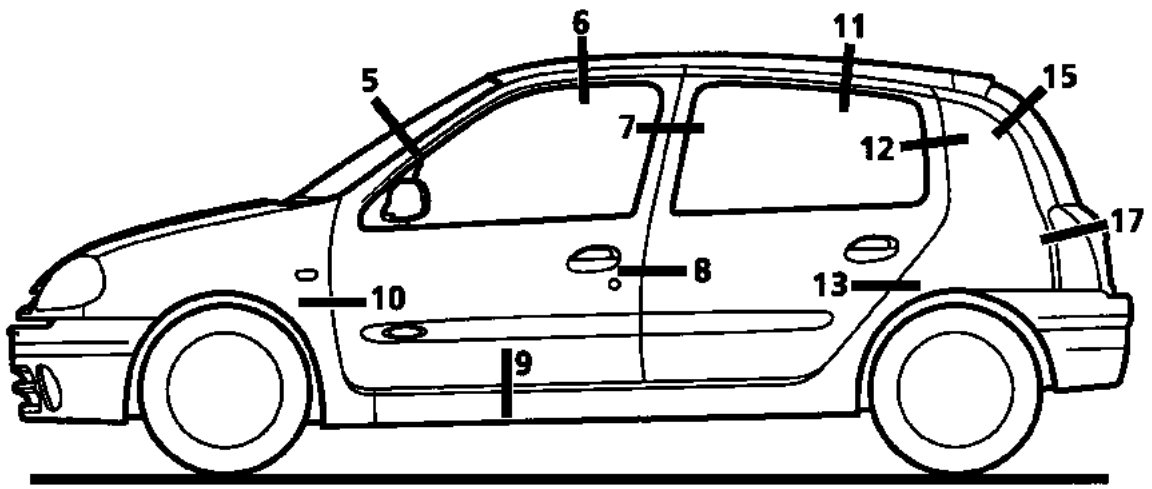
PORTE AVANT



HAYON (VERSIONS B, C)

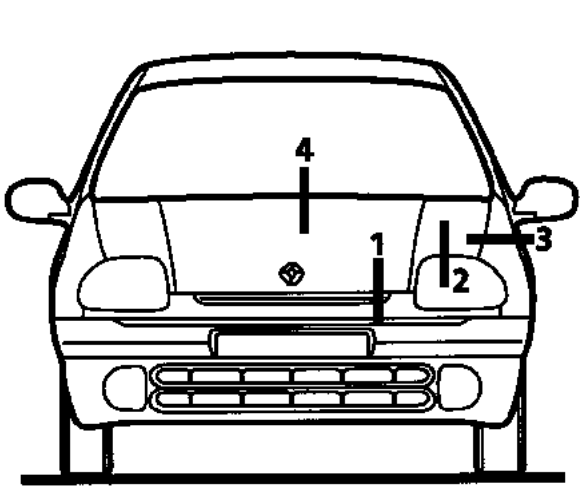


IMPORTANT
Les valeurs des jeux sont donnés pour information avec des tolérances.
Lors d'un réglage, il est indispensable de respecter en priorité certaines règles :
- Assurer une symétrie par rapport au côté opposé.
- Assurer un jour et un affleurement régulier.
- Contrôler le bon fonctionnement de l'ouvrant, l'étanchéité à l'air et à l'eau.

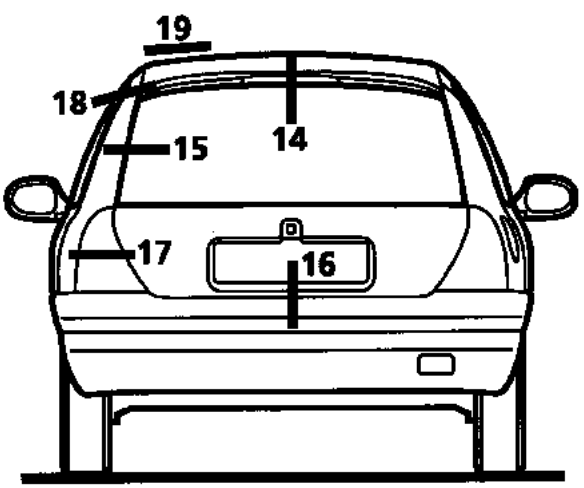


Phase 1 et 2

13491R



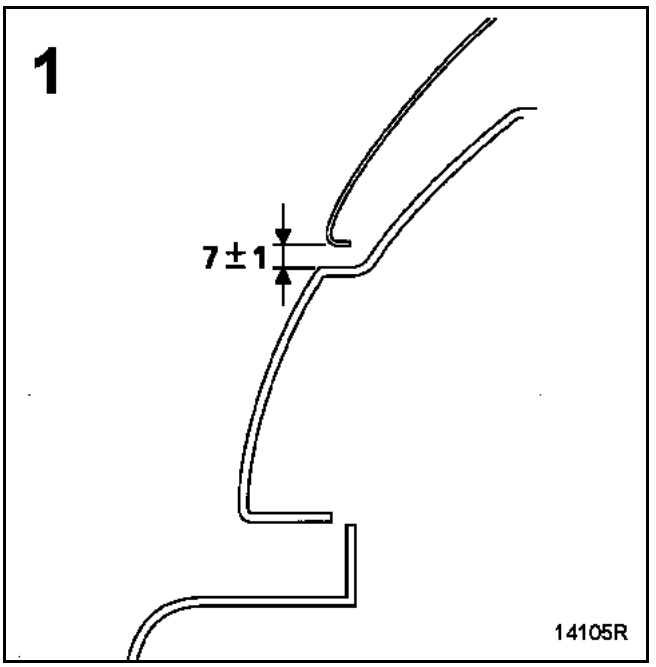
Phase 1



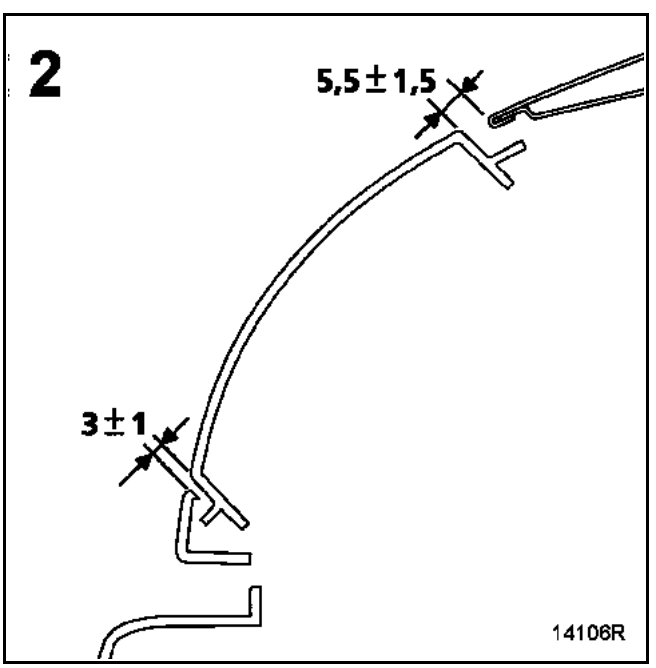
Phase 1 et 2

13491R

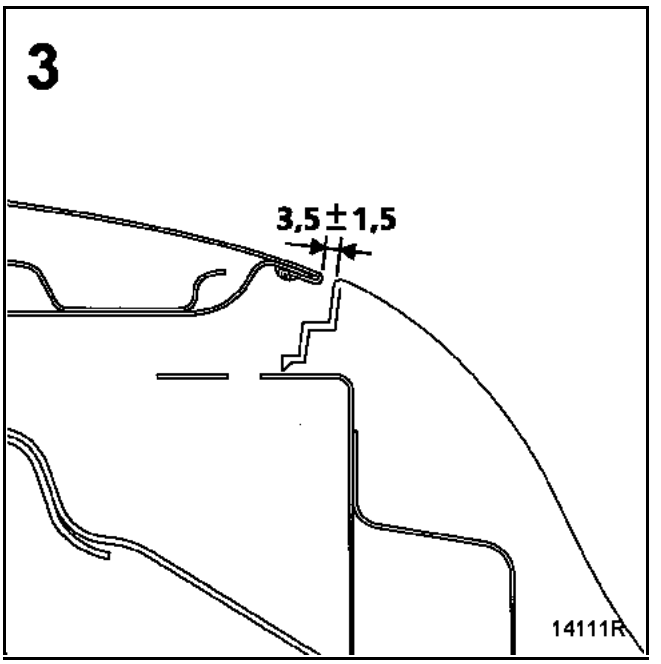
1


7 ± 1
14105R

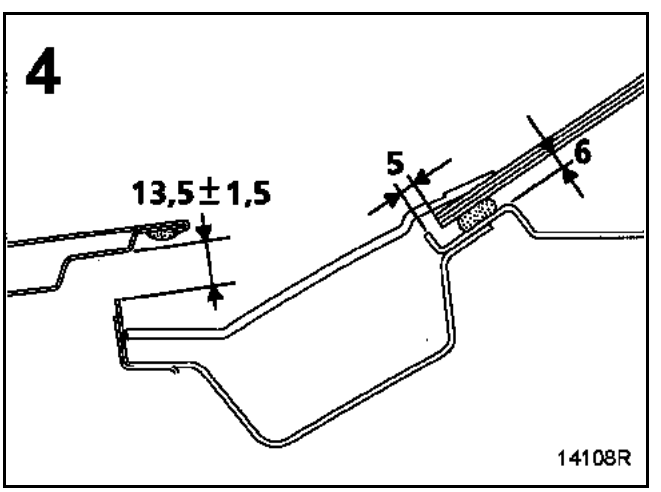
2


5,5 ± 1,5
3 ± 1
14106R

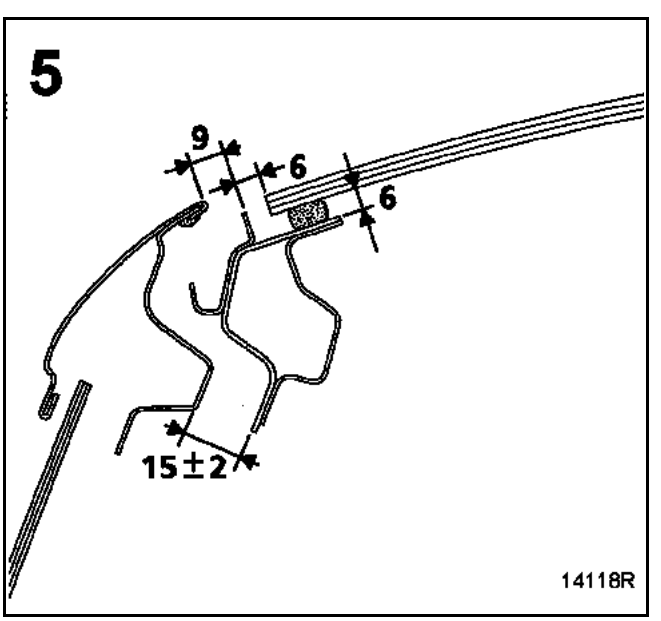
3

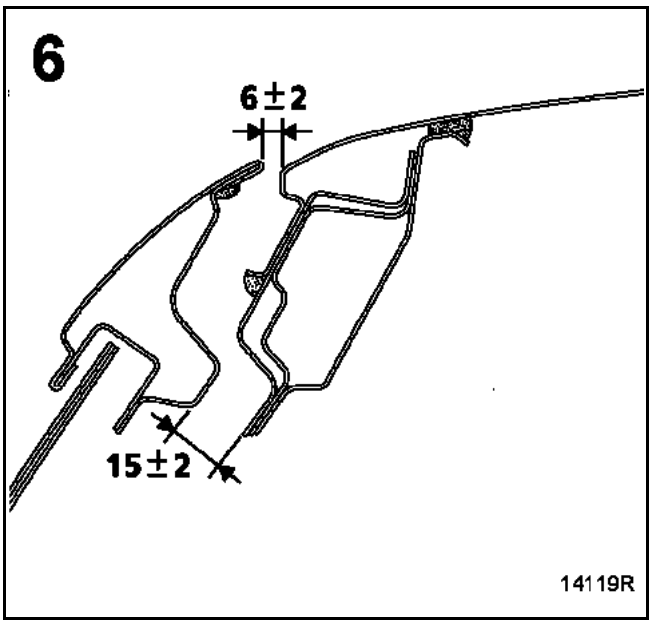

3,5 ± 1,5
14111R

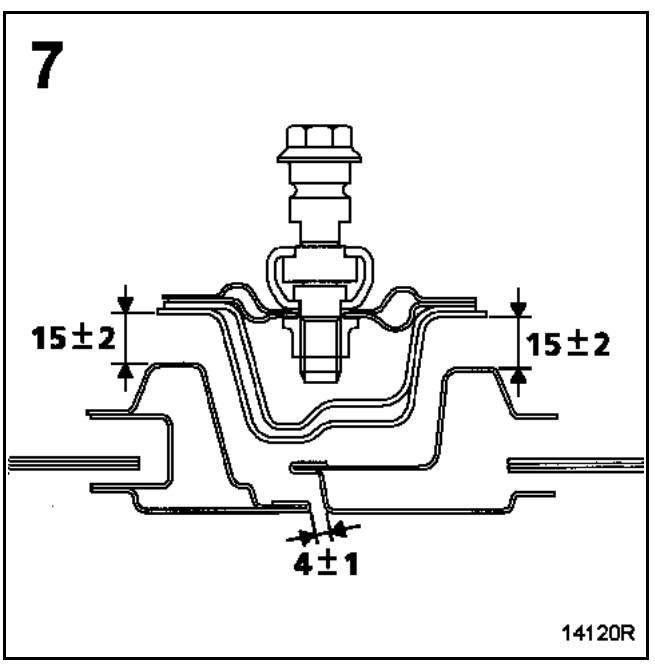
4

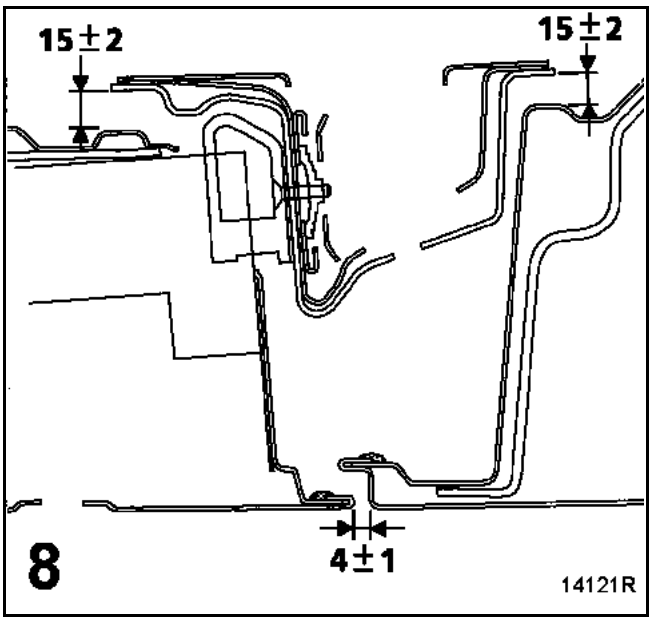

13,5 ± 1,5
5
6
14108R

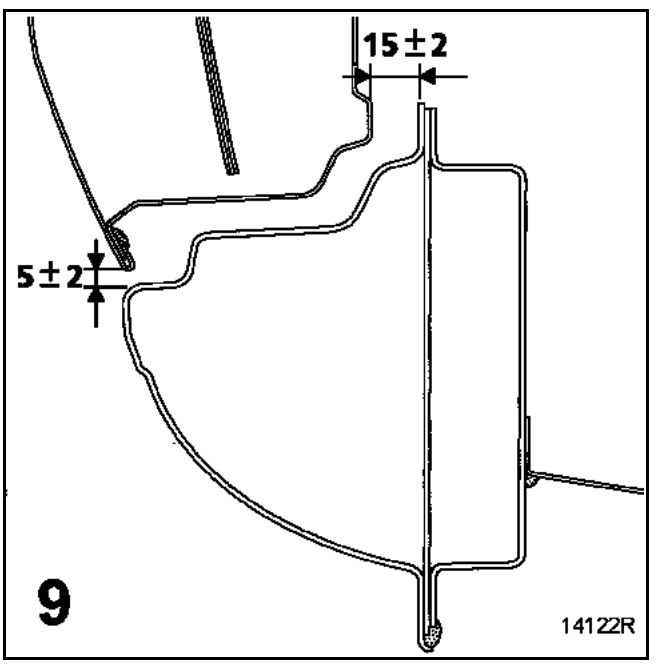
5

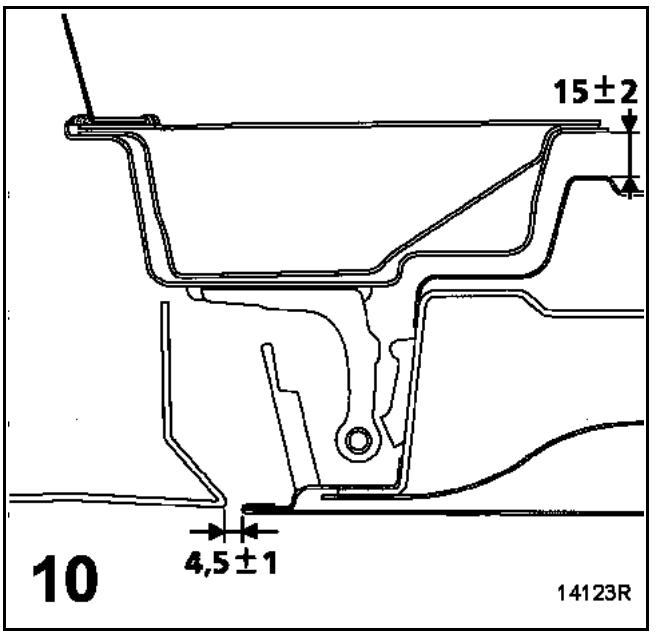

9
6
6
15 ± 2
14118R

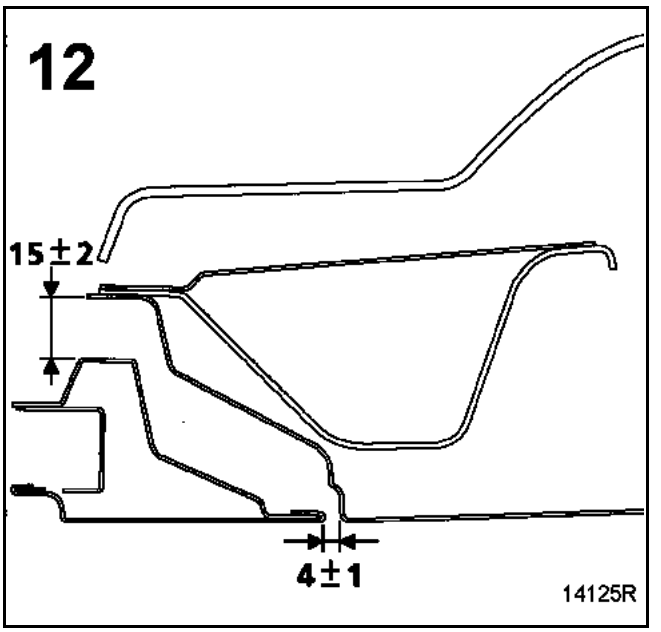

6
6±2
15±2
14119R

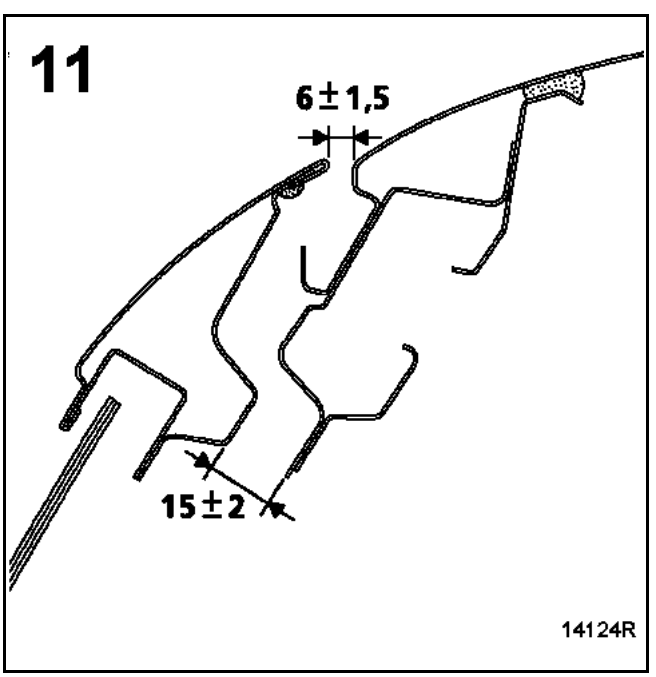

7
15±2
15±2
4±1
14120R

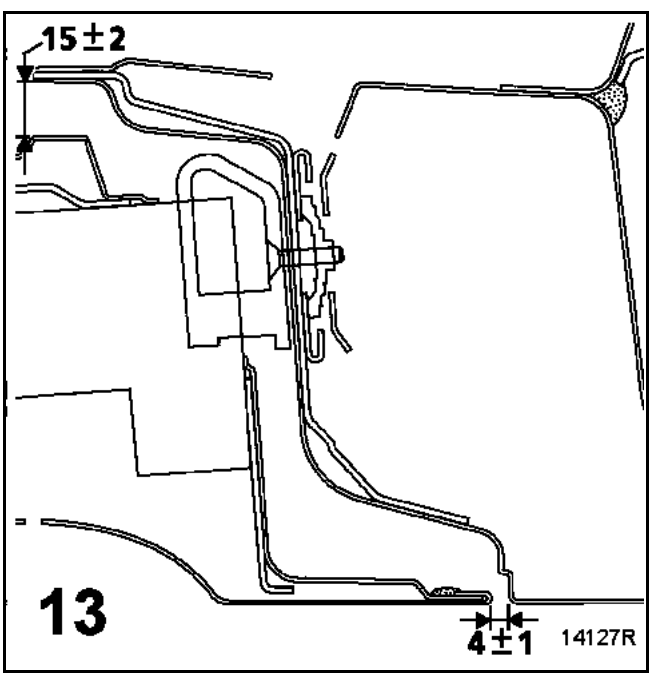

15±2
15±2
8
4±1
14121R

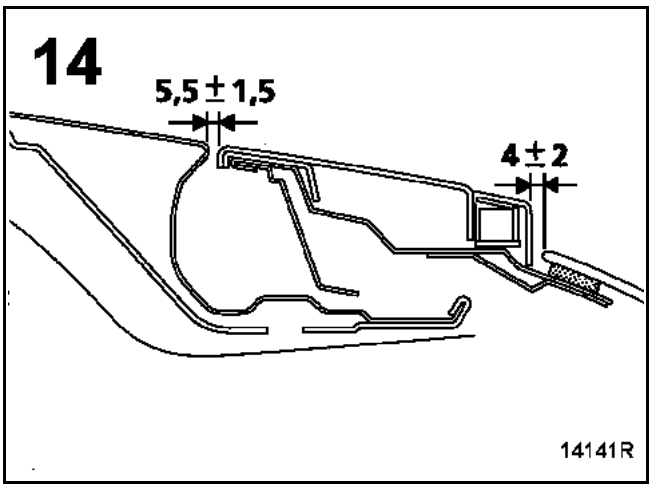

15±2
5±2
9
14122R

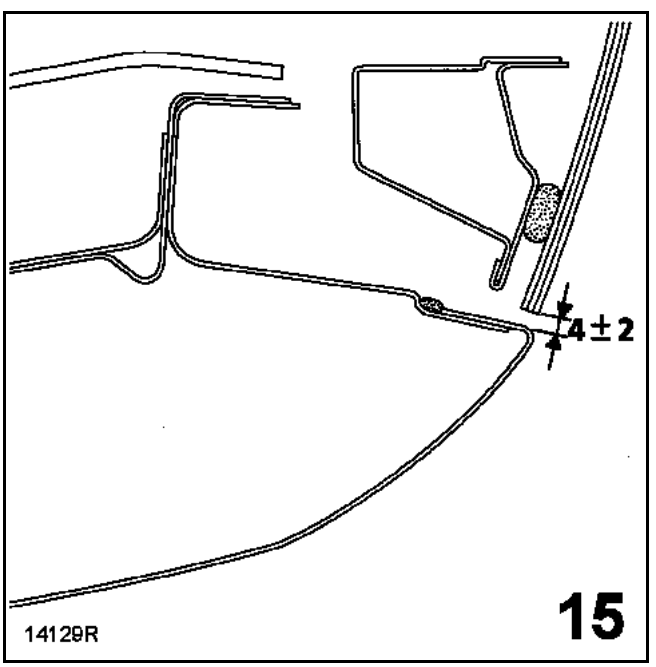

15±2
4,5±1
10
14123R

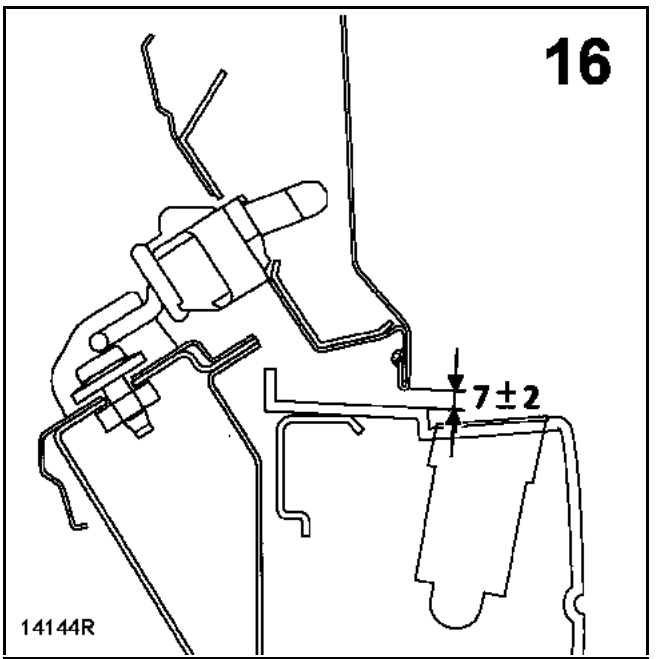

12
15±2
4±1
14125R

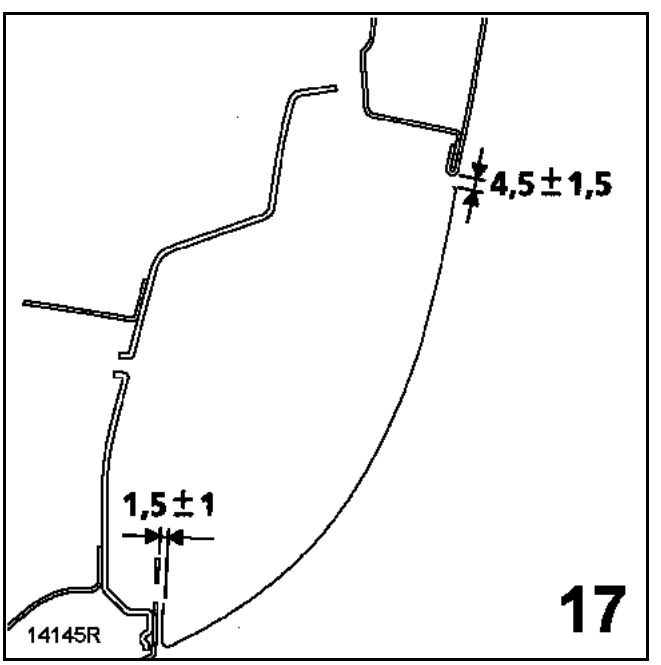

11
6±1,5
15±2
14124R

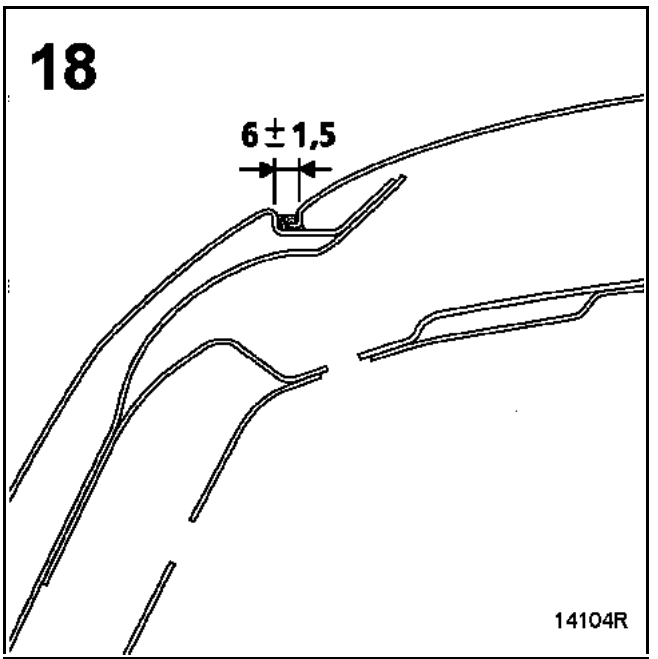

15±2
13
4±1
14127R

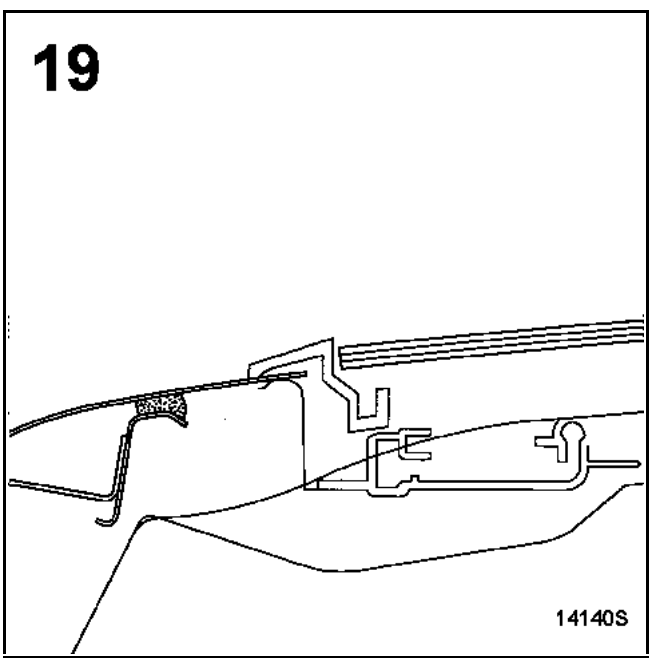

14
5,5 ± 1,5
4 ± 2
14141R


4 ± 2
14129R
15


16
7 ± 2
14144R

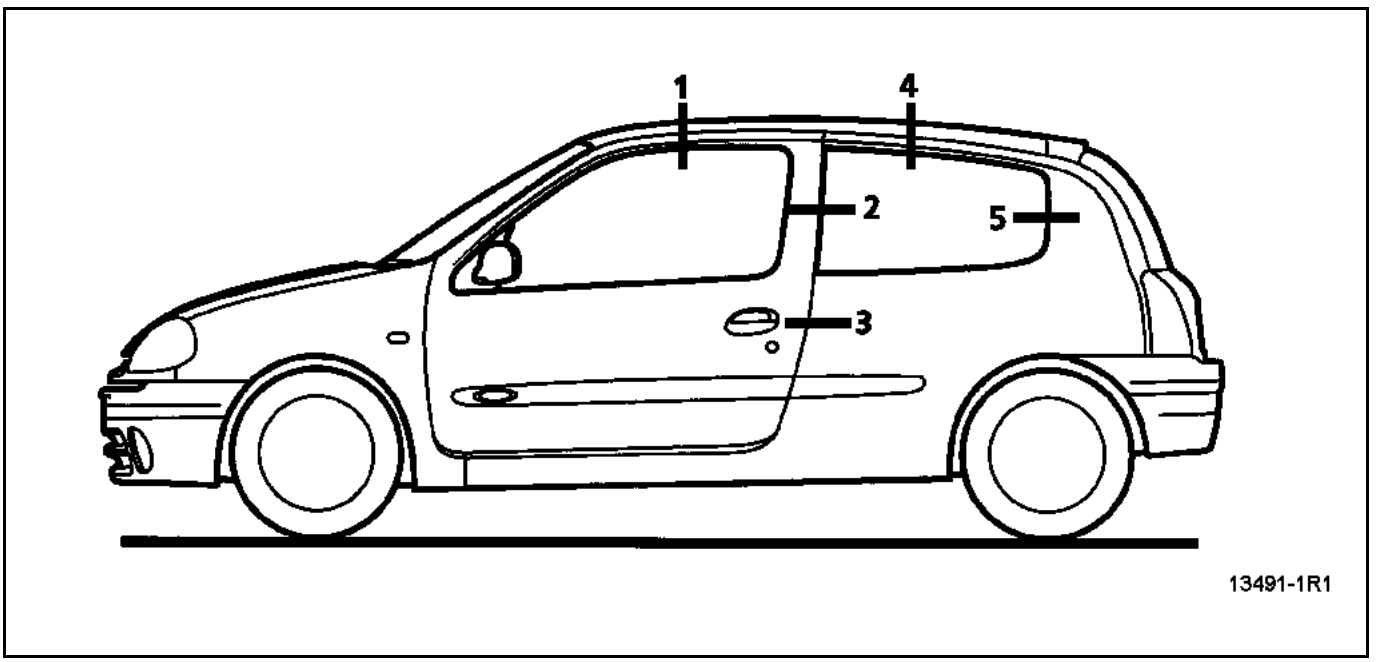

4,5 ± 1,5
1,5 ± 1
14145R
17

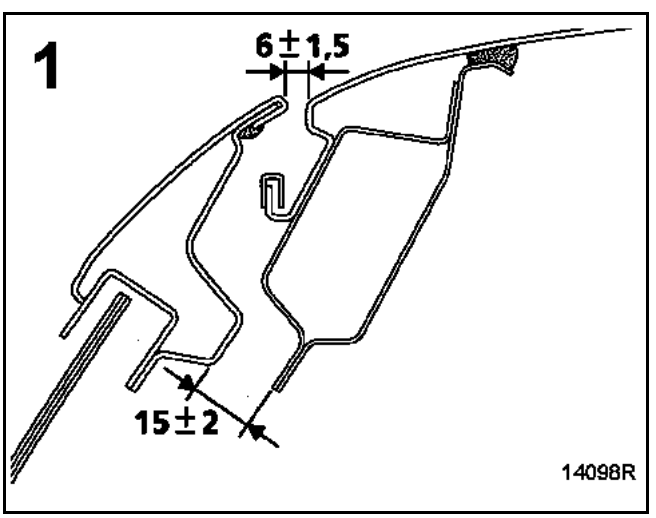


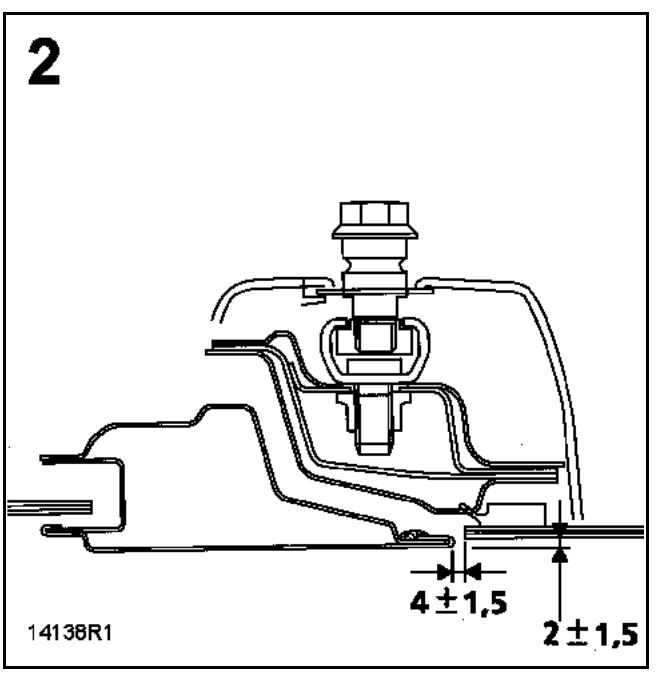


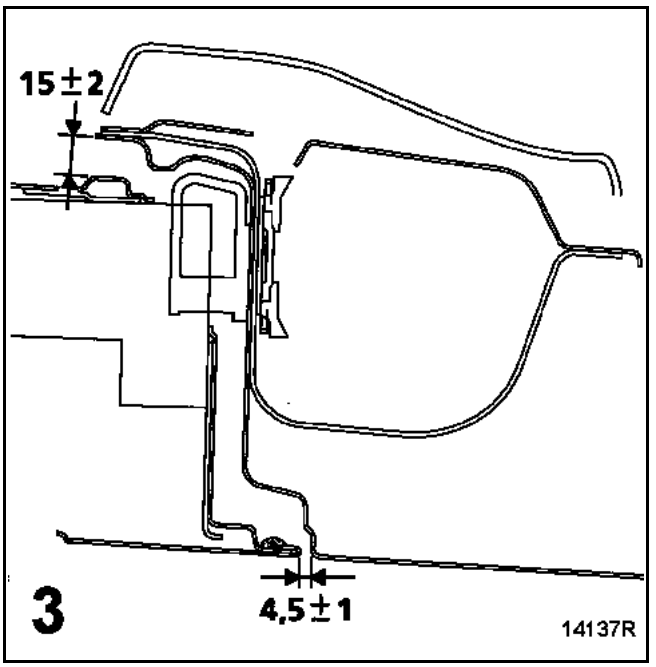
Coupe du toit ouvrant

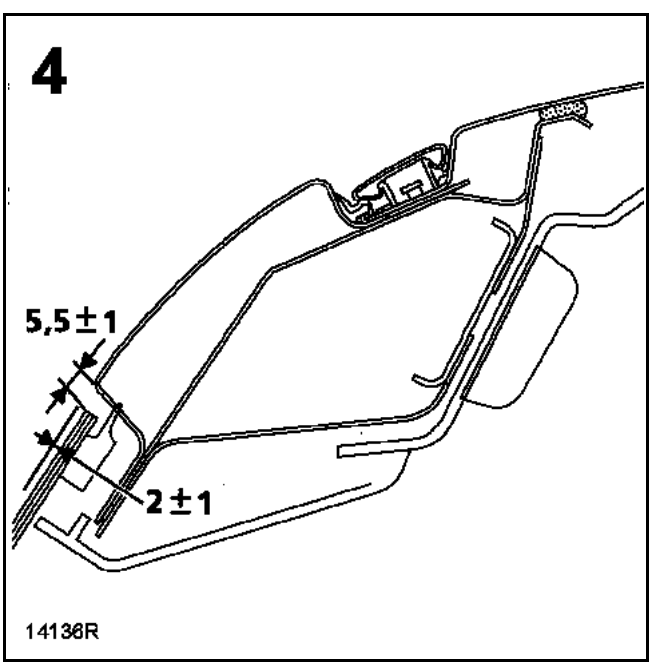
PHASES 1 ET 2

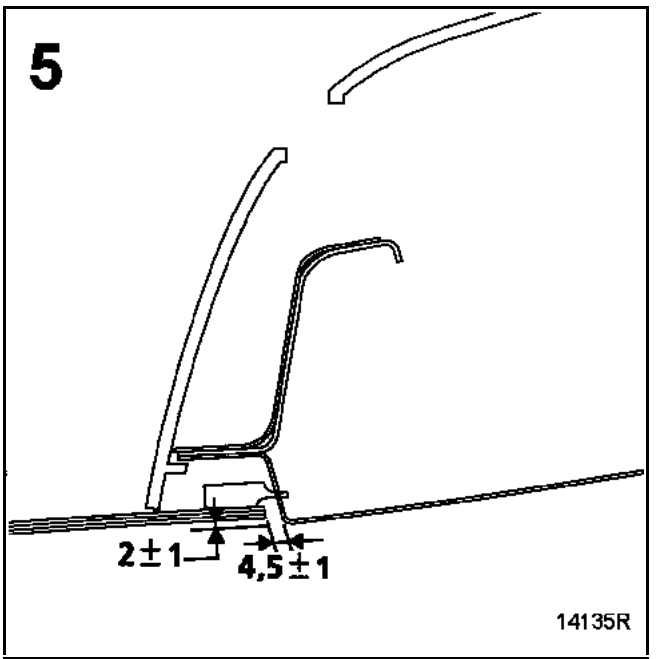


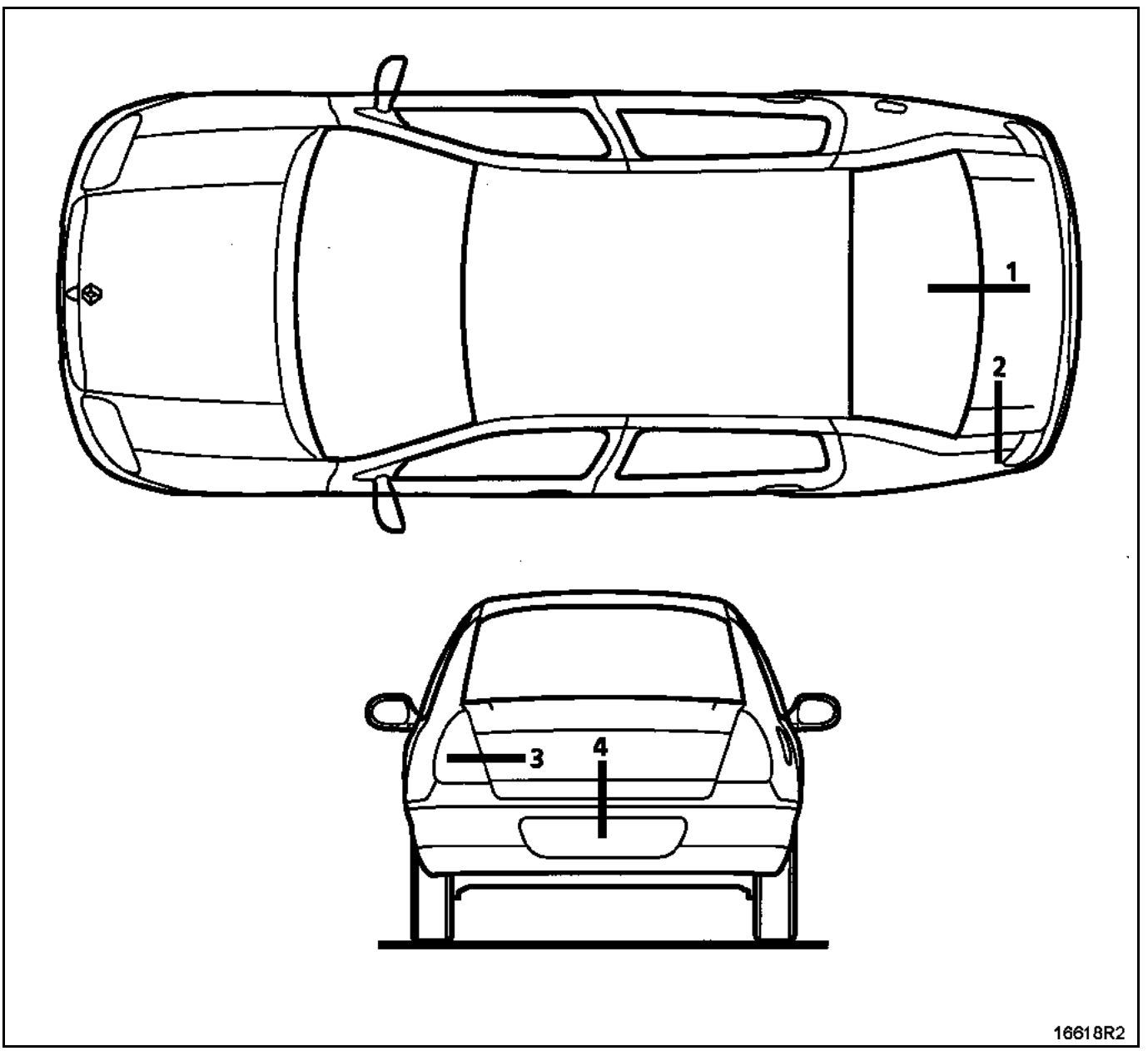




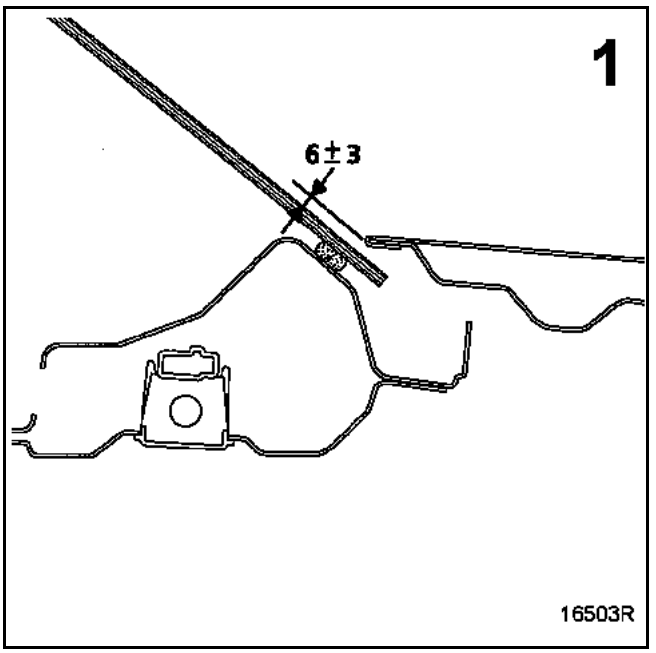

15 ± 2
4,5 ± 1
3
14137R


4
5,5 ± 1
2 ± 1
14136R

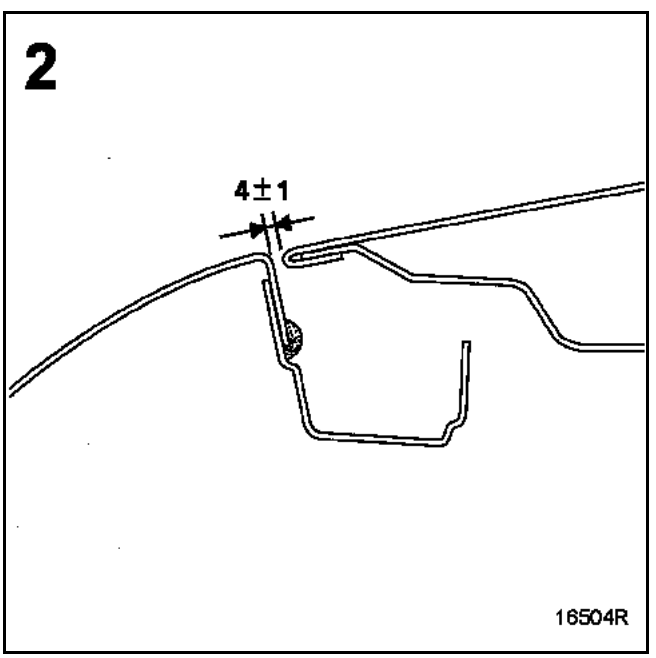

5
2 ± 1
4,5 ± 1
14135R


1
2
3
4
16618R2

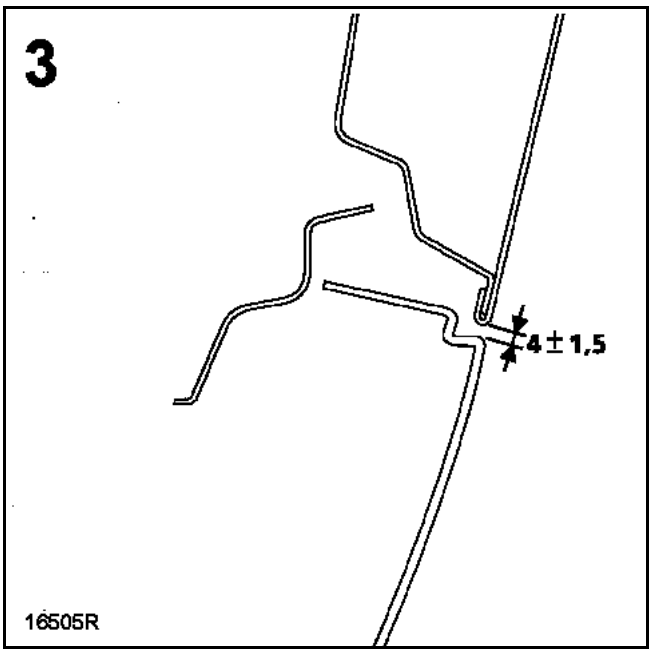
1



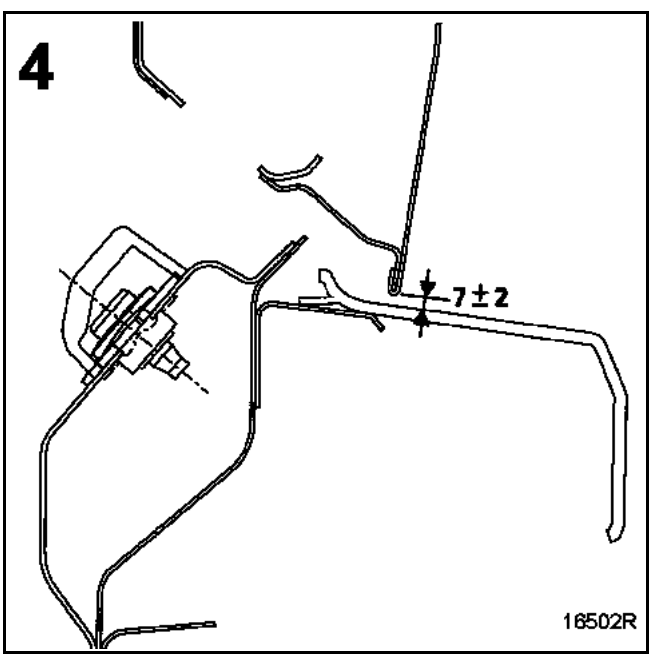
2



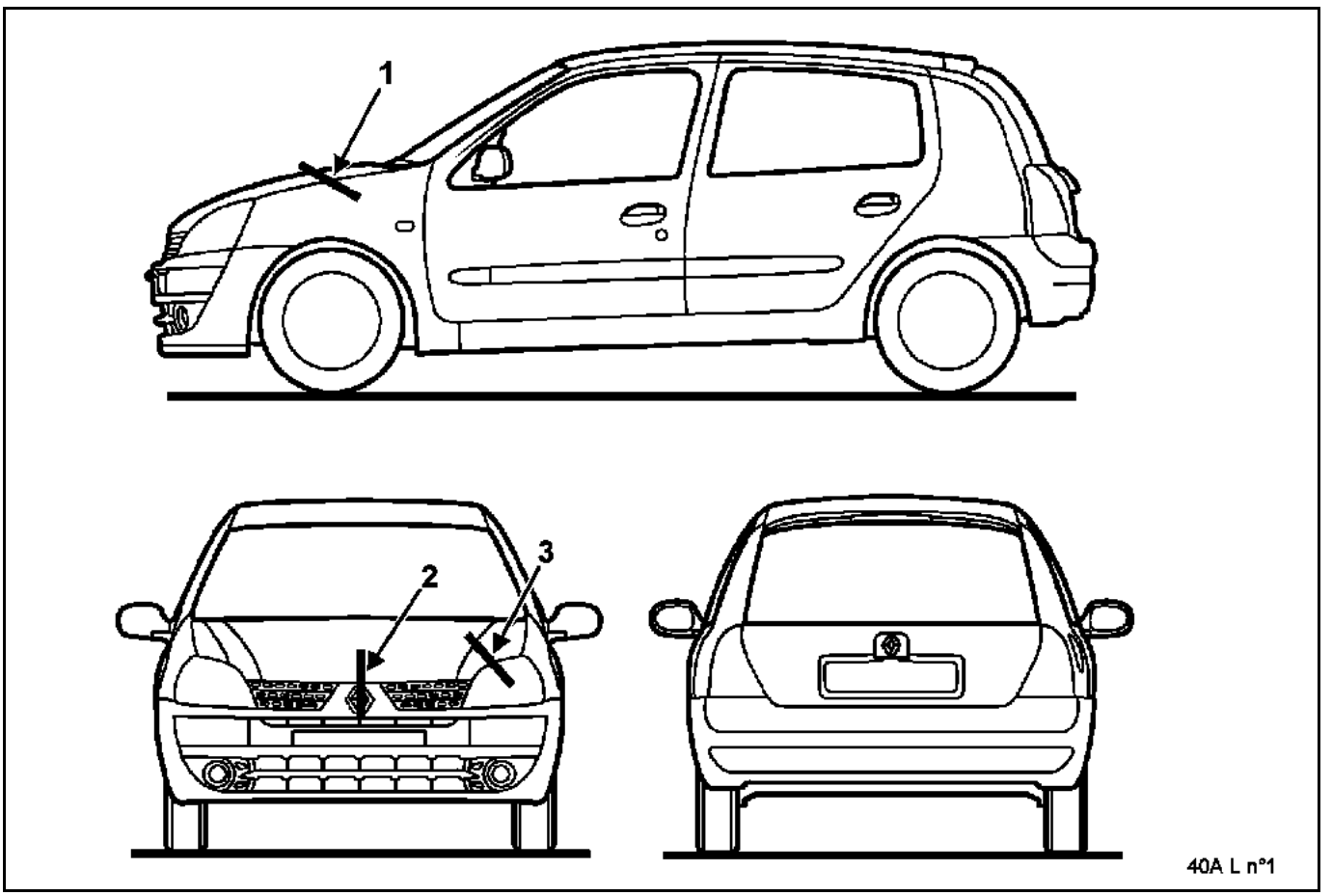
3



4



PARTICULARITE DE LA PHASE 2



1	3,5 ± 1 (valeurs entre le capot et l'aile avant)
2	7 ± 1,5 (valeurs entre le capot et la calandre)
3	5 ± 1 (valeurs entre le capot et le phare)

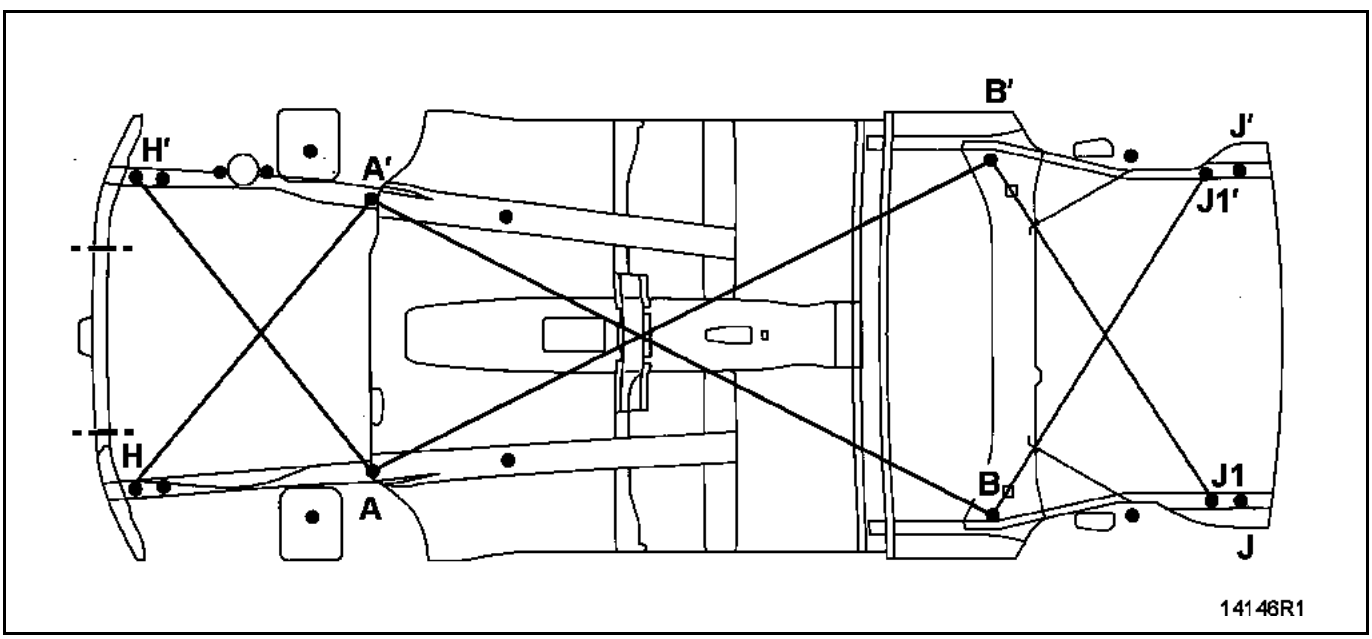
Avant d'entreprendre la réparation de la carrosserie d'une voiture, même paraissant légèrement accidentée, il est nécessaire d'effectuer une série de contrôles :

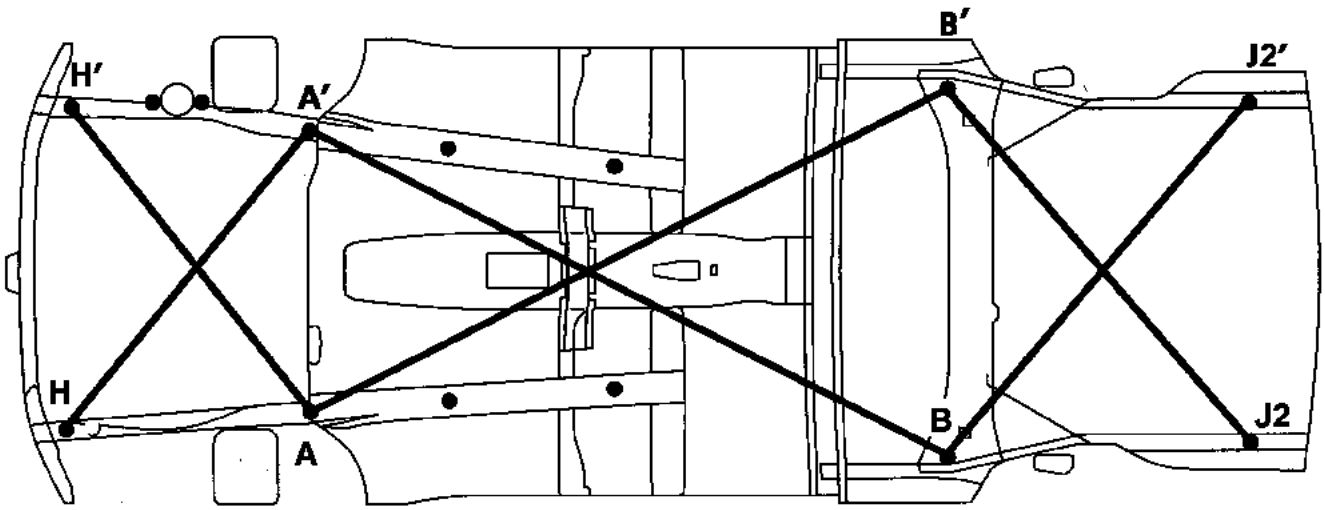
CONTROLE VISUEL
Ce contrôle consiste à examiner le soubassement du véhicule aux abords des fixations mécaniques et dans les zones fusibles ou vulnérables de façon à détecter la présence de plis de déformation.

CONTROLE A LA PIGE
Le contrôle visuel peut être complété par un contrôle à la pige qui permettra par comparaisons symétriques de mesurer certaines déformations (pour plus de détail sur chaque point à contrôler, se reporter au paragraphe banc de réparation ci-après).

CONTROLE DES ANGLES DE TRAINS ROULANTS
C'est le seul contrôle qui permet de déterminer si le choc subi par le véhicule a ou n'a pas affecté le comportement routier de celui-ci.

IMPORTANT : il ne faut pas négliger, dans les cas limites, le contrôle des éléments de train roulant qui pourraient également avoir subi des déformations.
Par principe, aucun élément soudé constitutif de la coque ne doit pas être remplacé sans s'être assuré que le soubassement n'a pas été affecté par le choc.

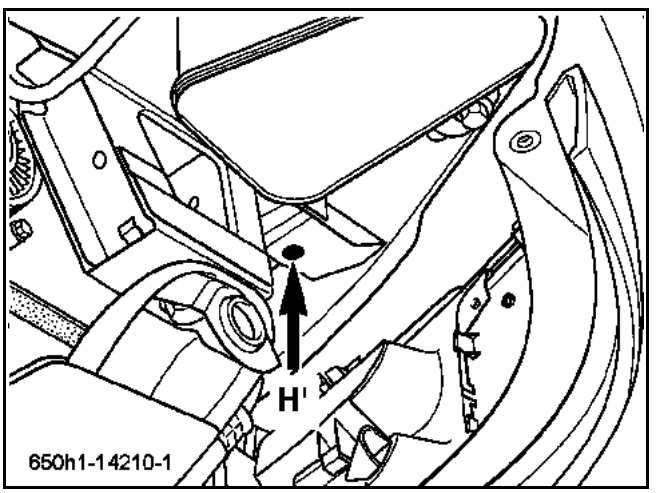



B'
J2'
H'
A'
H
B
J2
A
14146-1R

POINTS DE PIGEAGE

Point H :

Extrémité avant de longeron avant.

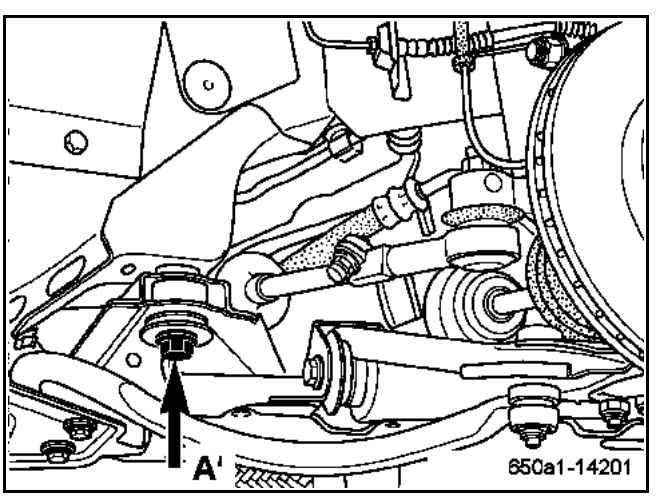


Point A :

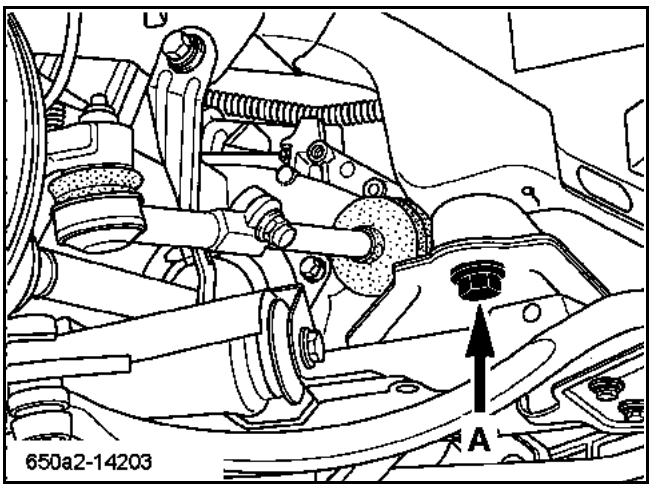
Fixation arrière du berceau avant.

Référence de départ pour un choc arrière.

Côté droit



Côté gauche

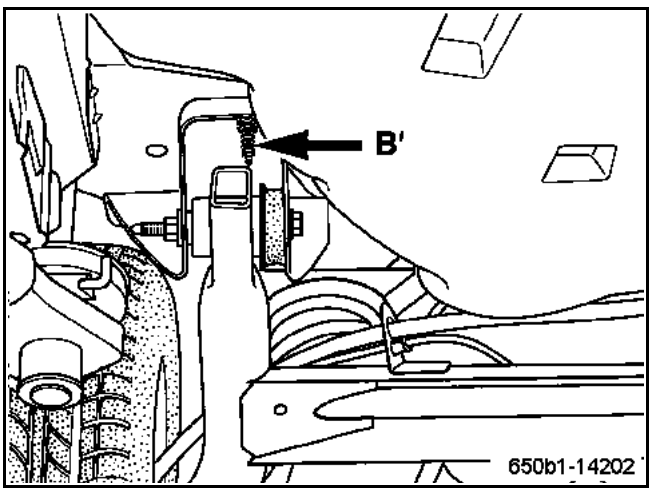


Point B :

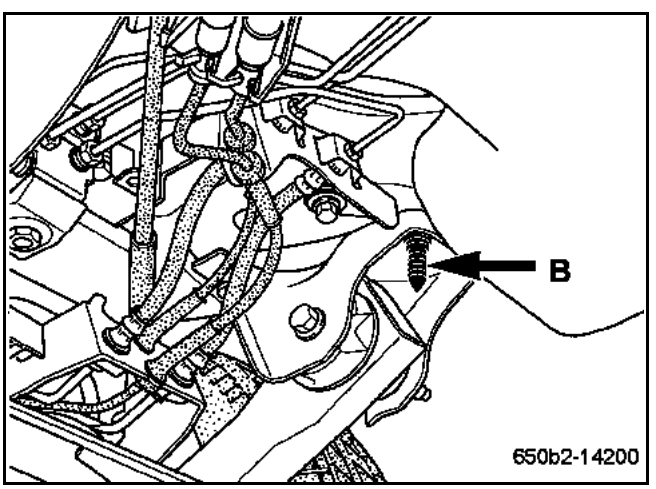
Point avant de train arrière.

Référence de départ pour un choc avant.

Côté droit



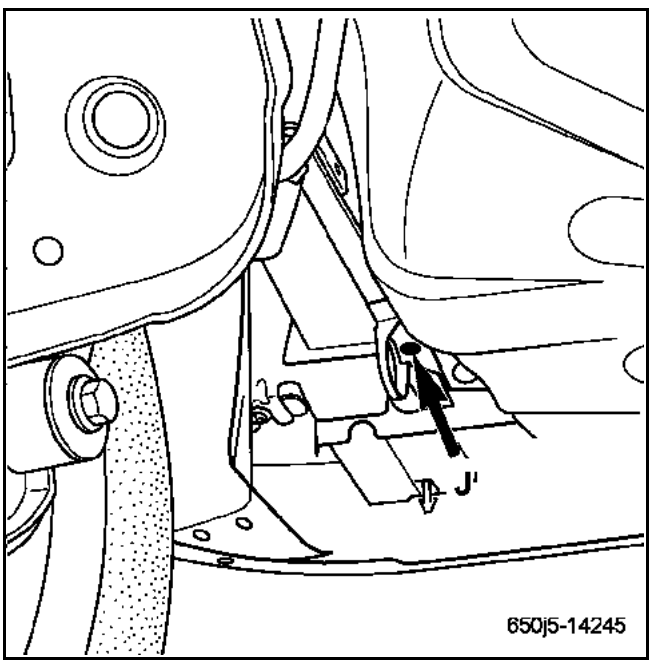
Côté gauche



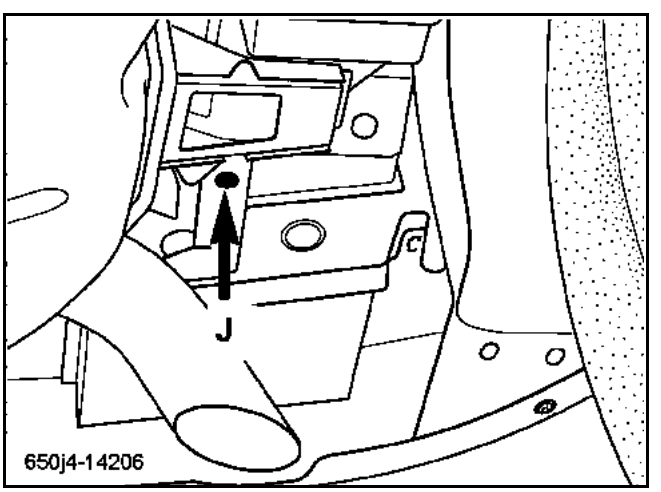
Point J : (Modèles Europe uniquement).

Extrémité arrière de longeron arrière.

Côté droit



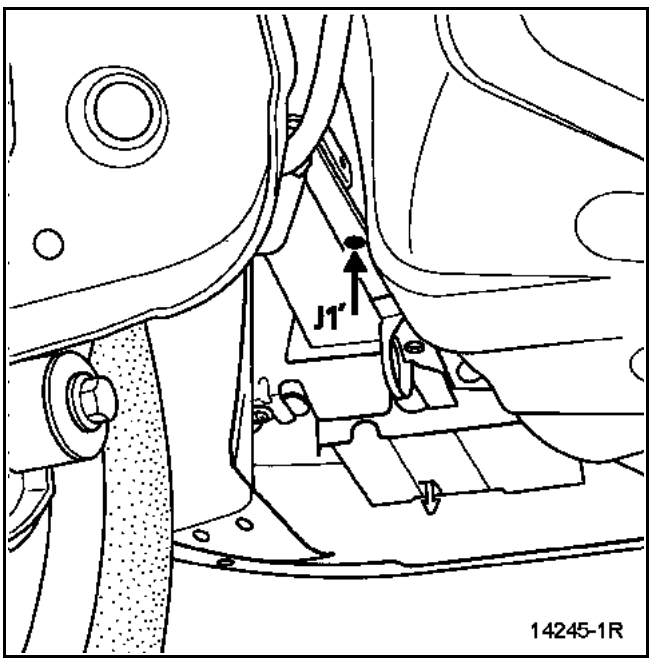
Côté gauche



Point J1' : (version export uniquement).

Extrémité arrière de longeron arrière.

Côté droit



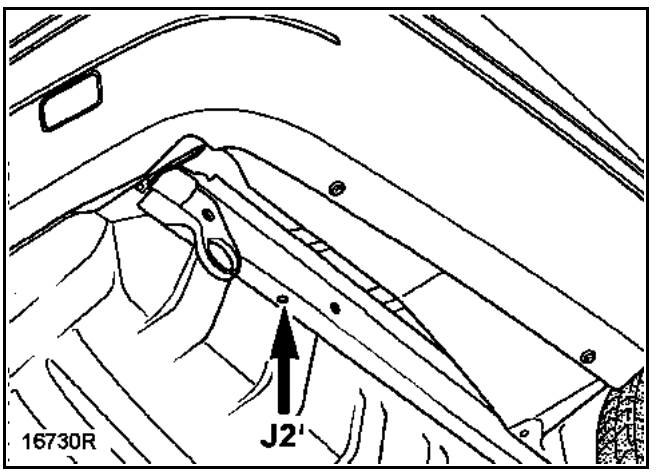
Le côté gauche est symétrique, mais il sera nécessaire de déposer la patte support d'échappement.

POINTS DE PIGEAGE

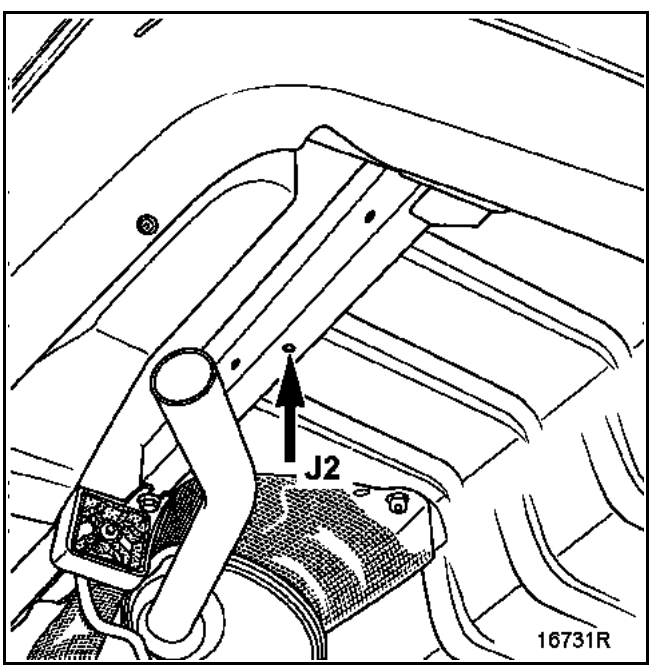
Point J2 :

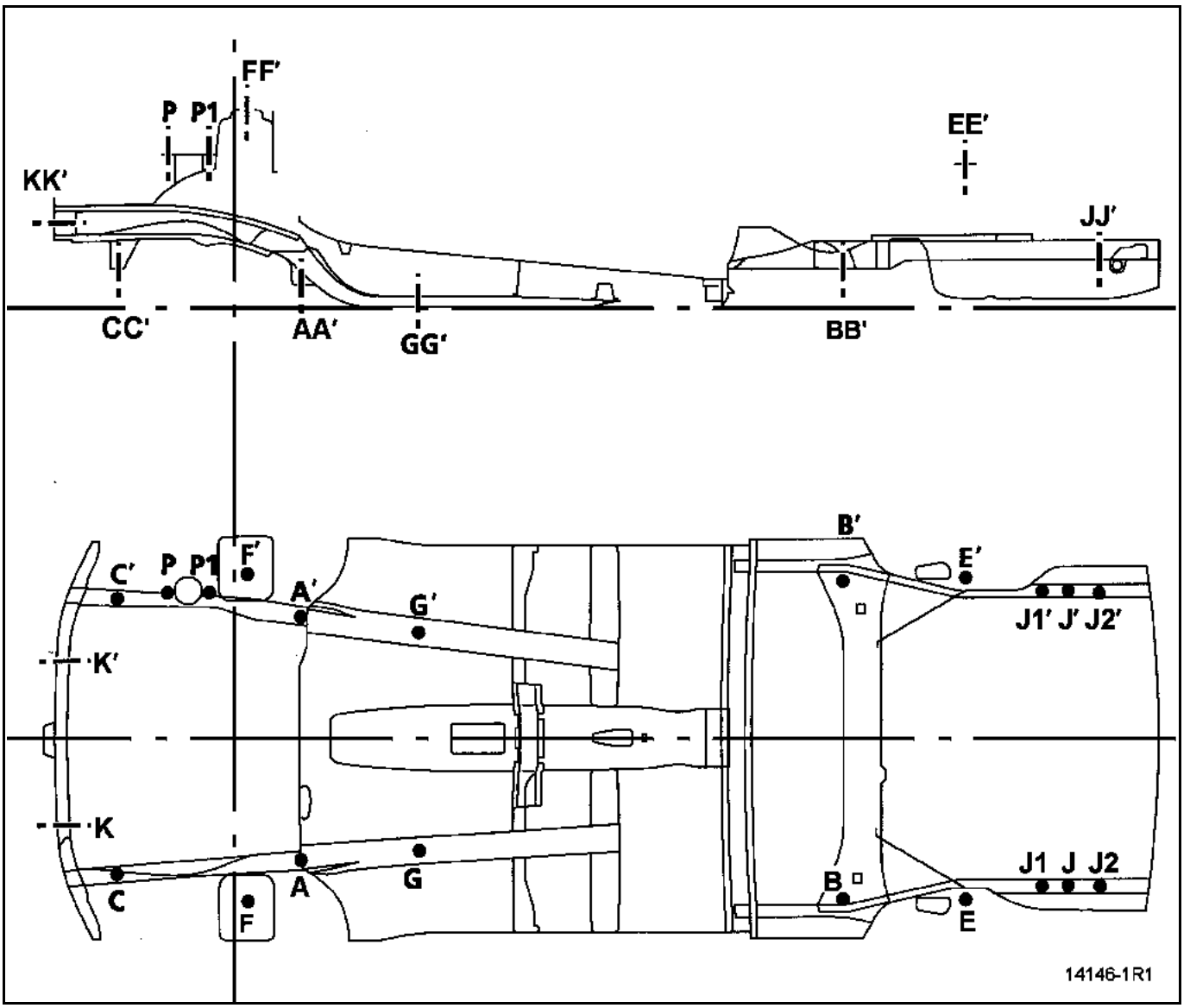
Extrémité arrière de longeron arrière.

Côté droit



Côté gauche




FF'
P P1
KK'
EE'
JJ'
CC'
AA'
GG'
BB'
B'
C' P P1 F'
A'
G'
E'
J1' J' J2'
K'
K
C
F
A
G
B
E
J1 J J2
14146-1R1

	DESIGNATION	COTE X	COTE Y	COTE Z	DIAMETRE	PENTE %
A	Fixation arrière de berceau avant	205	- 402,5	71	18,5	0
B	Fixation avant de train arrière	2 012	- 530	129	16,2	0
C	Fixation avant gauche de berceau avant	- 418	- 447	130	10×10 (carré)	0
C'	Fixation avant droite de berceau avant	- 418	465	130	10×10 (carré)	0
E	Fixation supérieure d'amortisseur arrière	2 448,5	- 534,5	477,5	18,2	0
F	Fixation supérieure d'amortisseur avant	18,5	- 545,50	657	48	X : 3°02 Y : 1°
G	Partie arrière de longeron avant gauche	600	- 375	- 3,7	20×20 (carré)	0
G'	Partie arrière de longeron avant droit	600	351,6	- 5	20×20 (carré)	0
J	Point arrière de longeron arrière gauche	2 790	481	162,5	10,2	0
J'	Point arrière de longeron arrière droit	2 791	- 496,5	182	10,7	0
K	Traverse avant	- 575	315	280	14,25	X : 4°30 Z : 5°
	Traverse extrême arrière (jupe) côté gauche	2 879	- 420	200	12×16	X : 10°
P	Fixation moteur avant	-247	483,5	514	M10	0
P1	Fixation moteur arrière	-113	483,5	514	M10	0

PARTICULARITES DES MODELES FABRICATION BRESIL

	DESIGNATION	COTE X	COTE Y	COTE Z	DIAMETRE	PENTE %
J1'	Point arrière de longeron arrière droit	2 690	481	162,5	10,2	0
J1	Point arrière de longeron arrière gauche	2 690	- 481	162,5	10,2	0

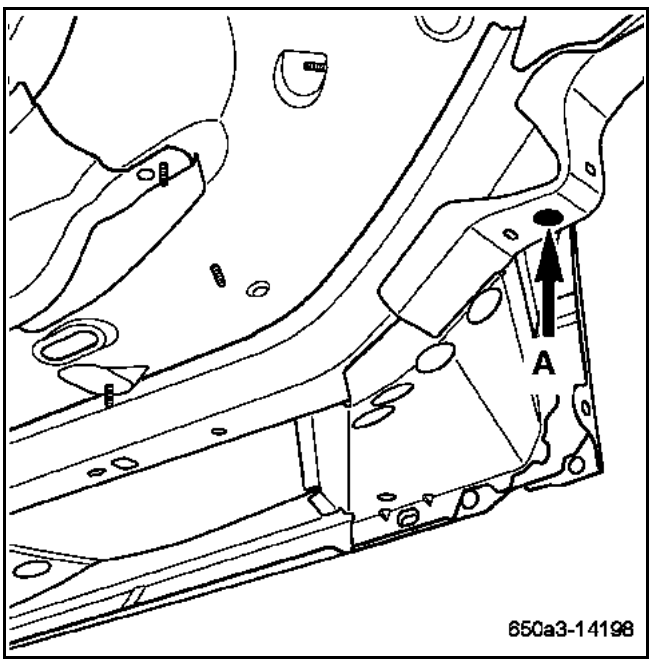
	DESIGNATION	COTE X	COTE Y	COTE Z	DIAMETRE	PENTE %
A	Fixation arrière de berceau avant	205	402,5	71	18,5	0
B	Fixation avant de train arrière	2 012	530	129	16,2	0
C	Fixation avant gauche de berceau avant	- 418	447	130	10×10 (carré)	0
C'	Fixation avant droite de berceau avant	- 418	465	130	10×10 (carré)	0
E	Fixation supérieure d'amortisseur arrière	2 448,5	534,5	477,5	18,2	0
F	Fixation supérieure d'amortisseur avant	18,5	545,50	657	48	X : 3°02 Y : 1°
G	Partie arrière de longeron avant gauche	600	375	- 3,7	20×20 (carré)	0
G'	Partie arrière de longeron avant droit	600	351,6	- 5	20×20 (carré)	0
J2'	Point arrière de longeron arrière droit	3040	481	162,5	10,2	0
K	Traverse avant	- 575	315	280	14,25	X : 4°30 Z : 5°
P	Fixation moteur avant	- 247	483,5	514	M10	0
P1	Fixation moteur arrière	- 113	483,5	514	M10	0

I - REFERENCES PRINCIPALES DE MISE EN ASSIETTE

A - FIXATION ARRIERE DE BERCEAU AVANT

C'est la référence principale avant.

1 - Mécanique avant déposée

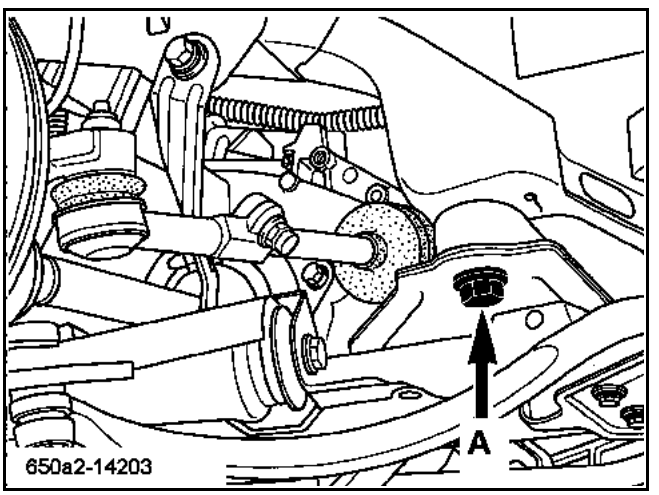


Le calibre vient en appui sous la partie arrière de longeron et centré dans le trou de fixation du berceau.

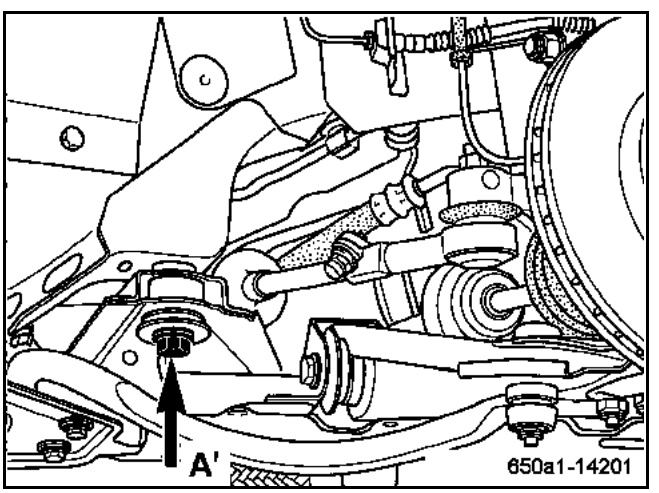
NOTA :
– du côté gauche, le trou est rond,
– du côté droit, c'est une boutonnière.

2 - Mécanique avant en place

Côté gauche



Côté droit



Le calibre coiffe la vis de fixation du berceau et se trouve en appui sur la rondelle de la vis de fixation.

NOTA : les deux côtés ne sont pas symétriques, du côté droit la fixation est montée sur Silentbloc.

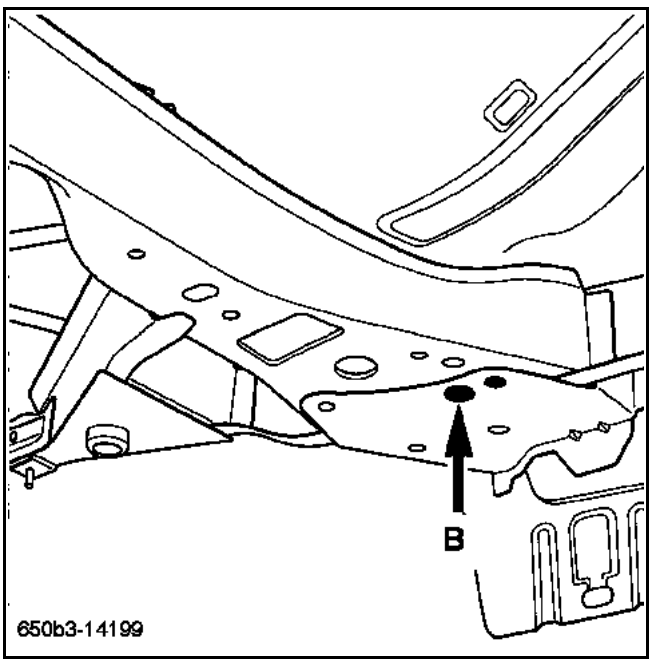
En cas de restructuration arrière, ces deux points suffisent à eux seuls à l'alignement et au support de l'avant du véhicule.

I - REFERENCES PRINCIPALES DE MISE EN ASSIETTE (suite)

B - POINT AVANT DU TRAIN ARRIERE

C'est la référence principale arrière.

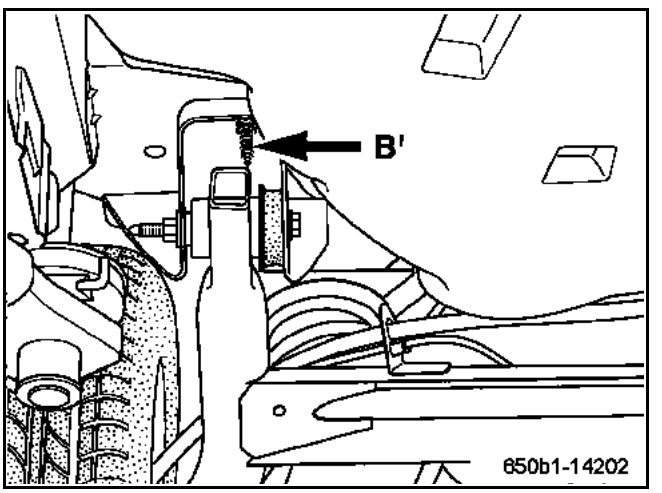
1 - Mécanique arrière déposée



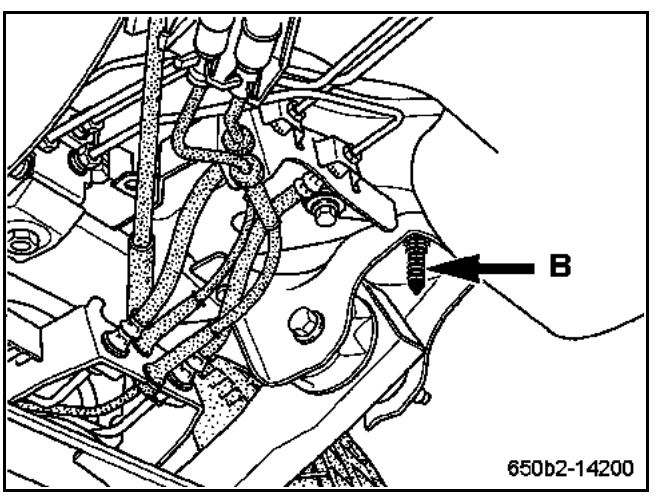
Le calibre vient en appui sous la traverse latérale de fixation avant de train arrière et centré dans le trou de pilotage du boîtier.

2 - Mécanique arrière en place

Côté droit



Côté gauche



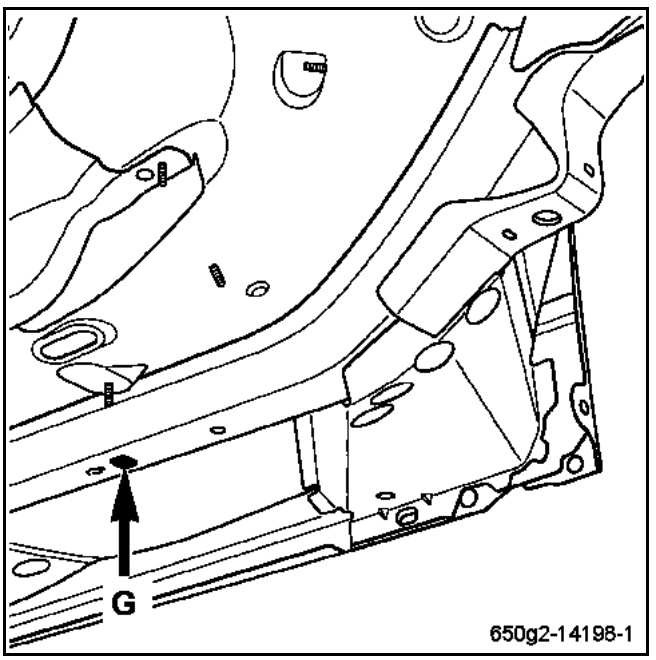
Le calibre vient en appui sous le palier de train arrière et coiffe l'écrou de fixation avant du train arrière.

En cas de restructuration avant, ces deux points suffisent à eux seuls à l'alignement et au support de l'arrière du véhicule.

II - REFERENCES COMPLEMENTAIRES DE MISE EN ASSIETTE

Ce sont des références provisoires destinées à remplacer les principales, lorsque ces dernières ont été affectées par le choc.

G - PARTIE ARRIERE DE LONGERON AVANT



Ce point a également une fonction de référence de positionnement lors du remplacement d'une partie arrière de longeron avant.

Du côté choc, ce point permet de soutenir le véhicule en complément à une référence principale du côté opposé.

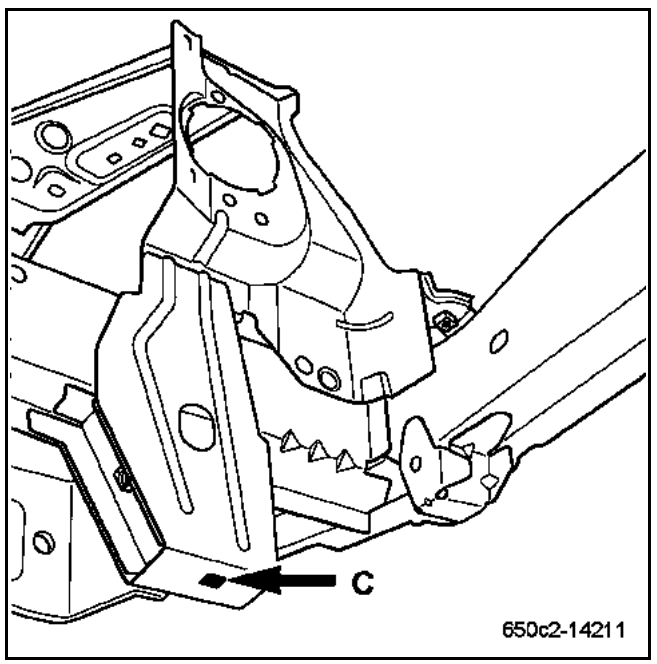
NOTA : ces points ne sont à utiliser que dans des cas précités, il est inutile de les mettre en place lorsque les références principales (points A et B) sont correctes.

Cette fonction de référence complémentaire peut également être remplie par les points de contrôle des extrémités de longeron avant pour un choc arrière et inversement.

III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES

C - FIXATION AVANT DE BERCEAU AVANT

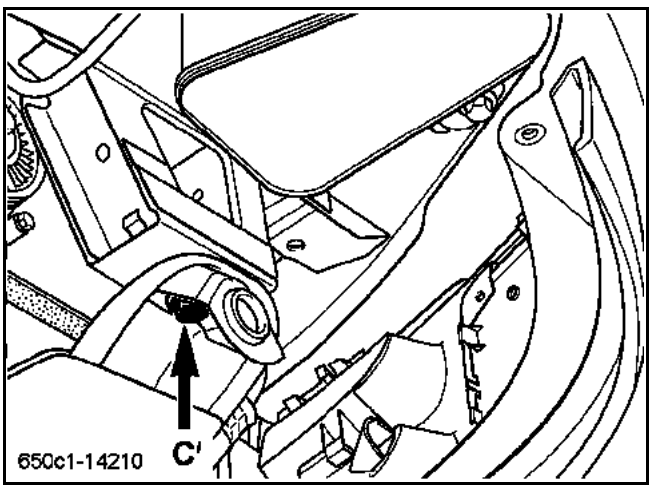
1 - Mécanique avant déposée



Le calibre est en appui sous le support avant de berceau et centré dans le trou avec la vis de fixation.

Il est à utiliser lors du remplacement :
– de la traverse extrême avant,
– d'un longeron partiel,
– d'un demi-bloc.

2 - Mécanique avant en place

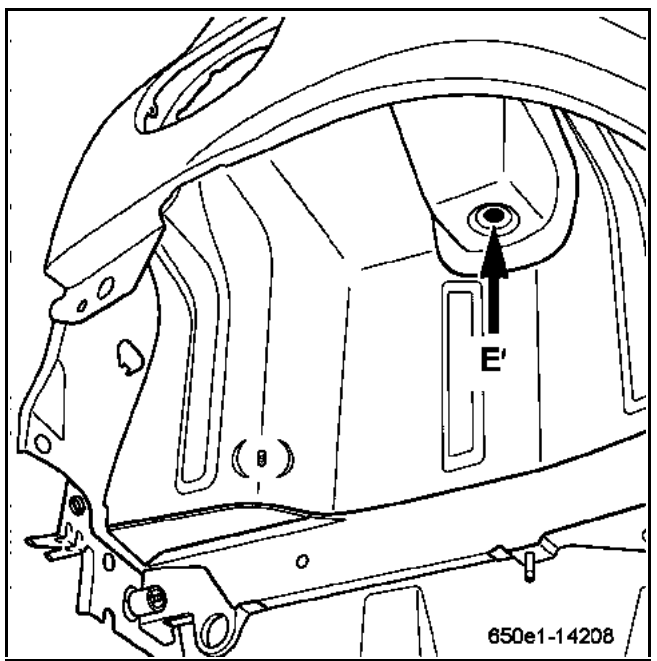


Le calibre coiffe la vis et la rondelle de fixation du berceau.

Il est utilisé :
– lors d'une collision avant pour un petit choc,
– d'un diagnostic pour le pigeage de la partie avant.

III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)

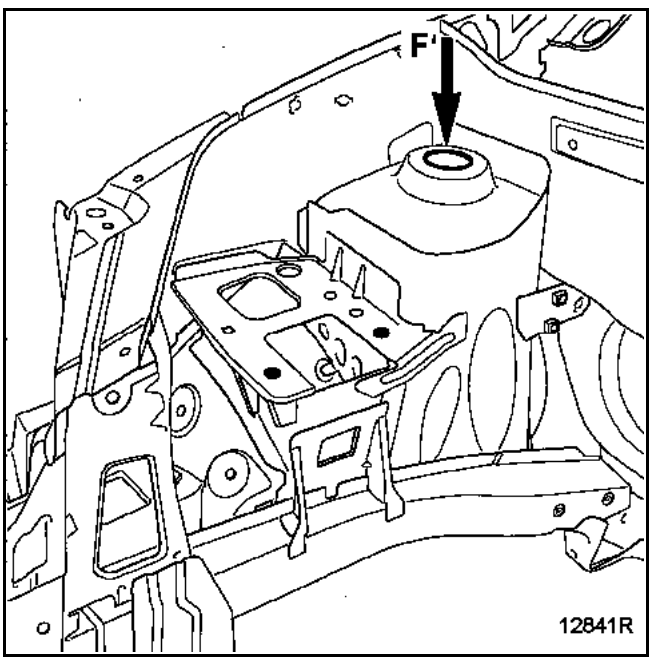
E - FIXATION SUPERIEURE D'AMORTISSEUR ARRIERE



Le calibre vient se loger à l'emplacement de la coupelle d'amortisseur et sert à positionner cette fixation pour le remplacement d'un passage de roue.

Il est également à utiliser lors d'un redressage.

F - FIXATION SUPERIEURE D'AMORTISSEUR AVANT



Le calibre vient en appui sous la coupelle d'amortisseur et se centrer dans le trou de fixation de l'amortisseur.

Il est à utiliser lors du remplacement :
– du passage de roue,
– d'un demi-bloc avant.

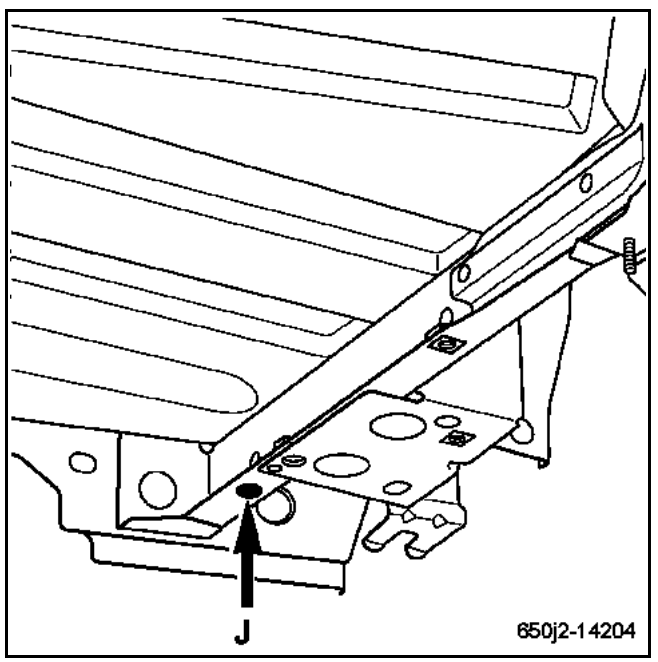
Il est également à utiliser lors d'un redressage.

III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)

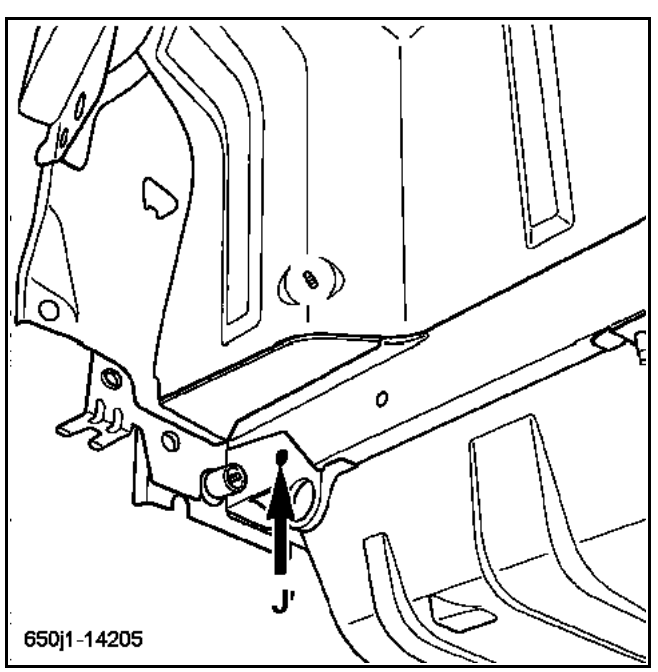
J - EXTREMITE ARRIERE DE LONGERON ARRIERE

1 - Sans mécanique

Côté gauche

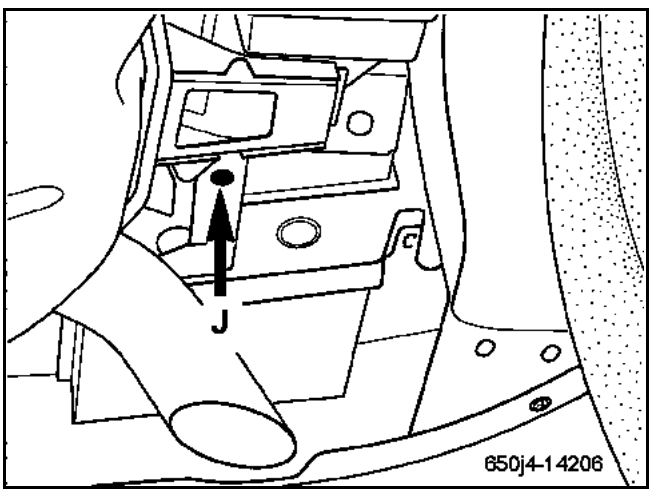


Côté droit

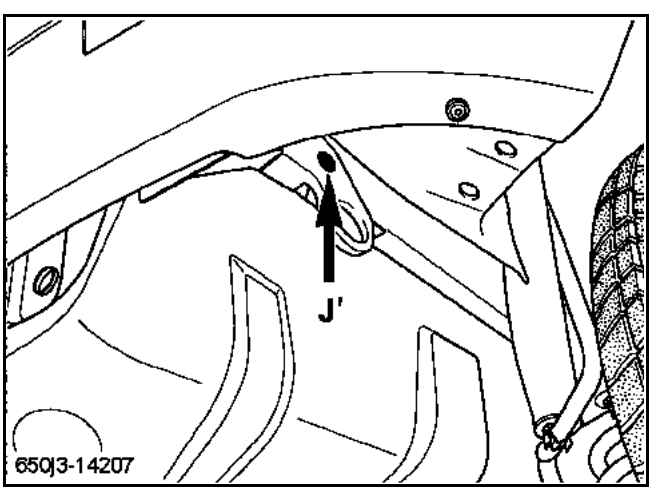


2 - Avec mécanique

Côté gauche



Côté droit



Il peut être utilisé pour un léger choc arrière sans dépose du train arrière.

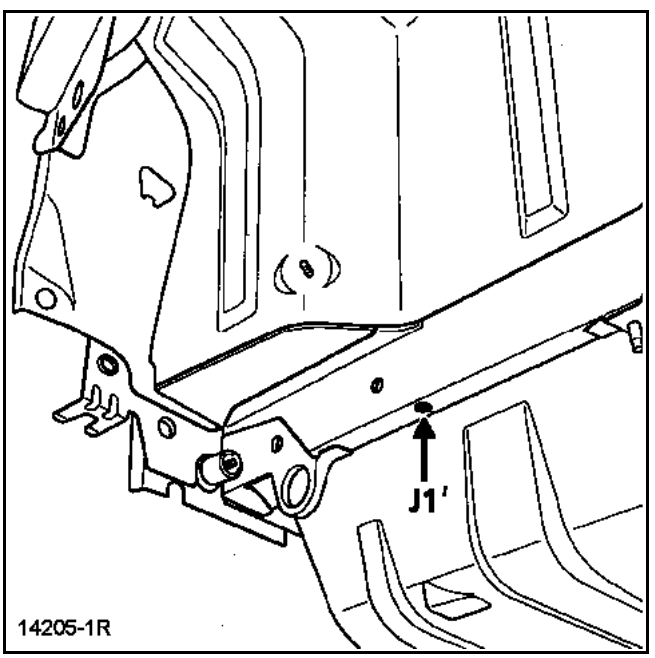
PARTICULARITES DES MODELES FABRICATION BRESIL

**REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES
MONTAGE CELETTE UNIQUEMENT**

J1 - EXTREMITE ARRIERE DE LONGERON ARRIERE

1 - Sans mécanique

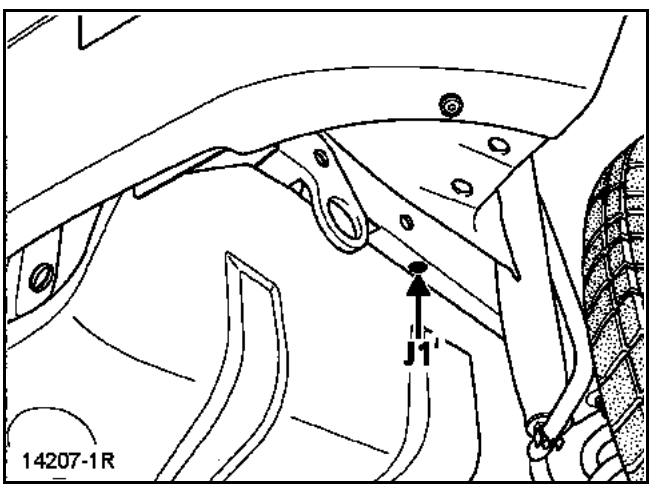
Côté droit



NOTA : le côté gauche est symétrique.

2 - Avec mécanique

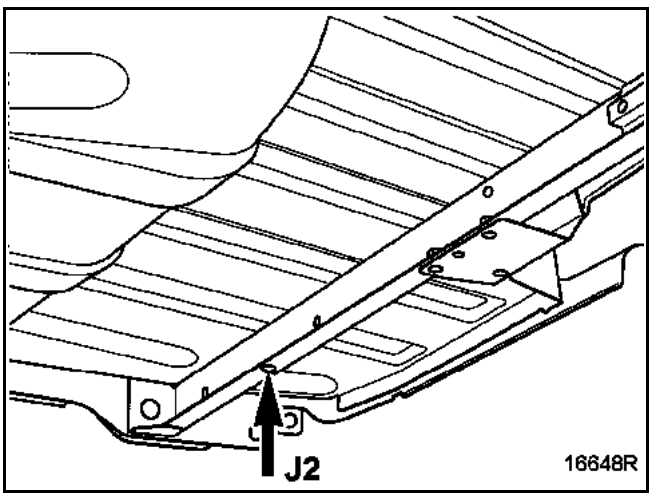
Côté droit

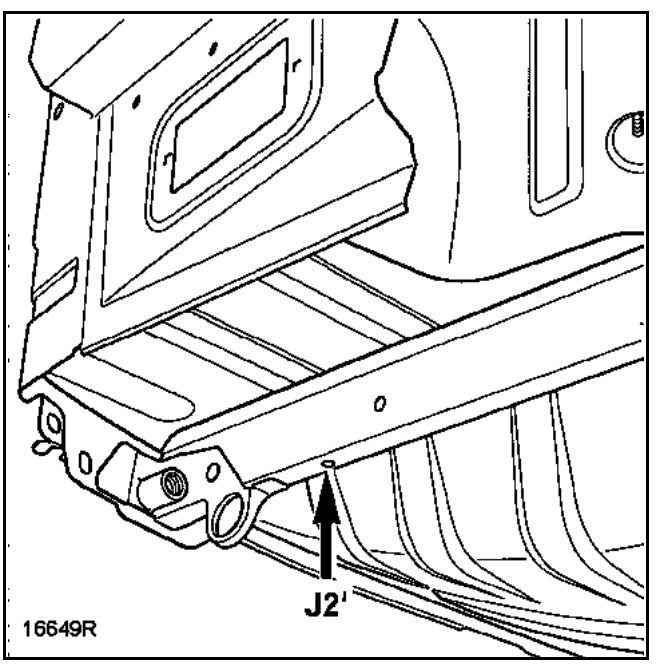


Il peut être utilisé pour un léger choc arrière sans dépose du train arrière.

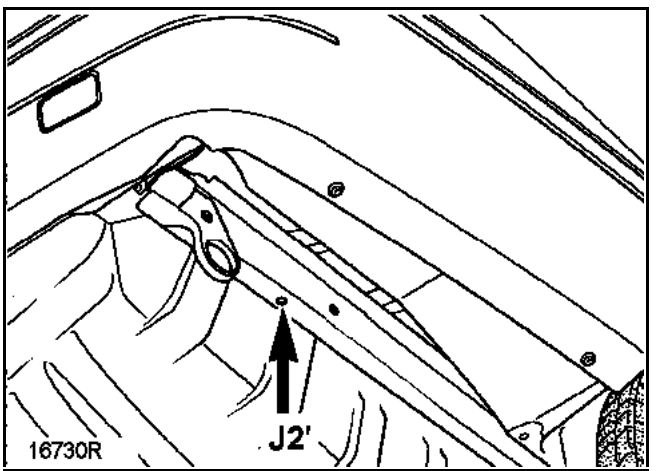
J2 - EXTREMITE ARRIERE DE LONGERON ARRIERE

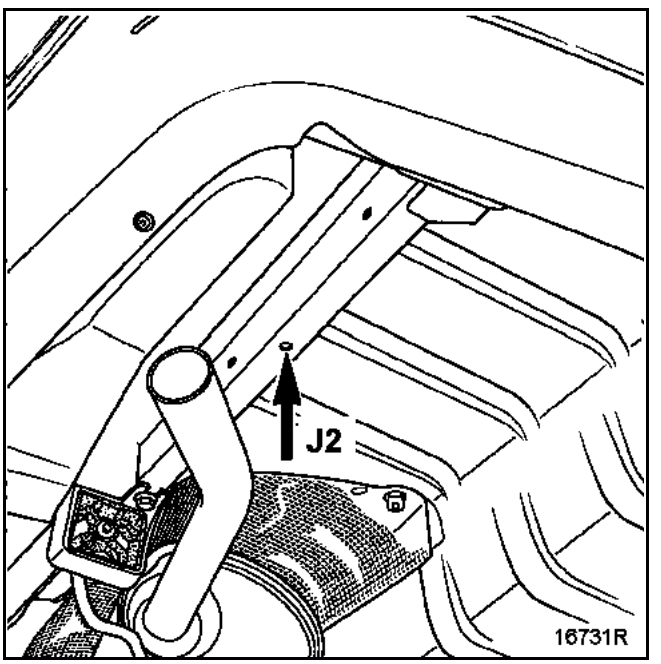
1 - Sans mécanique





2 - Avec mécanique

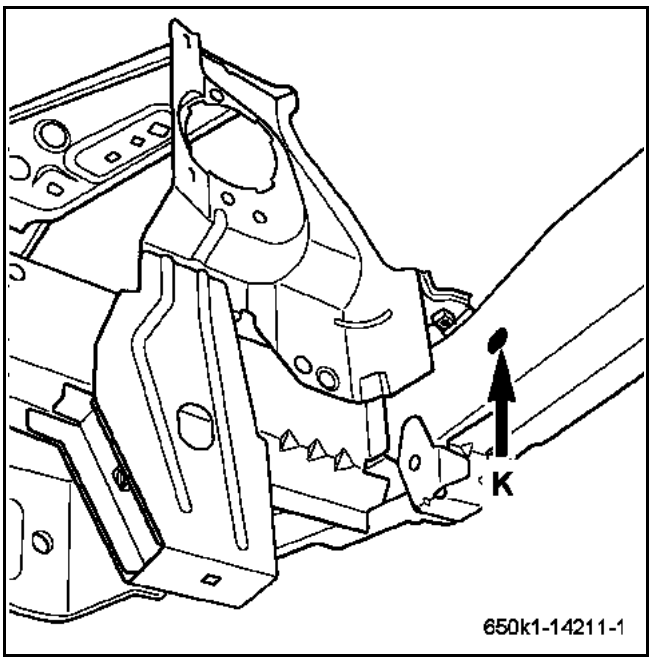




Il peut être utilisé pour un léger choc arrière sans dépose du train arrière.

III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)

K - TRAVERSE EXTREME AVANT



Le calibre sert à la mise en place de la traverse avant et vient en appui verticalement contre la traverse extrême avant, puis le centrage de celle-ci est effectué par une vis de centrage en (K).

1 - Mécanique avant déposée

Il est utilisé pour le remplacement de la traverse extrême avant avec ou sans mécanique.

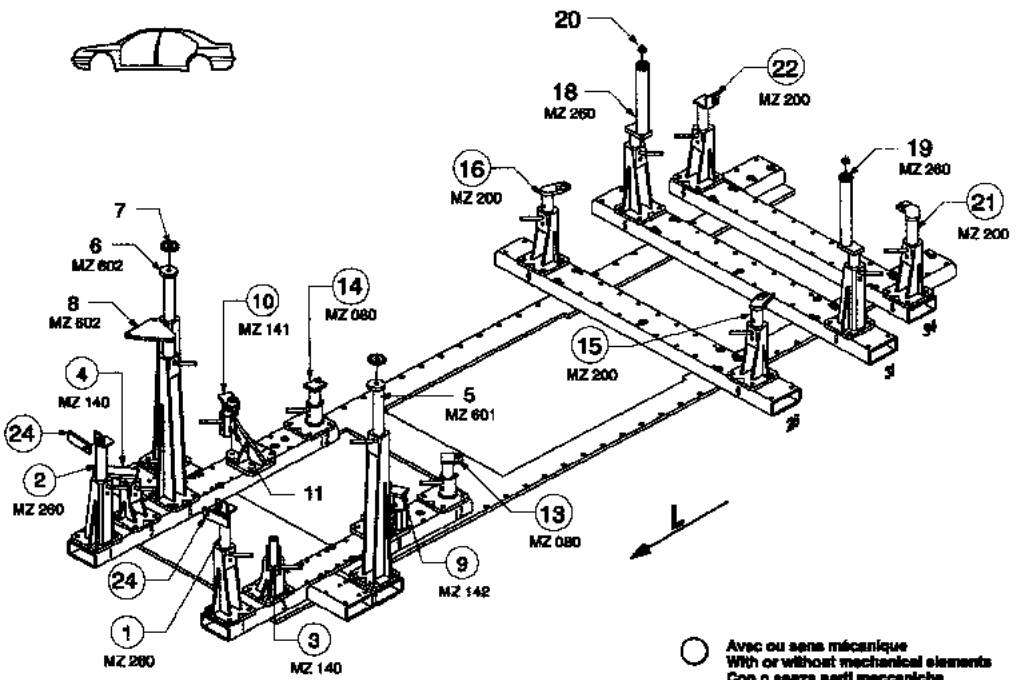
NOTA : l'opération de remplacement de la traverse extrême avant s'effectue sans la dépose du groupe motopropulseur, mais nécessite la dépose du radiateur.

2 - Mécanique avant en place

Le calibre sert pour le diagnostic de la traverse avant.

Ceci nécessite de déposer l'écran de protection en plastique situé entre le bouclier et le berceau moteur.

BANC DE REPARATION CELETTE



REP.	REFERENCE	POS	NB	MZ
13	774.7013	1,5	1	080
14	774.7014	1,5	1	080
15	774.7015	1,8	1	140/200
16	774.7016	1,8	1	140/200
17	774.7017	0,5	2	
18	774.7018	2,5	1	260
19	774.7019	2,5	1	260
20	774.7020	0,02	2	
21	774.7021	2,4	1	200
22	774.7022	2,1	1	200
24	760.7024	0,4	2	
25	760.7025	1,0	1	
	M 10.125x16		2	
	M 10x30		2	
	M 12x30		2	
	CHc 12x30		2	
	LU 10		2	
	M 10.125		2	
	M 10		2	

complément au complementary set to complemento al zusatz zu **760.300**

760.309

20 Kg | 18.12.97 | 427-D-25D

○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada

RENAULT

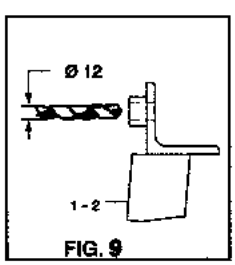
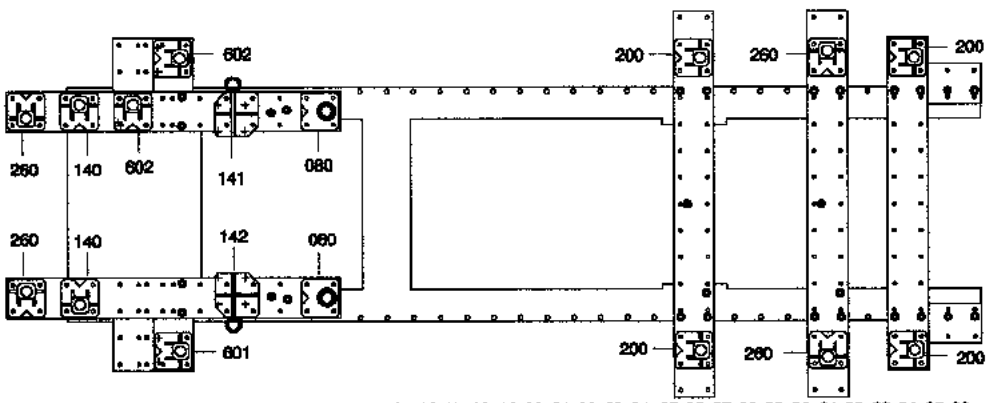


FIG. 9



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

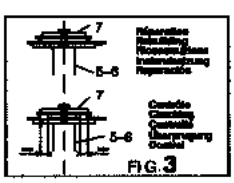


FIG.3

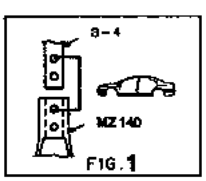


FIG.1

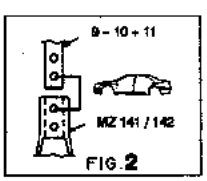


FIG.2

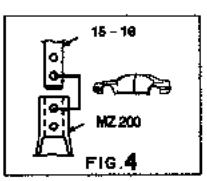


FIG.4

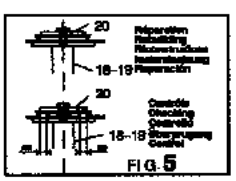
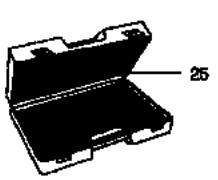
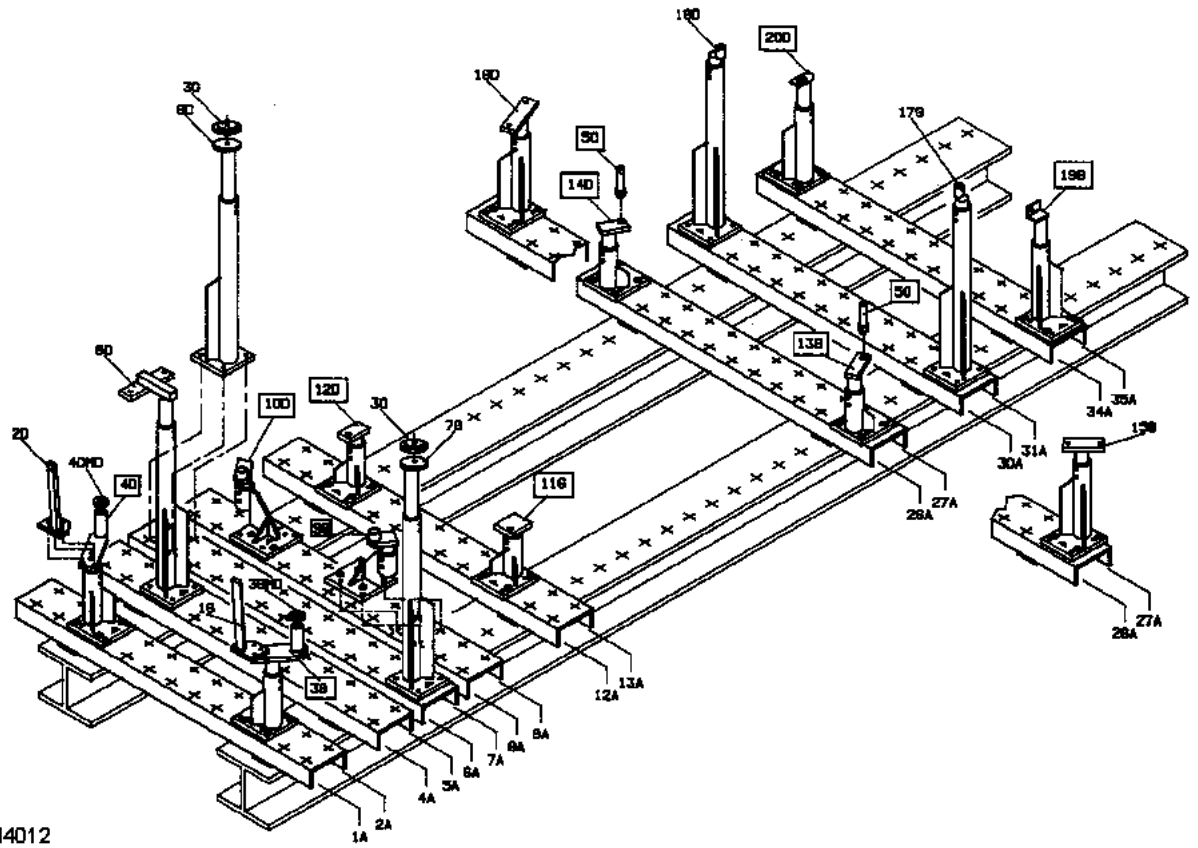


FIG.5

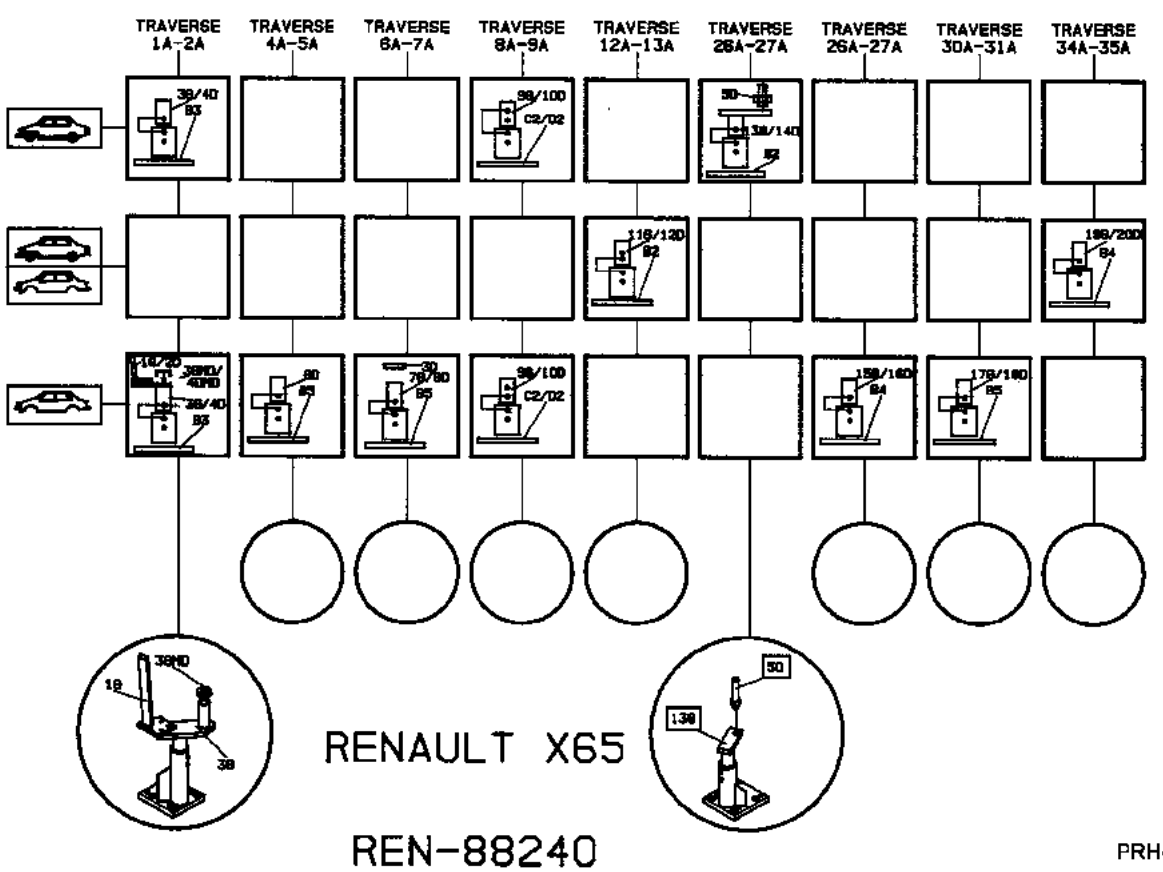


PRH4014

BANC DE REPARATION BLACKHAWK



Avec mécanique



IV - REFERENCES DES OUTILLAGES SPECIFIOUES

BLACKHAWK

Têtes spécifiques pour **Système MS**

Commander à : BLACKHAWK S.A.
Centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG

Référence fournisseur :

REN 88240 Montage complet

REN 88221 Complément au montage Kangoo (REN 88220)

REN 88241 Complément au montage complet REN 88240 pour réparer une Kangoo

CELETTE

Têtes spécifiques pour **Système MS**

Commander à : CELETTE S.A.
B.P. 9
38026 VIENNE

Référence fournisseur :

774.300 Montage complet

760.309 Complément au montage Kangoo (760.300)

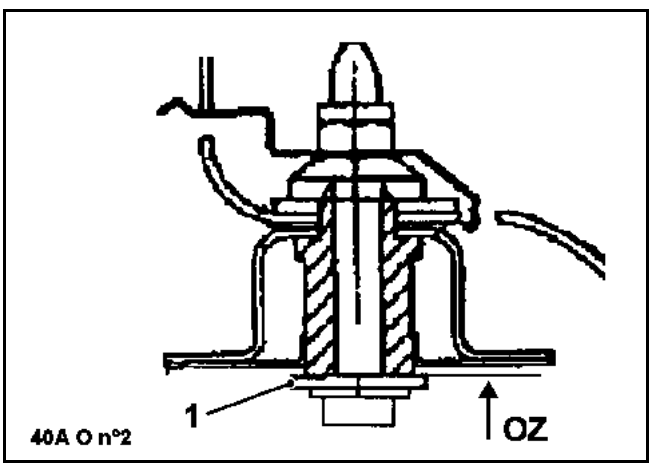
774.309 Complément au montage complet 774.300 pour réparer une Kangoo

PARTICULARITE PHASE 2

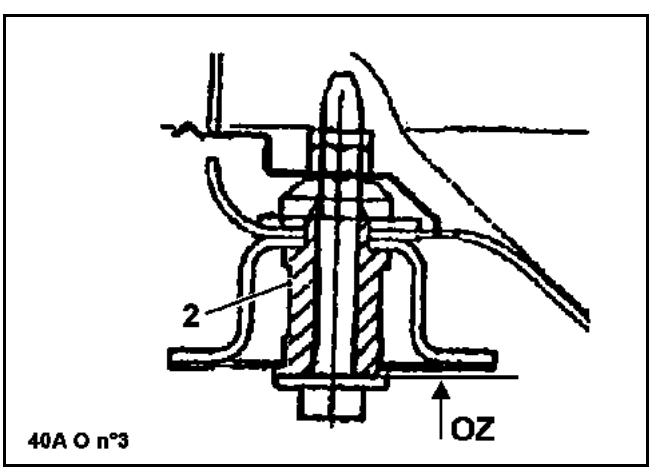
Les berceaux de la Clio II ont subit plusieurs évolutions.
Sur la Clio II phase 2 le point de fixation arrière droit du berceau est symétrique au coté gauche.

COTE GAUCHE

Clio II phase 1



Clio II phase 2



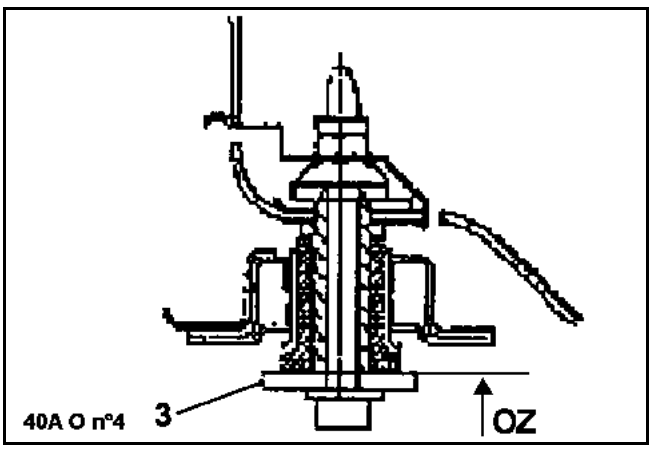
NOTA :

La rondelle (1) à été supprimée en Clio II phase 2.

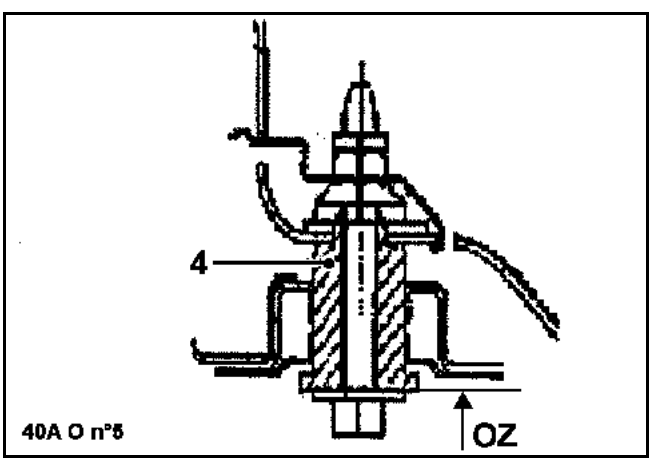
Cette évolution a modifié la hauteur (OZ) de la valeur de l'épaisseur de la rondelle supprimée (soit : -1,5 mm). L'entretoise (2) est identique.

COTE DROIT :

Origine Clio II phase 1

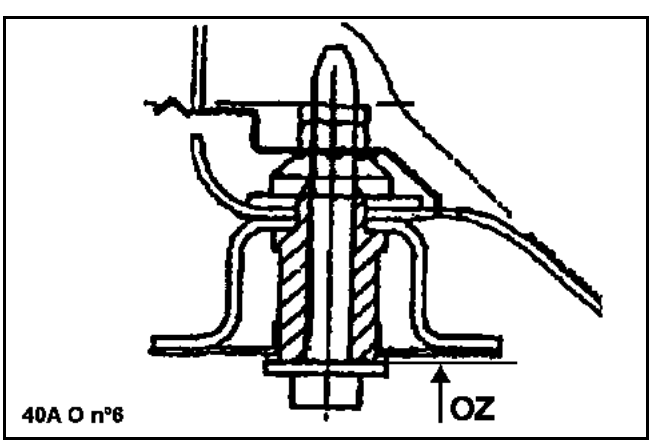


Evolution Clio II phase 1



NOTA :
La rondelle (3) à été supprimée et l'entretoise (4) est moins épaisse.
Cette évolution à modifié la hauteur (OZ) de - 9,5 mm.

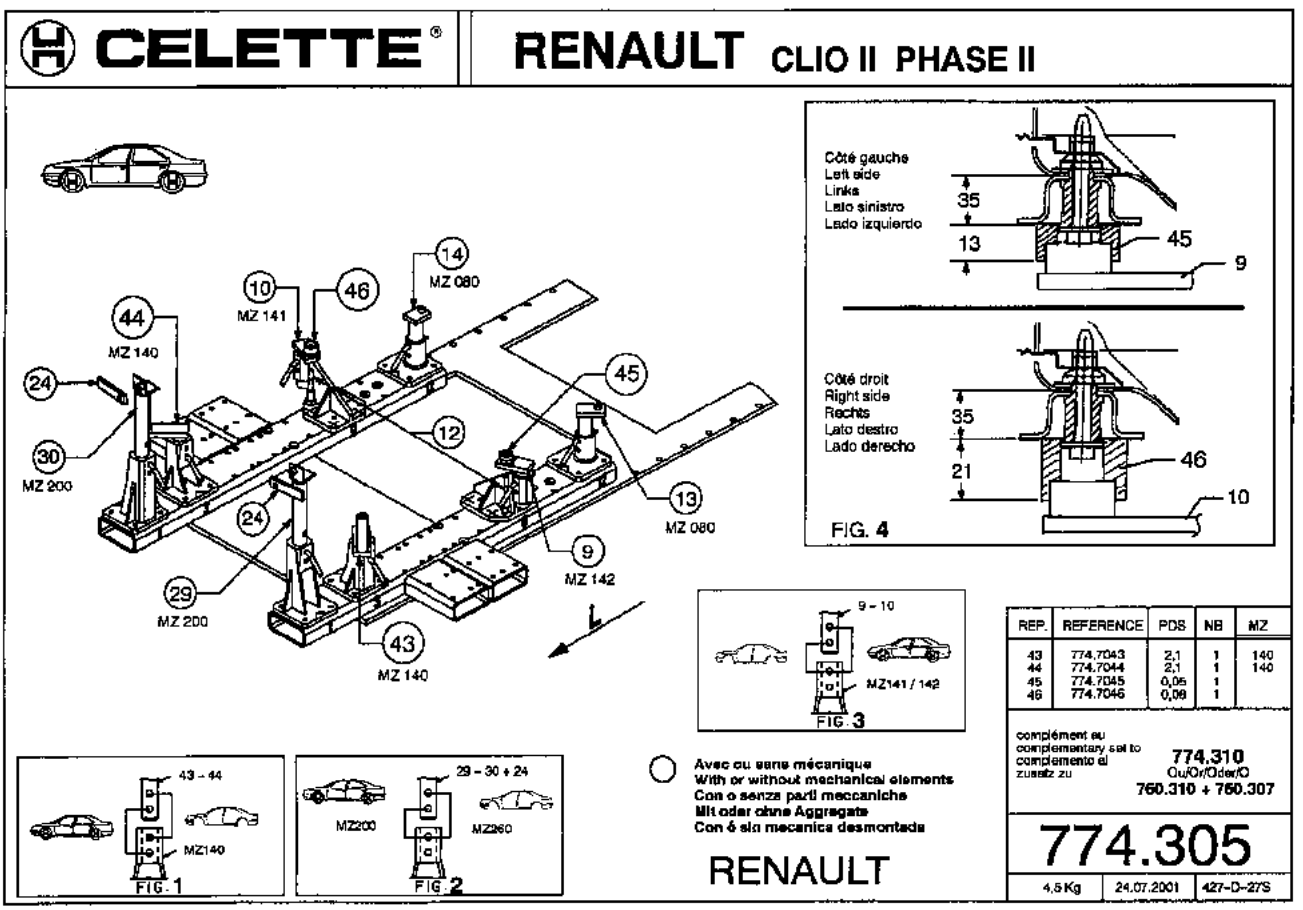
Clio II phase 2



Le côté droit est identique au côté gauche

PARTICULARITES PHASE 2

Fiche celette



40A O n°1

CELETTE

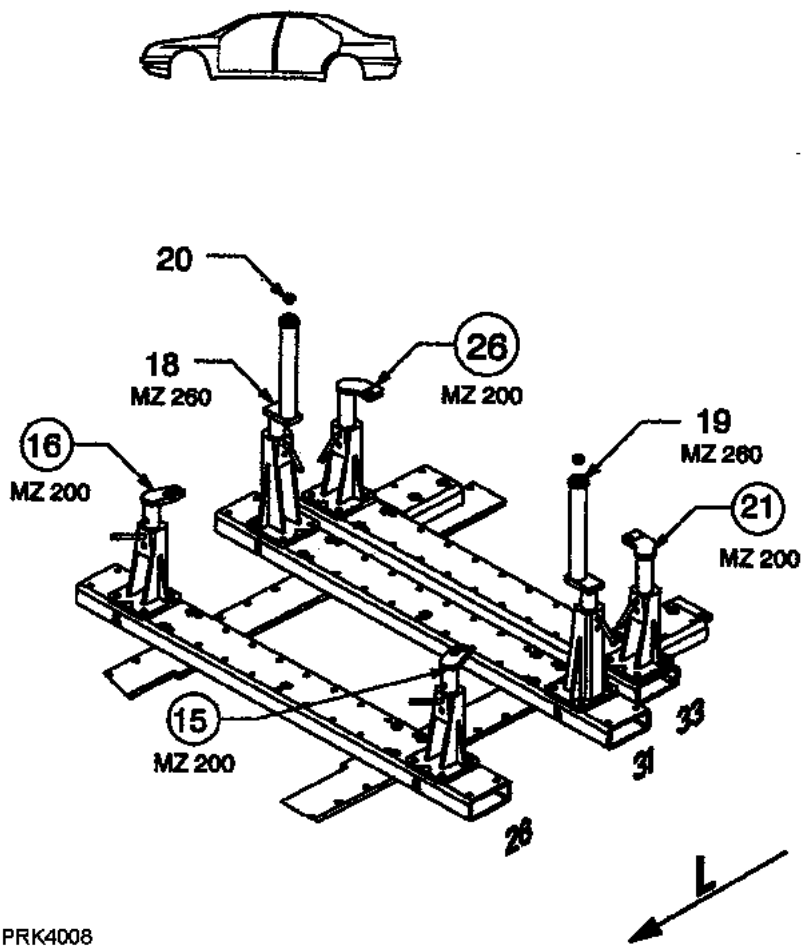
Têtes spécifiques pour **Système MZ**

Commander à : CELETTE SA
B. P.9
38026 VIENNE

Référence fournisseur : **774.305**

PARTICULARITES DES MODELES FABRICATION BRESIL

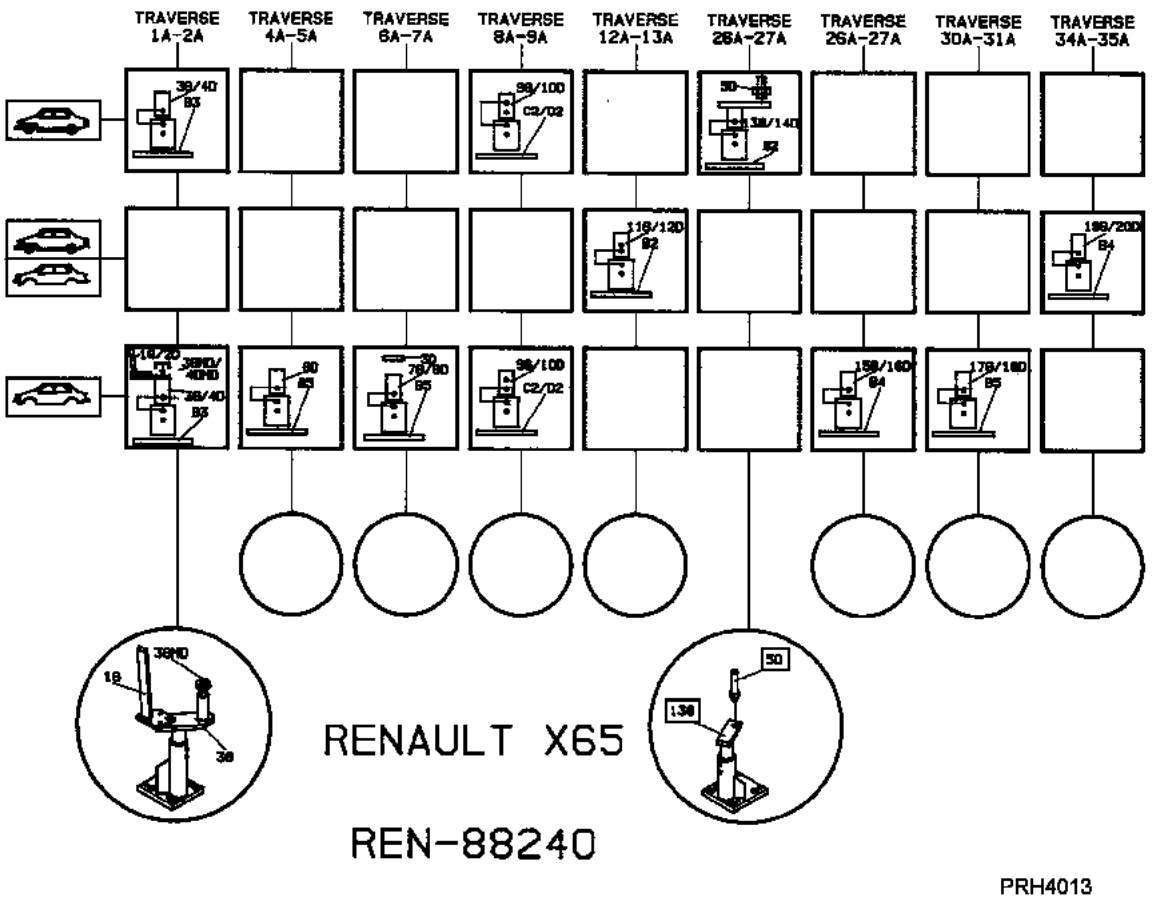
MISE EN PLACE DES ELEMENTS CELETTE



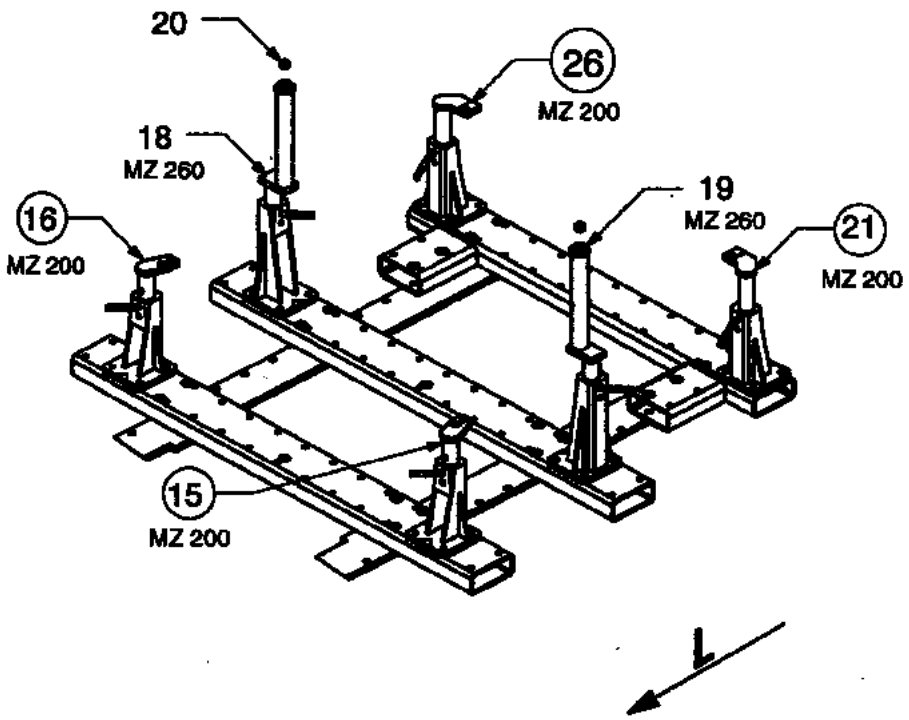
Référence : **774.308**

MISE EN PLACE DES ELEMENTS BLACKHAWK

Ceux-ci restent inchangés (fixations de l'attelage de remorque).

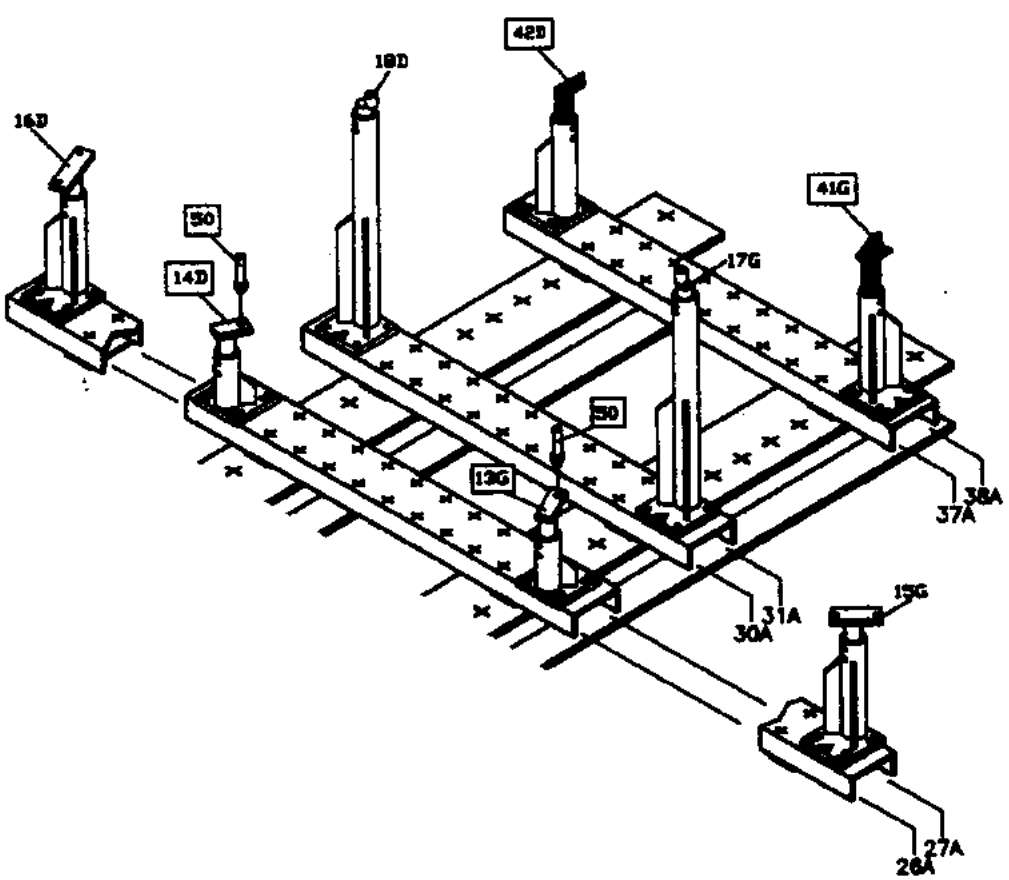


MISE EN PLACE DES ÉLÉMENTS CELETTE



PRF4007

MISE EN PLACE DES ÉLÉMENTS BLACKHAWK



PRF4010

REFERENCES DES OUTILLAGES SPECIFIQUES

CELETTE

Têtes spécifiques pour **Système MZ**

Commander à : CELETTE S.A.
B.P. 9
38026 VIENNE

Référence fournisseur : **715.308**

BLACKHAWK

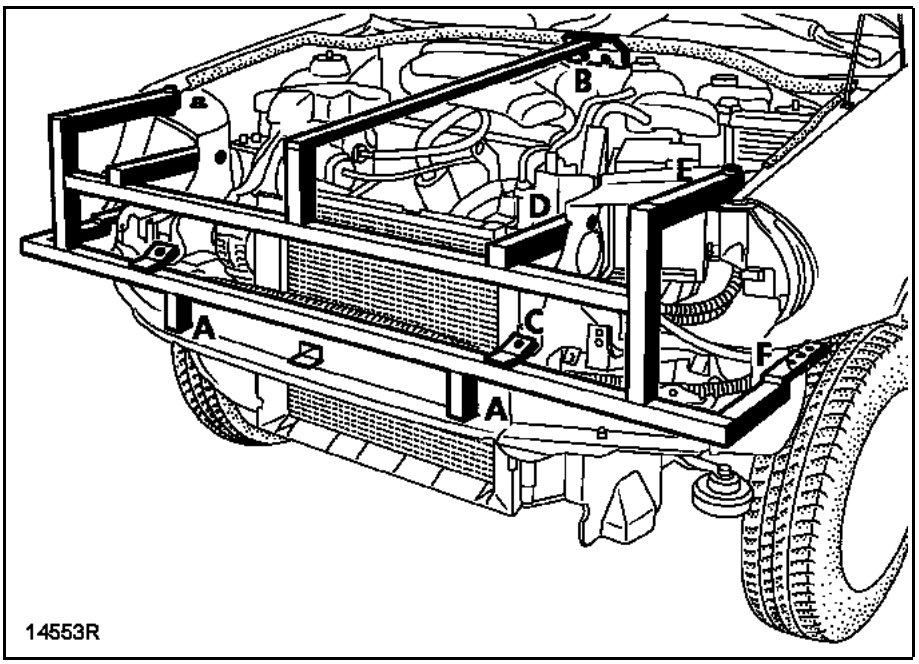
Têtes spécifiques pour **Système MS**

Commander à : BLACKHAWK S.A.
Centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG

Référence fournisseur : **REN 88 242**

GABARIT DE FACE AVANT

Phase 1



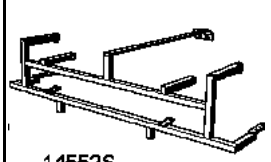
Les points A et B sont les références de positionnement du gabarit sur le véhicule.

Avant la mise en place, il est nécessaire de s'assurer lors du diagnostic, que ces points sont corrects.

Les points (C), (D), (E) et (F) et leur symétrique servent en premier lieu à la fixation et au positionnement des éléments remplacés.

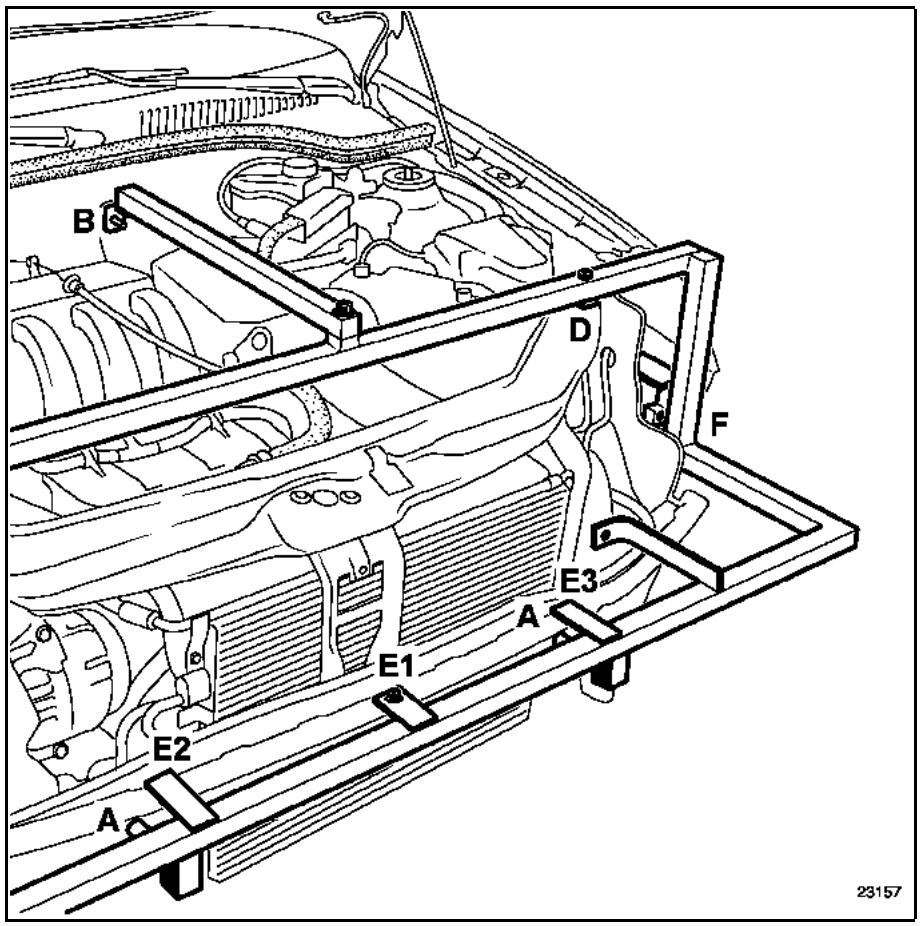
Mais lorsqu'un des points (A) ou (B) ne peut plus servir de référence (détecté lors du diagnostic), ce sont les points du côté opposé au choc qui remplissent la fonction de référence de positionnement.

Référence de l'outillage spécifique

Figurine	Référence Méthode	Numéro M.P.R	Désignation
 14552S	**Car. 1481**	00 00 148 100	Gabarit de face avant

GABARIT DE FACE AVANT

Phase 2



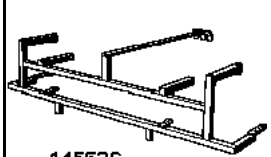
Les points A et B sont les références de positionnement du gabarit sur le véhicule.

Avant la mise en place, il est nécessaire de s'assurer lors du diagnostic, que ces points sont corrects.

Les points C, D, E1, E2, E3 et F servent en premier lieu à le fixation et au positionnement des éléments remplacés.

Mais lorsqu'un des points A ou B ne peut plus servir de référence (détecté lors du diagnostic), ce sont les points de positionnement du côté opposé au choc qui remplissent cette fonction.

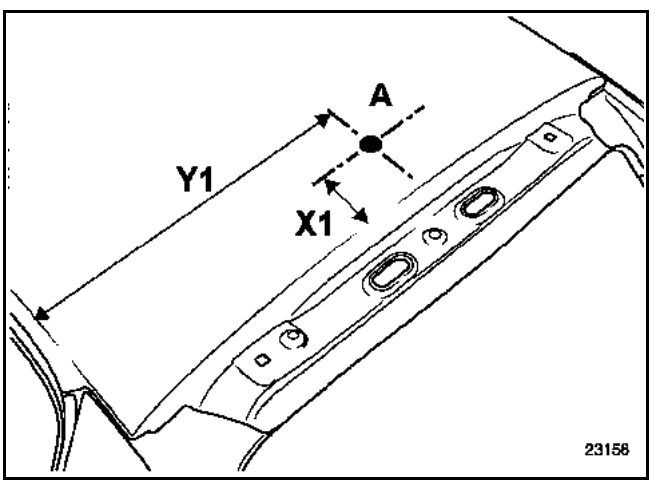
Référence de l'outillage spécifique

Figurine	Référence Méthode	Numéro M.P.R	Désignation
 145525	**Car. 1637**	00 00 163 700	Gabarit de face avant

Pour des raisons de standardisation le Magasin des Pièces de Rechange fourni uniquement des caisses avec pavillon non percé.
En conséquence, pour les versions avec antenne et les versions avec toit ouvrant, il est nécessaire d'effectuer des opérations de perçage et de découpage.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

Adaptation pour le montage de l'antenne de toit



NOTA : sur la Clio II phase 2, l'antenne est positionnée en partie arrière du pavillon.
Y1 : 485 mm (cette valeur doit être identique de chaque côté).
X1 : 95 mm

Opérations à réaliser :
1ère possibilité
Effectuer une boutonnière carré (**A**) de **15 mm** X **15 mm** suivant les cotations de positionnement indiquées sur le dessin.

2e possibilité
Effectuer uniquement un perçage.

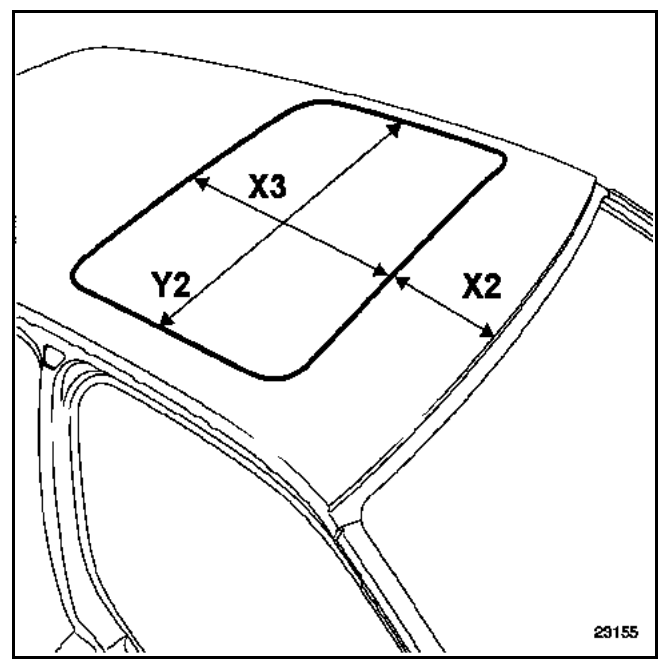
ATTENTION
Pour le cas n° 2, avant la repose définitive de l'antenne, il sera nécessaire d'assurer l'étanchéité de l'interface avec du mastic de. bourrage (consulter la **note technique n° 396A**).

RAPPEL
Pour toutes les opérations de mise à nu des tôles, une protection anticorrosion est indispensable.

La gamme de protection doit être appliquée avec les produits suivants :

Impression phosphatante	**77 01 423 933**
Diluant réactif	**77 01 423 955**

Adaptation pour le montage du toit ouvrant



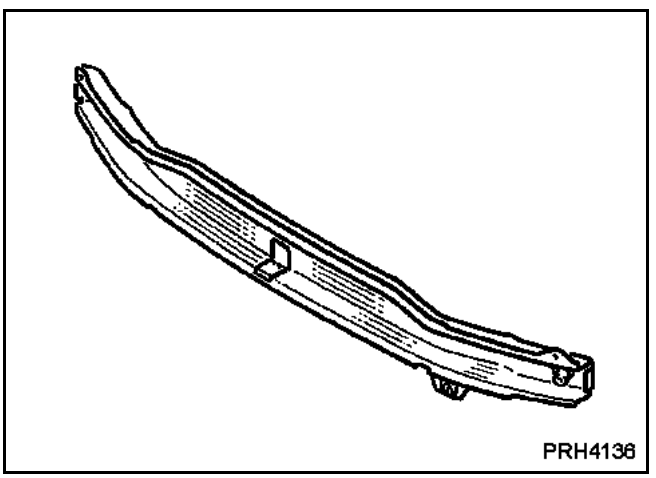
X2 : 212 mm
X3 : 514 mm
Y2 : 831 mm

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision avant.

L'utilisation du banc de réparation n'est pas indispensable, sous réserve que les longerons n'aient pas été affectés par le choc.

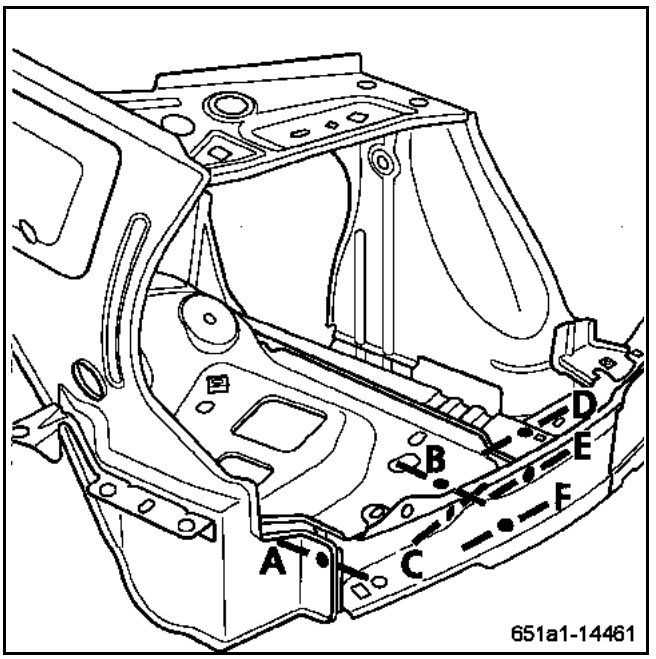
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

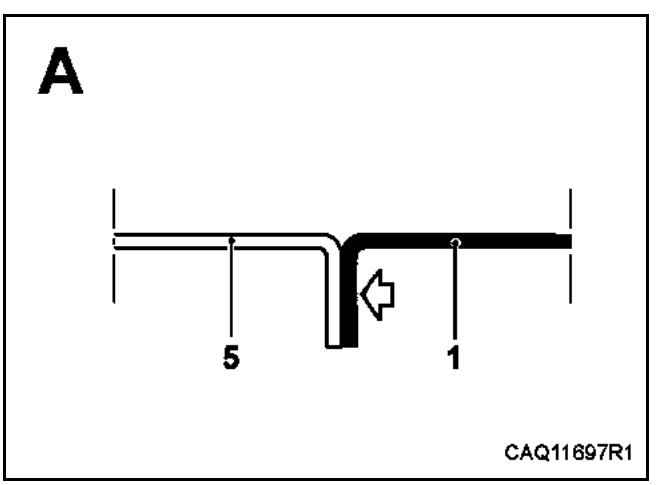
Pièce assemblée avec :
– élément de fermeture de traverse inférieure avant,
– support d'anneau d'arrimage.

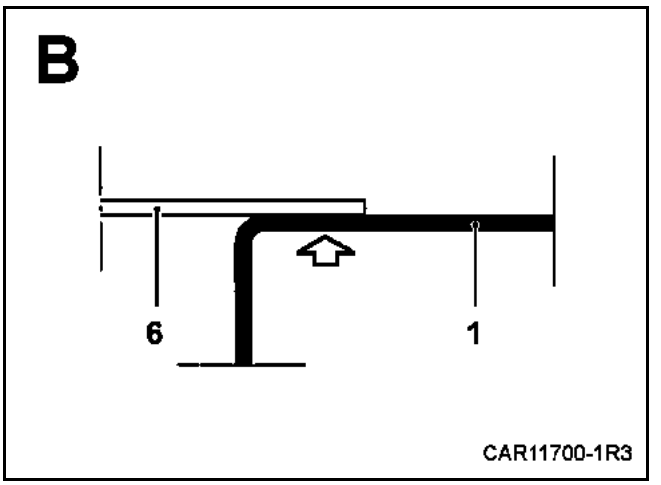


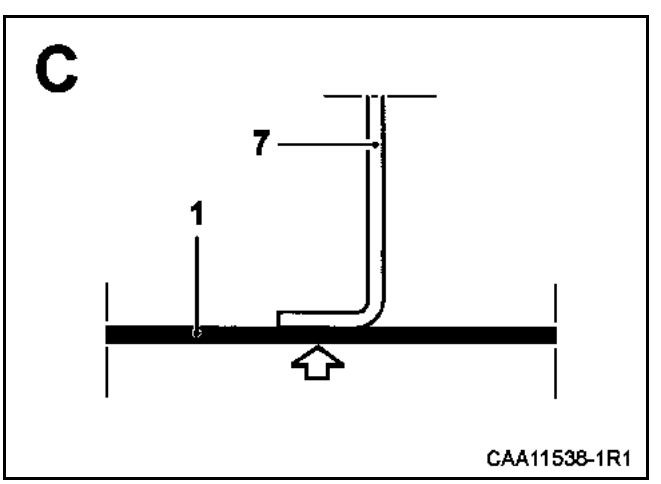
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Traverse inférieure avant	1,8
2	Support d'anneau d'arrimage	2,5
3	Tôle porte-phare	1,2
4	Longeron avant	1,5
5	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
6	Passage de roue	0,8
7	Fermeture de longeron avant	1,2

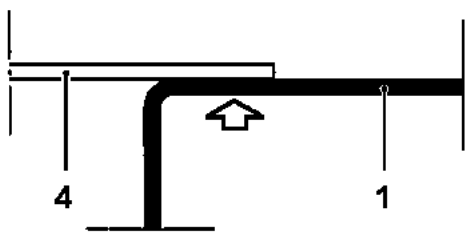

A
B
C
D
E
F
651a1-14461


A
5
1
CAQ11697R1


B
6
1
CAR11700-1R3

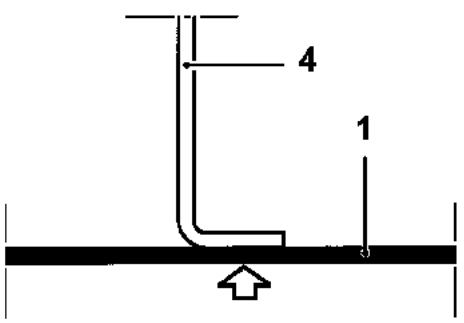

C
7
1
CAA11538-1R1

D

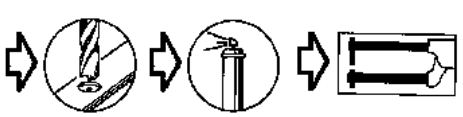


CAR11700-1R3

E

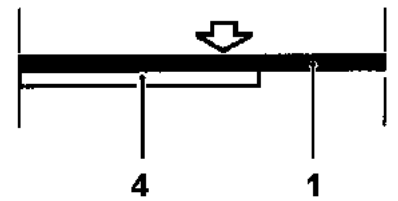


CAA11538-1R2



COTE DROIT

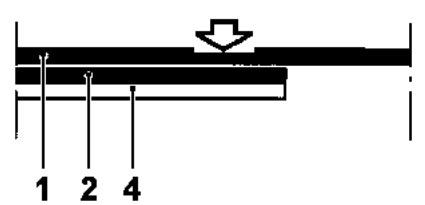
F



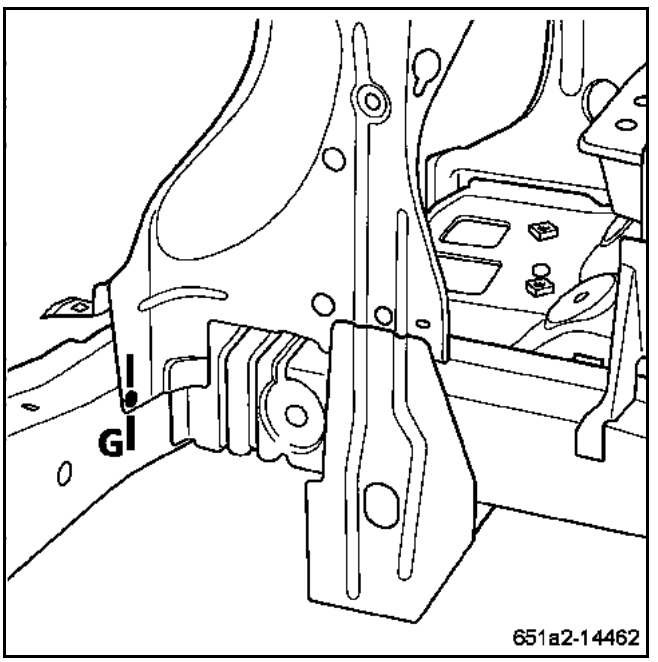
CAA11536-1R6

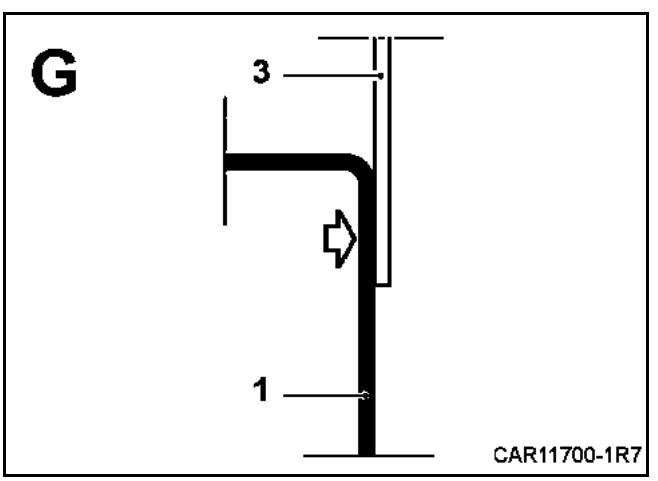
COTE GAUCHE

F



CAS13025-5R6


G
651a2-14462


G
3
1
CAR11700-1R7

Particularité phase 2

Le remplacement de cette pièce est une opération liée au remplacement du bouclier avant pour une collision avant.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

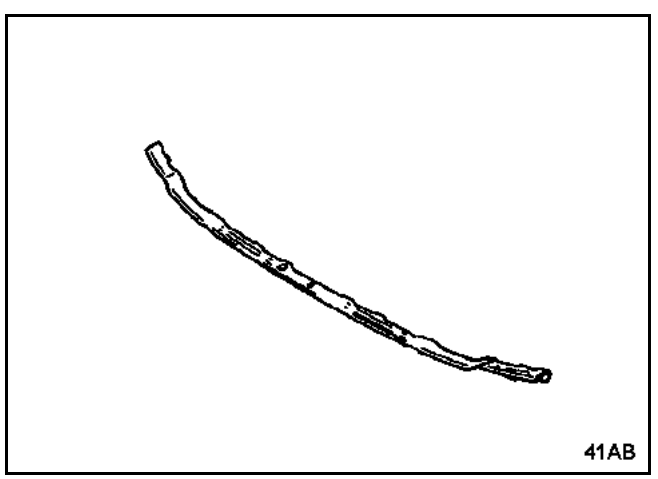
L'utilisation du gabarit de face avant **Car 1637** est conseillée pour positionner l'élément (voir chapitre **40AG Outillages spécifiques**).

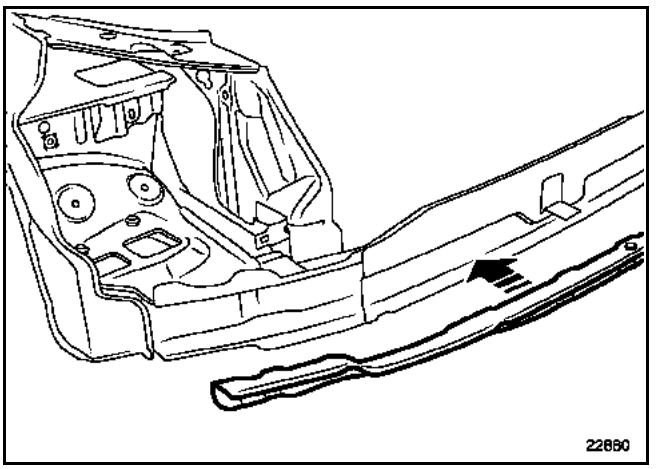
Dans le cas contraire un montage à blanc des pièces suivantes est nécessaire :
– bouclier avant,
– ailes avant,
– optiques,

NOTA : l'opération ne présente pas de difficulté particulière.
Vous trouverez dans la méthode pour information un ou plusieurs dessins de la pièce en position sur le véhicule ou décalé.
Dans le cas où les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pointeuse, ceux-ci peuvent être remplacés par des bouchons.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce livrée seule.





Le remplacement de cette pièce peut être effectué de deux façons :
A Longeron avant partie avant complète.
B Longeron avant partie avant partielle (coupe à effectuer avant le support avant de berceau), voir dessin ci-après.

Dans les deux cas ce sont des opérations complémentaires au remplacement de la traverse inférieure extrême avant et de la tôle porte-phare. En conséquence, les liaisons avec ces pièces ne seront pas prise en considération, elles seront traitées dans leur chapitre respectif.

L'utilisation du banc de réparation est indispensable pour le remplacement complet.

NOTA : lors d'un remplacement partiel des deux longerons, il sera également indispensable d'utiliser un banc de réparation.

Le remplacement de cette pièce nécessite de remplacer également la fermeture de longeron qui sera à commander séparément.

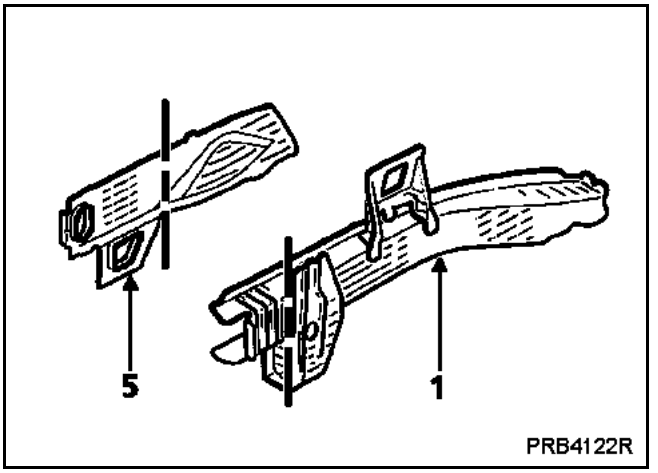
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

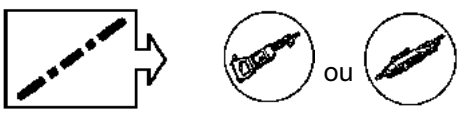
1 - Longeron

Pièce assemblée avec :
– réhausse de support moteur (uniquement côté droit),
– support avant de berceau.

5 - Fermeture de longeron avant

Pièce seule.



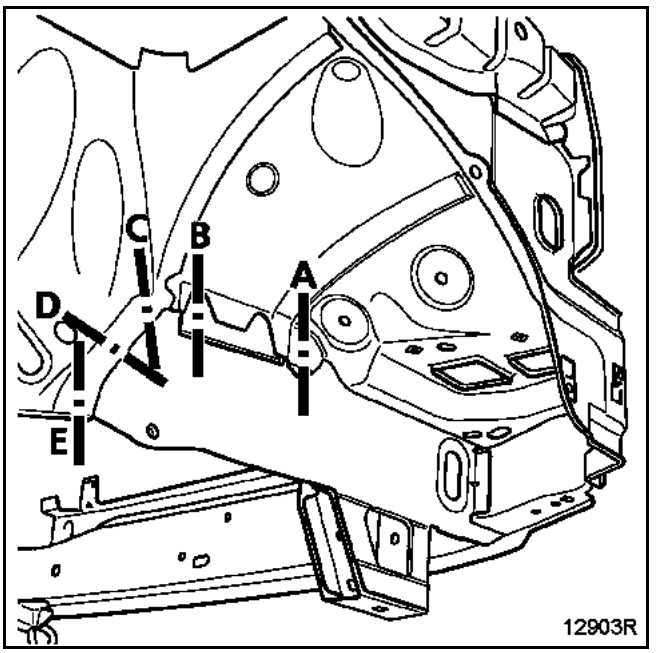


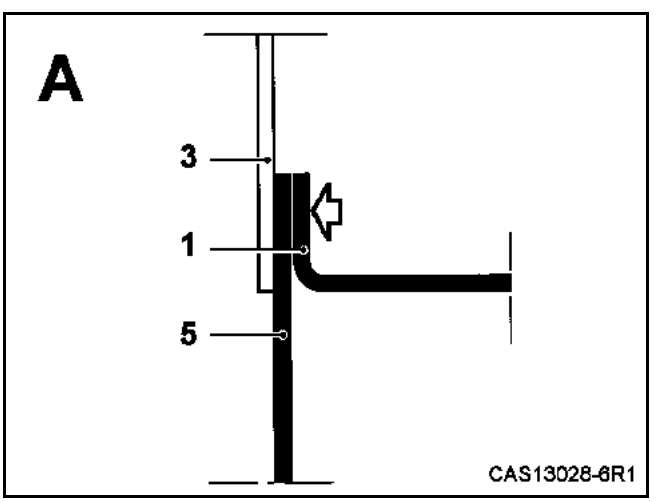
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

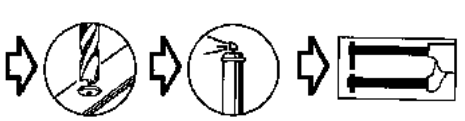
1	Longeron avant partie avant	1,5
2	Longeron avant partie arrière	2,5
3	Passage de roue avant	0,8
4	Réhausse de coupelle d'amortisseur	0,8
5	Fermeture de longeron	1,2
6	Réhausse de support moteur *	1,8
7	Renfort de support moteur *	1,5

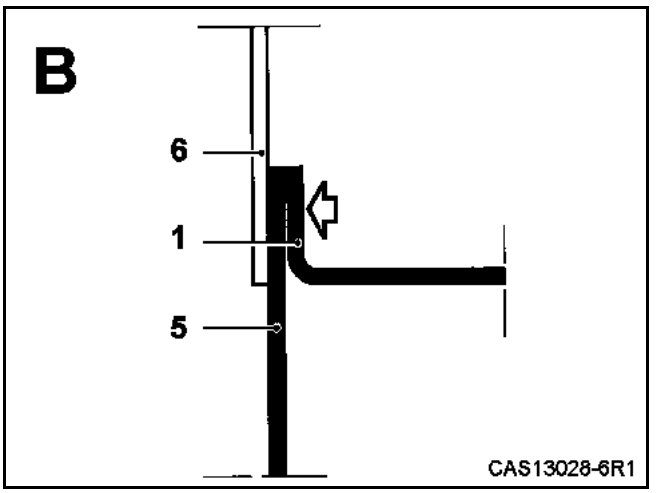
* Uniquement côté droit.

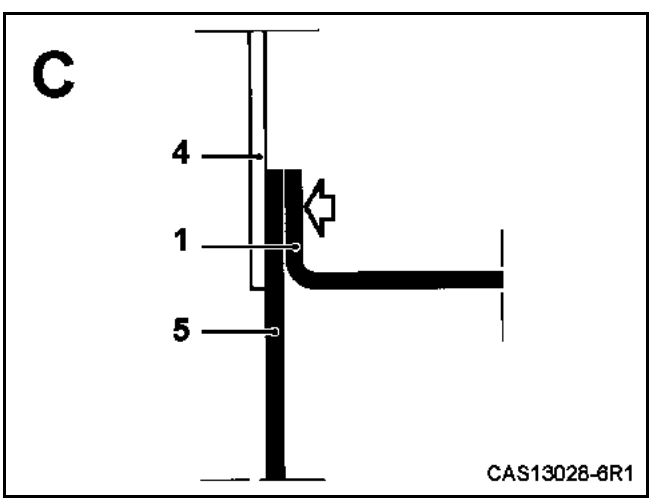
REMPLACEMENT COMPLET



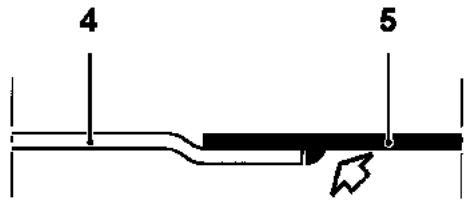




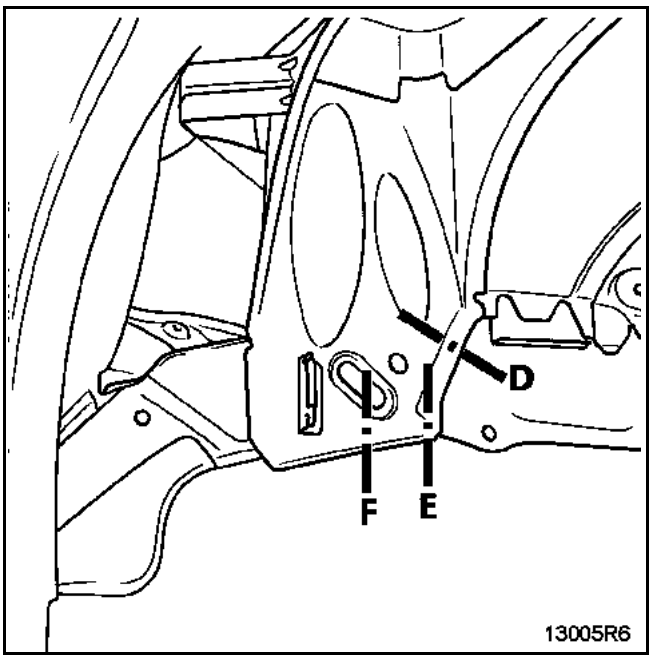




D

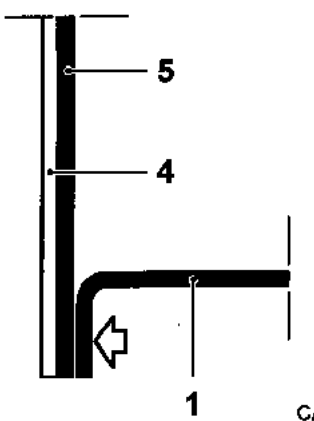


CAA11537-3R2



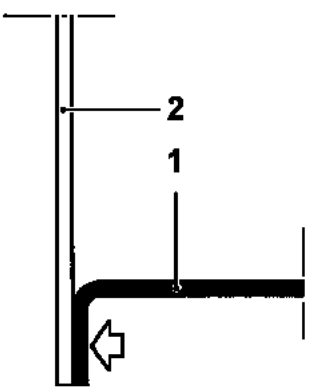
13005R6

E

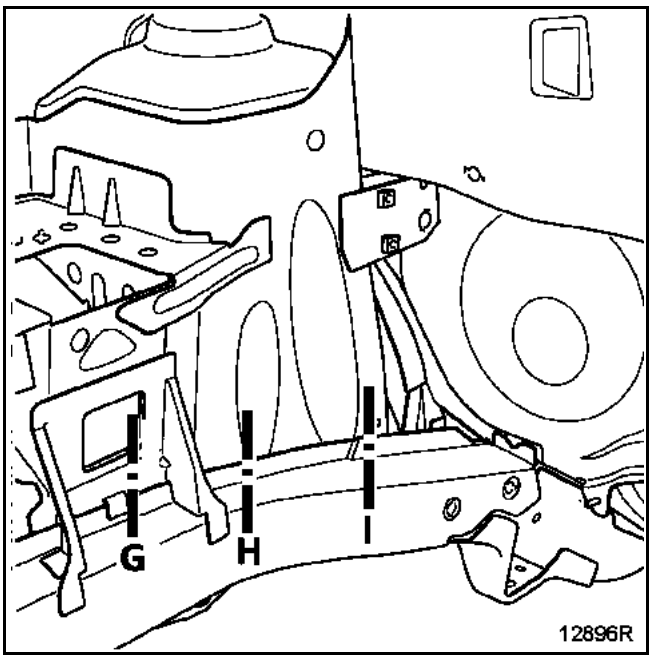


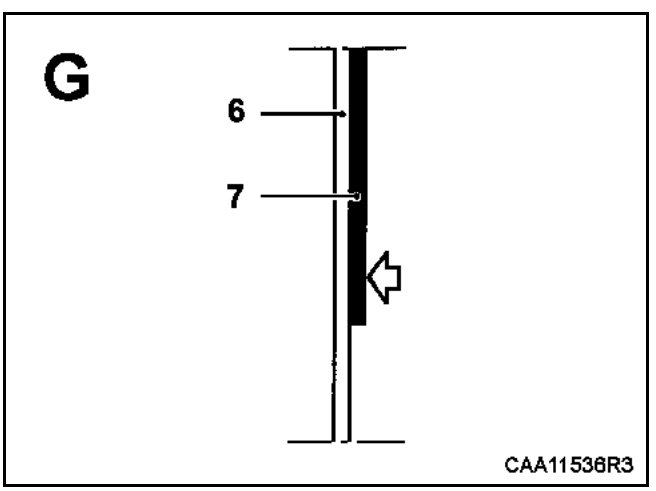
CAE11546-4R7

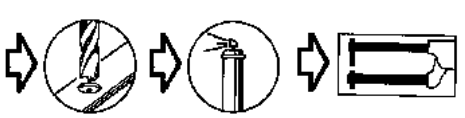
F

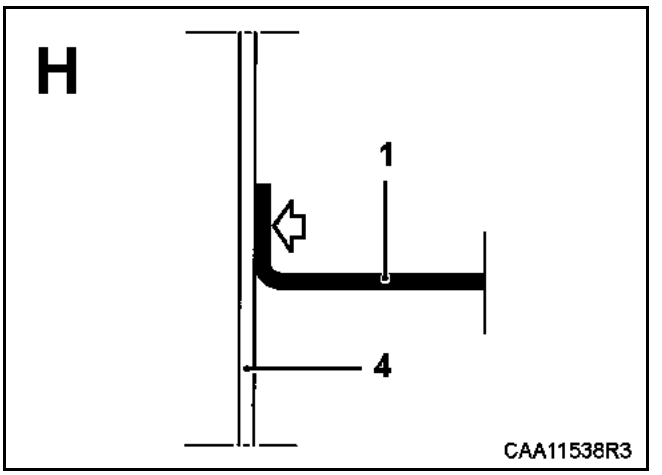


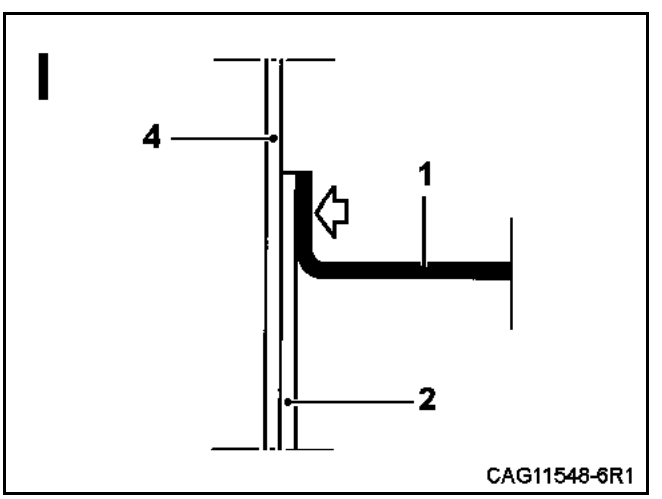
CAB11539R8

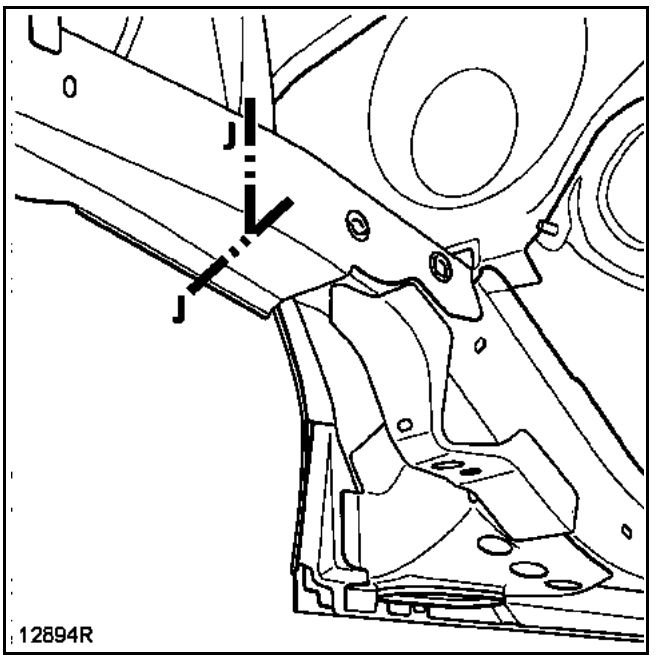

G
H
I
12896R

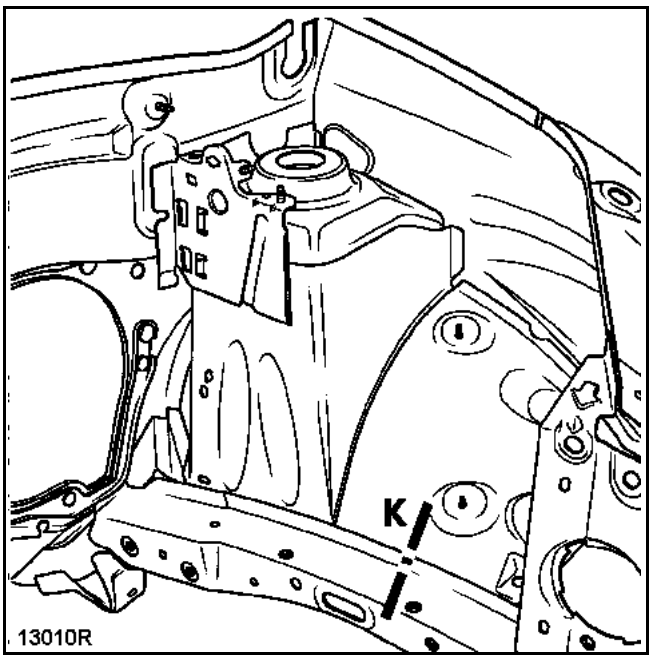

G
6
7
CAA11536R3

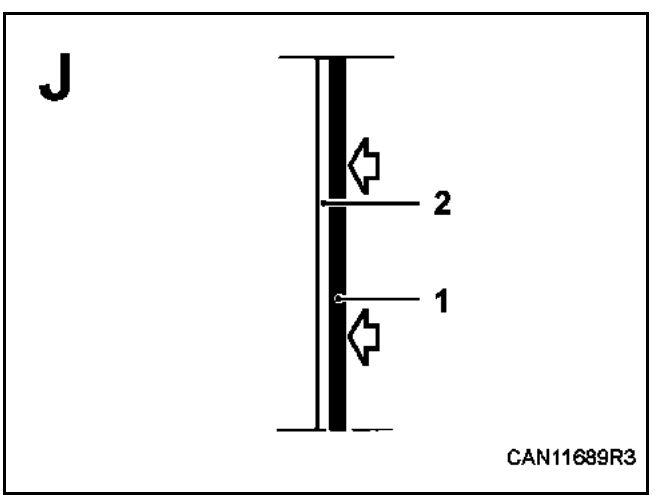


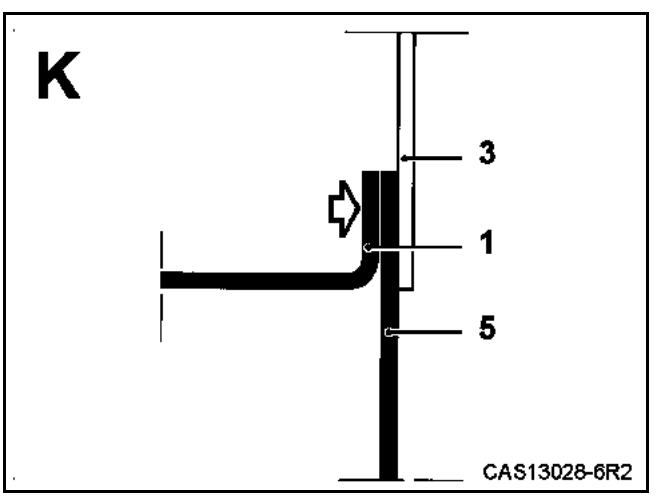

H
1
4
CAA11538R3

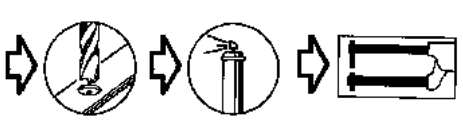

I
4
1
2
CAG11548-6R1


0
J
J
12894R

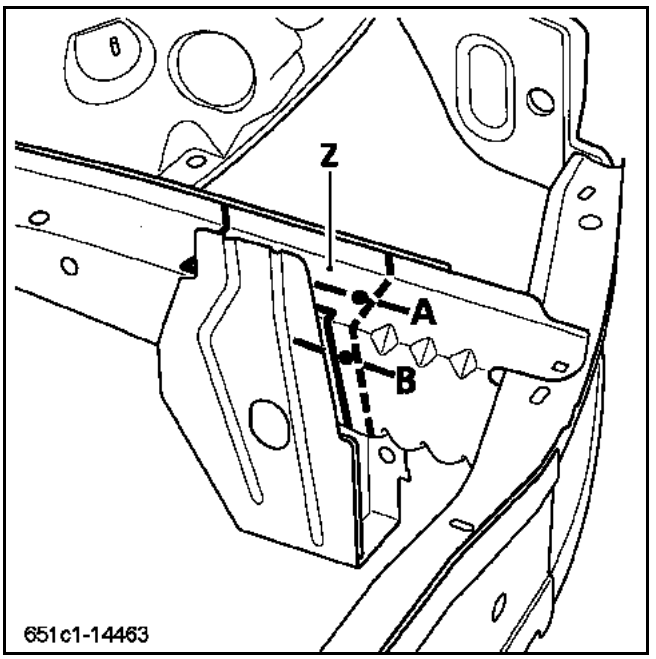

K
13010R

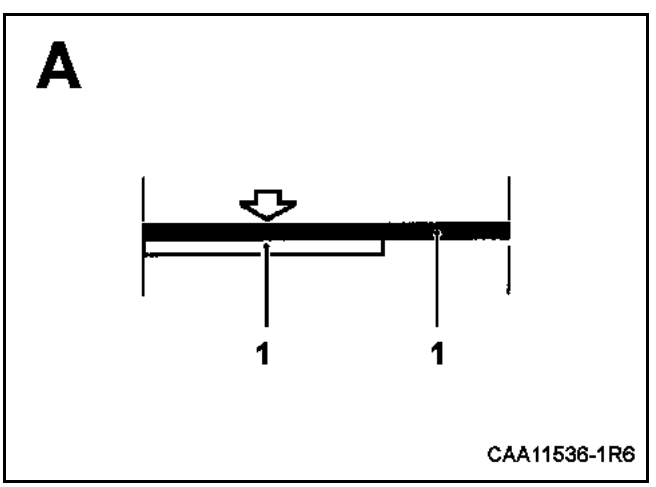

J
2
1
CAN11689R3

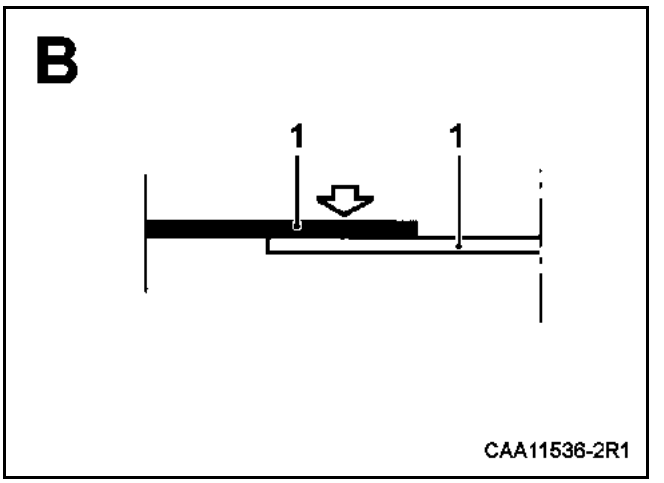

K
3
1
5
CAS13028-6R2



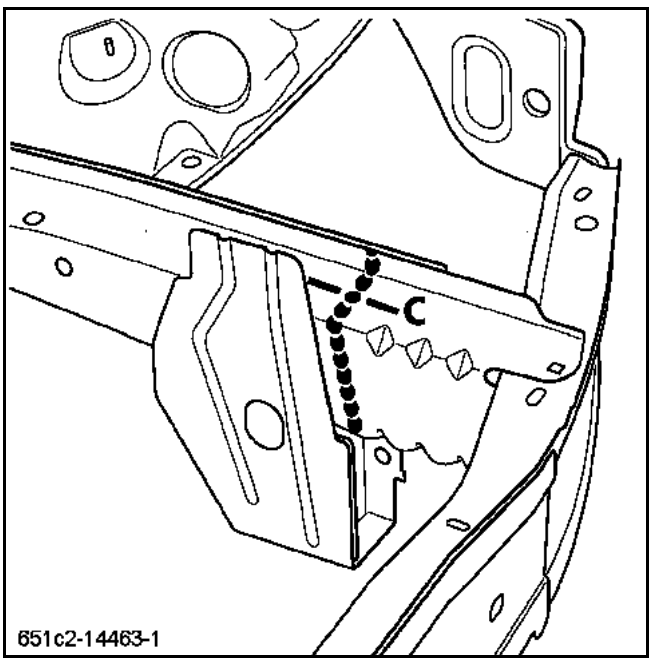
REMPLACEMENT PARTIEL

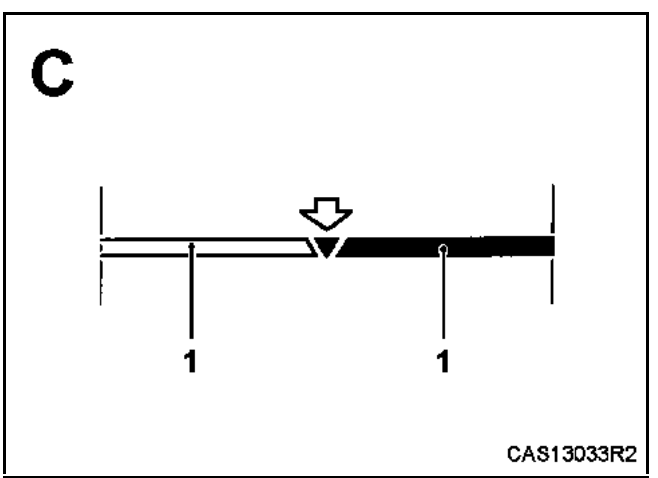


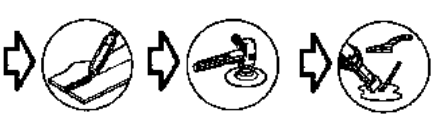




NOTA : afin d'éviter l'utilisation du banc de réparation pour le remplacement partiel du longeron, sur le longeron neuf, conserver provisoirement la partie (Z) qui assurera l'alignement de la partie remplacée par rapport à la partie restant sur le véhicule. Celle-ci sera éliminée lors de la coupe en superposition.


C
651c2-14463-1


C
1
1
CAS13033R2



Le remplacement de cette pièce peut être effectué de deux façons :

A Fermeture de longeron avant complète
(se reporter à l'opération longeron complet).

B Fermeture de longeron avant partie avant partielle (coupe à effectuer avant le support avant de berceau), voir coupe dessin et méthode ci-après.

Cette opération est réalisée par un redressage ou un remplacement du longeron avant. Elle est complémentaire à la traverse inférieure avant et au passage de roue.

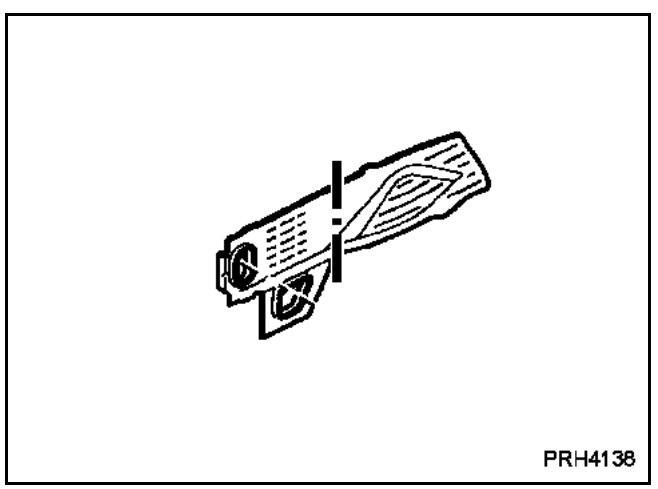
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Fermeture de longeron avant

Pièce seule.

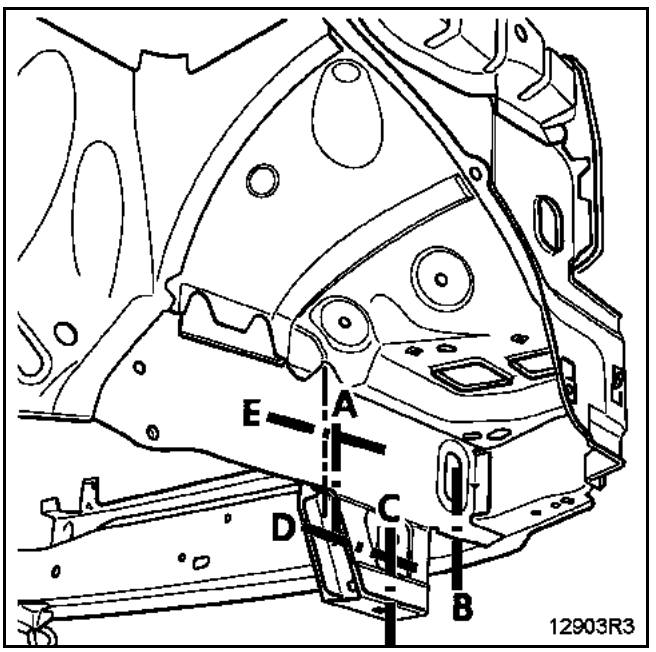

PRH4138

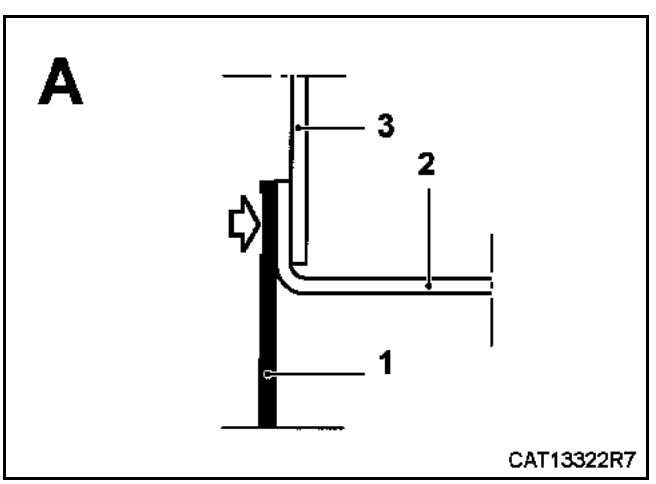
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

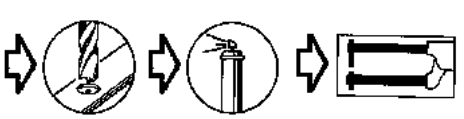
1	Fermeture de longeron avant	1,2
2	Longeron avant partie avant	1,5
3	Renfort de support avant de berceau avant	1,2
4	Support avant de berceau avant	1,2

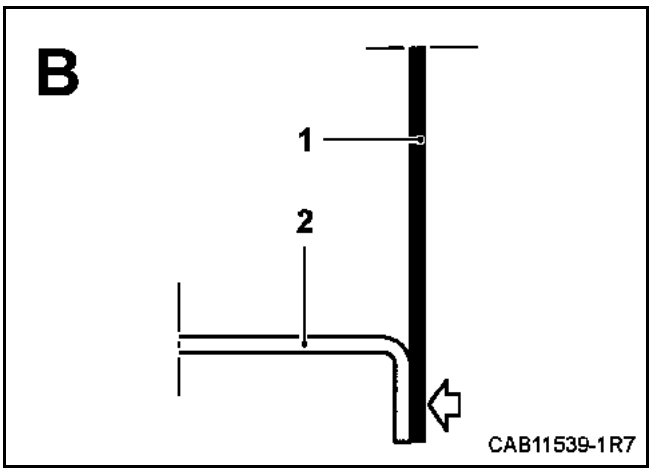
REMPLACEMENT PARTIEL

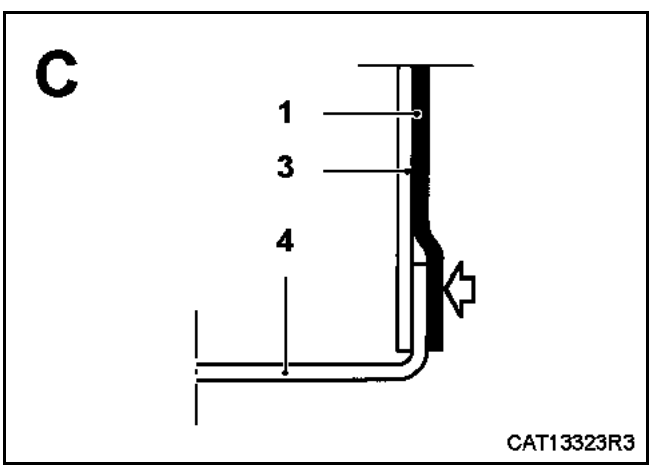
COTE DROIT

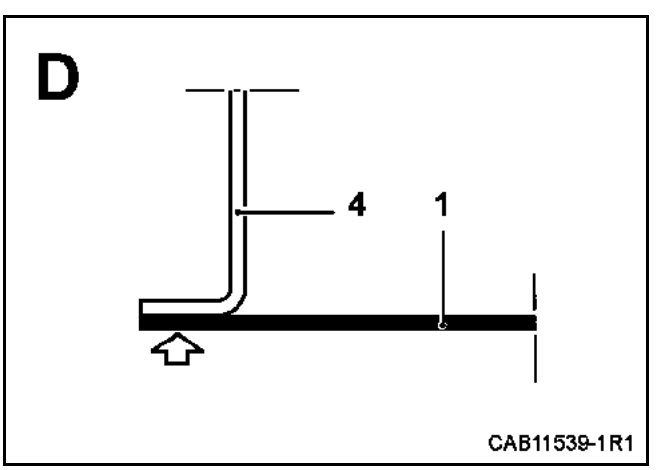


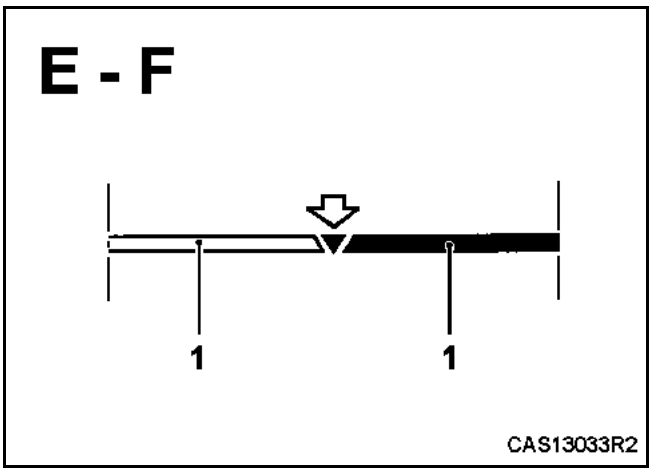


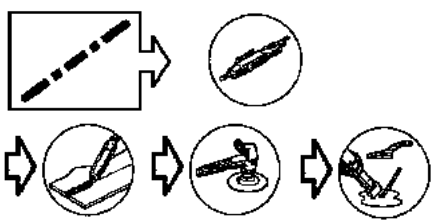




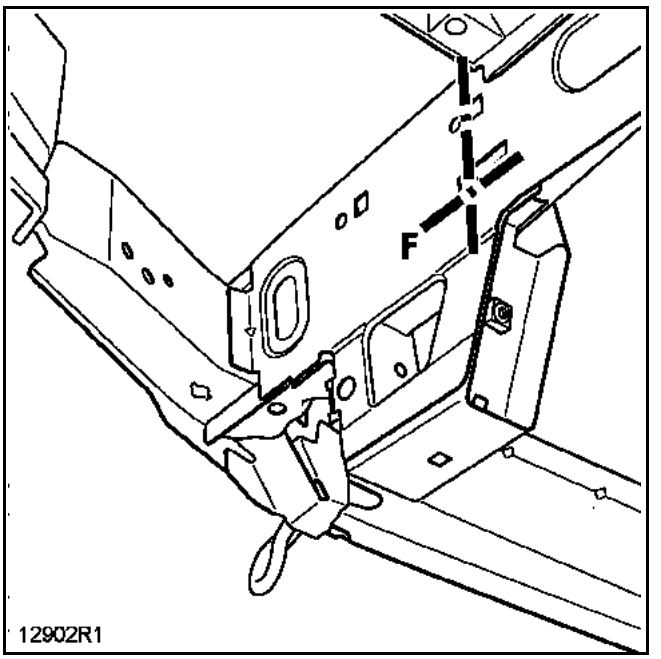








COTE GAUCHE



Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision en soubassement.

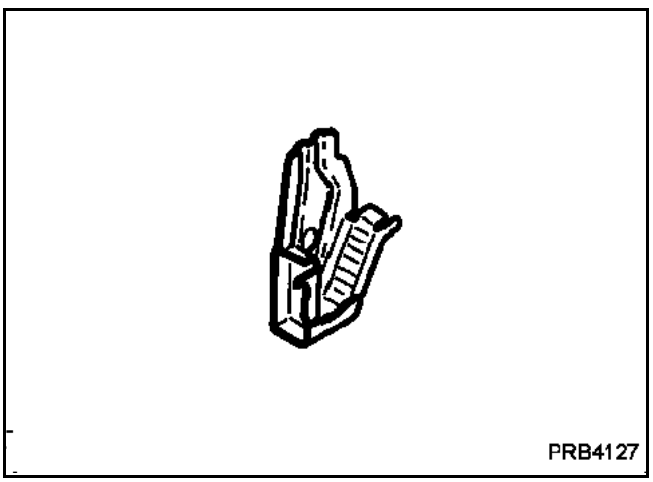
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les autres pièces seront traitées dans leur chapitre respectif.

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

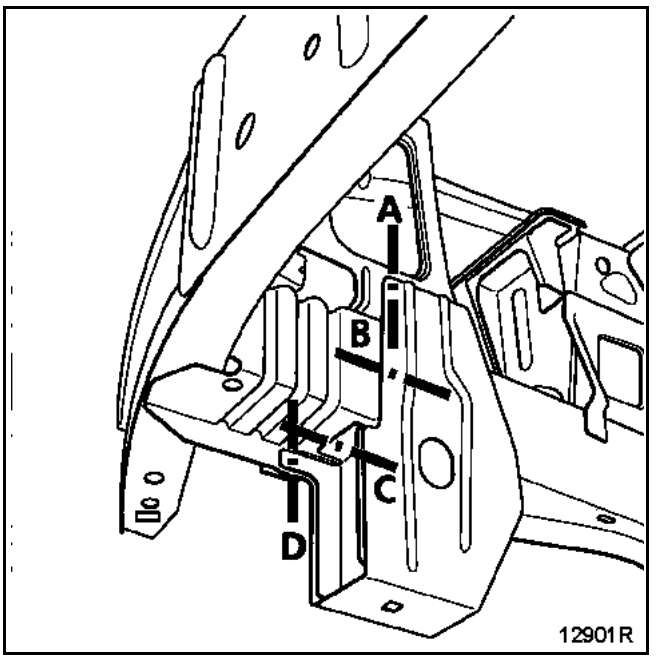
COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

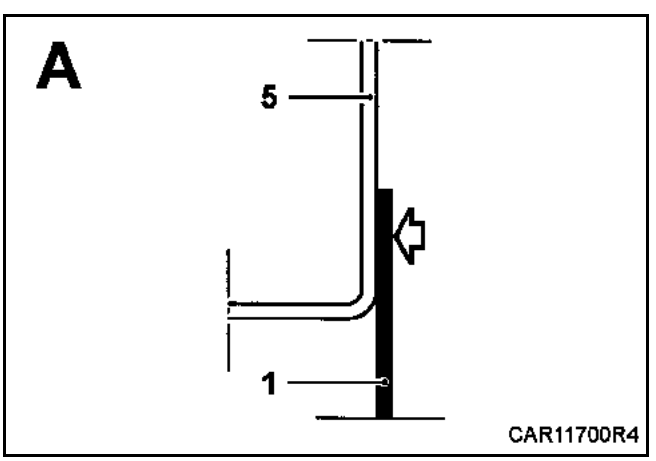
Pièce assemblée avec renfort support avant de berceau.

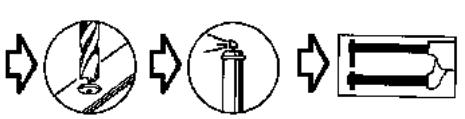


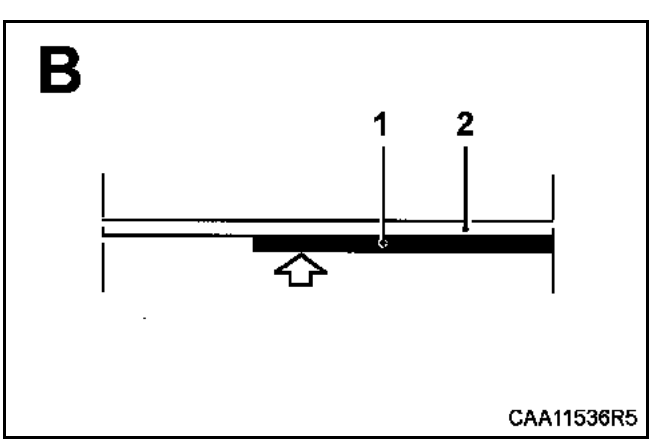
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

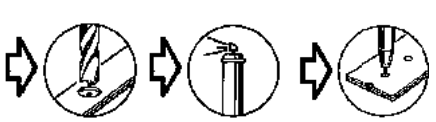
1	Support avant de berceau avant	1,5
2	Longeron avant partie avant	1,2
3	Fermeture de longeron	1,2
4	Renfort de support avant de berceau avant	1
5	Tôle porte-phare	1,2

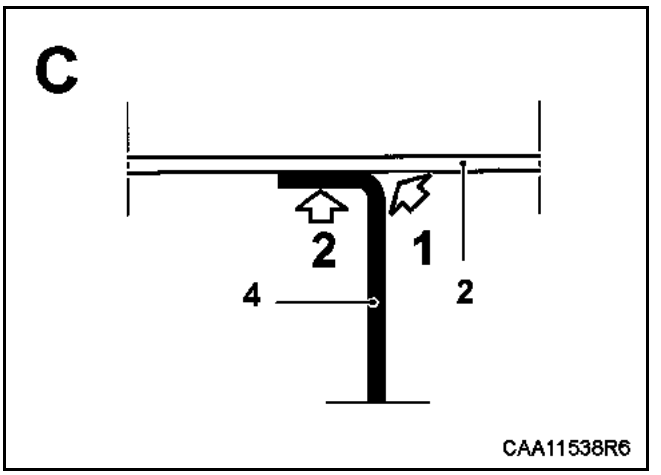

A
B
C
D
12901R

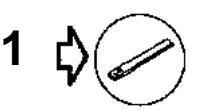

A
5
1
CAR11700R4

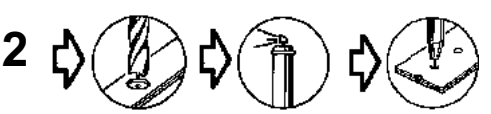


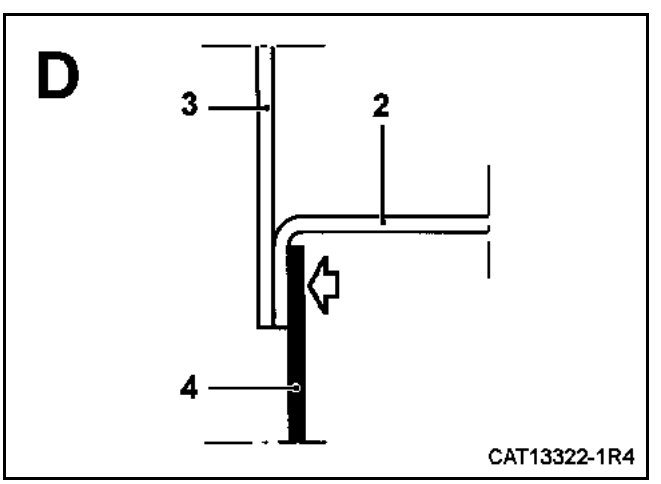

B
1
2
CAA11536R5

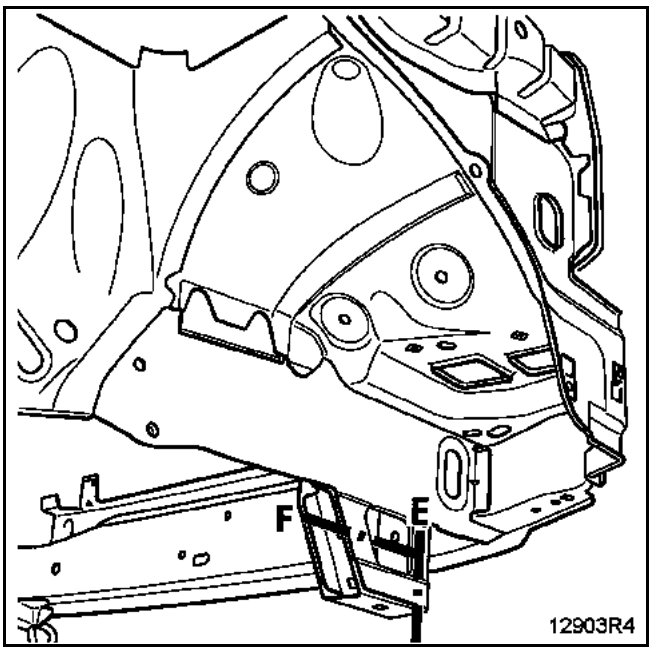


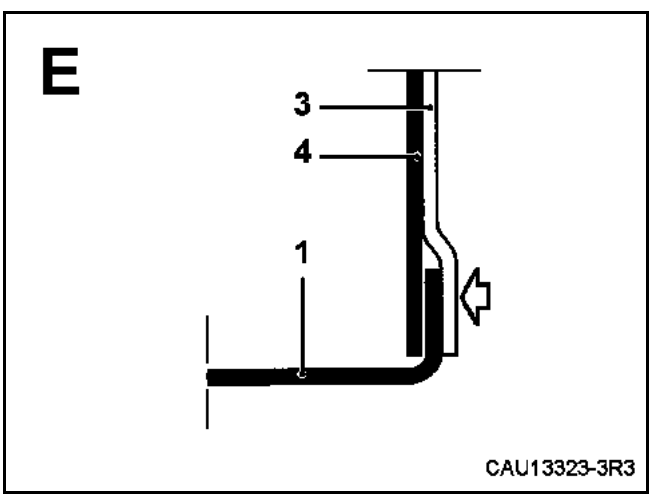

C
2
1
4
2
CAA11538R6

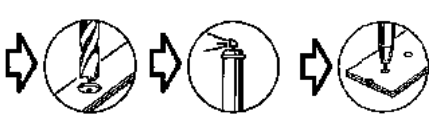


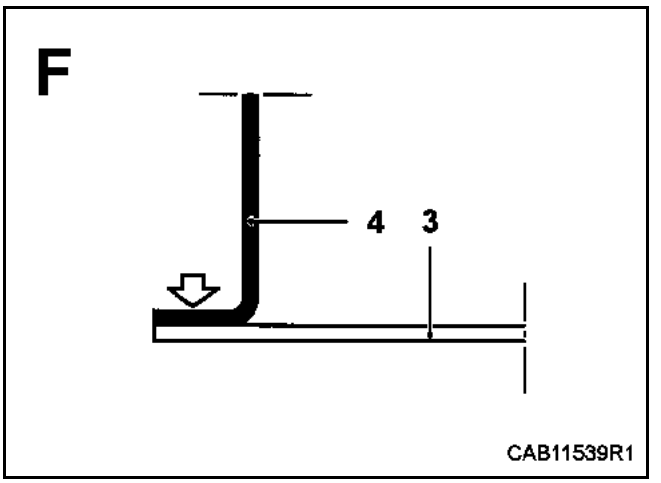



D
3
2
4
CAT13322-1R4


F
E
12903R4


E
3
4
1
CAU13323-3R3




F
4
3
CAB11539R1

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire à :
– la traverse inférieure extrême avant,
– la tôle de phare.

Cette opération nécessite le remplacement du **côté d'auvent (doublure de pied)** et des **renforts supérieurs de côté d'auvent**, qui seront à commander séparément.

Particularité phase 2

La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

Dans l'opération décrite ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée, les informations concernant les pièces à commander séparément ne sont pas prise en considération. Celles-ci seront traitées dans leur chapitre respectif.

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

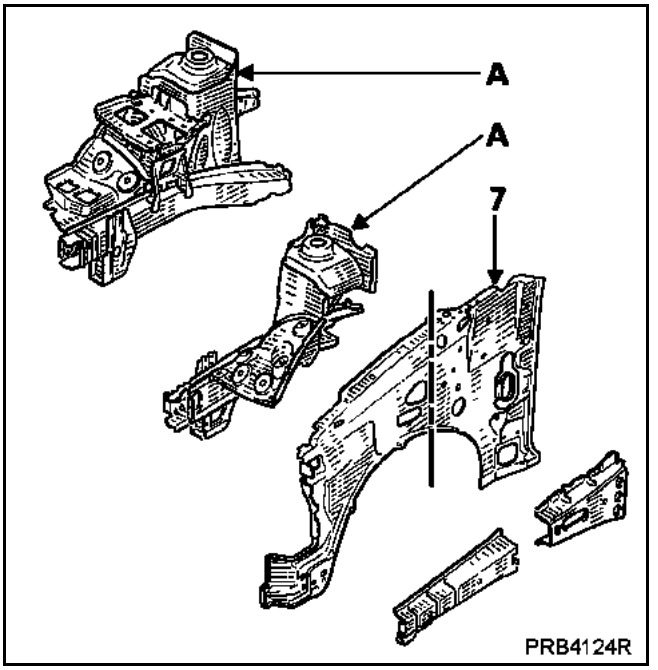
Pièce assemblée avec :

A Longeron avant partie arrière
- réhausse de support moteur (côté droit)
- renfort de support moteur (côté droit),
- platine de support moteur (côté droit),
- support avant de berceau,
- fermeture de longeron avant,
- passage de roue,
- coupelle d'amortisseur,
- réhausse de coupelle d'amortisseur,
- support ABS (côté droit),
- support boîtier injection et détecteur de chocs (côté gauche),
- cloison de chauffage latérale.

Côté d'auvent (doublure de pied)

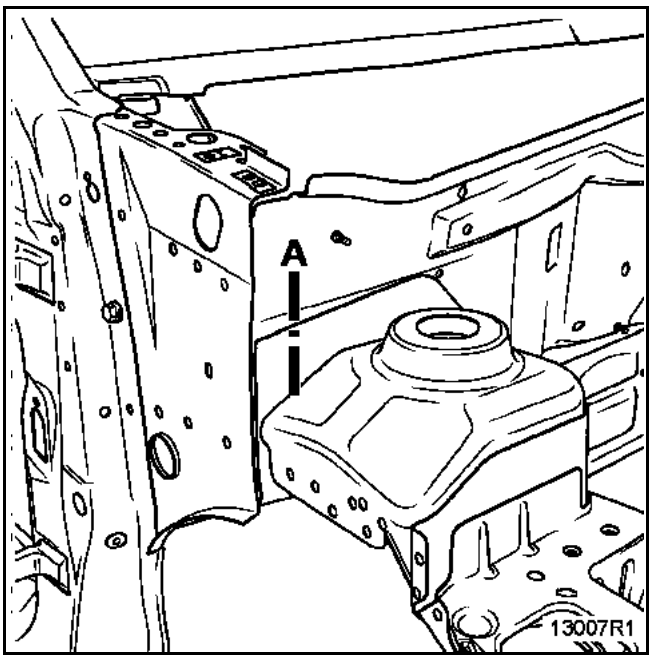
Renfort supérieur de côté d'auvent

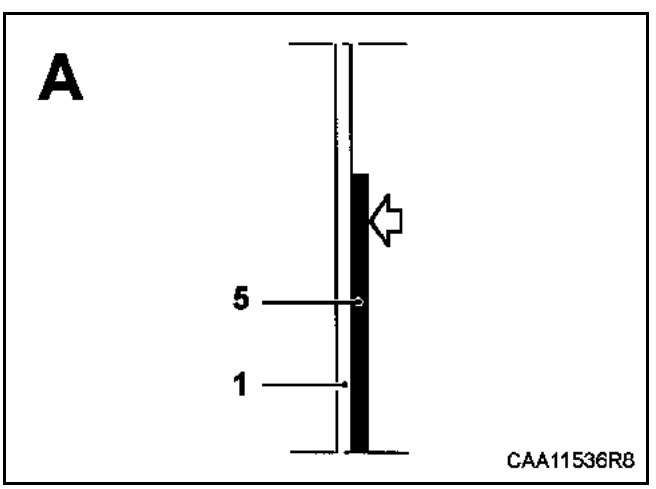
NOTA : afin d'éviter le dégarnissage du tablier, il sera nécessaire de déposer la partie latérale de cloison de chauffage du demi-bloc neuf, lorsque celle-ci n'est pas endommagée sur le véhicule.

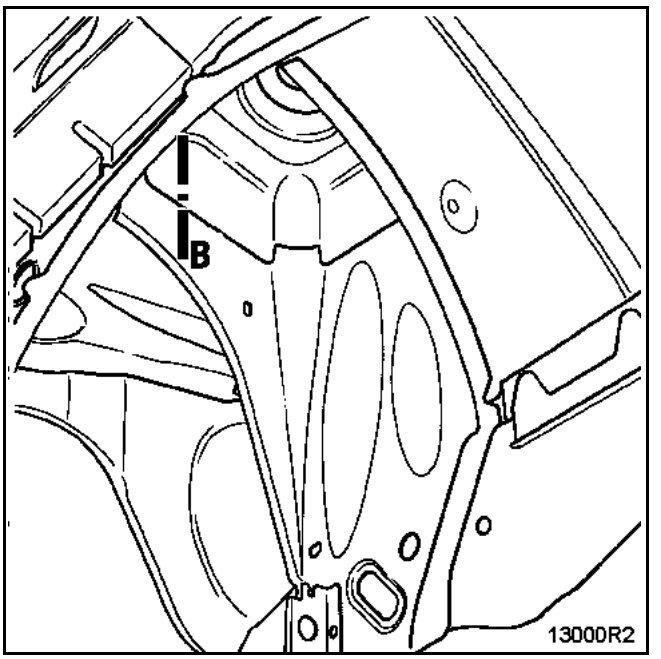


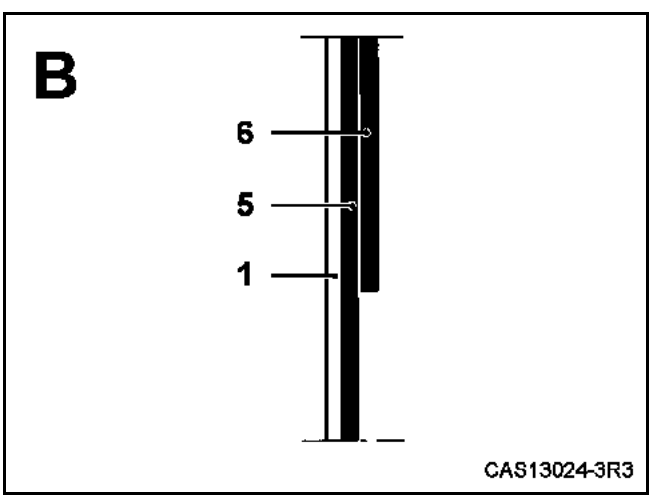
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

1	Cloison centrale de chauffage	1
2	Support boîtier injection et détecteur de chocs (côté gauche)	2
3	Longeron avant partie avant	1,5
4	Longeron avant partie arrière	1,8
5	Réhausse de coupelle d'amortisseur	1
6	Coupelle d'amortisseur	2
7	Côté d'auvent (doublure de pied)	1,5
8	Renforts supérieurs de côté d'auvent	1
9	Cloison centrale de chauffage	1
10	Cloison latérale de chauffage	1
11	Tablier	0,7

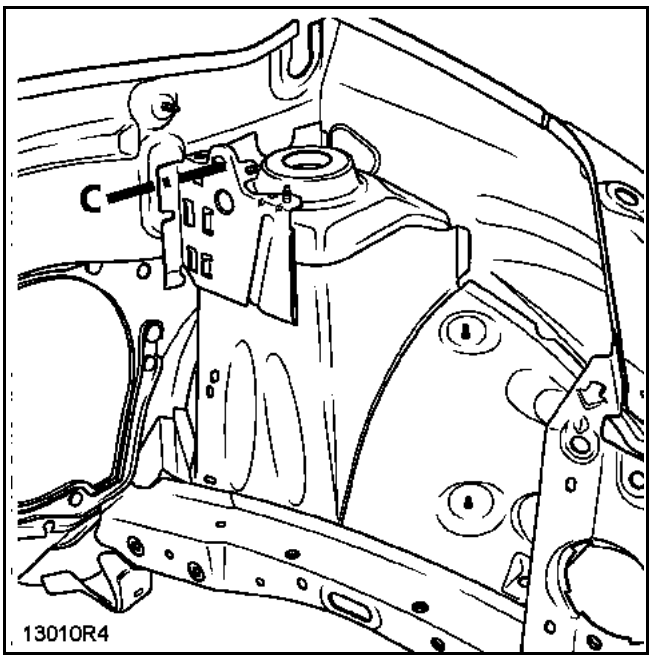


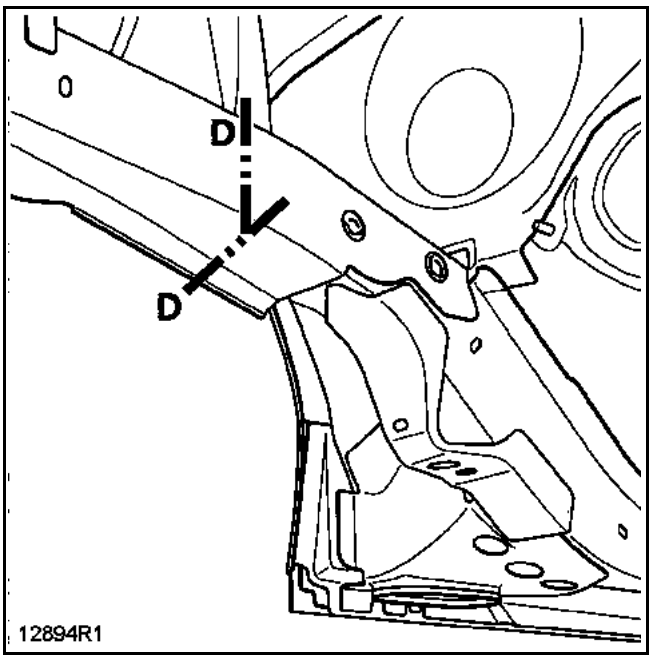


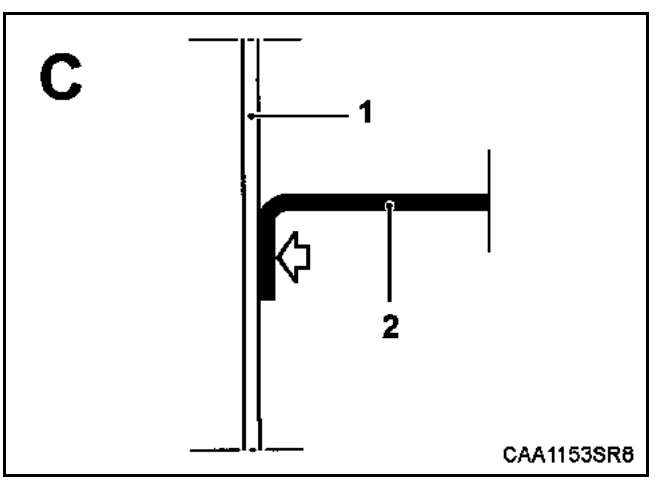


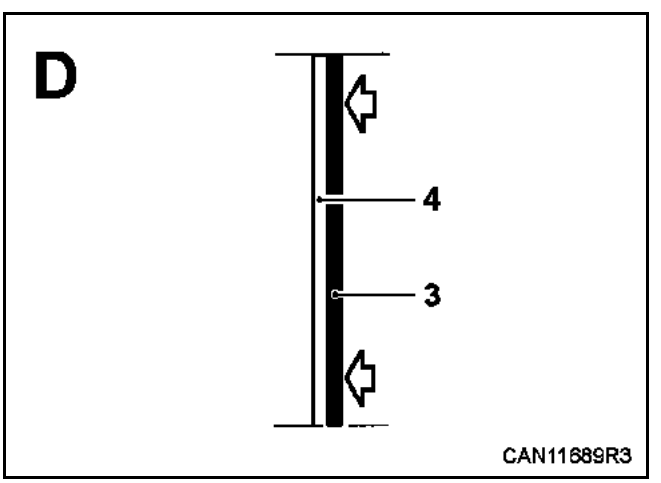


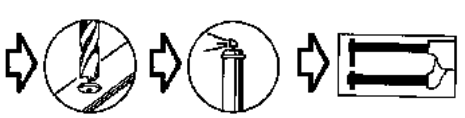
Particularité côté droit.

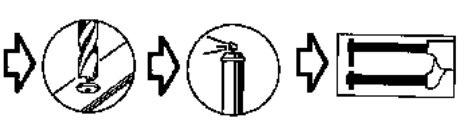

C
13010R4

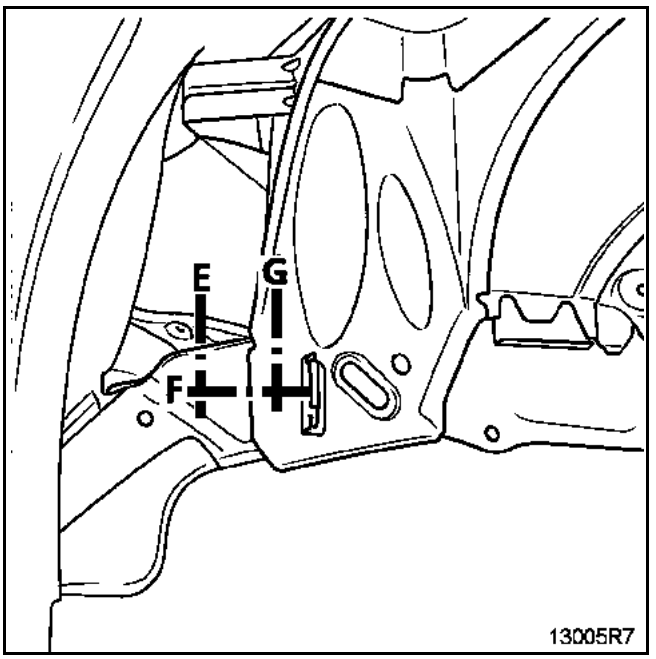

D
D
12894R1

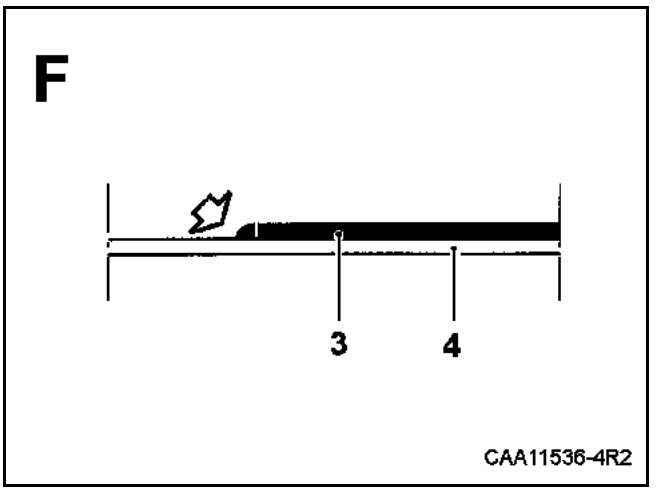

C
1
2
CAA1153SR8

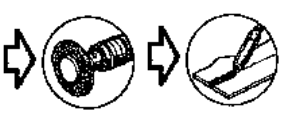

D
4
3
CAN11689R3

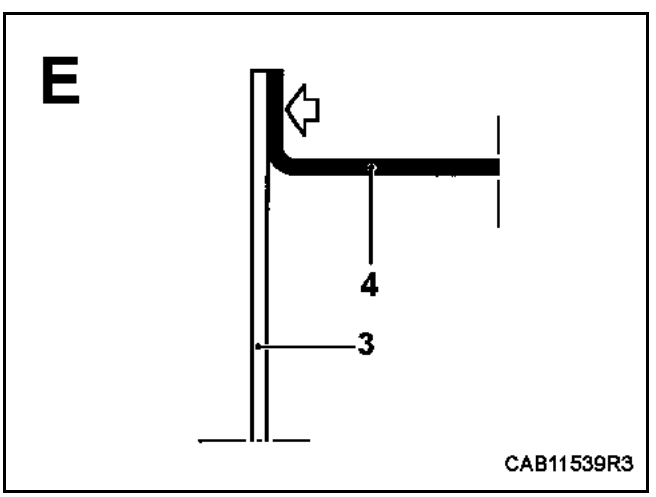


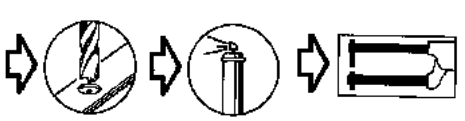


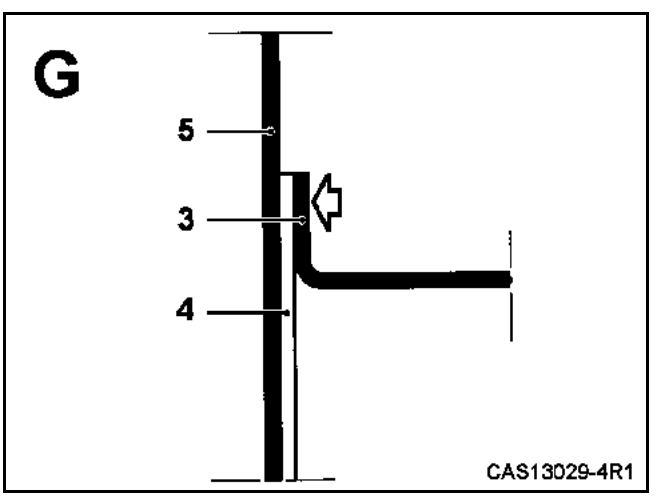

E
G
F
13005R7


F
3
4
CAA11536-4R2

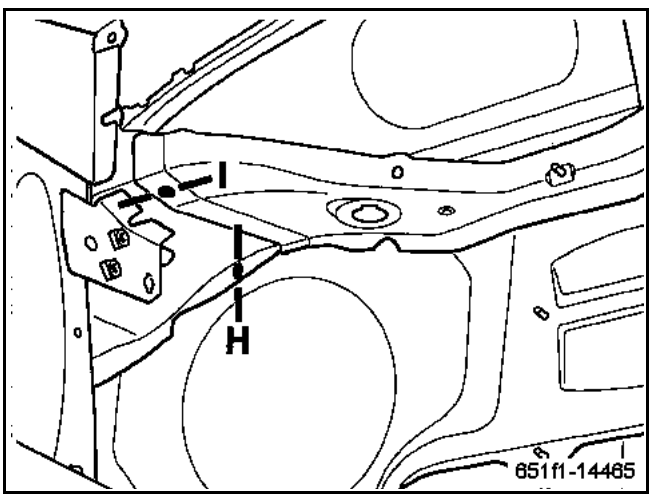


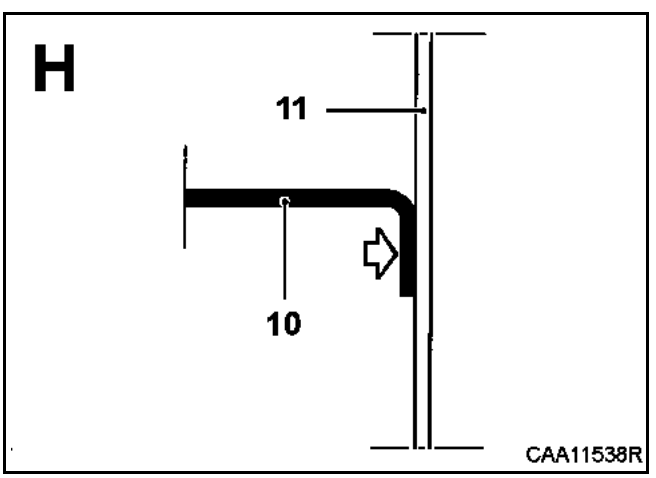

E
4
3
CAB11539R3

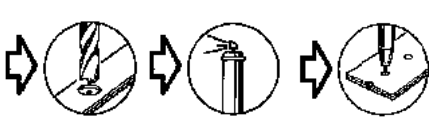


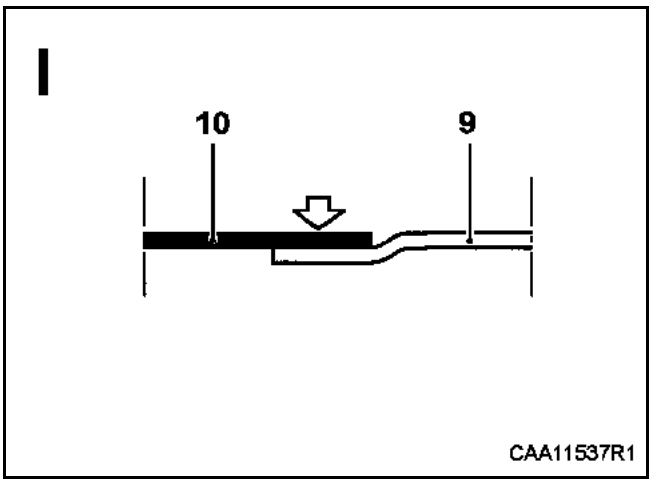

G
5
3
4
CAS13029-4R1

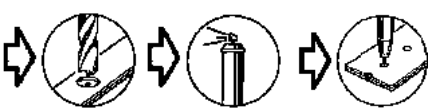
REMPLACEMENT AVEC CLOISON LATERALE











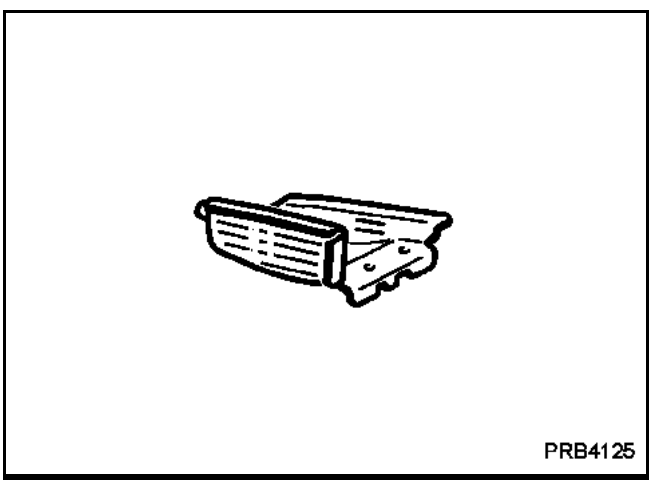
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement d'un pied avant ou bas de caisse avec doublure pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les autres pièces seront traitées dans leur chapitre respectif.

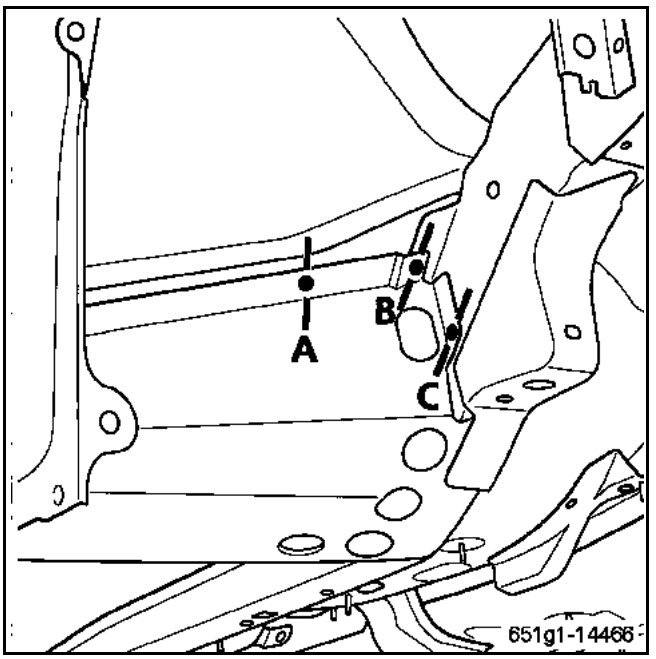
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

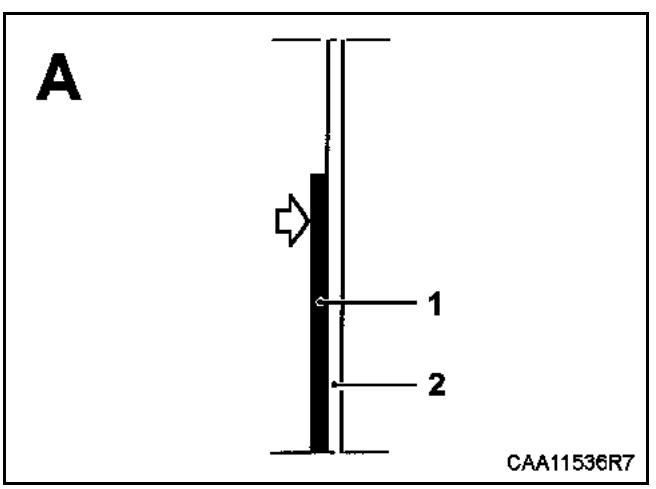
Pièce seule.

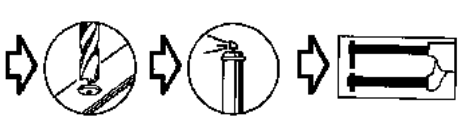


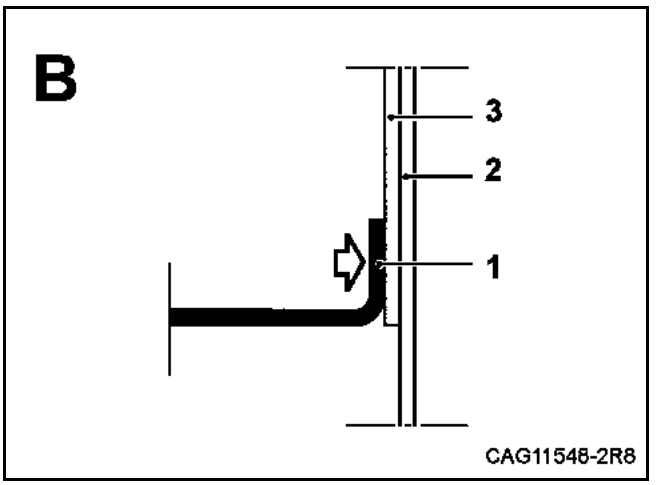
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

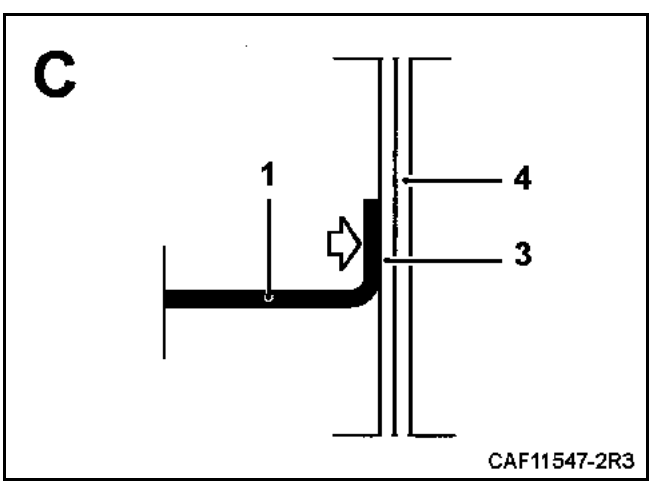
1	Traverse latérale avant	1
2	Plancher	1
3	Longeron avant partie arrière	1,8
4	Renfort de longeron avant partie arrière	2,5
5	Fermeture de bas de caisse	1,2
6	Renfort de bas de caisse	0,7
7	Bas de caisse	1
8	Support arrière de berceau avant	2,5

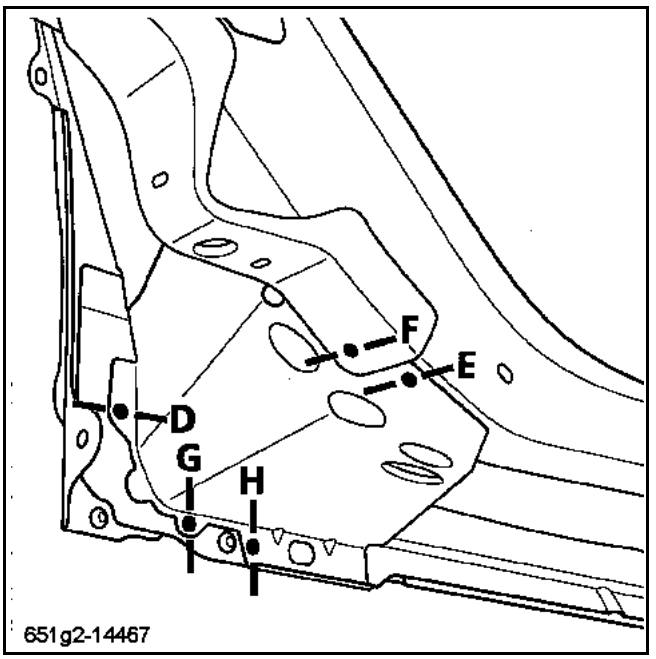

A
B
C
651g1-14466

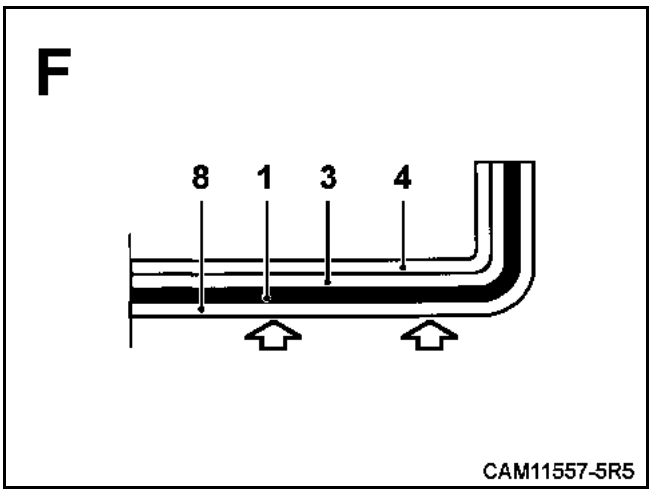

A
1
2
CAA11536R7

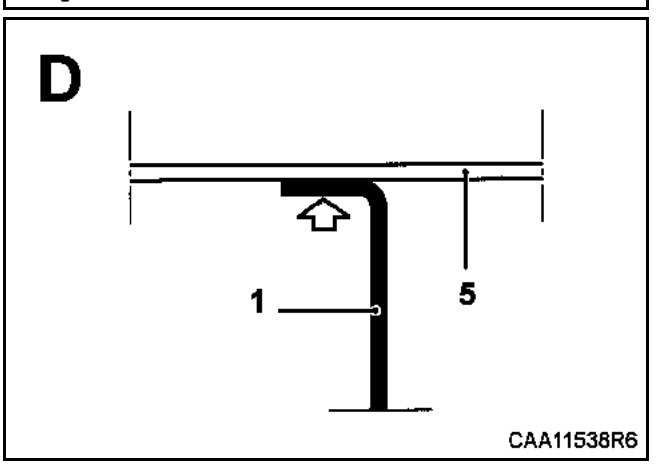


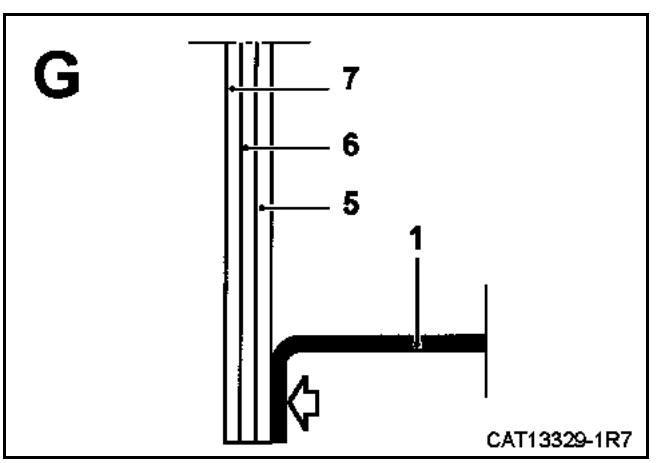

B
3
2
1
CAG11548-2R8

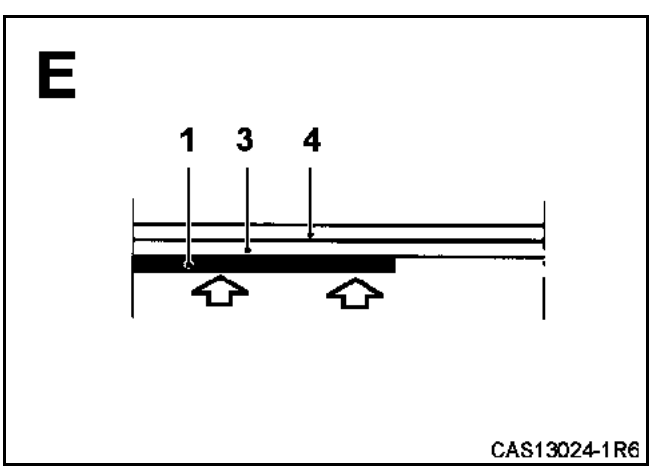

C
1
4
3
CAF11547-2R3

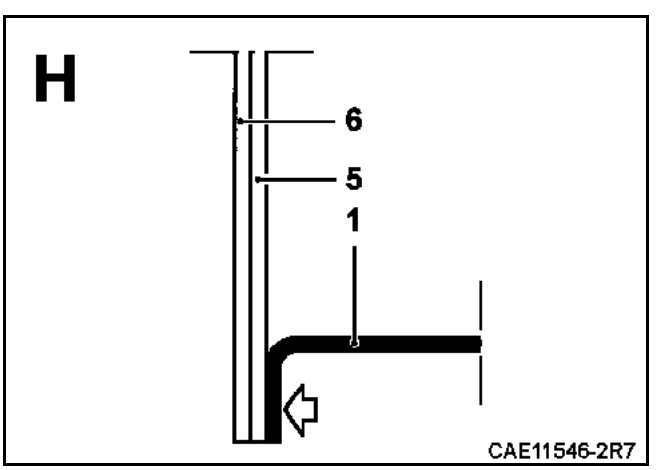

F
E
D
G
H
651g2-14467

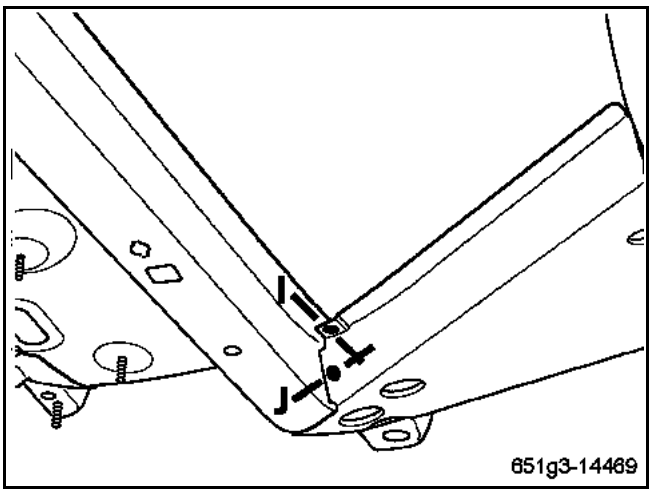

F
8
1
3
4
CAM11557-5R5

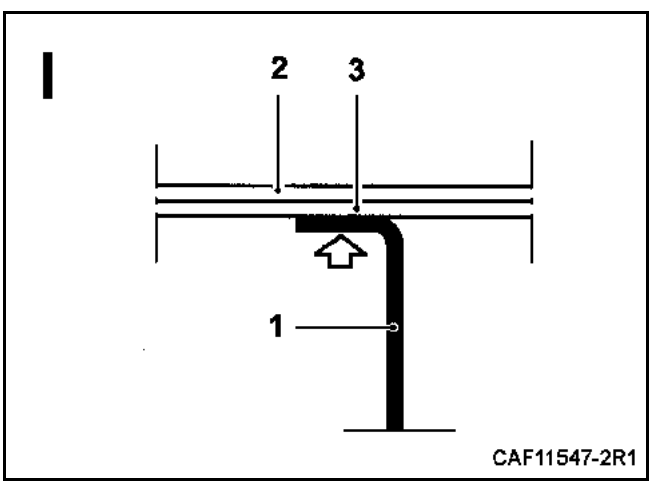

D
1
5
CAA11538R6

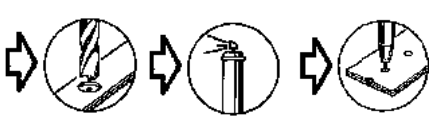

G
7
6
5
1
CAT13329-1R7

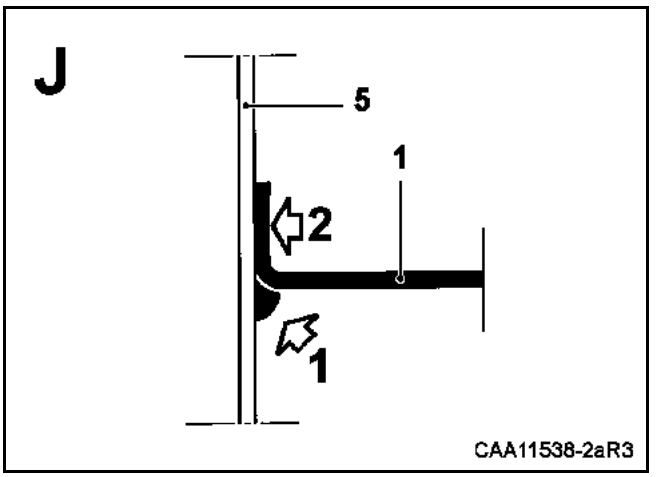

E
1
3
4
CAS13024-1R6


H
6
5
1
CAE11546-2R7

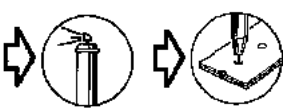








1

2 

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du demi-bloc.

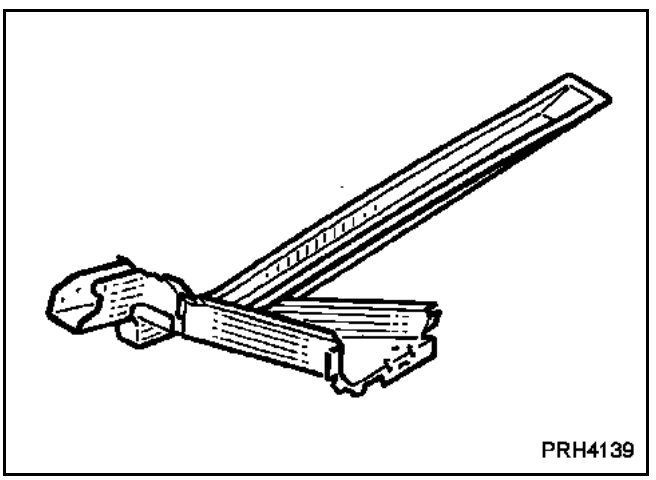
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

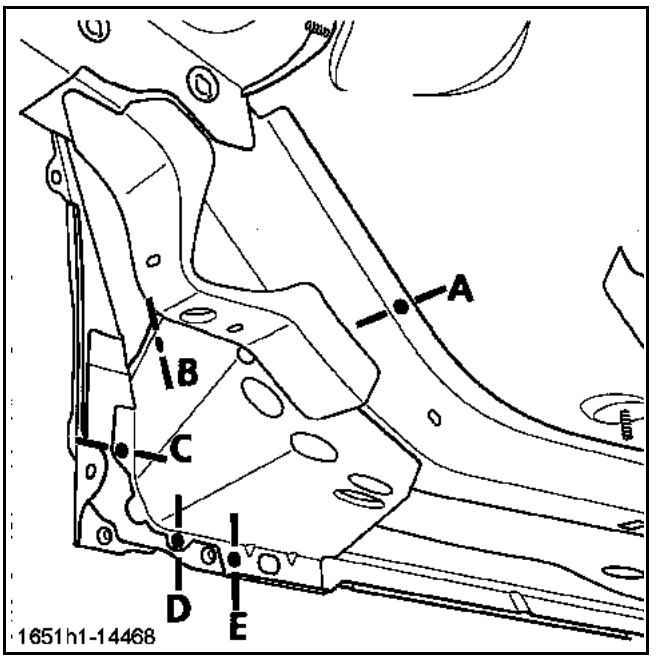
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

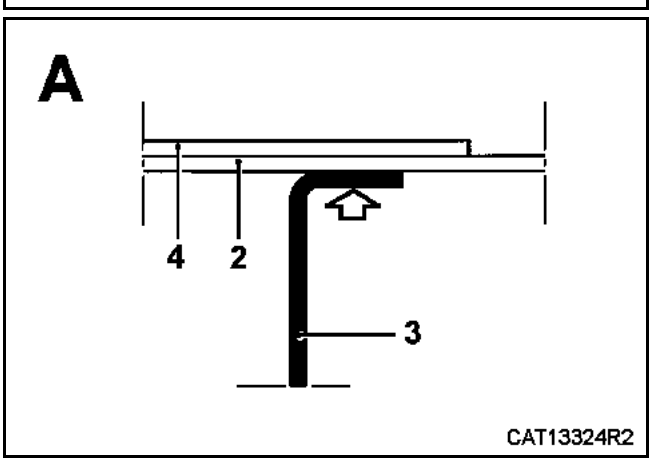
Pièce assemblée avec :
– support avant de berceau,
– traverse latérale avant,
– renfort de longeron.

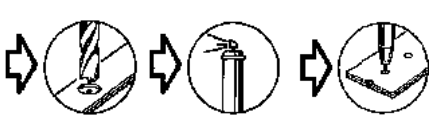


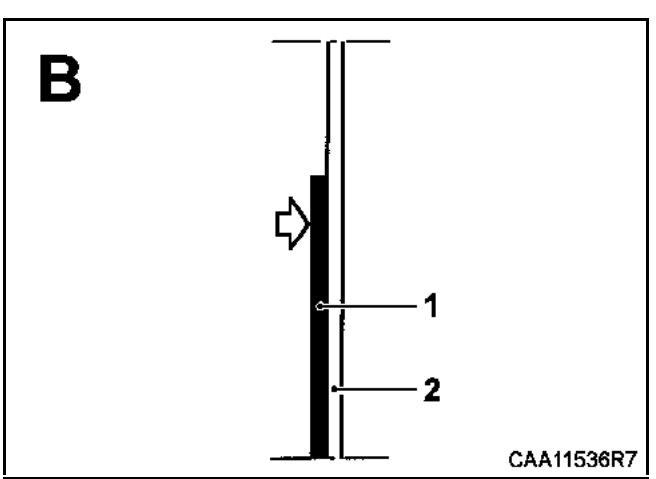
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

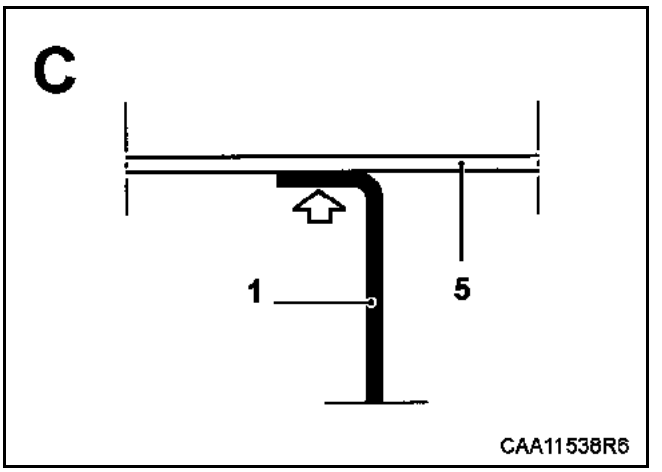
1	Traverse latérale avant	1
2	Plancher central	1,47
3	Longeron avant partie arrière	2
4	Renfort de longeron avant	2,5
5	Fermeture de bas de caisse	1
6	Renfort de bas de caisse	1
7	Bas de caisse	1,2
8	Support arrière de berceau avant	2,5
9	Traverse avant sous siège avant	1
10	Traverse arrière sous siège avant	1

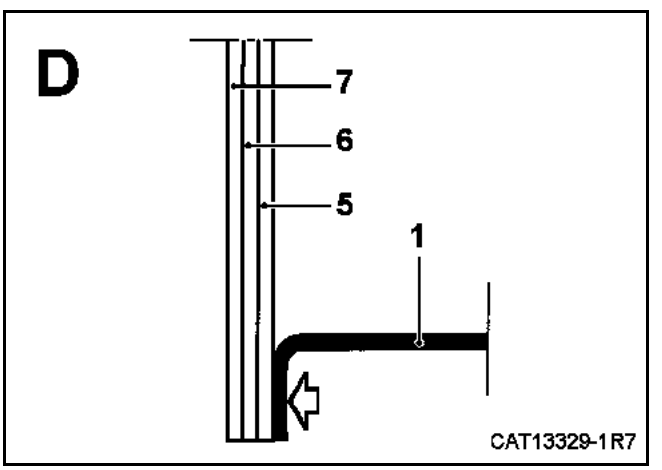

A
B
C
D
E
1651h1-14468

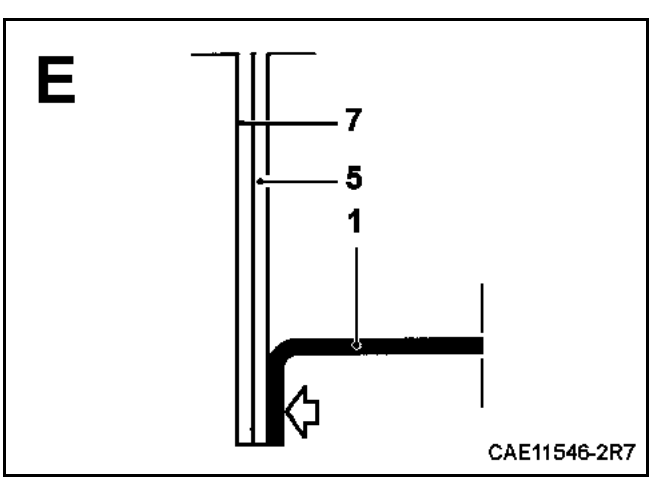

A
4
2
3
CAT13324R2

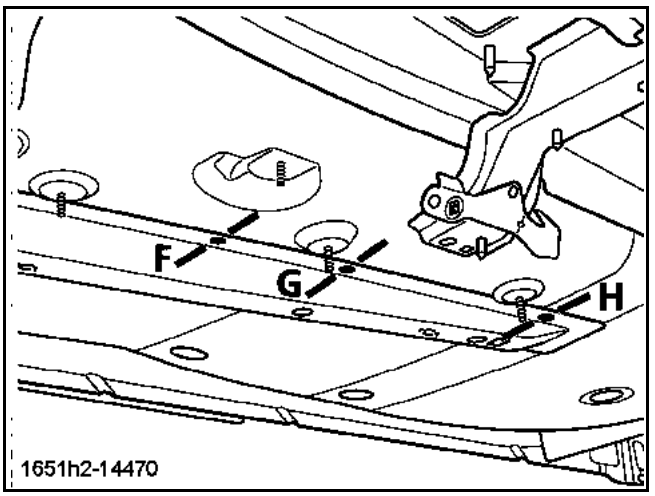


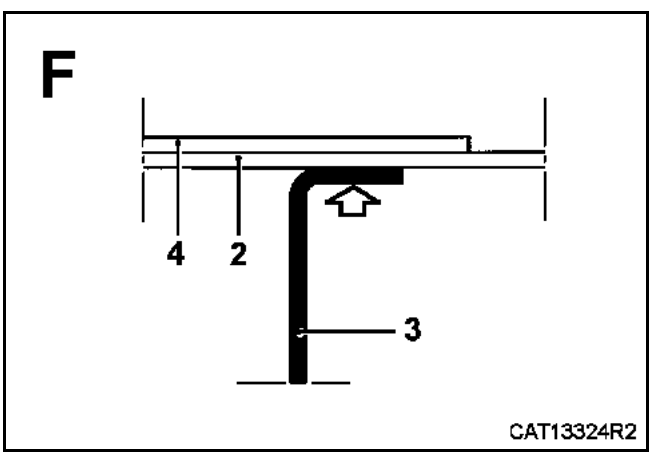

B
1
2
CAA11536R7

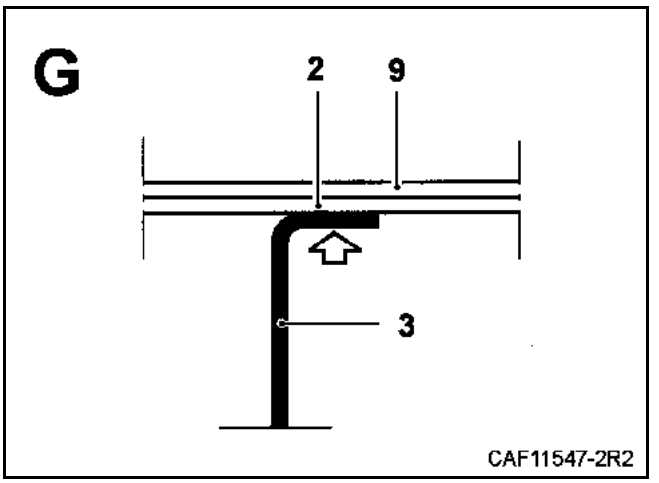

C
1
5
CAA11538R6

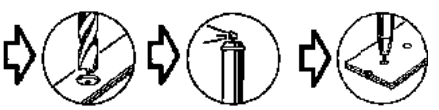

D
7
6
5
1
CAT13329-1R7

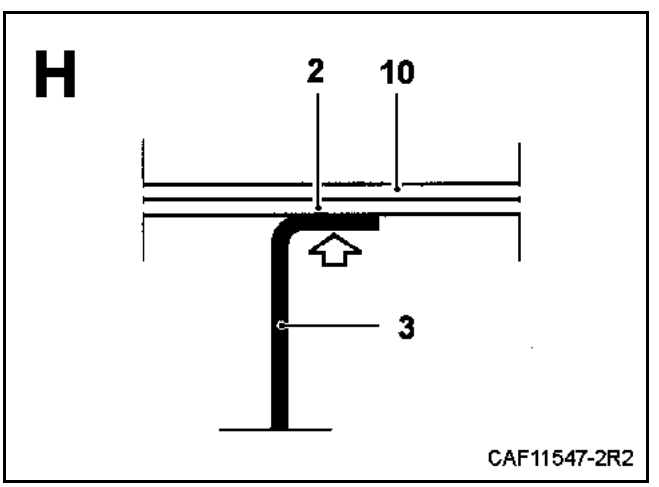

E
7
5
1
CAE11546-2R7


F
G
H
1651h2-14470


F
4
2
3
CAT13324R2


G
2
9
3
CAF11547-2R2




H
2
10
3
CAF11547-2R2

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de :

1 Pour un choc avant
- longeron avant partie arrière,
- tablier.

2 Pour un choc latéral
- pied avant avec doublure,
- fermeture de bas de caisse

Le remplacement de cette pièce s'effectue de la même façon pour la partie avant que pour la partie arrière (voir coupe dans la méthode ci-après).

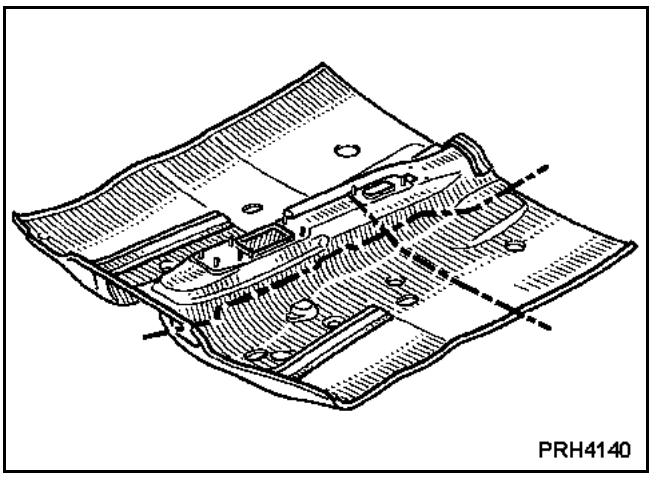
L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

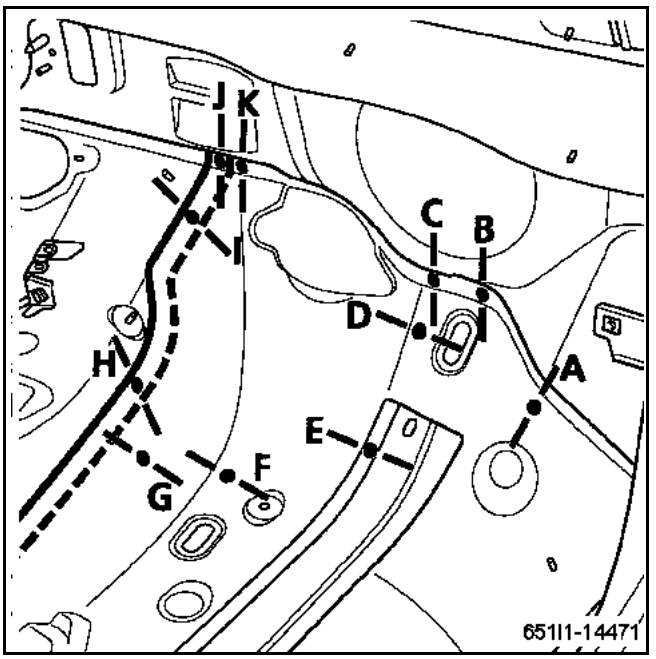
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
- traverse avant sous siège avant,
- traverse arrière sous siège avant,
- vis à souder,
- goujon à souder,
- renfort avant de tunnel,
- support d'arrêt de gaine,
- traverse avant de plancher arrière de pare-close.

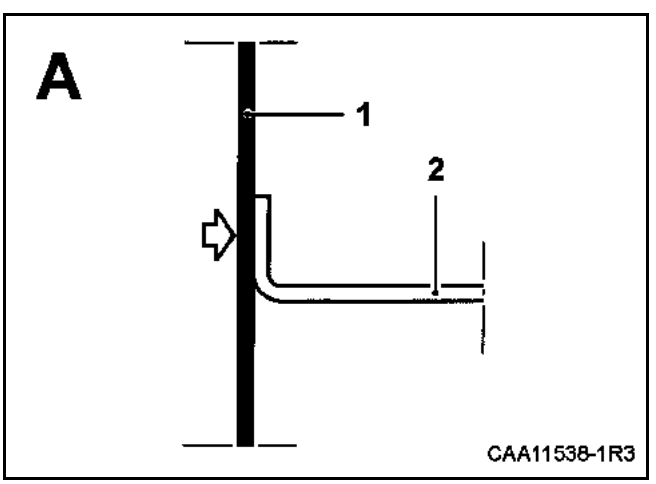


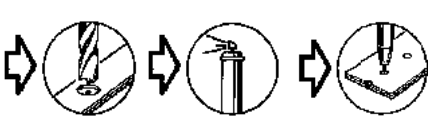
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

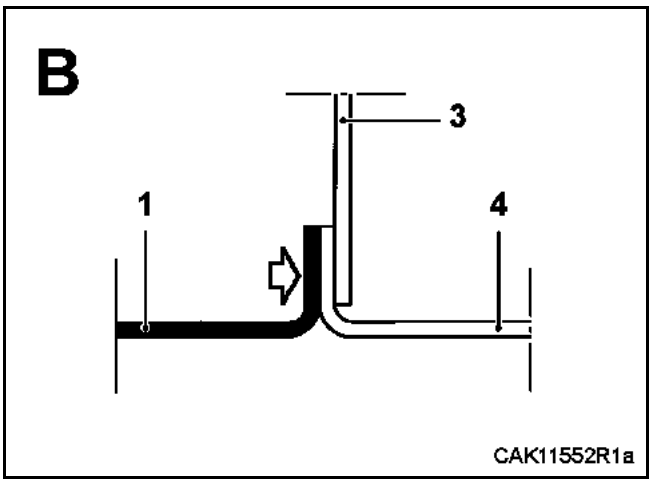
1	Plancher central	1,47
2	Traverse latérale avant	1
3	Tablier	0,7
4	Longeron avant	1,5
5	Longeron avant partie arrière	2
6	Renfort de longeron avant	2,5
7	Renfort de tunnel	1
8	Traverse arrière sous siège avant	1
9	Traverse avant sous siège avant	1
10	Renfort avant de tunnel	1
11	Support d'arrêt de gaine	1,2
12	Traverse avant de plancher arrière de pare-close	1,5
13	Renfort de tunnel	1,5
14	Fermeture de bas de caisse	1

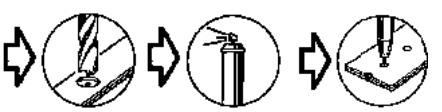

J
K
C
B
D
H
A
E
F
G
651I1-14471

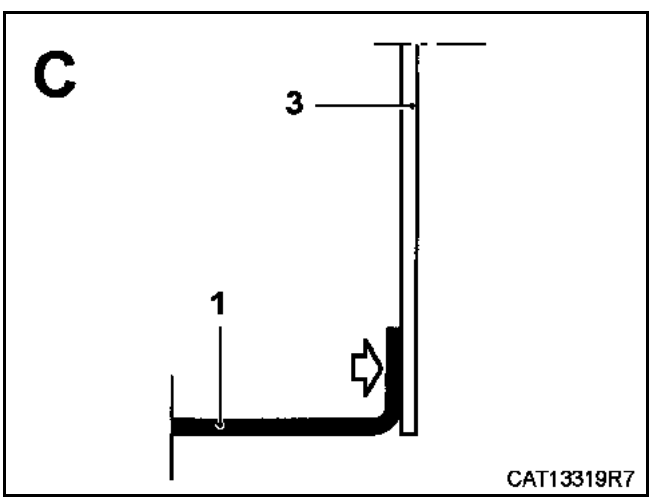
ou


A
1
2
CAA11538-1R3

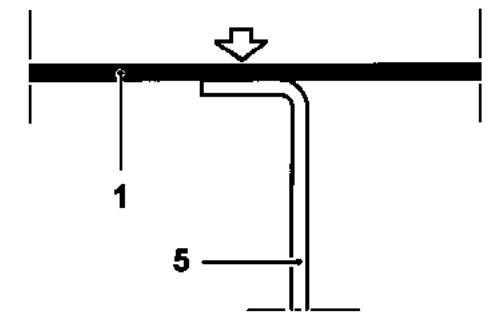



B
3
1
4
CAK11552R1a



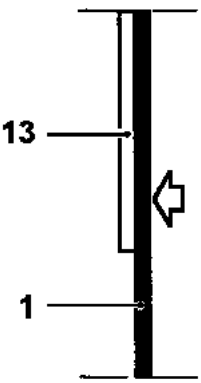

C
3
1
CAT13319R7

D



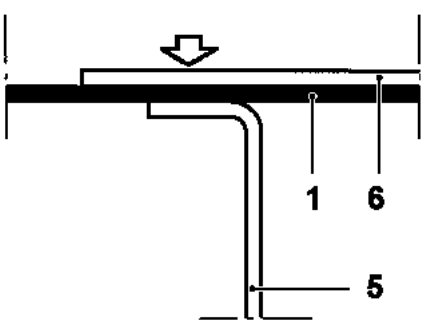
CAA11538-1R6

G

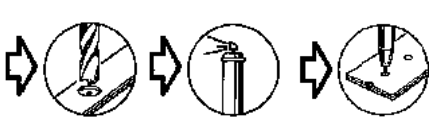


CAA11536-1R4

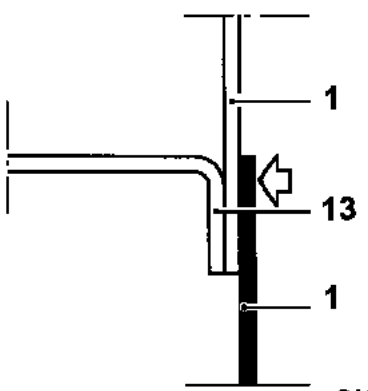
E



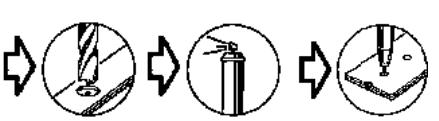
CAT13324-2RI



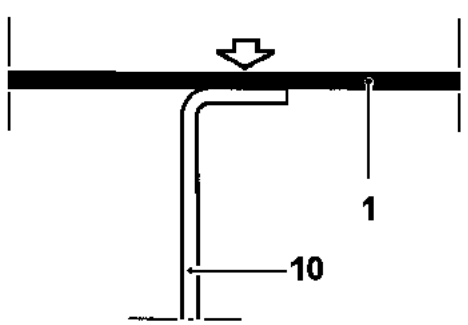
H



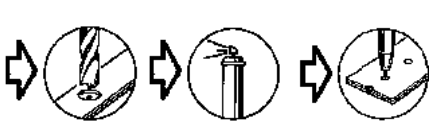
CAS13028R5



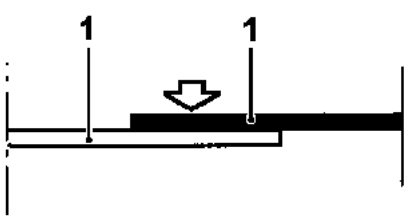
F



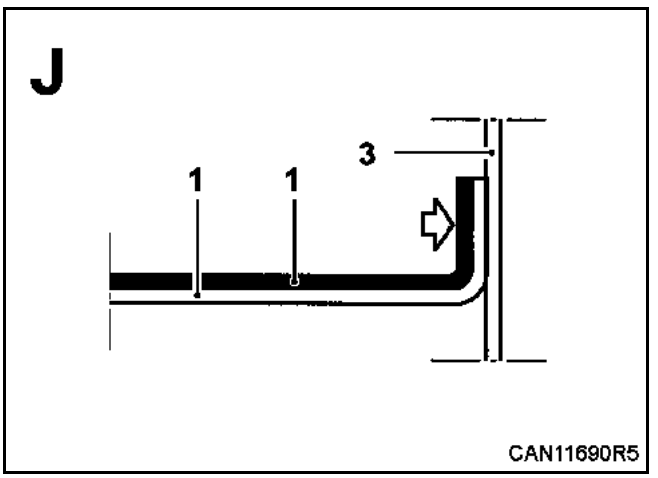
CAA11538-1R5

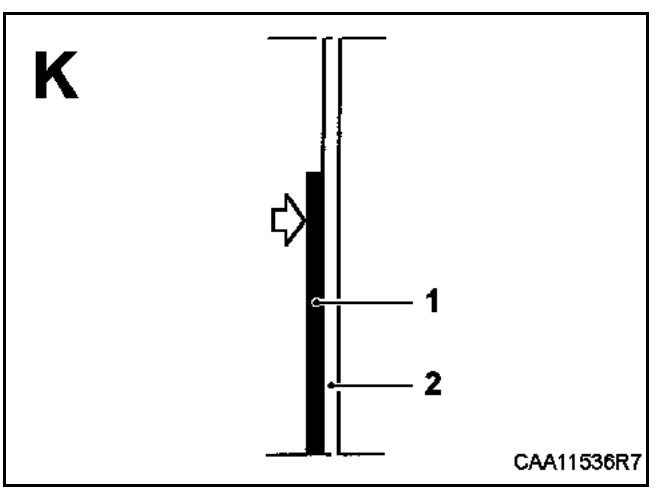


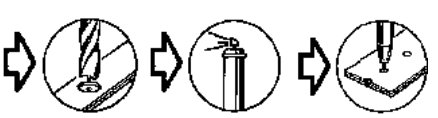
I

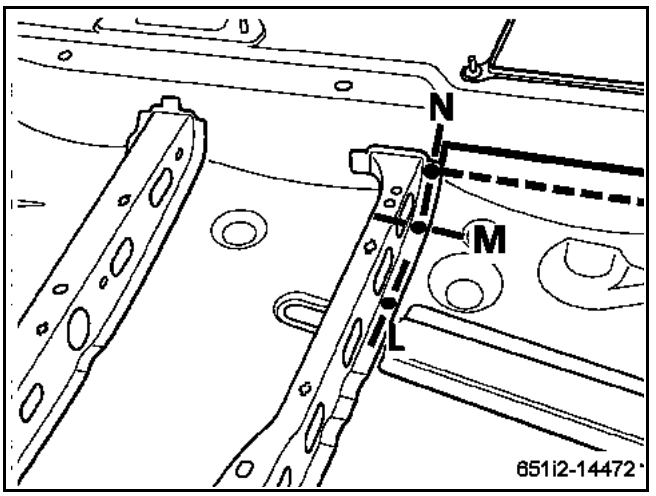


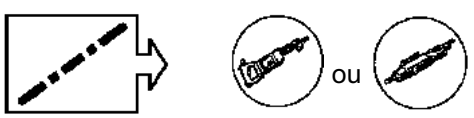
CAA11536-2R2

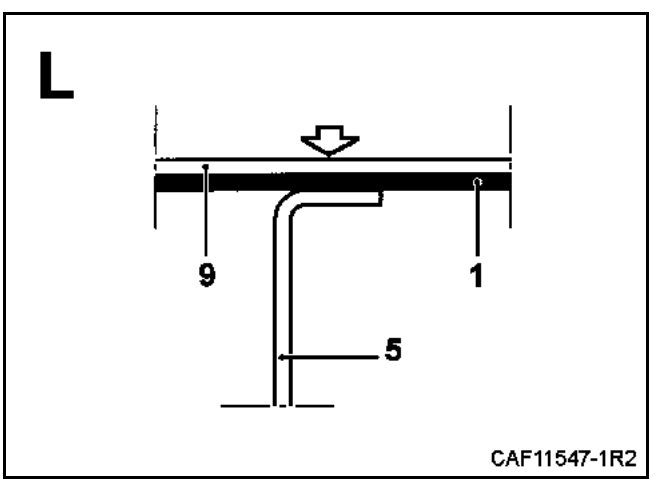

J
3
1
1
CAN11690R5

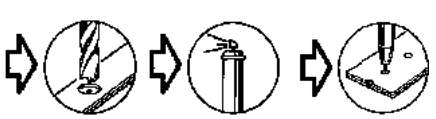

K
1
2
CAA11536R7

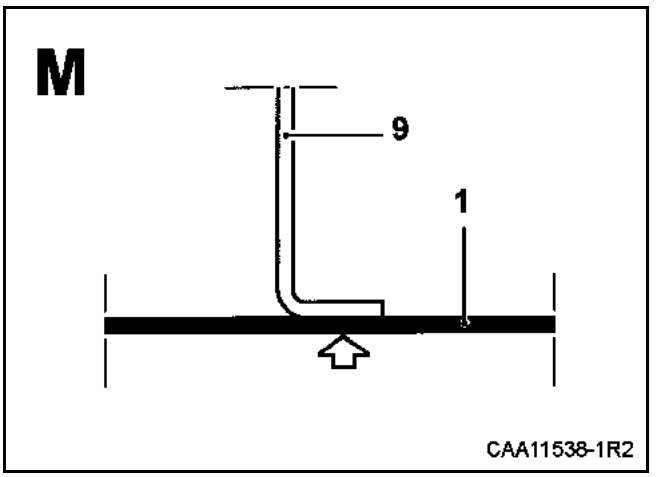


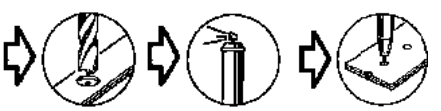

N
M
L
651i2-14472

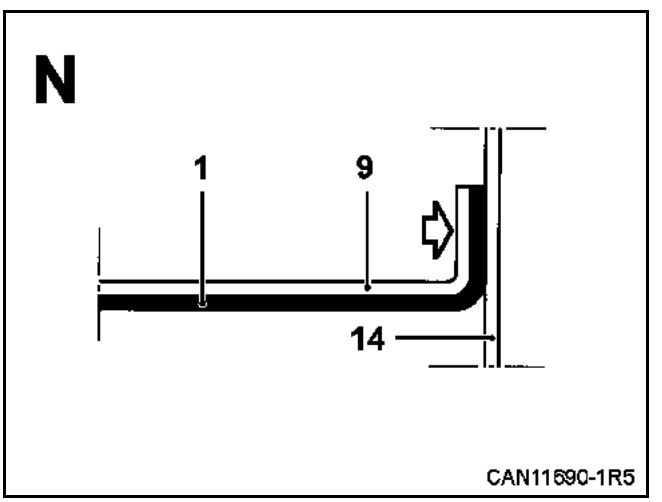

ou

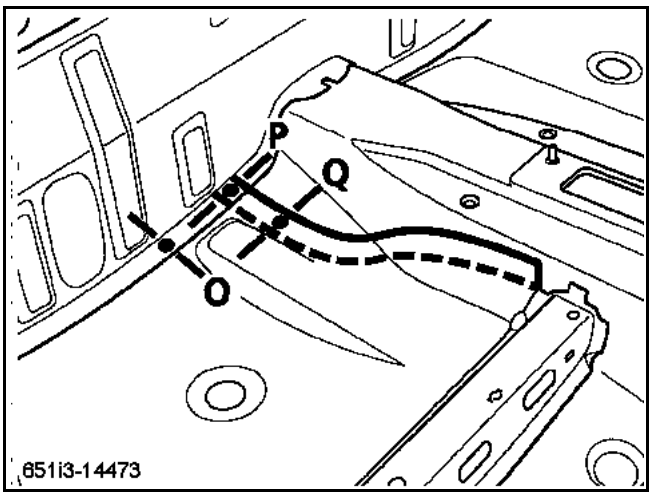

L
9
1
5
CAF11547-1R2

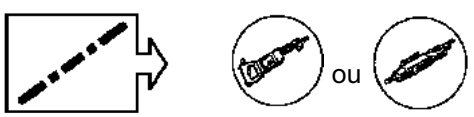


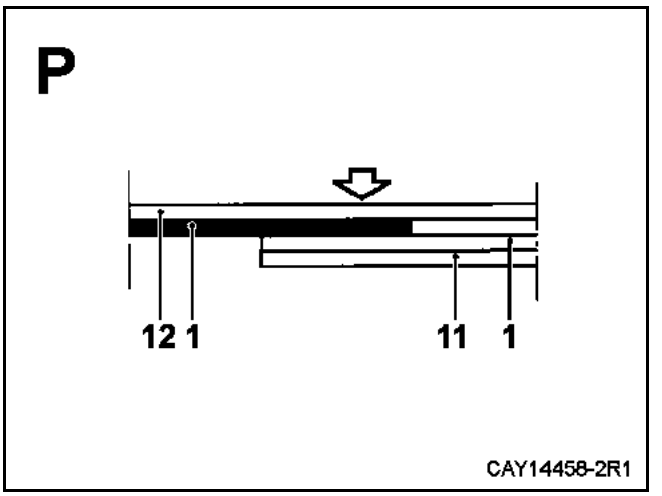

M
9
1
CAA11538-1R2

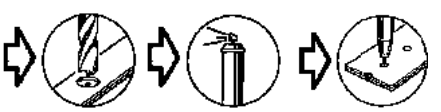


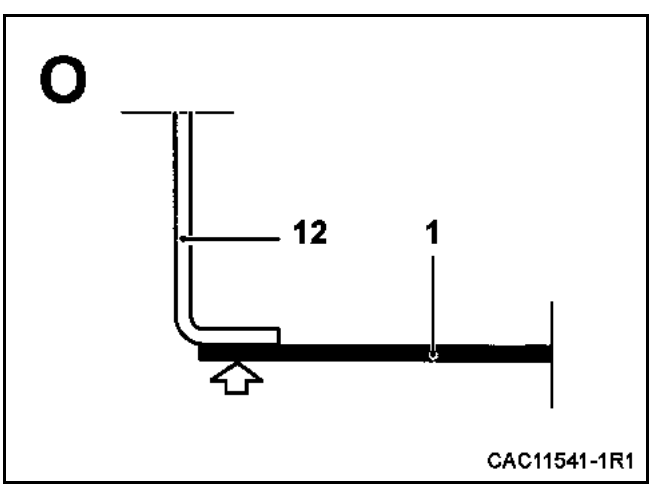

N
1
9
14
CAN11690-1R5

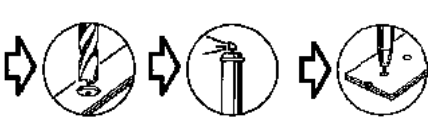

P
Q
O
651i3-14473

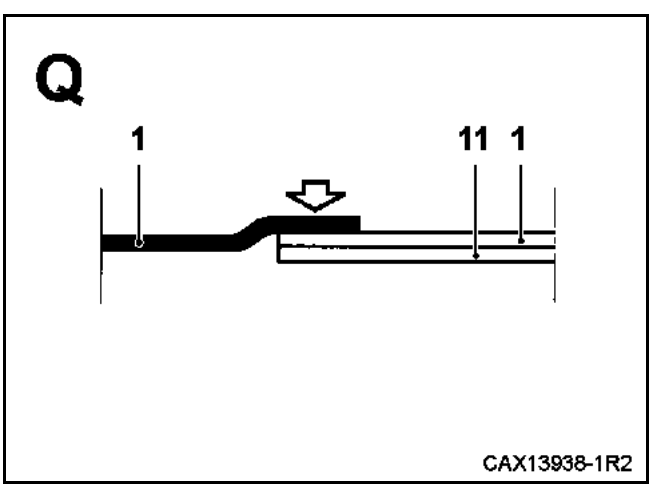

ou


P
12 1
11 1
CAY14458-2R1




O
12
1
CAC11541-1R1




Q
1
11 1
CAX13938-1R2

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la fermeture de bas de caisse suite à un choc latéral.

Particularité phase 2

La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

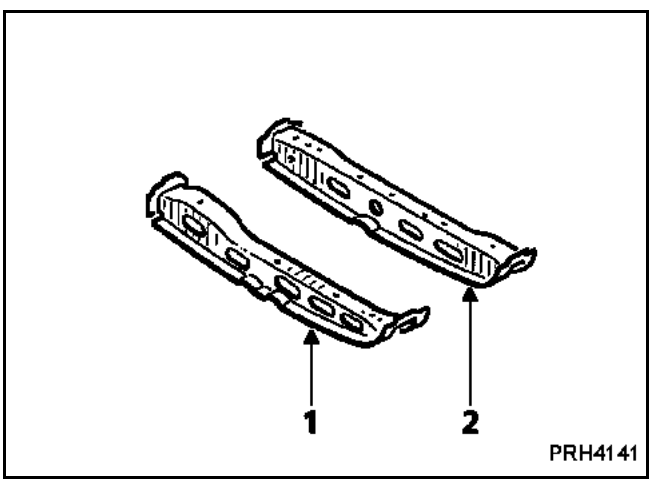
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

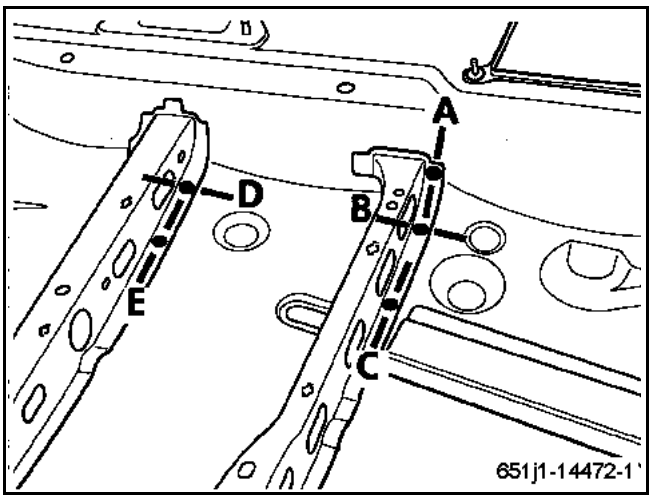
1 Traverse avant sous siège avant
Pièce assemblée avec entretoise de siège avant.

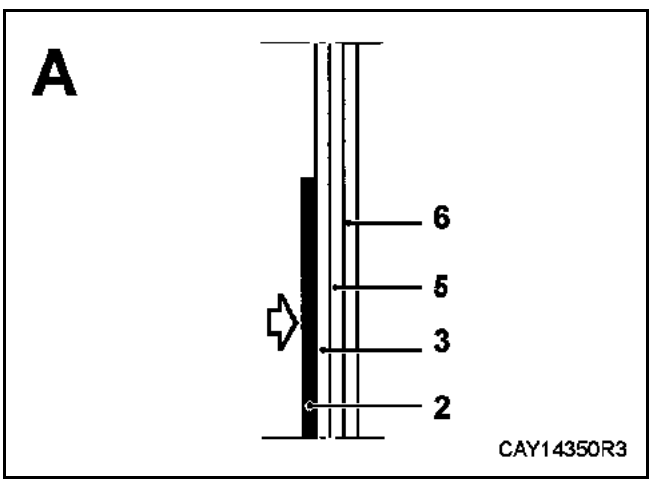
2 Traverse arrière sous siège avant
Pièce assemblée avec entretoise de siège avant.



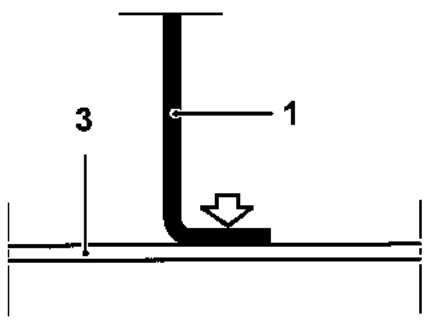
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

1	Traverse arrière sous siège avant	1
2	Traverse avant sous siège avant	1
3	Plancher central	1,47
4	Longeron avant partie arrière	2
5	Renfort de tunnel	1,5
6	Renfort avant de tunnel	1,5



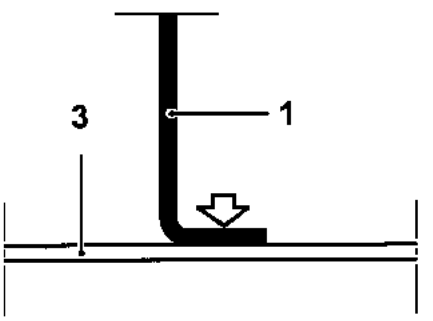


B

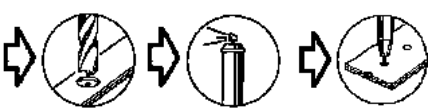


CAA11538R2

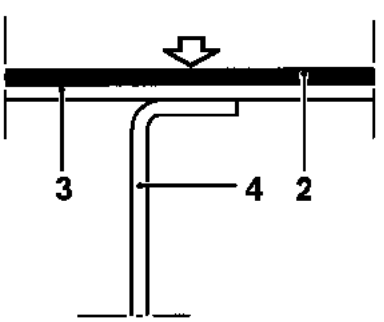
D



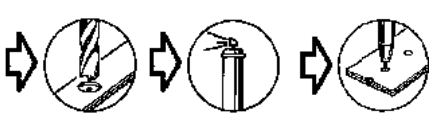
CAA11538R2



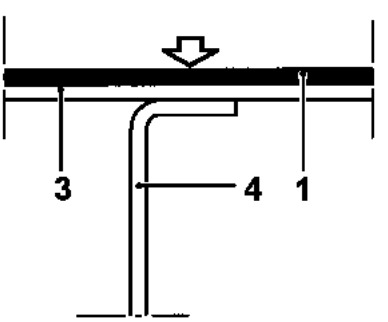
C



CAF11547R2



E



CAF11547R2

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au renfort de base pour une collision latérale.

Cette opération s'effectue partiellement pour la version B et complètement pour la version C.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

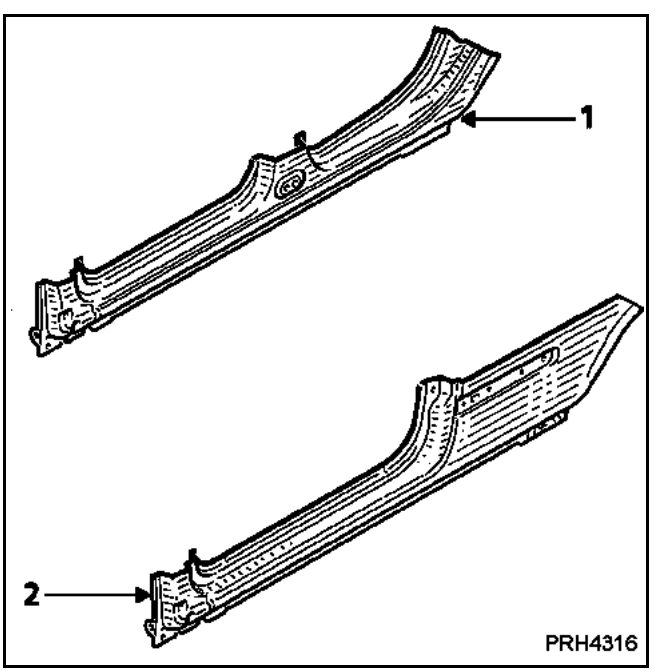
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

VERSION B (1)

Pièce assemblée avec goujon soudé.

VERSION C (2)

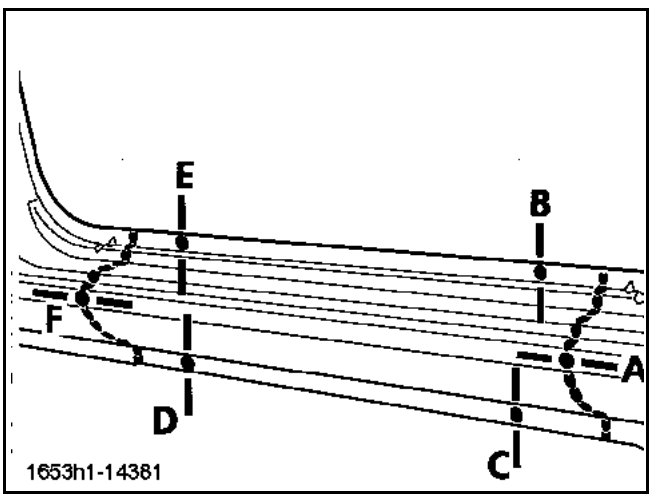
Pièce assemblée avec goujon soudé.

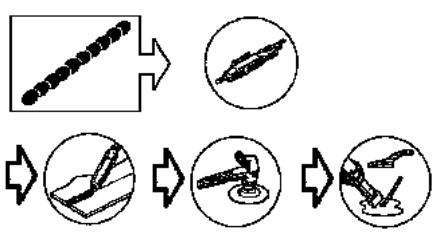


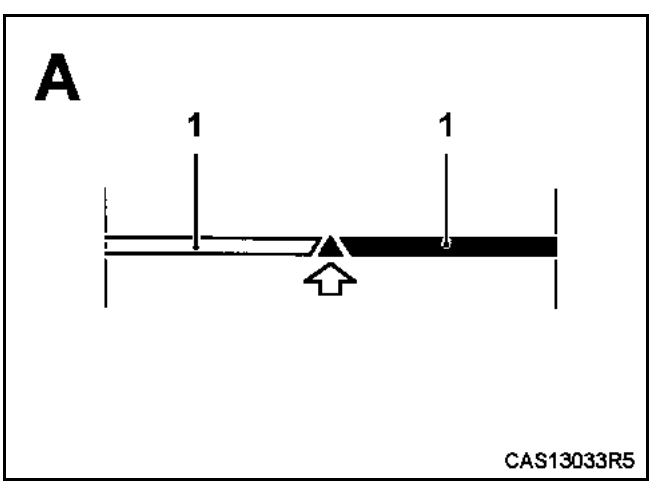
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

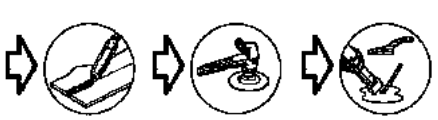
1	Bas de caisse	1,2
2	Fermeture de bas de caisse	1
3	Renfort de bas de caisse	1
4	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
5	Renfort de pied milieu	1
6	Fermeture de pied milieu	0,7

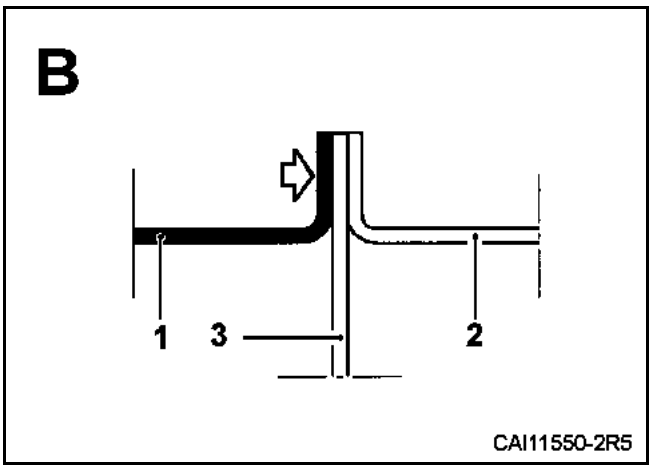
VERSION C

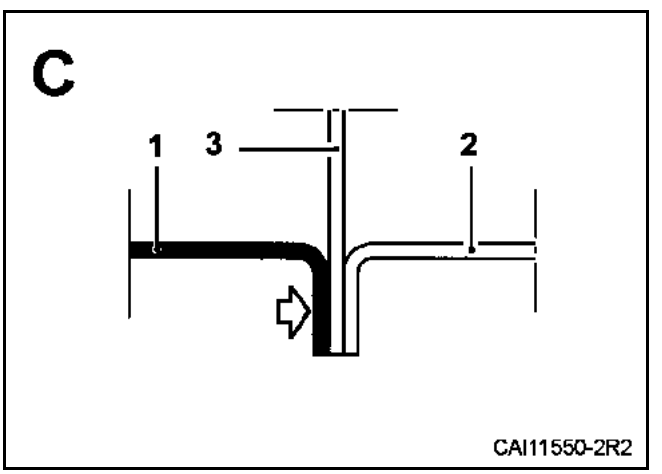

E
B
F
A
D
C
1653h1-14381

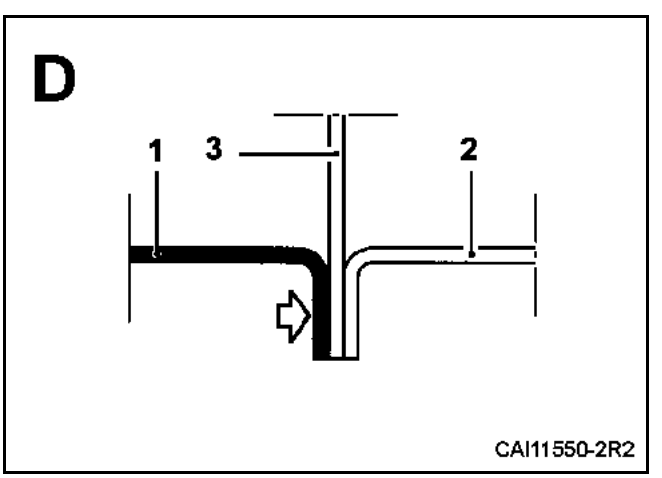


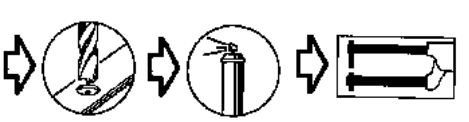

A
1
1
CAS13033R5



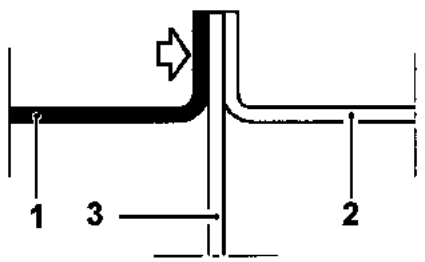

B
1
3
2
CAI11550-2R5


C
1
3
2
CAI11550-2R2


D
1
3
2
CAI11550-2R2



E

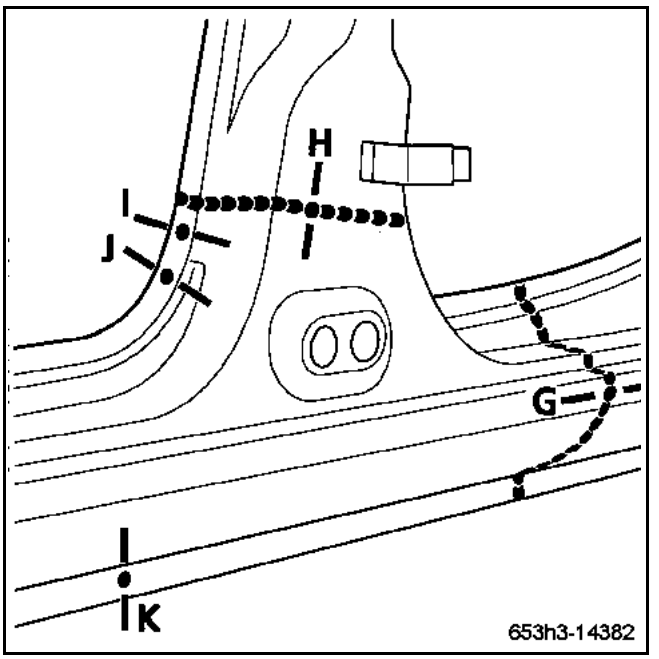


CAI11550-2R5

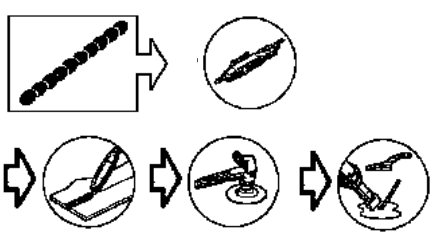
F

CAS13033R6

VERSION B



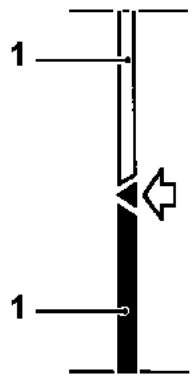
653h3-14382



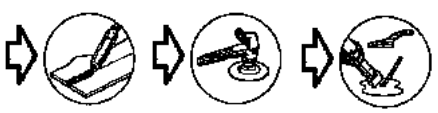
G

CAS13033R6

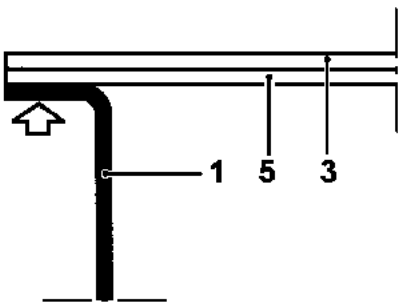
H



CAS13033R8

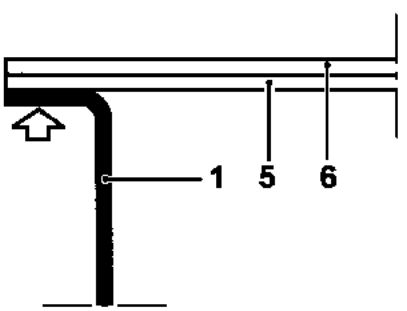


J

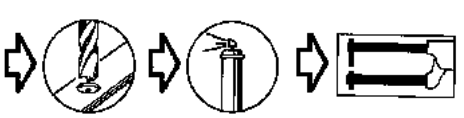


CAE11546-2R1

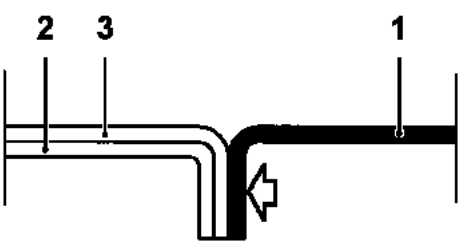
I



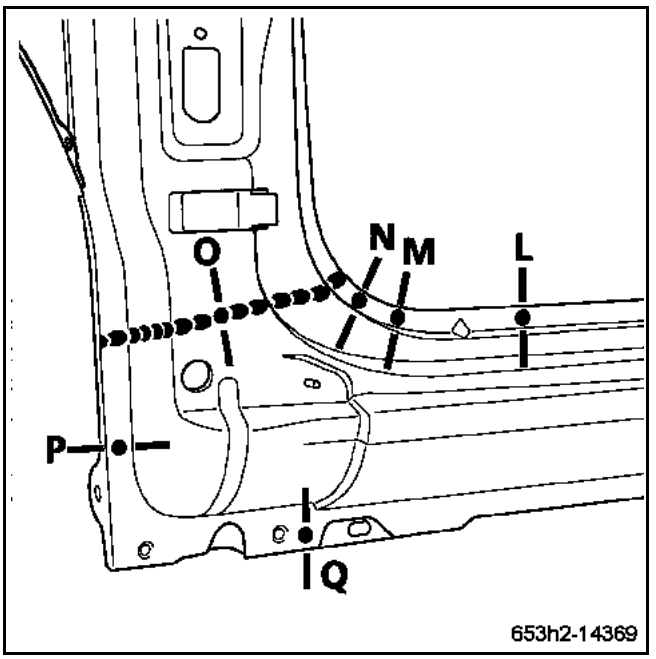
CAE11546-2R1

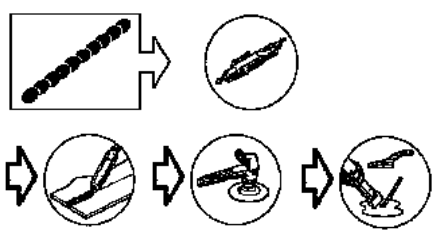


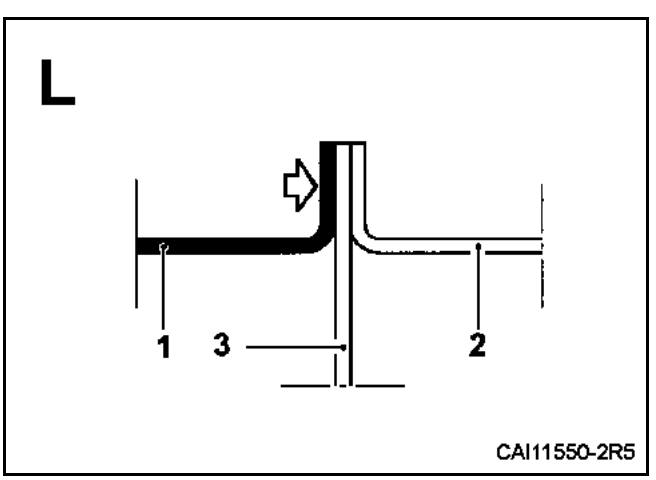
K

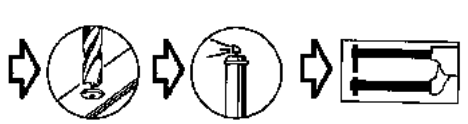


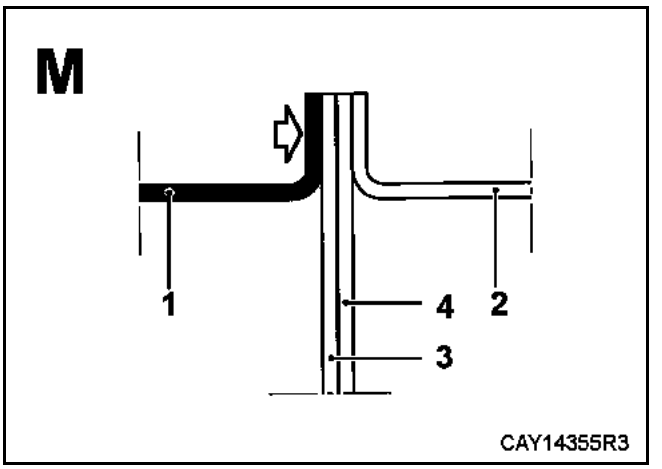
CAT13326-1R1

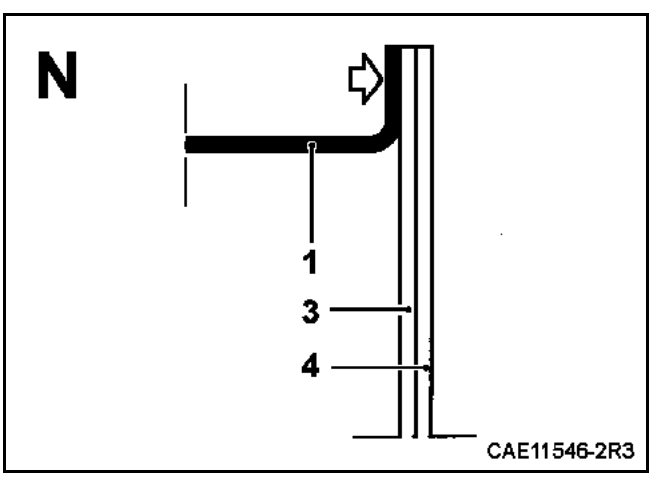

O
N
M
L
P
Q
653h2-14369

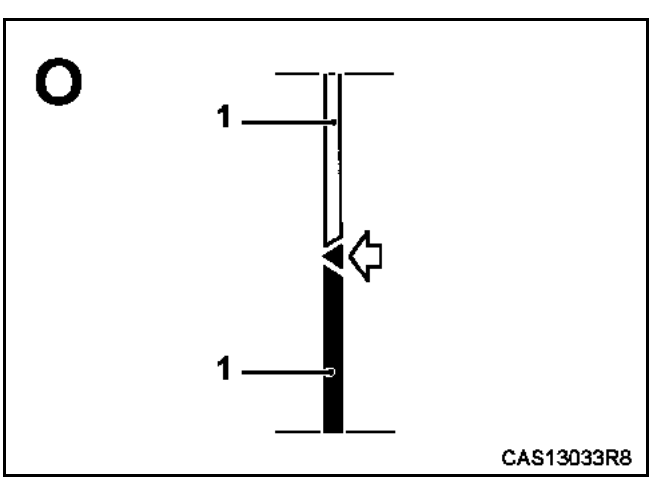


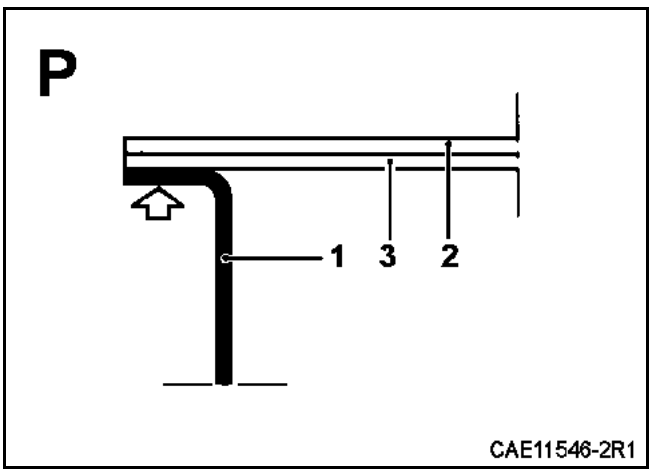

L
1
3
2
CAI11550-2R5

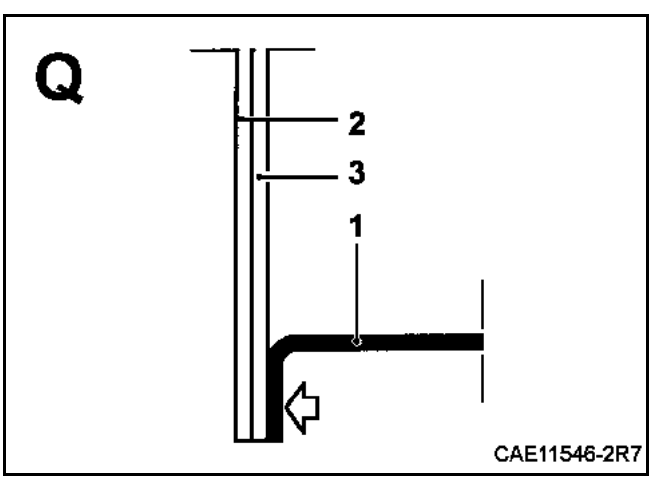



M
1
4
2
3
CAY14355R3


N
1
3
4
CAE11546-2R3


O
1
1
CAS13033R8


P
1
3
2
CAE11546-2R1


Q
2
3
1
CAE11546-2R7

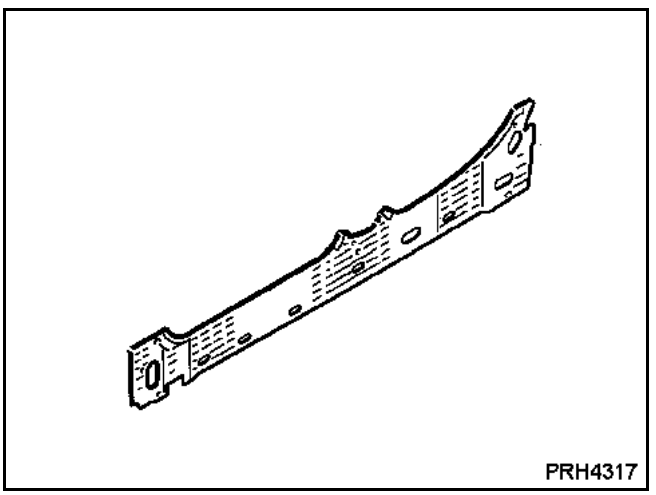
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au bas de caisse.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

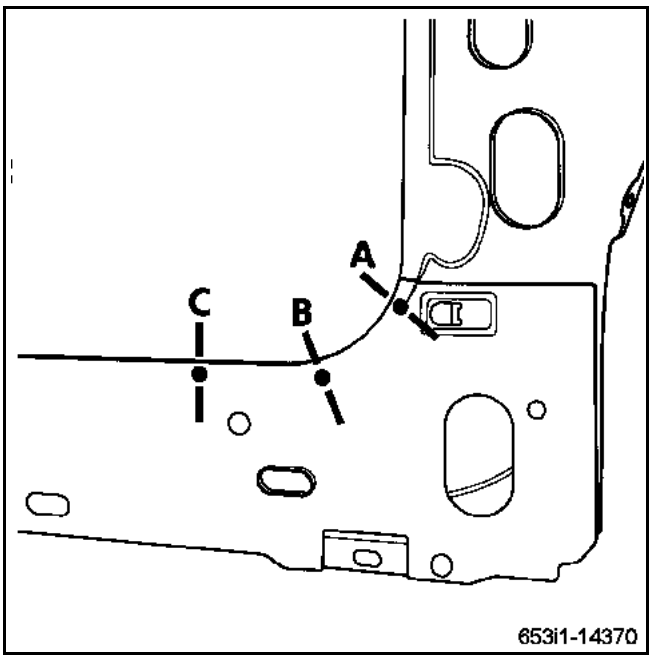
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

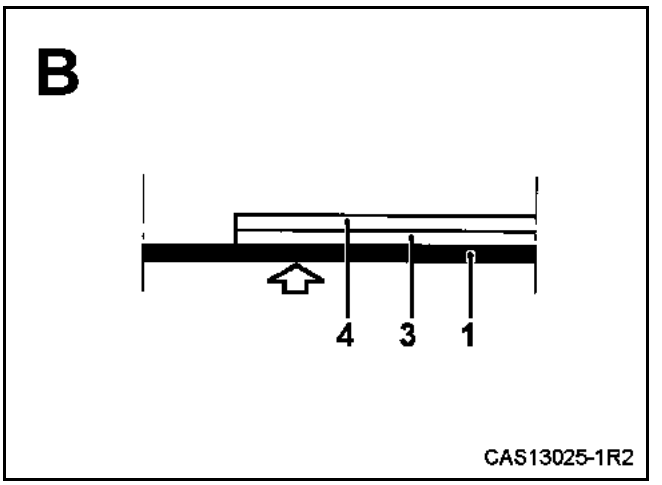
Pièce seule.

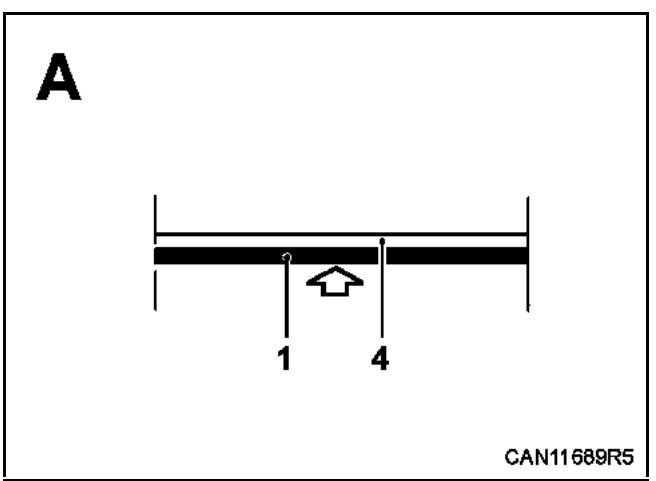


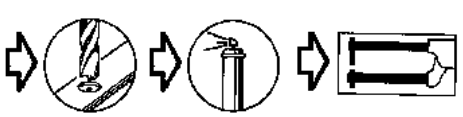
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

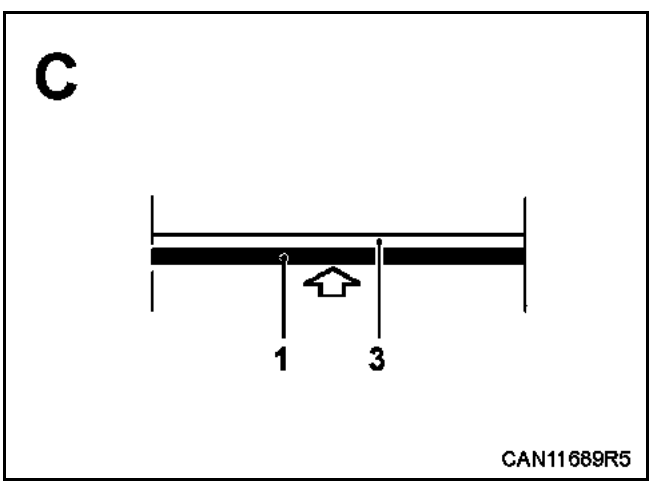
1	Renfort de bas de caisse	1
2	Doublure de côté de caisse	0,7
3	Fermeture de bas de caisse	1
4	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
5	Boîtier de fixation de train arrière	1

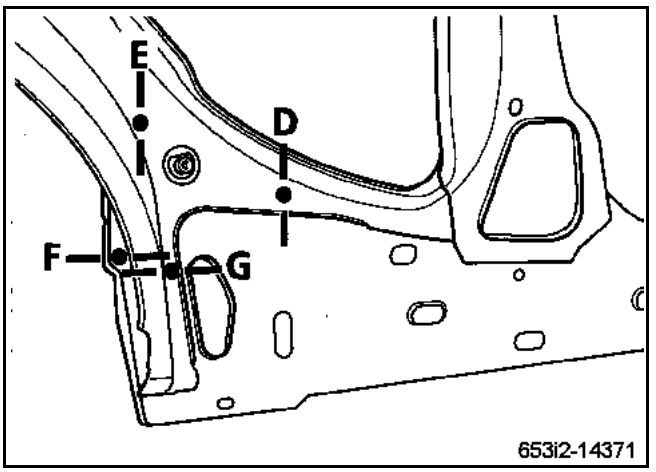

A
B
C
653i1-14370

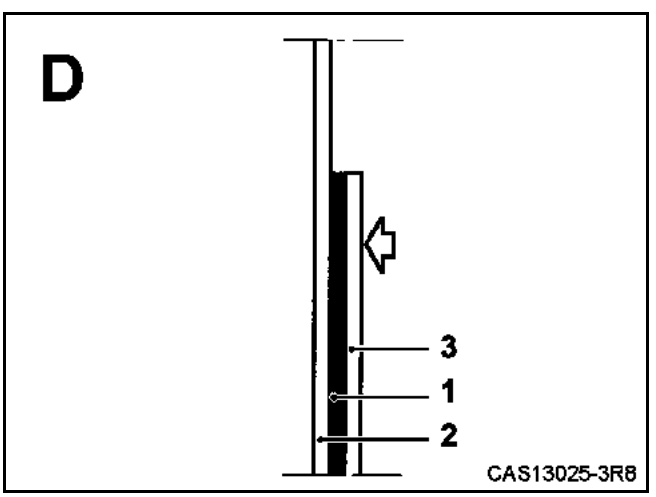

B
4
3
1
CAS13025-1R2

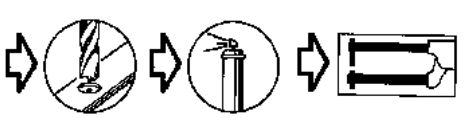

A
1
4
CAN11689R5

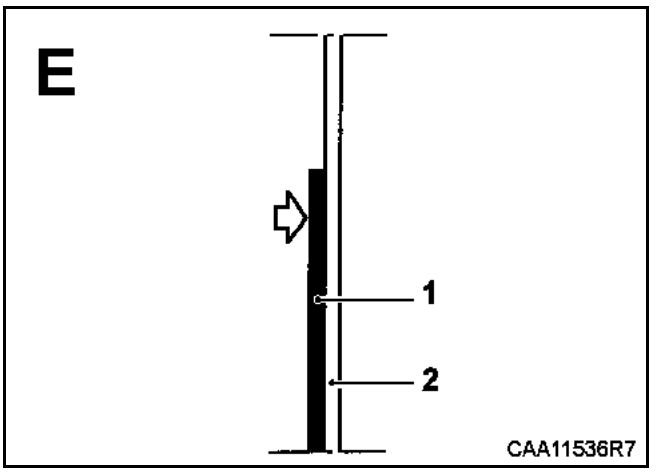


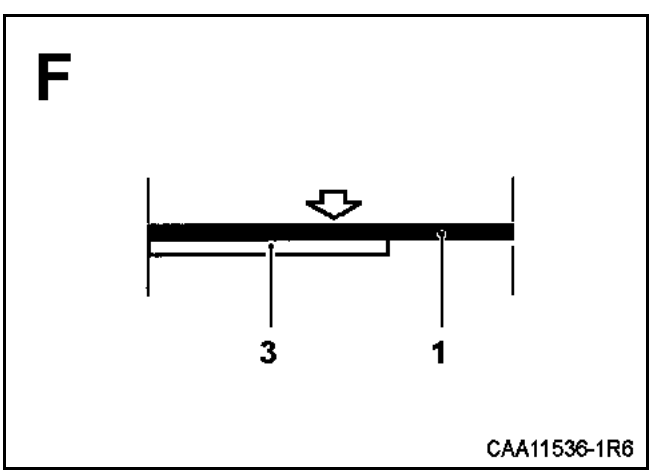

C
1
3
CAN11689R5

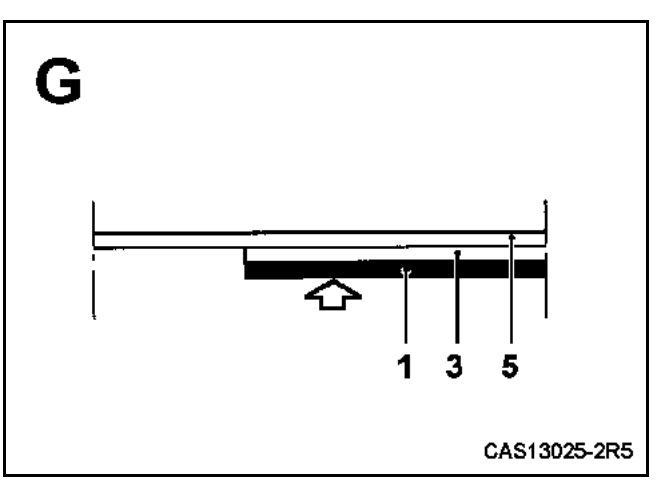

E
D
F
G
653i2-14371


D
3
1
2
CAS13025-3R8




E
1
2
CAA11536R7


F
3
1
CAA11536-1R6


G
1
3
5
CAS13025-2R5

Particularité phase 2

Le renfort de bas de caisse Clio II phase 2 est assemblé avec un raidisseur uniquement sur les versions 3 portes.

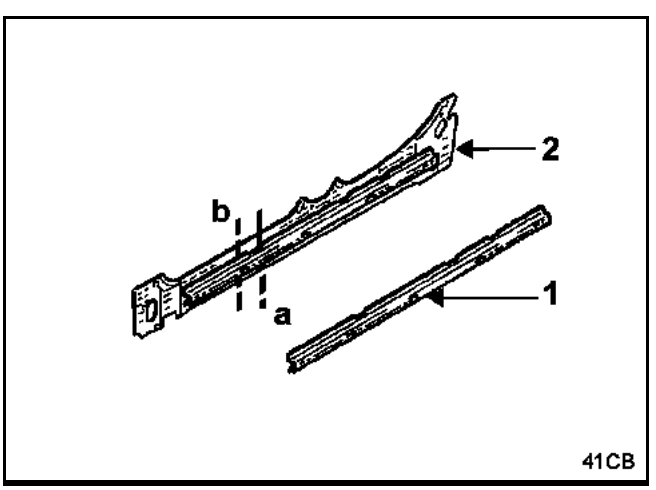
Le remplacement s'effectue suivant les coupes (**a, b**) L'opération nécessite le dégrafage de la partie restante après la coupe (**a**) du raidisseur de l'assemblé de la pièce de rechange.
Celui-ci peut être réutilisé pour **le partiel en coupes décalées**, mais il est conseillé de commander en supplément le raidisseur de renfort (**1**) au détail.

Dans la méthode décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions et liaisons spécifiques à la pièce concernée.
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

NOTA : dans le cas où les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pointeuse, ceux-ci peuvent être remplacés par des bouchons.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

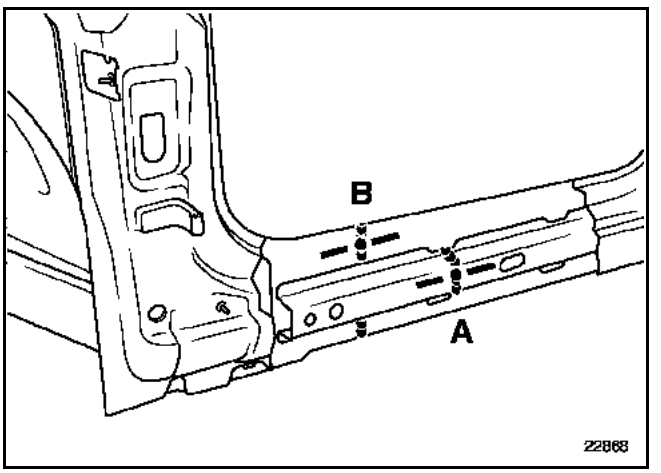
Pièce assemblée avec :
– renfort de bas de caisse,
– raidisseur de renfort.

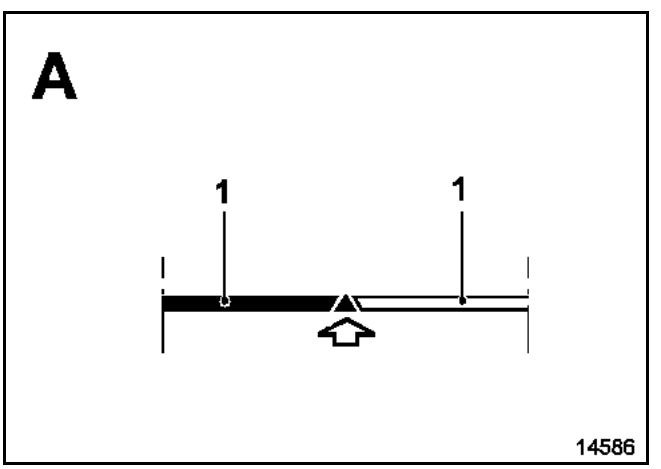


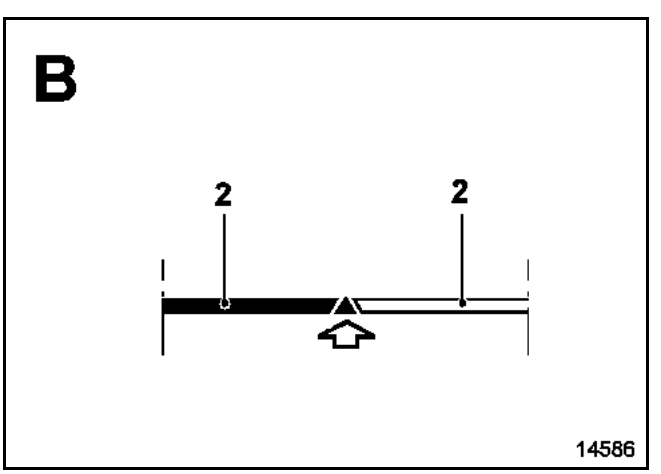
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

1	Raidisseur de renfort	1,5
2	Renfort de bas de caisse	1

Remplacement suivant les coupes (a et b)





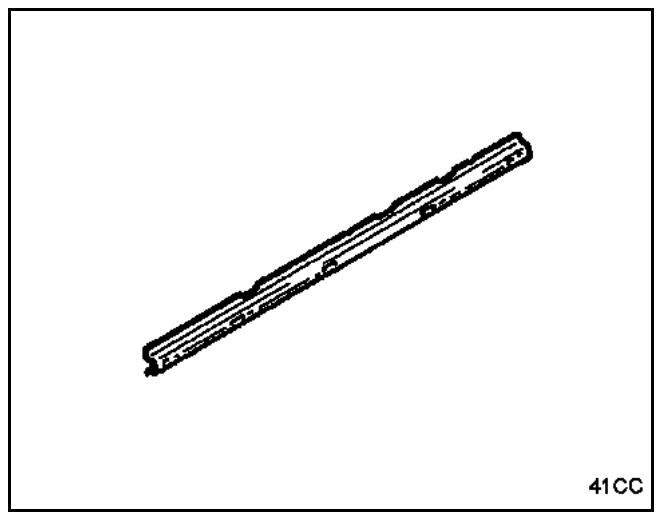


ATTENTION : lors de la découpe (B), préserver la fermeture de bas de caisse.

Particularité phase 2

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du bas de caisse pour une collision latérale.

Les informations concernant cette pièce sont traitées dans la méthode du renfort de bas de caisse (voir chapitre **41C B**)



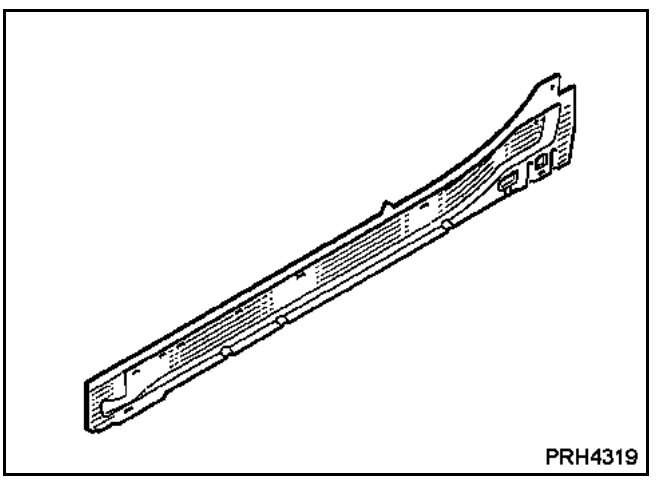
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au renfort de bas de caisse pour une collision latérale (versions B et C).

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

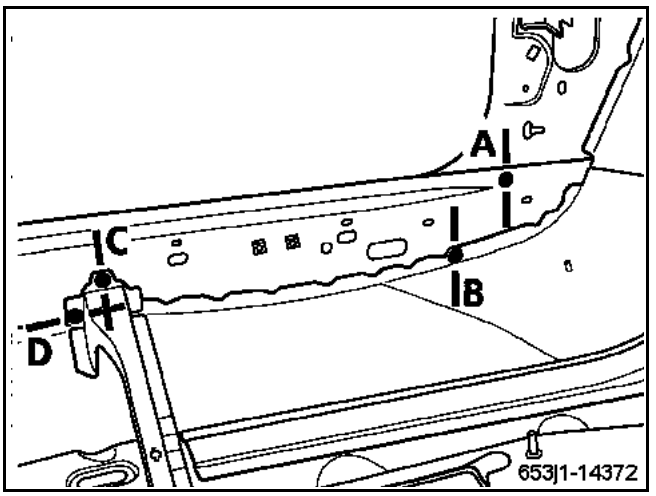
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

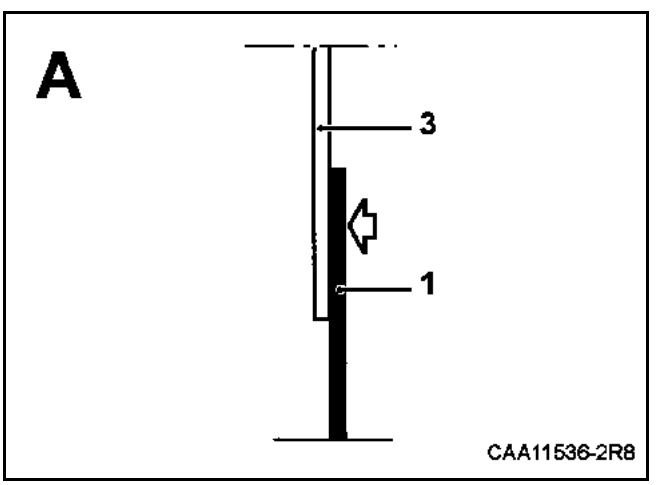
Pièce assemblée avec :
– plaque de renfort,
– écrous à souder.

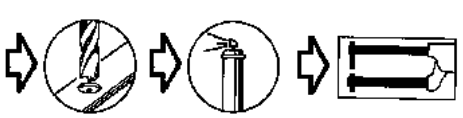


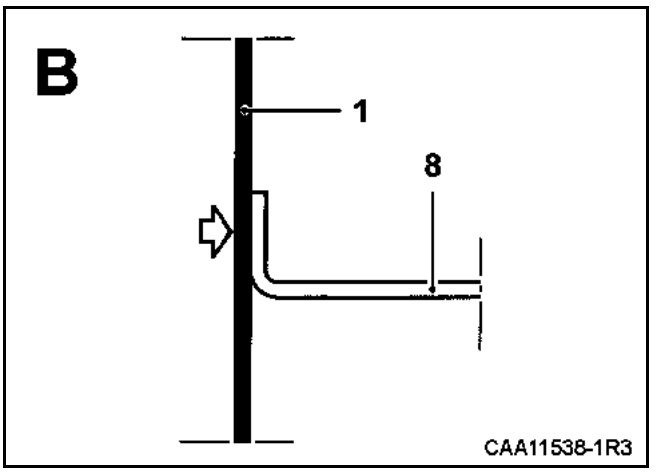
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

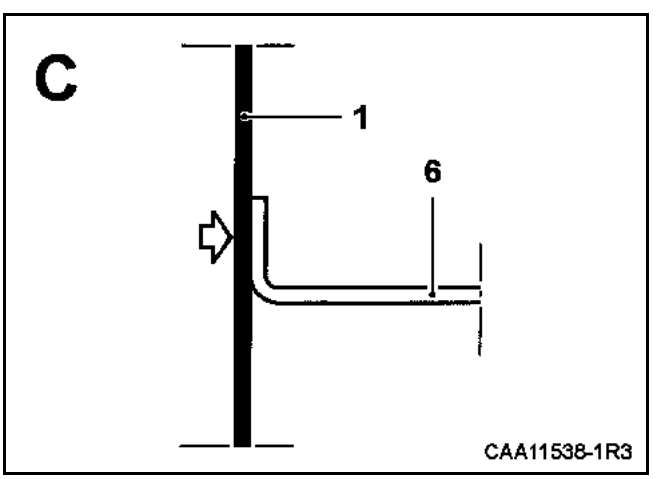
1	Fermeture de bas de caisse	1
2	Renfort de bas de caisse	1
3	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
4	Plancher arrière	0,7
5	Traverse de plancher arrière de pare-close	1,5
6	Traverse sous siège avant	1
7	Traverse latérale avant	1
8	Plancher central	1,47
9	Boîtier de fixation de train arrière	1

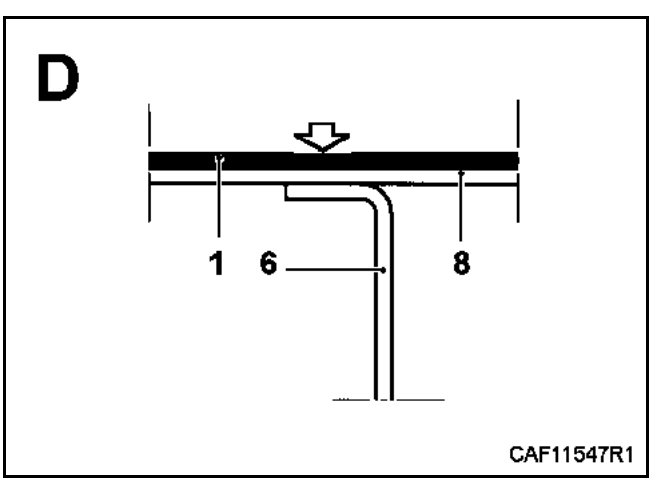

A
C
B
D
653J1-14372

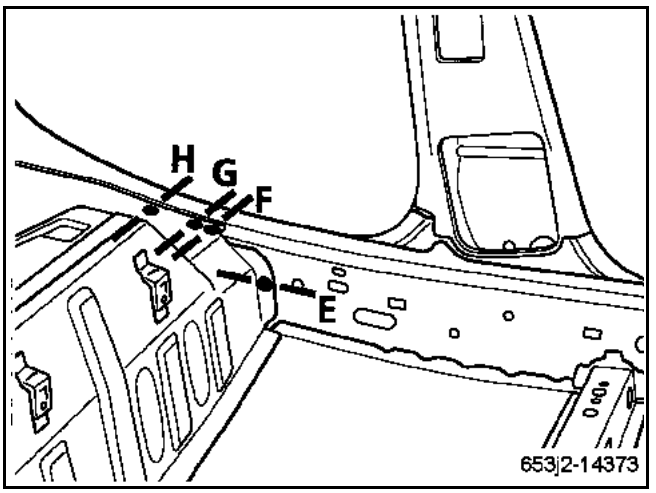

A
3
1
CAA11536-2R8



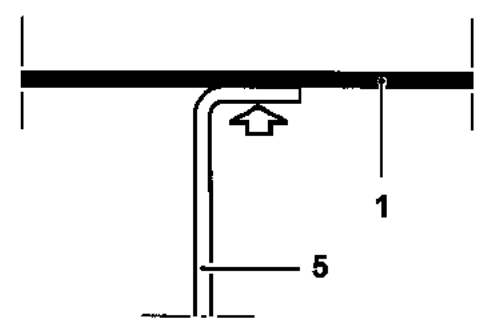

B
1
8
CAA11538-1R3

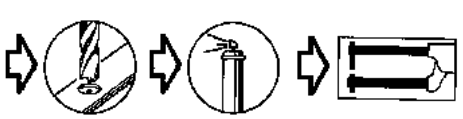

C
1
6
CAA11538-1R3


D
1
6
8
CAF11547R1

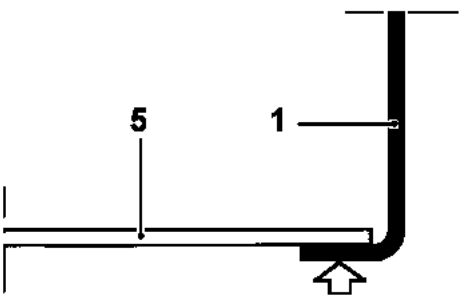

H
G
F
E
653j2-14373

E

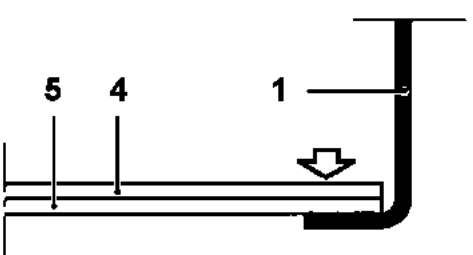

1
5
CAA11538-1R5



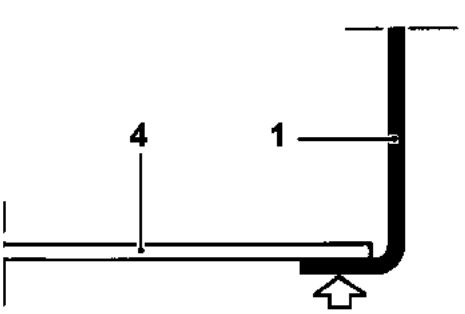
F

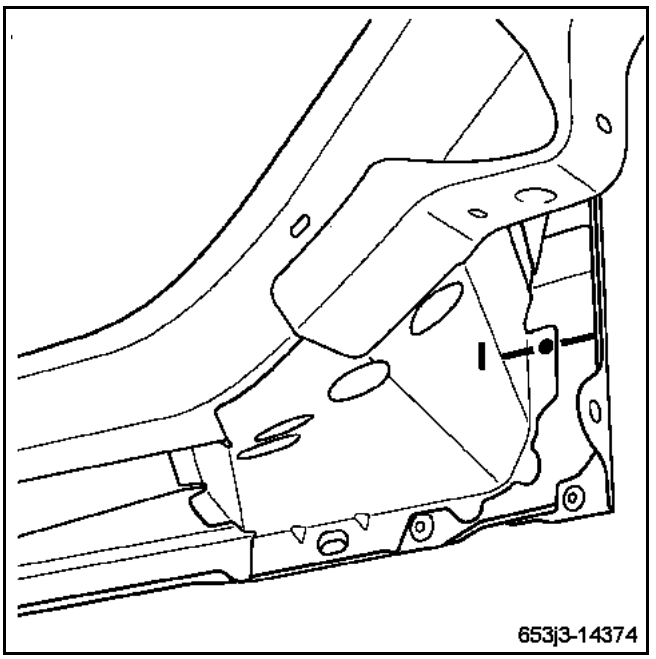

5
1
CAB11540-1R2

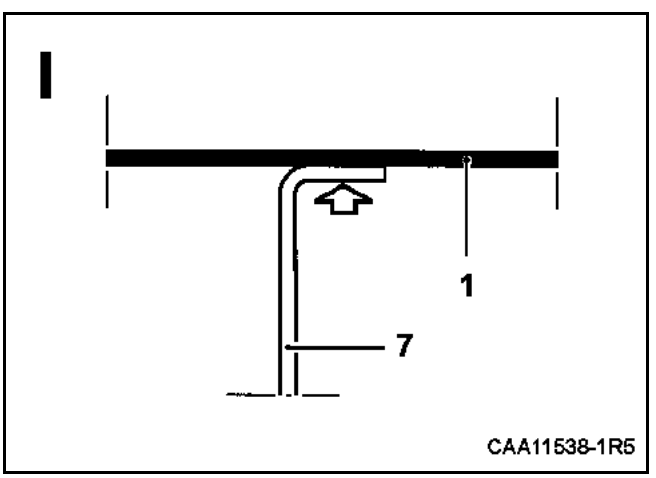
G

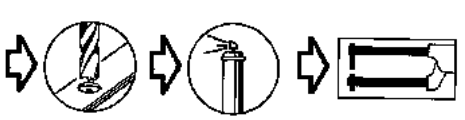

5
4
1
CAT13325-2R2

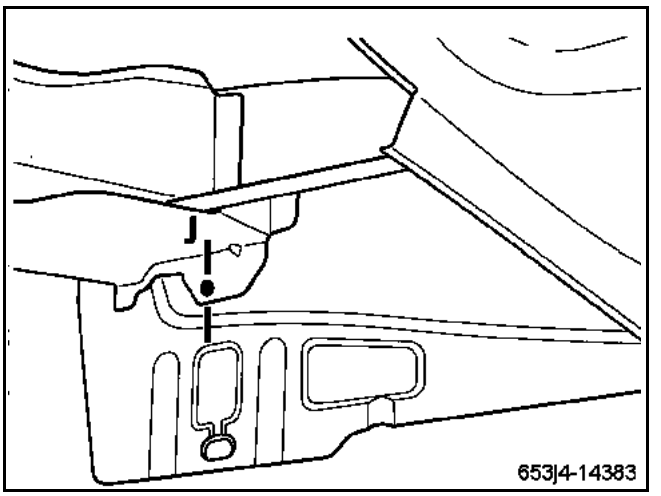
H

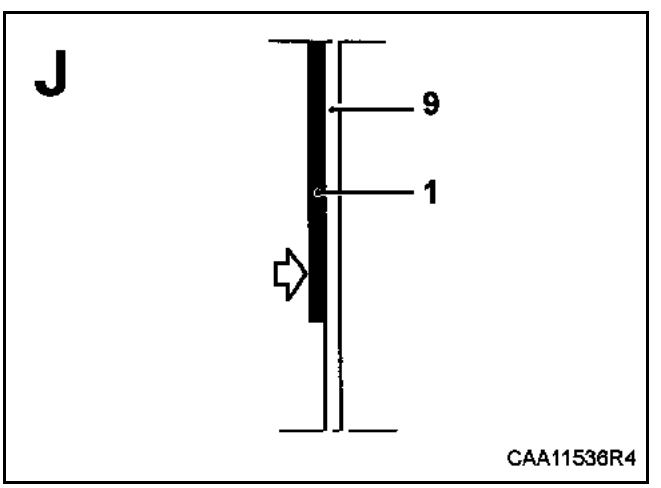

4
1
CAB11540-1R2


I
653j3-14374


I
1
7
CAA11538-1R5




J
653j4-14383


J
9
1
CAA11536R4

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement :

A Coupe pour un choc latéral :
de la fermeture de bas de caisse arrière.

B Coupe pour un choc arrière :
de la jupe arrière.

Particularité de la version phase 2

La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

Cette opération s'effectue partiellement suivant trois possibilités (voir coupe dans méthode ci-après) :

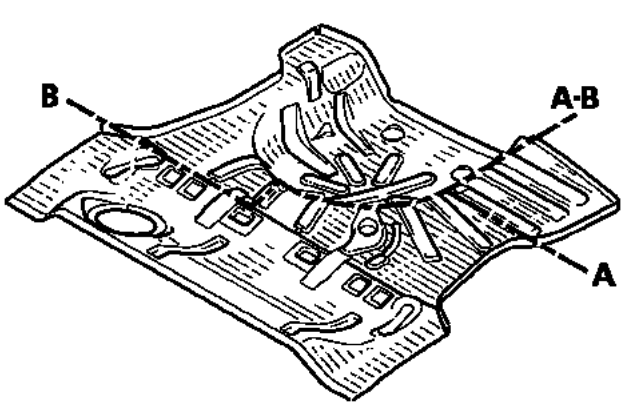
– partie arrière gauche,
– partie arrière droite,
– partie avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres.respectifs (voir sommaire).

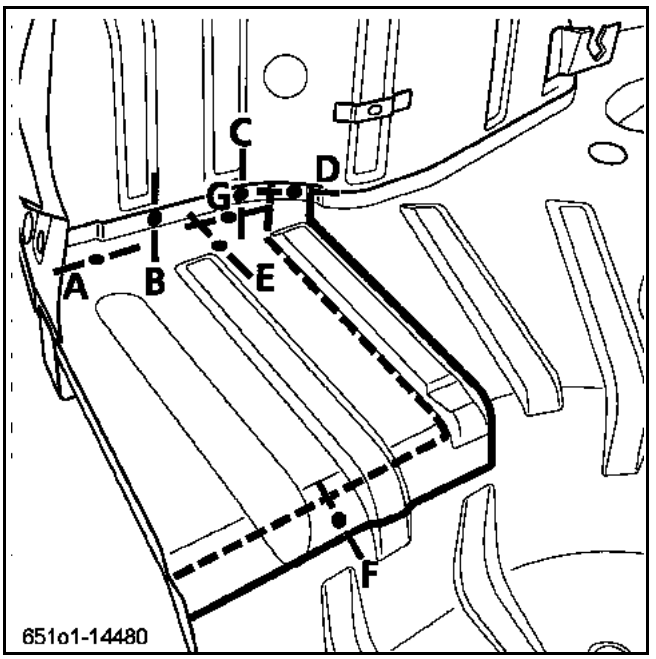
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– fixation de roue de secours,
– renfort de plancher arrière,
– vis à souder,
– goujon à souder,
– patte de retenue de coussin arrière.

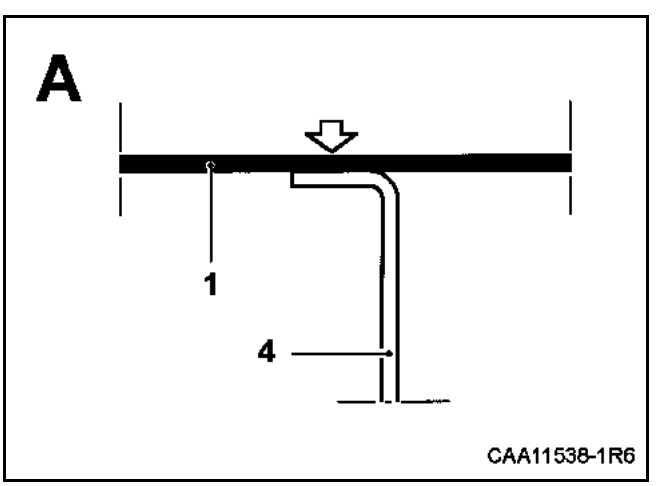


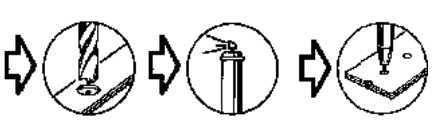
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

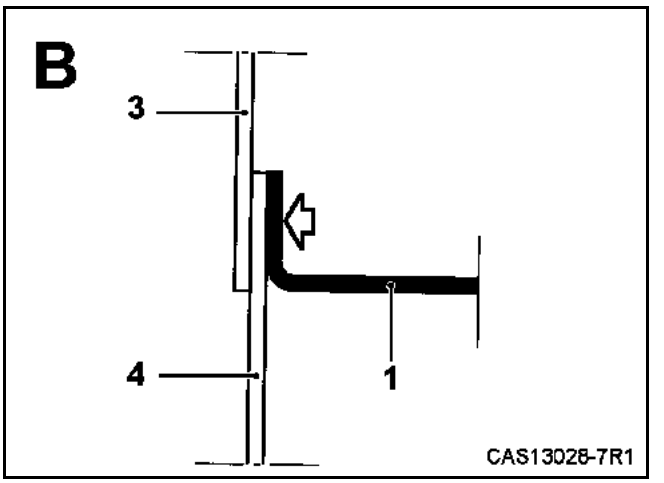
1	Plancher arrière	0,7
2	Renfort de plancher arrière	1,8
3	Passage de roue intérieur arrière	0,8
4	Fixation d'échappement	1,2
5	Longeron arrière	1,2
6	Traverse centrale de plancher arrière	1,2
7	Elément de liaison longeron / traverse	1,5
8	Traverse avant de plancher arrière de pare-close	1,5
9	Fermeture de bas de caisse	1
10	Boîtier de fixation de train arrière	1

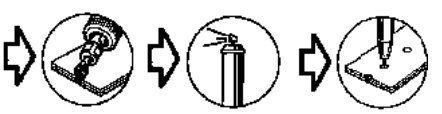

A
B
C
D
E
F
G
651o1-14480

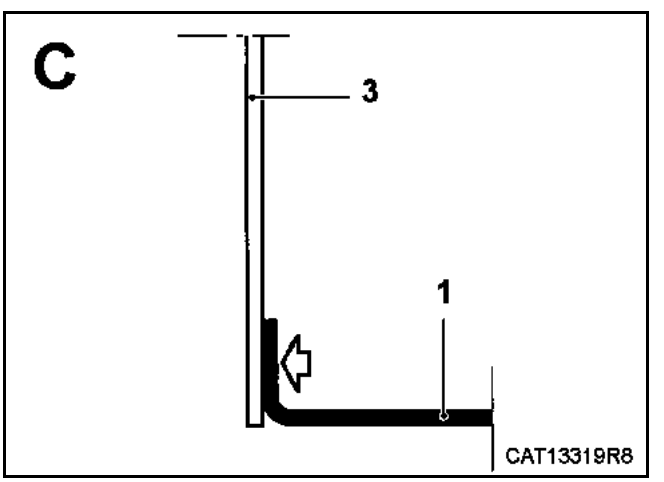
ou

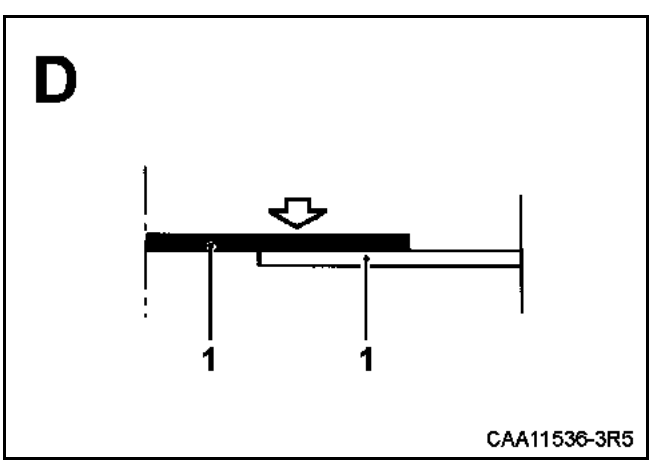

A
1
4
CAA11538-1R6

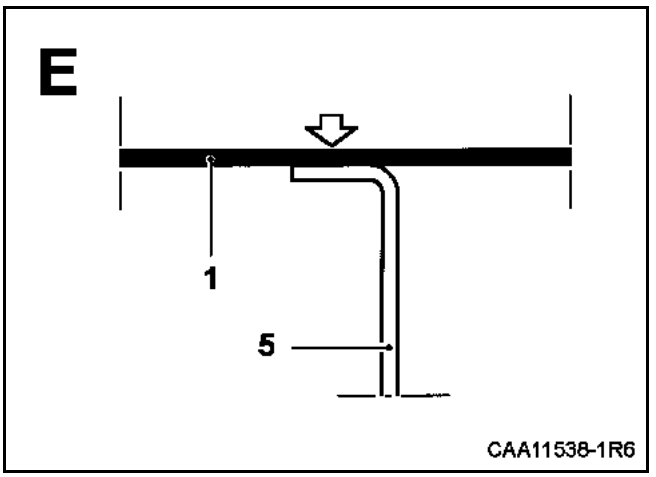


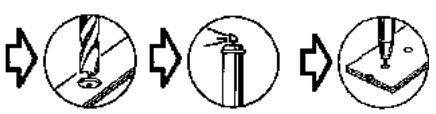

B
3
4
1
CAS13028-7R1

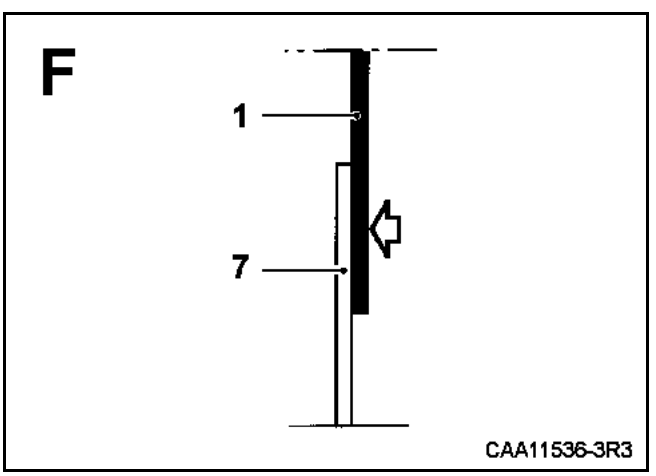


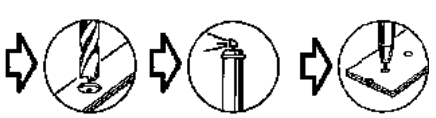

C
3
1
CAT13319R8

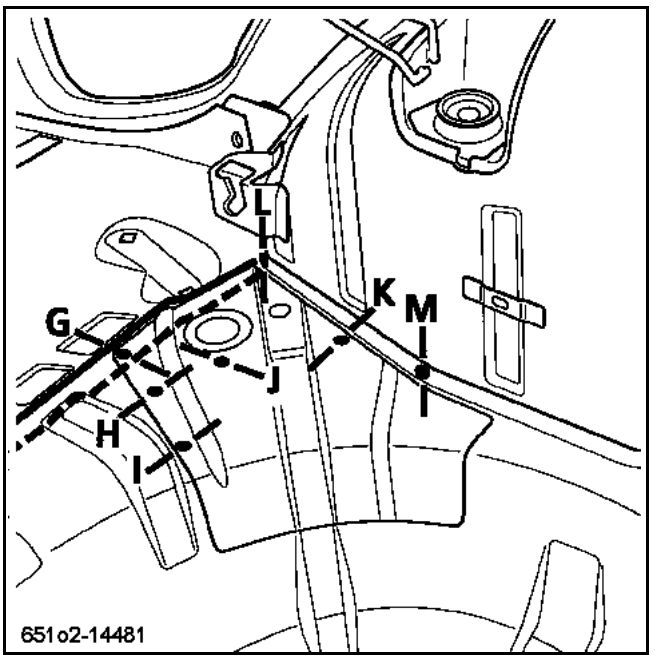

D
1
1
CAA11536-3R5


E
1
5
CAA11538-1R6

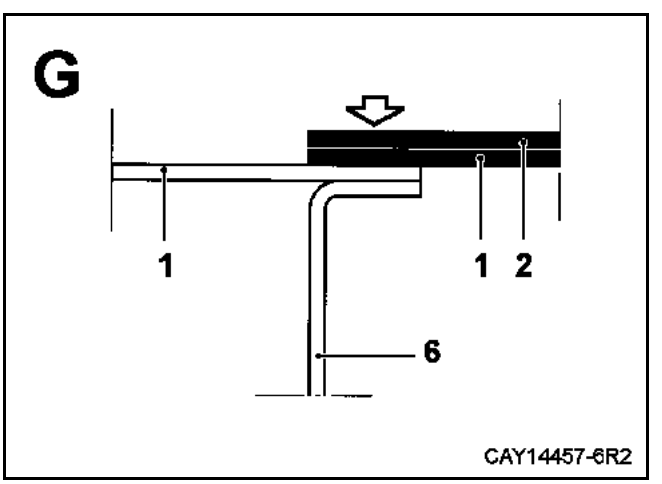


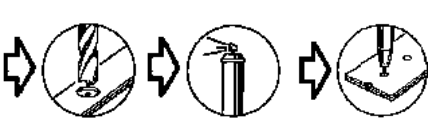

F
1
7
CAA11536-3R3



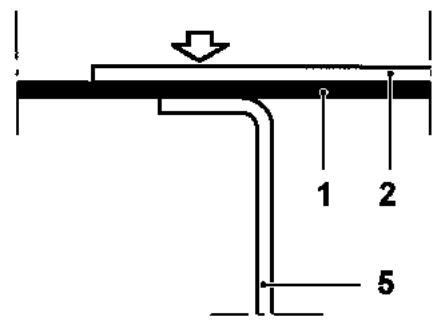

L
K
M
G
J
H
I
651o2-14481

ou


G
1
1
2
6
CAY14457-6R2

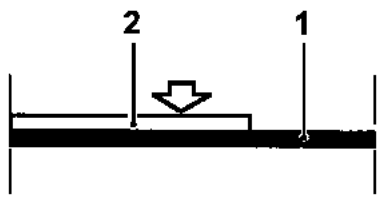


H

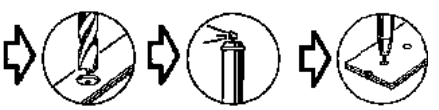


CAT13324-2R1

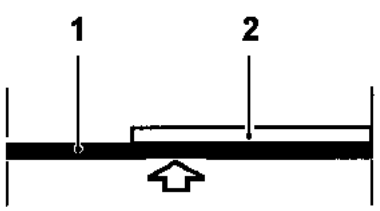
K



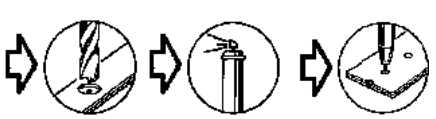
CAA11536-1R1a



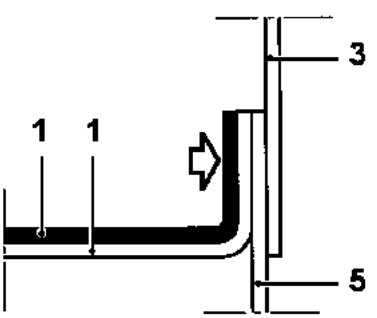
I



CAA11536-1R2

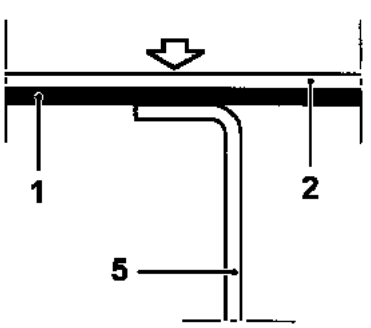


L

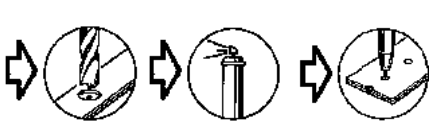


CAX13946-4R5

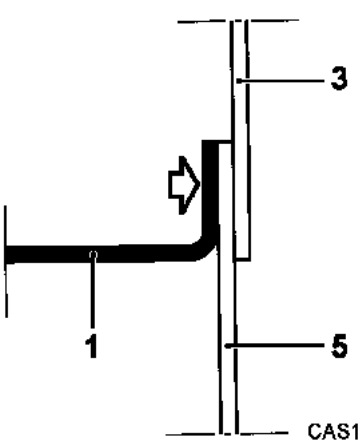
J



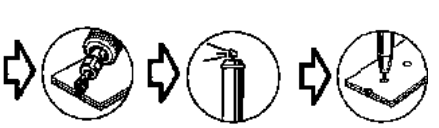
CAF11547-1R1

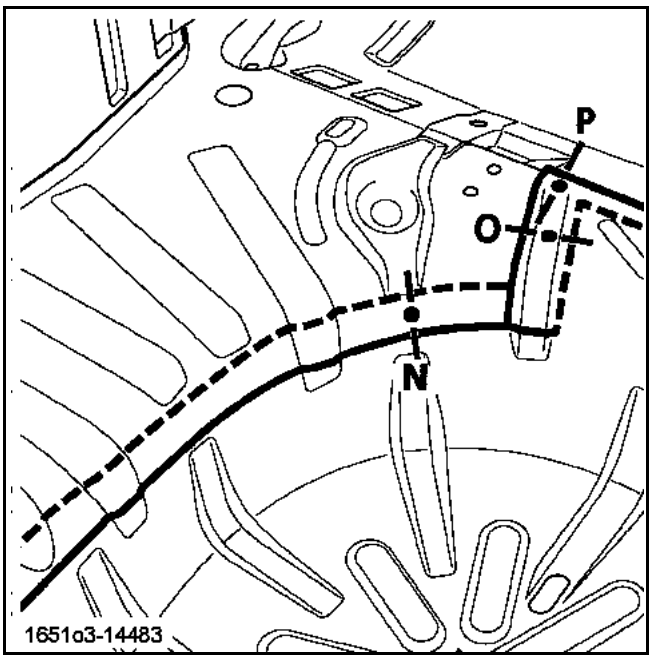


M

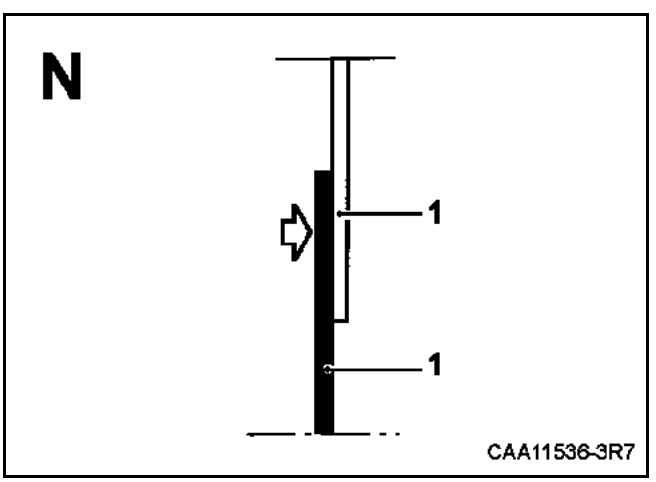


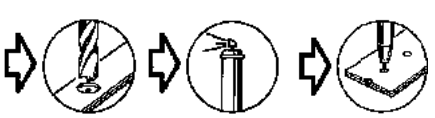
CAS13028-7R2

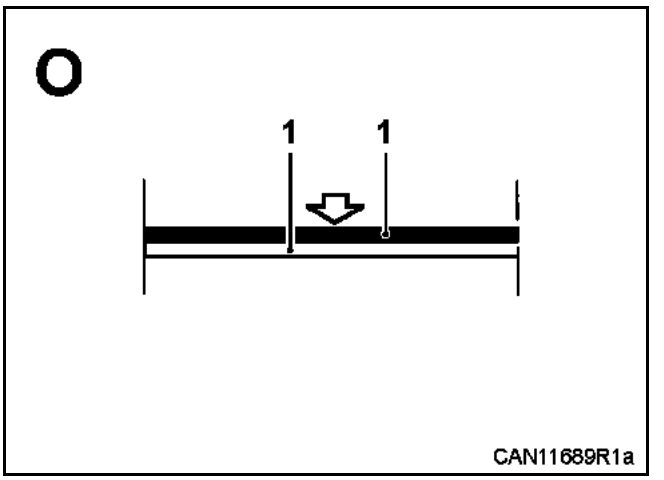


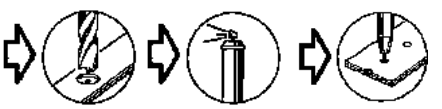

P
O
N
1651a3-14483

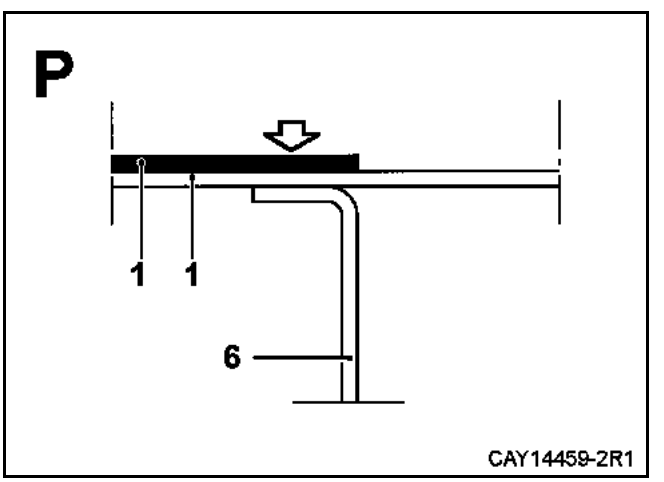
ou

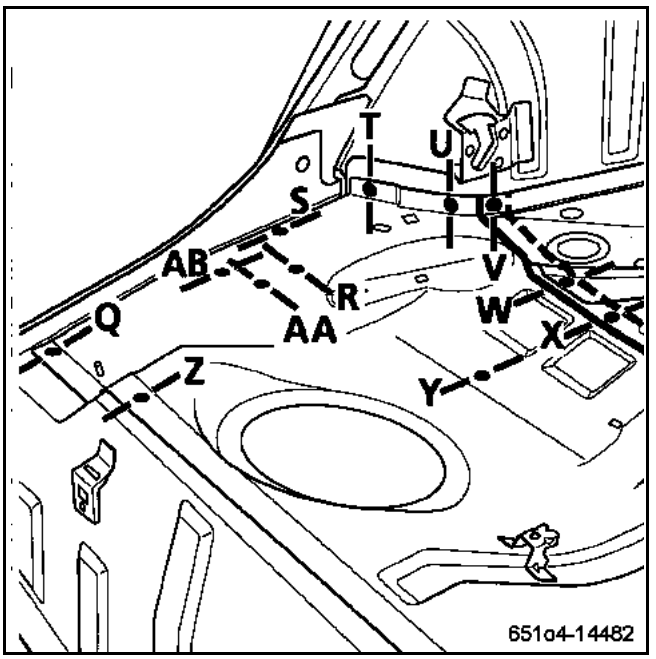

N
1
1
CAA11536-3R7



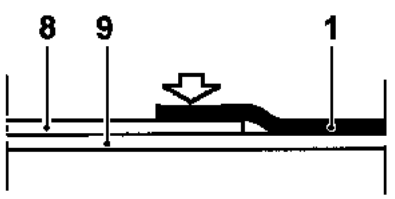

O
1
1
CAN11689R1a




P
1
1
6
CAY14459-2R1

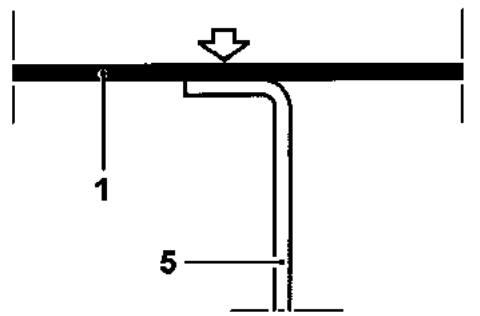


Q

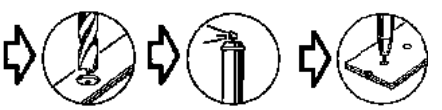


CAD11545R1

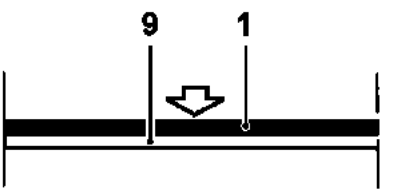
R



CAA11538-1R6

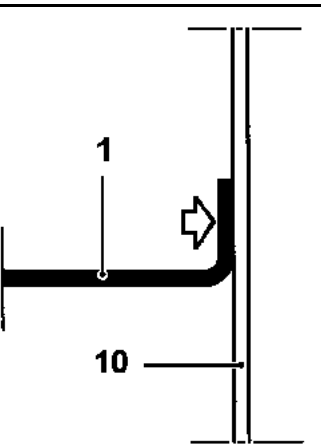


S



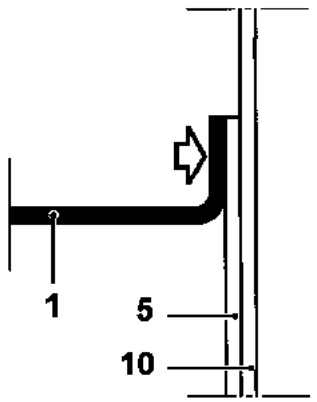
CAN11689R1a

T



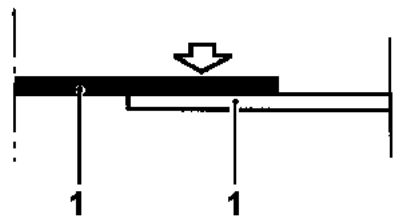
CAA11538R4

U

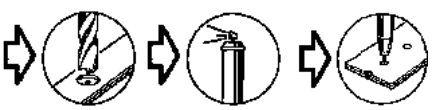


CAS13032R3

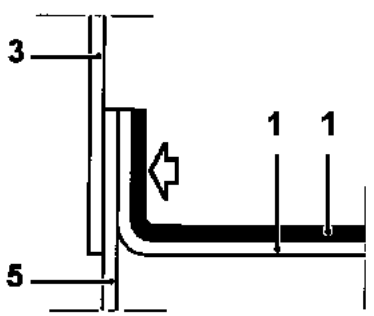
X



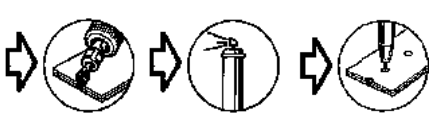
CAA11536-3R5



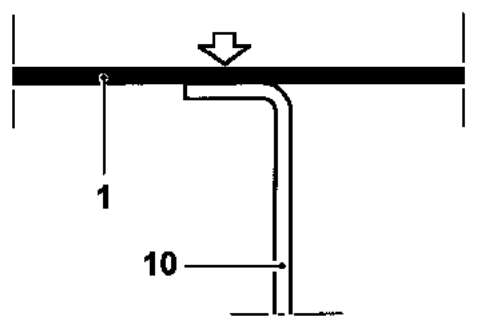
V



CAX13946-4R6

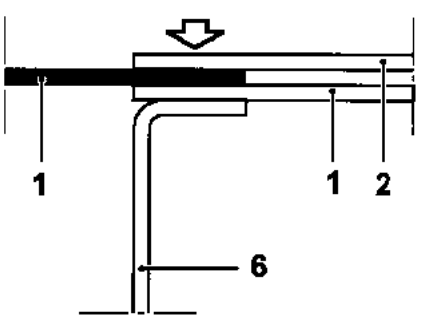


Y

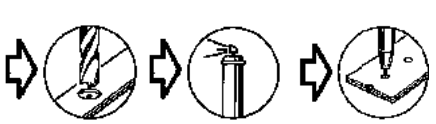


CAA11538-1R6

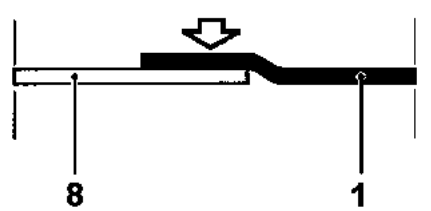
W



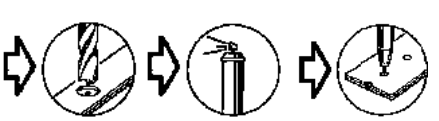
CAY14456-2R2

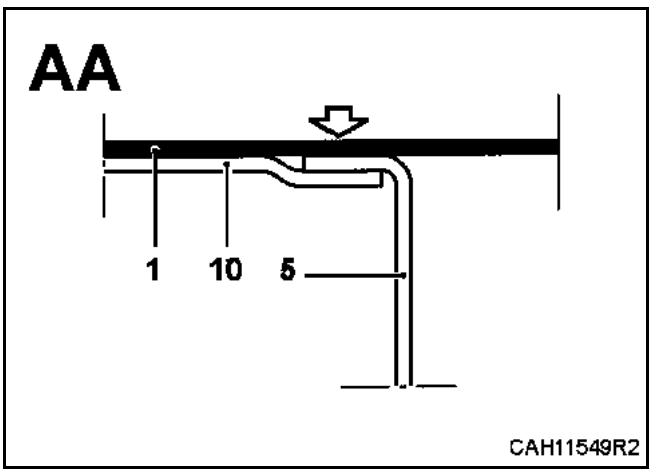


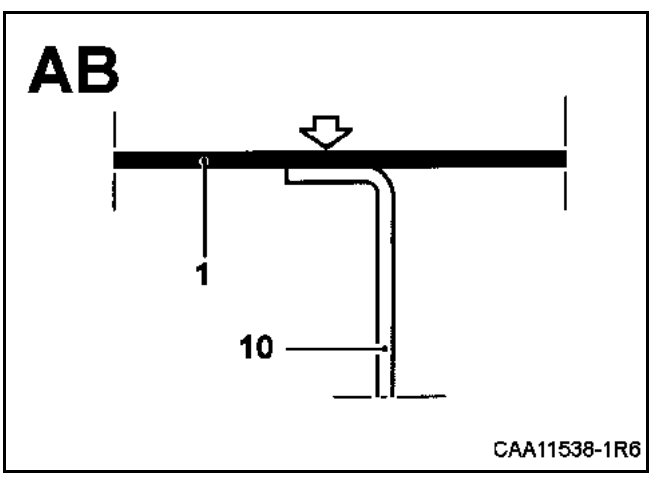
Z

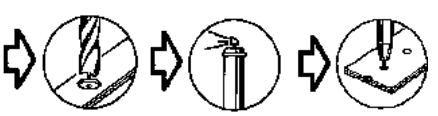


CAA11537-1R6




AA
1
10
5
CAH11549R2


AB
1
10
CAA11538-1R6



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement :

A Pour un choc latéral :
du support de feux.

B Pour un choc arrière :
de la jupe arrière.

Cette opération s'effectue partiellement suivant deux possibilités (voir dans méthode ci-après) :

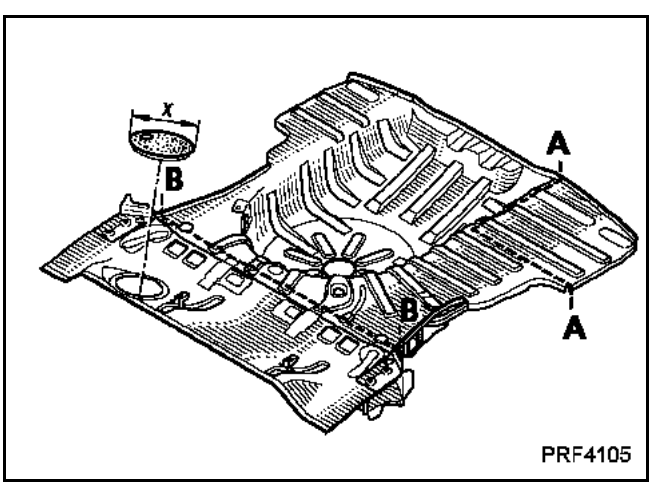
– pour la partie arrière gauche (suivant la coupe A - A),
– pour la partie avant (suivant la coupe B - B).

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

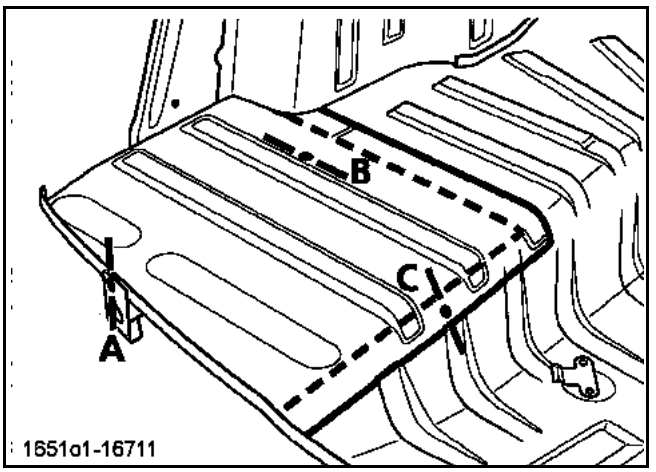
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

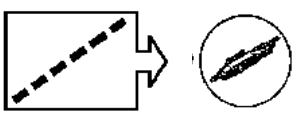
Pièce assemblée avec :
– renfort de plancher arrière,
– crochet avant de fixation,
– crochet arrière de fixation,
– patte de retenue de coussin arrière.

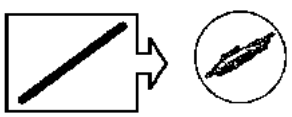


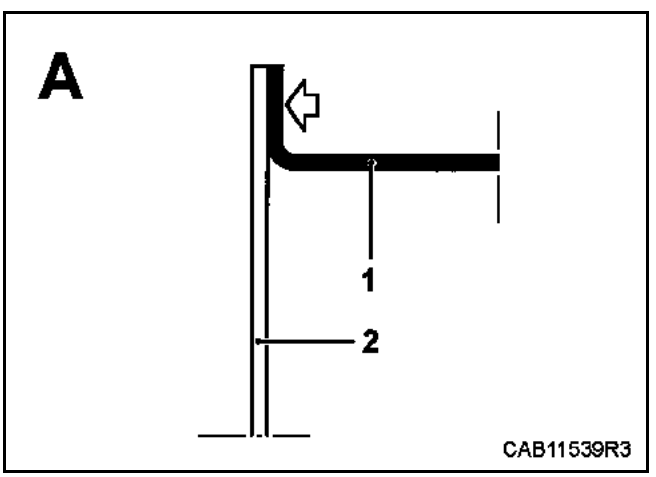
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

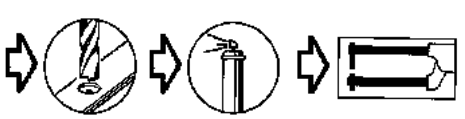
1	Plancher arrière	0,7
2	Longeron arrière	1,5
3	Panneau d'aile arrière	0,8
4	Doublure de côté de caisse	0,7
5	Passage de roue intérieur arrière	2
6	Crochet de fixation avant	1
7	Elément de liaison longeron / traverse	1,5

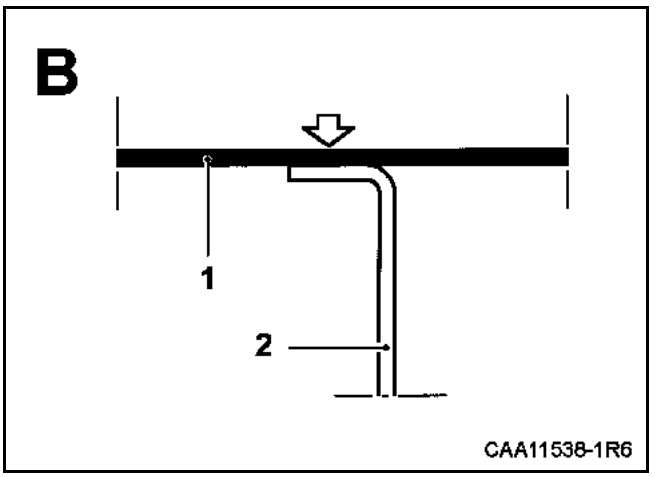


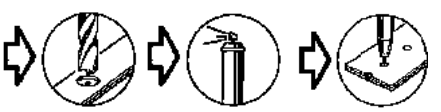

Pièce d'origine

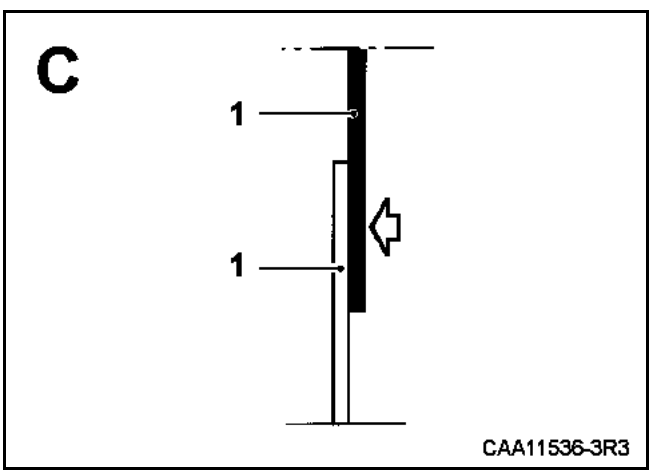

Pièce de rechange

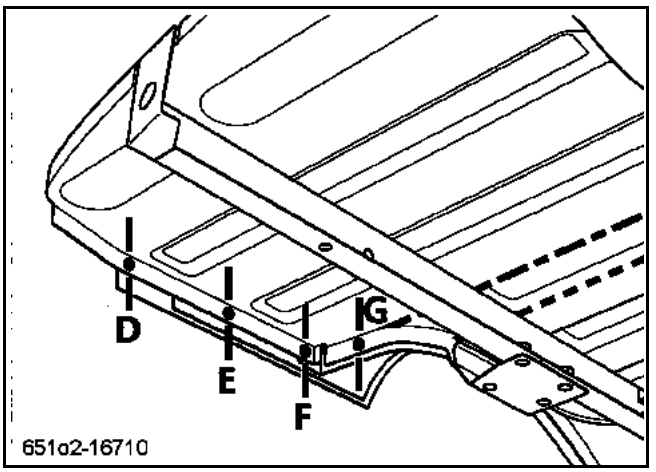


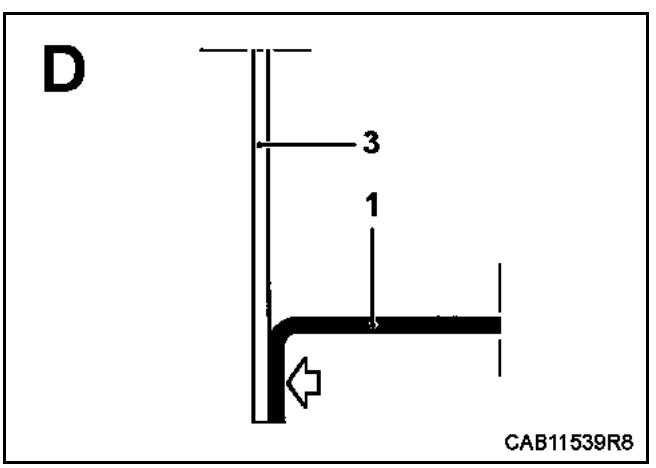


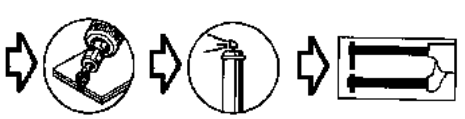


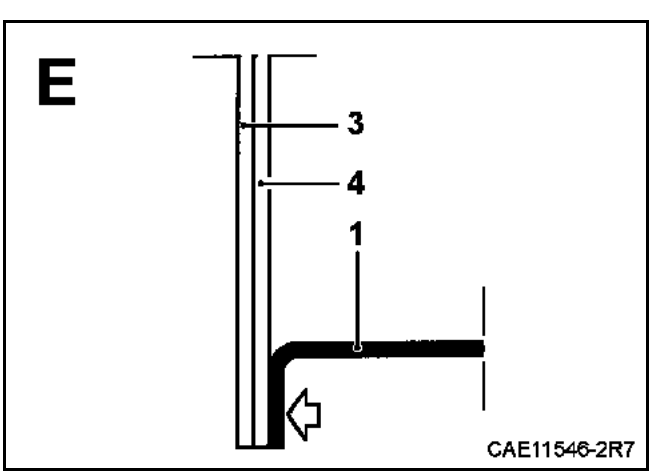


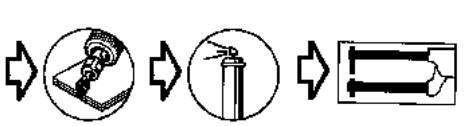


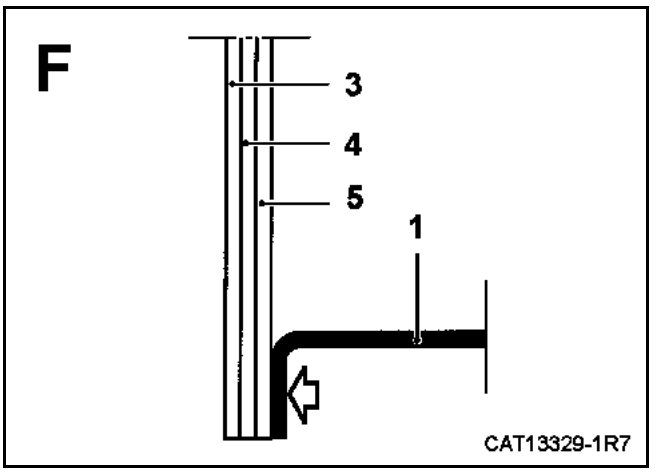

D
E
F
G
651o2-16710

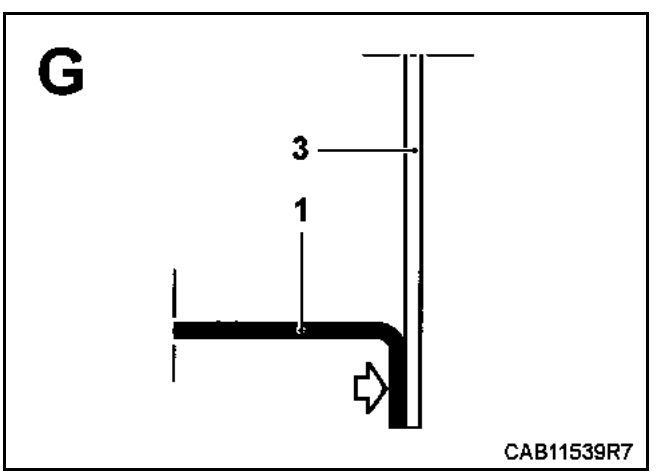

D
3
1
CAB11539R8

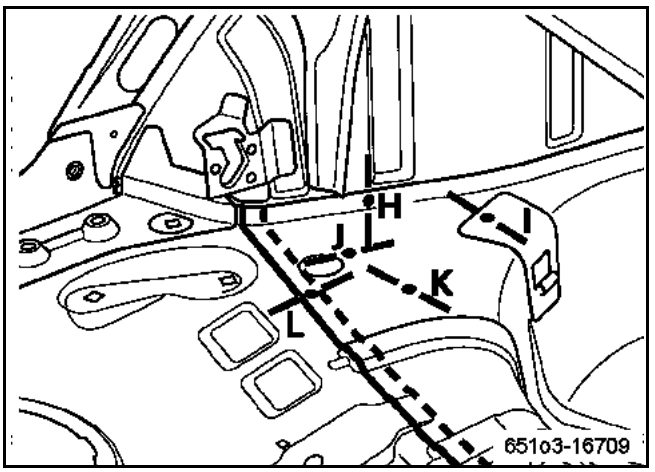


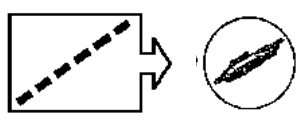

E
3
4
1
CAE11546-2R7

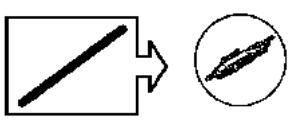


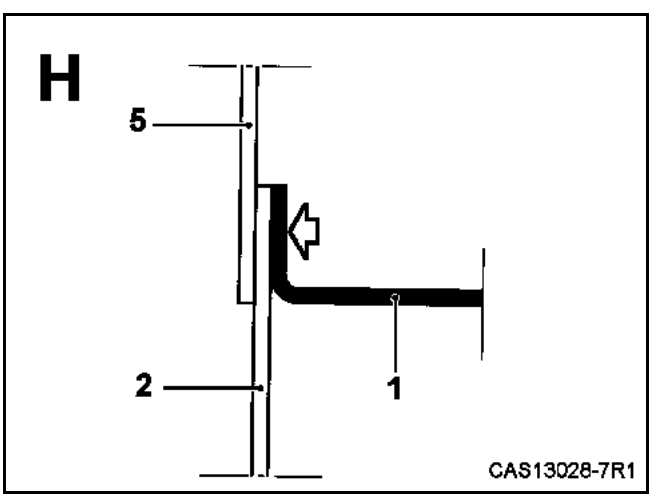

F
3
4
5
1
CAT13329-1R7

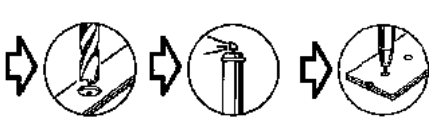

G
3
1
CAB11539R7

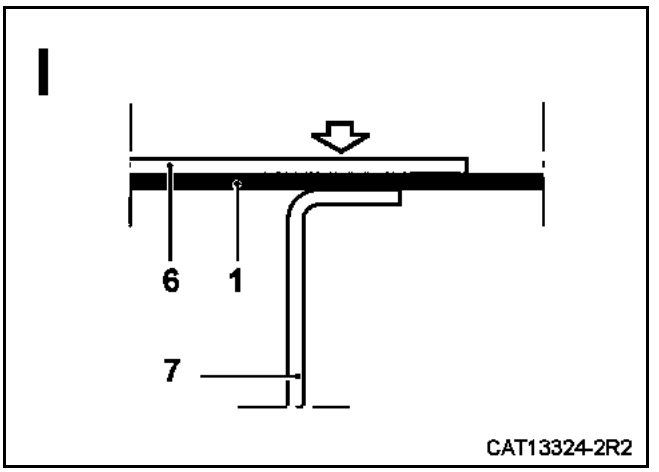


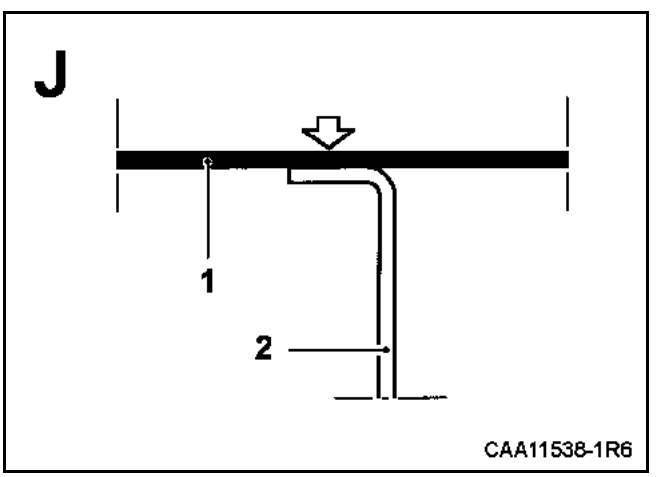

Pièce d'origine

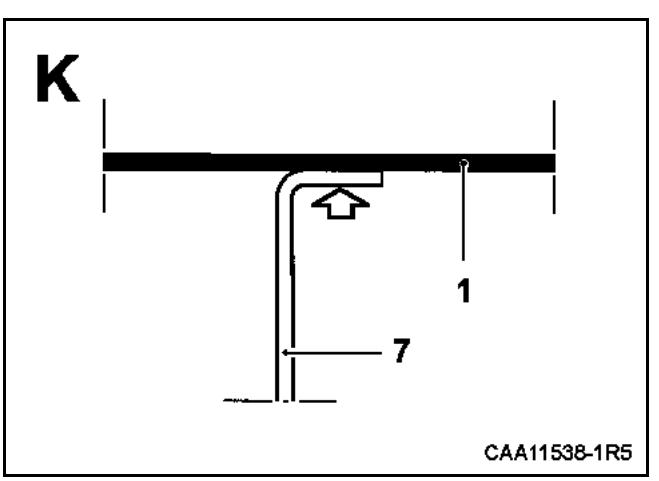

Pièce de rechange

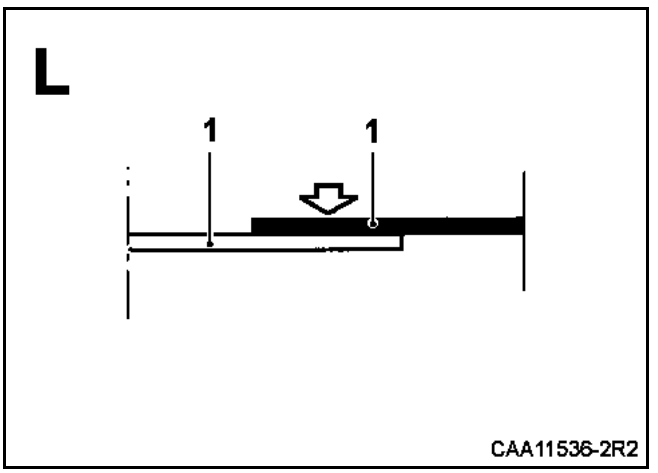











L
1
1
CAA11536-2R2

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au plancher partiel pour un choc arrière.

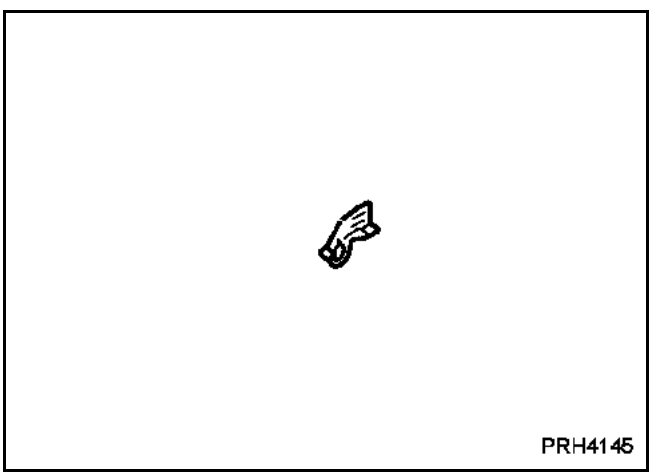
ATTENTION : sur les phases 2, l'anneau d'arrimage est assemblé avec le plancher arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

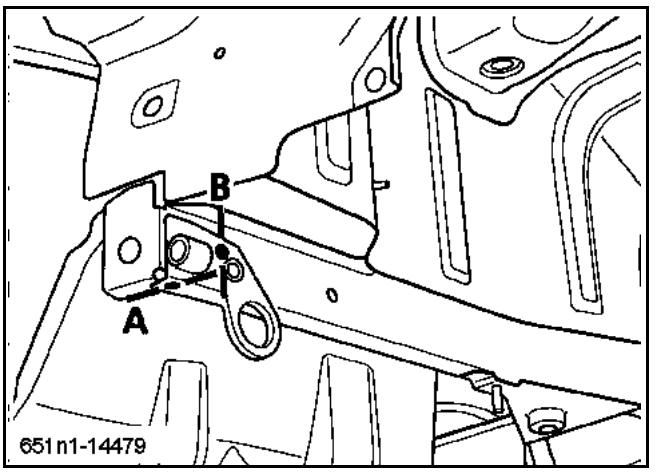
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

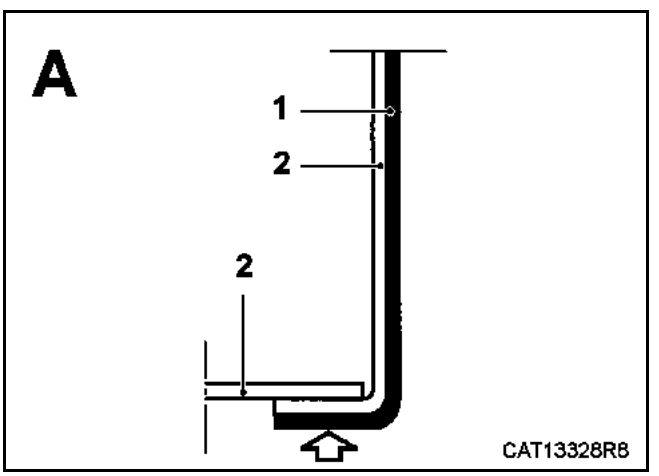
Pièce assemblée avec galet fileté.

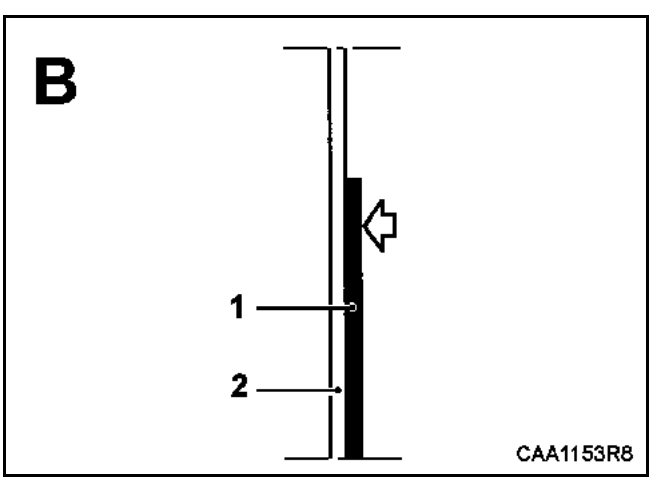


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

1	Anneau d'arrimage	1,5
2	Longeron arrière	1,8







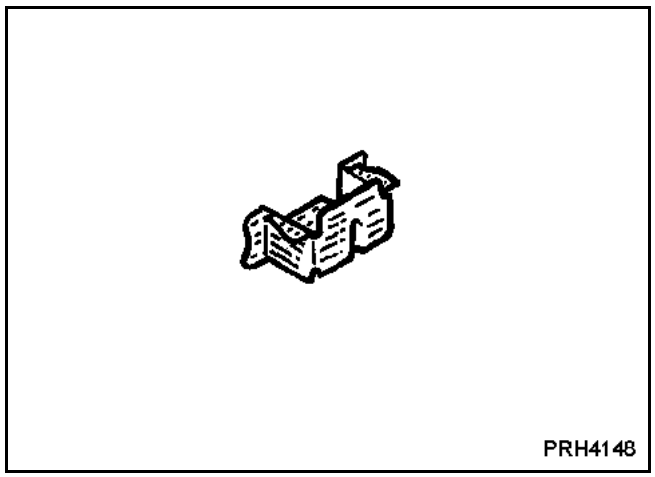
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la jupe arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

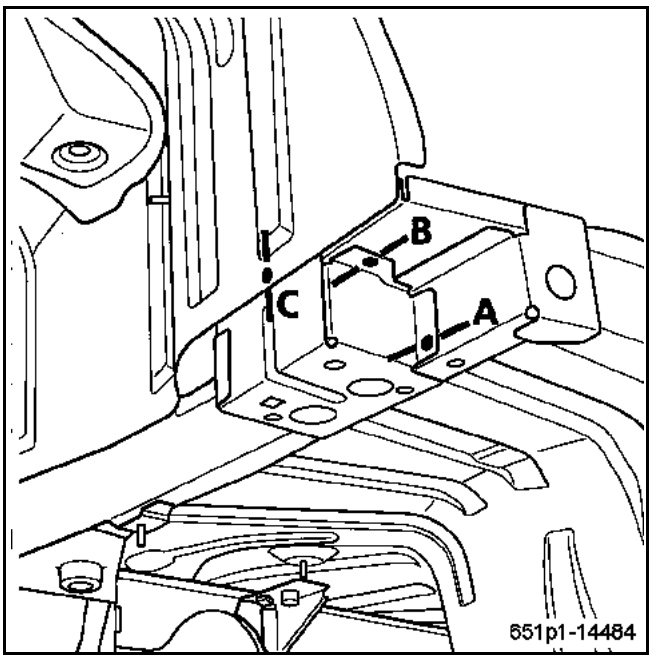
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

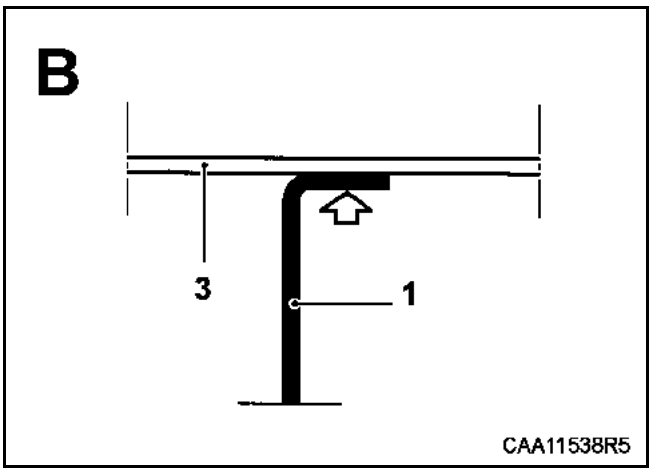
Pièce assemblée avec écrous soudés.

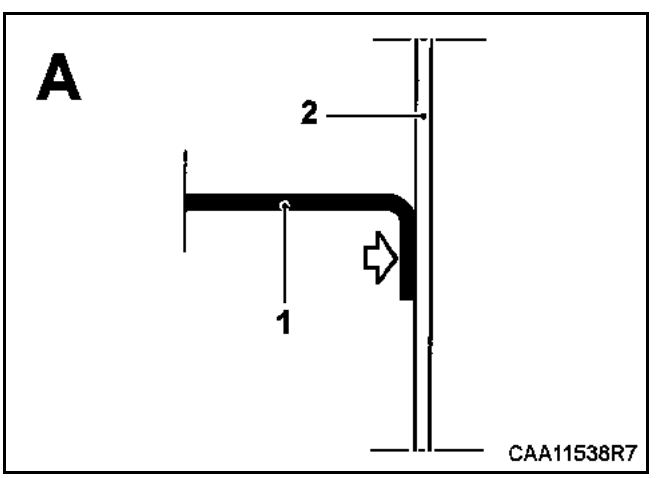


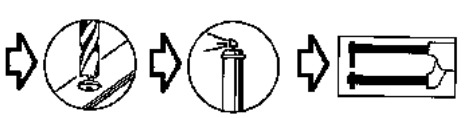
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

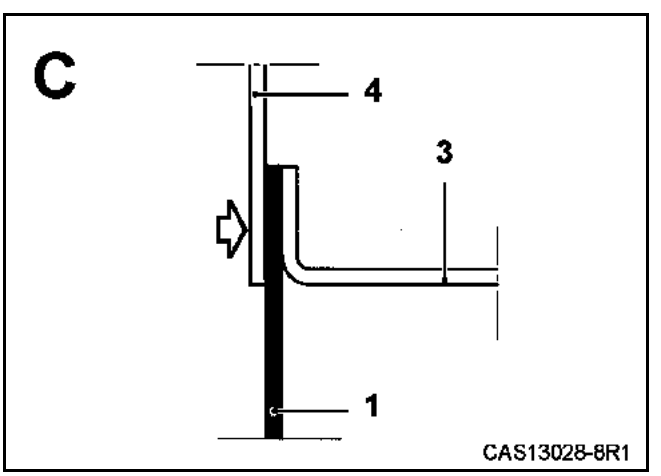
1	Fixation d'échappement	1,2
2	Longeron arrière	1,8
3	Plancher arrière	0,7
4	Passage de roue	0,8


B
C
A
551p1-14484


B
3
1
CAA11538R5

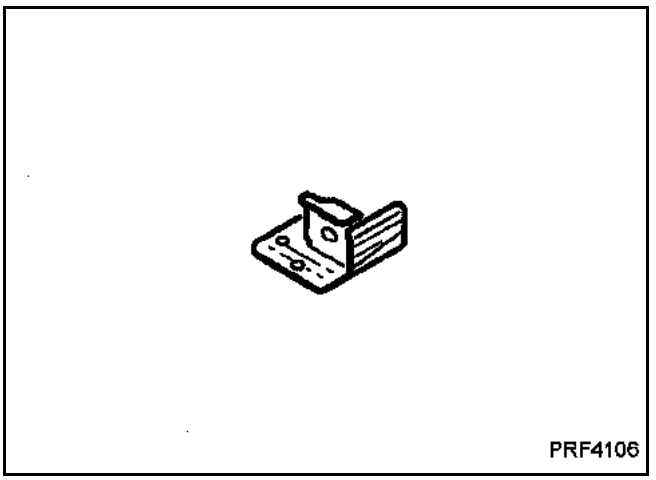

A
2
1
CAA11538R7




C
4
3
1
CAS13028-8R1

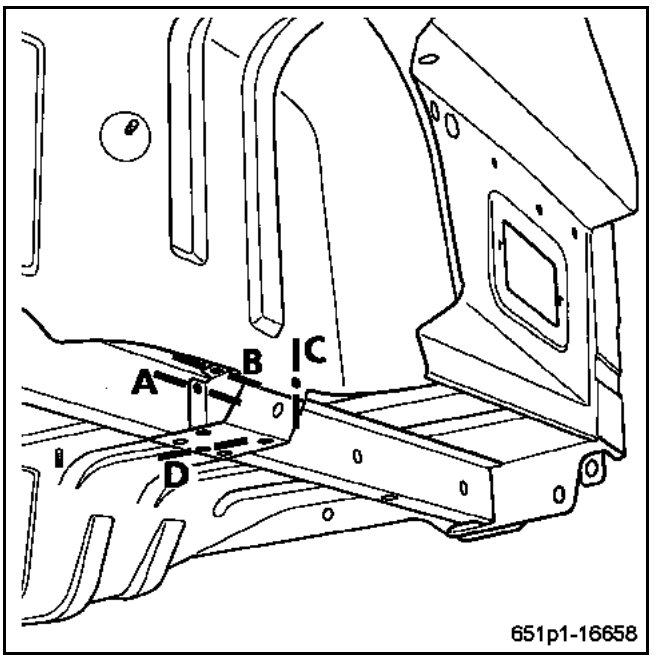
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

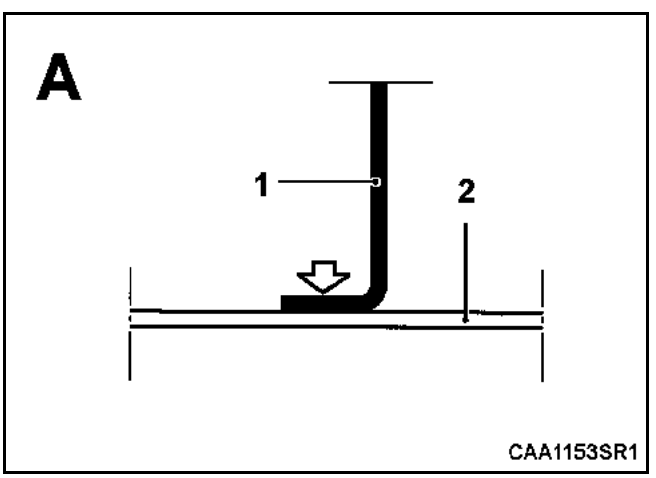
Pièce assemblée avec le support de fixation.

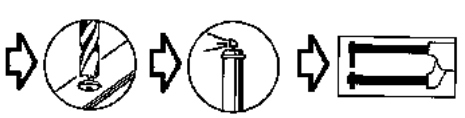


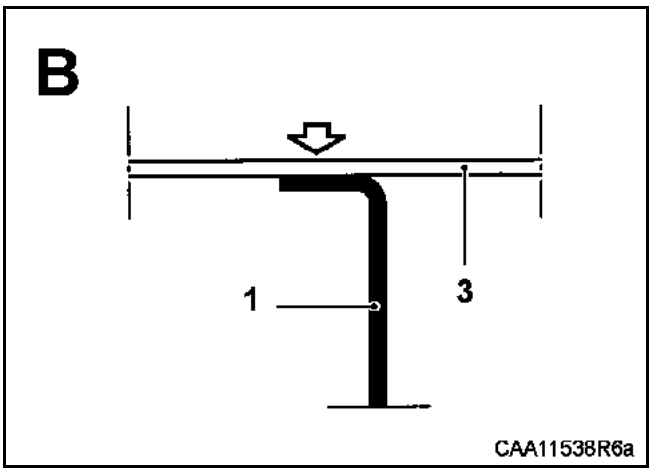
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

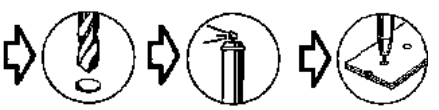
1	Fixation d'échappement	1,3
2	Longeron arrière	1,5
3	Plancher arrière	0,7
4	Passage de roue	2

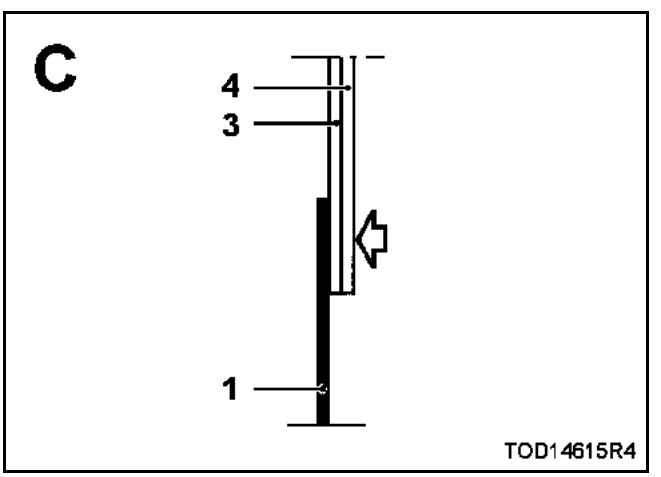

A
B
C
D
651p1-16658

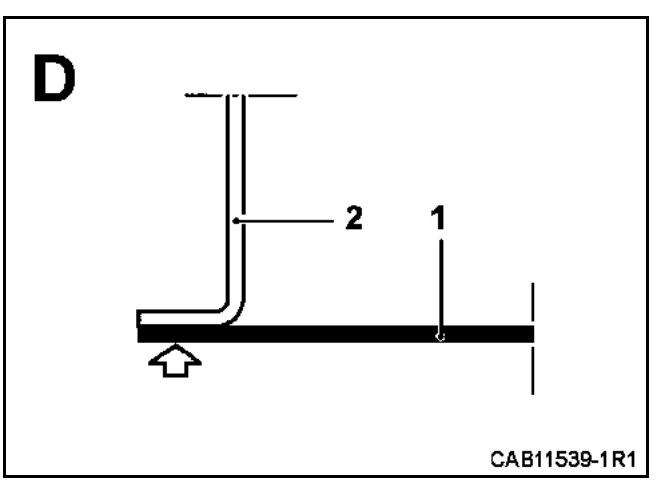

A
1
2
CAA1153SR1




B
1
3
CAA11538R6a




C
4
3
1
TOD14615R4


D
2
1
CAB11539-1R1

Le remplacement de cette pièce peut être effectué de deux façons :

A Longeron arrière complet
(pour un choc arrière)
Dans ce cas c'est une opération complémentaire à la fermeture de bas de caisse.

B Longeron arrière complet partiel
(pour un choc latéral arrière) (coupe à effectuer avant le renfort de longeron), voir coupe dessin et méthode ci-après.
Dans ce cas c'est une opération complémentaire à la jupe arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

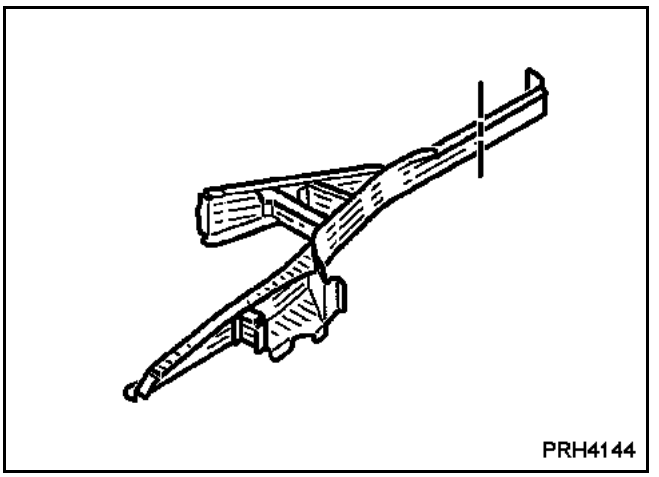
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation est indispensable pour le remplacement du longeron complet.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

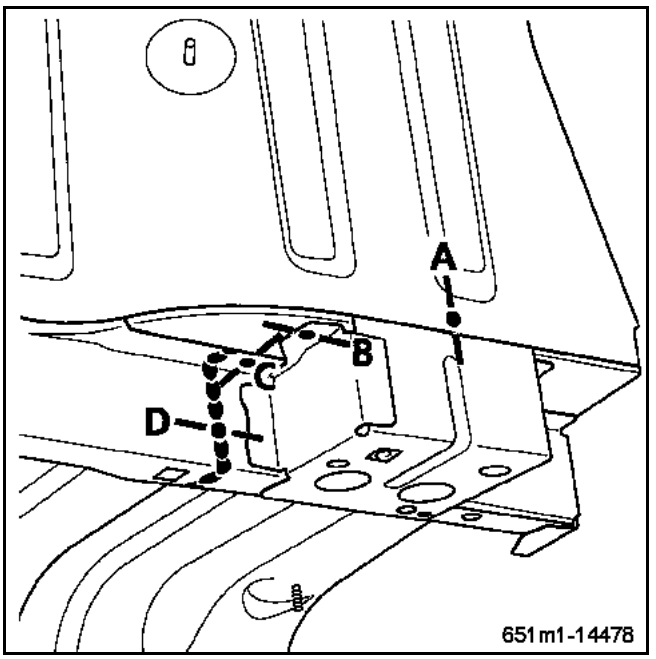
Pièce assemblée avec :
– écrous soudés,
– fixation d'échappement (côté gauche),
– boîtier de fixation de train arrière,
– entretoise de fixation de train arrière,
– renfort de longeron arrière,
– support d'anneau d'arrimage,
– coupelle de ressort de suspension arrière,
– renfort de coupelle de ressort de suspension arrière,
– élément de liaison longeron / traverse.

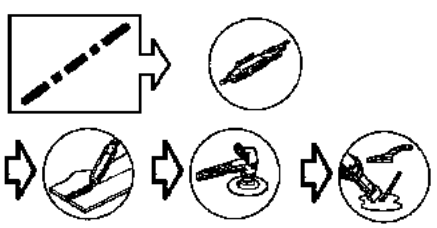
ATTENTION : pour les phases 2, le longeron arrière droit ne dispose plus de l'anneau d'arrimage, celui-ci est assemblé sur le plancher arrière.

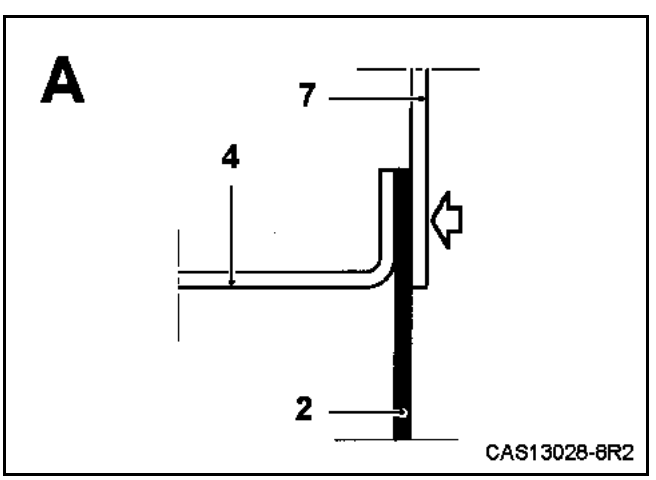

PRH4144

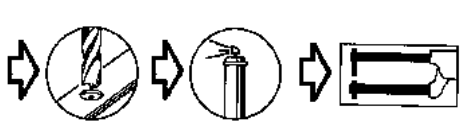
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

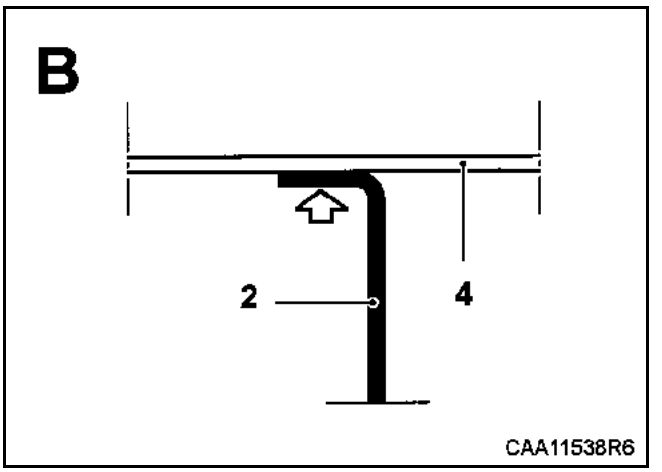
1	Longeron arrière	1,8
2	Boîtier de fixation d'échappement	1,2
3	Elément de liaison longeron / traverse	1,5
4	Plancher arrière	0,7
5	Traverse avant de plancher arrière de pare-close	1,5
6	Traverse centrale de plancher arrière	1,2
7	Passage de roue	0,8
8	Boîtier de fixation de train arrière	1
9	Fermeture de bas de caisse	1
10	Renfort de bas de caisse	1

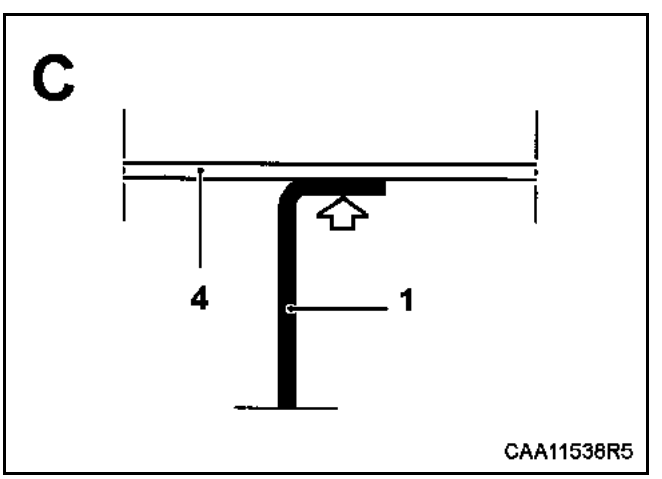

A
B
G
D
651m1-14478

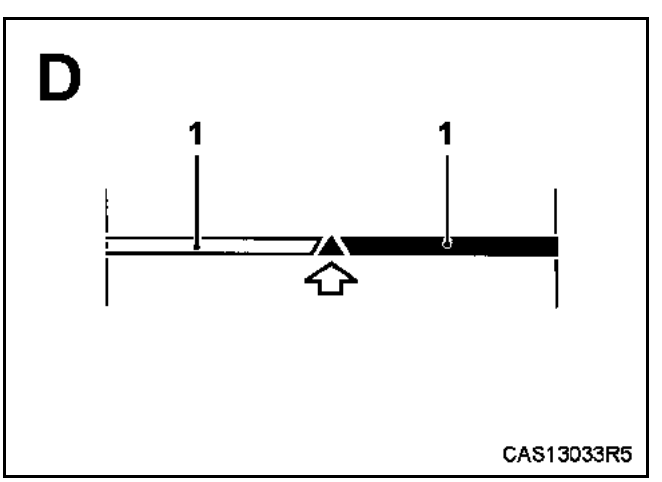


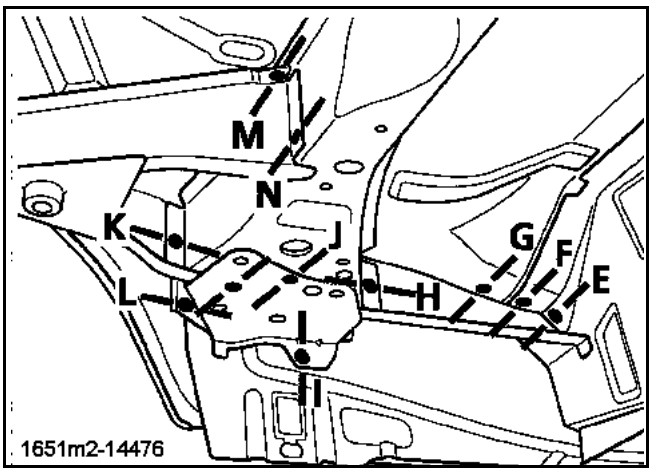

A
7
4
2
CAS13028-6R2

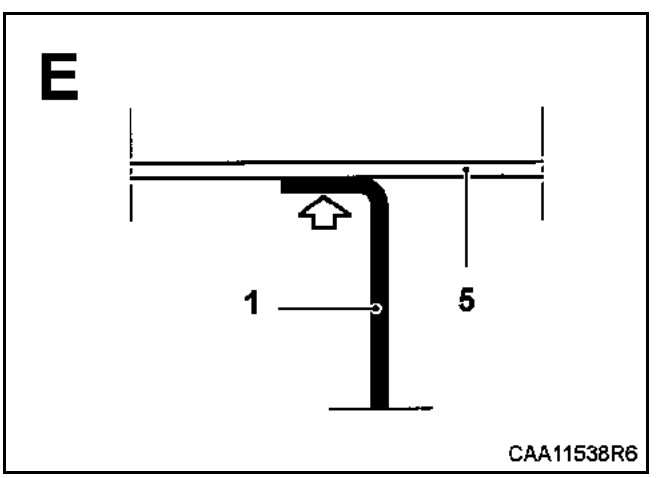


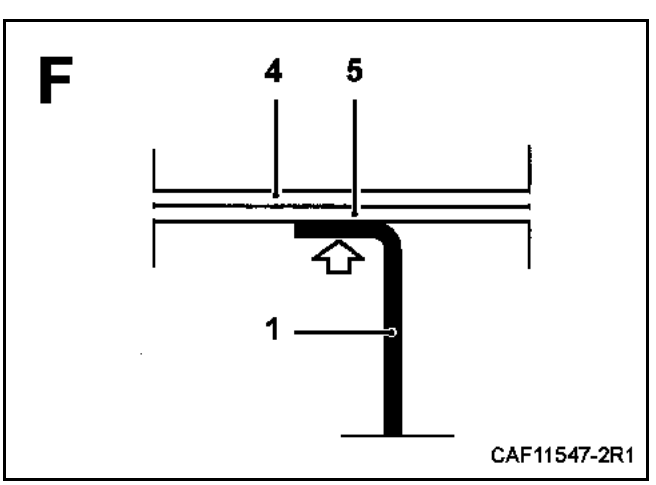

B
2
4
CAA11538R6

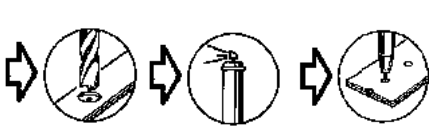

C
4
1
CAA11538R5

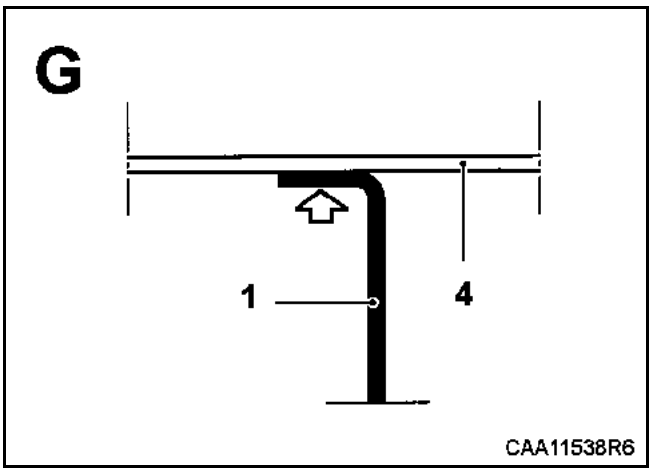

D
1
1
CAS13033R5

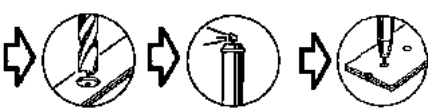

M
N
K
J
G
F
E
L
H
I
1651m2-14476

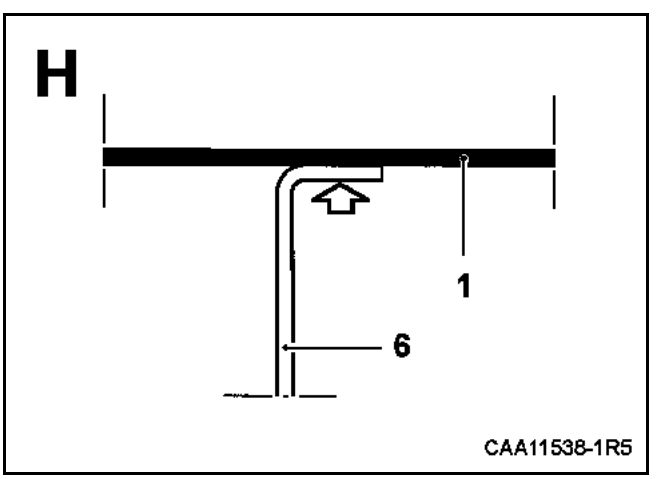

E
1
5
CAA11538R6


F
4
5
1
CAF11547-2R1

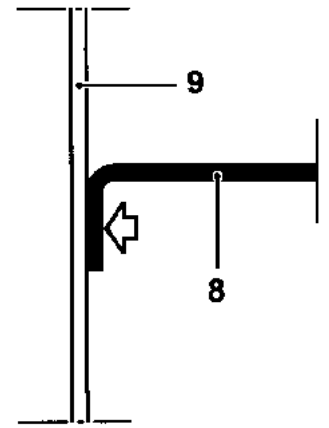



G
1
4
CAA11538R6



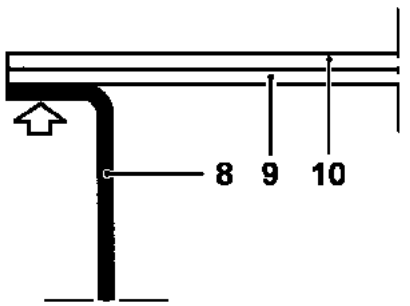

H
1
6
CAA11538-1R5

I



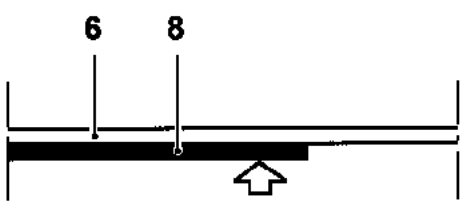
CAA11538R8

L

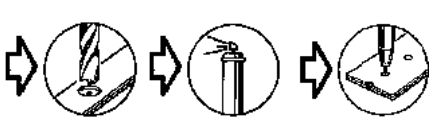


CAE11546-2R1

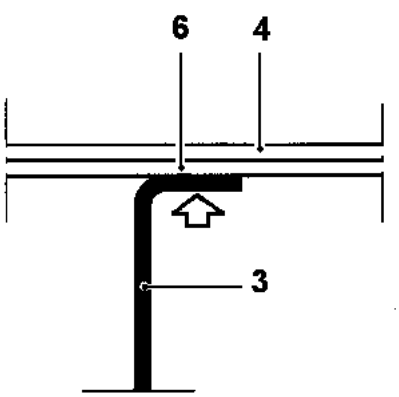
J



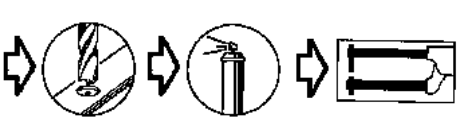
CAA11536R6



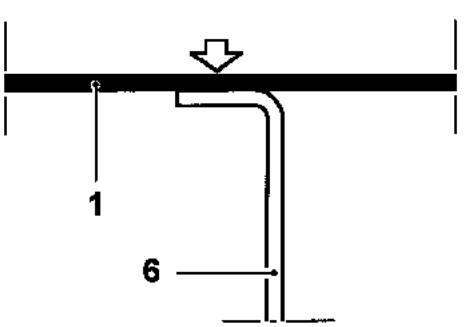
M



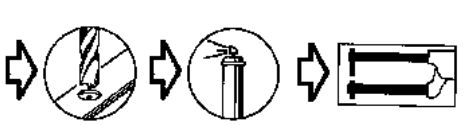
CAF11547-2R2



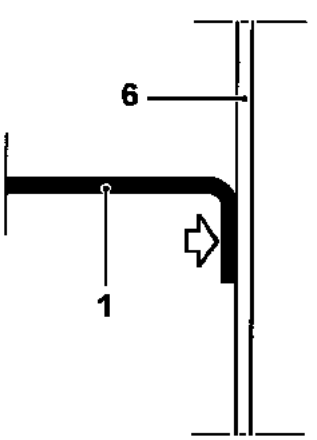
K



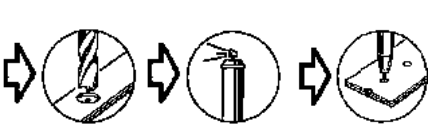
CAA11538-1R6



N



CAA11538R7



Le remplacement du longeron arrière partiel est une opération complémentaire à la jupe arrière, voir coupe A-A et méthode ci-après.

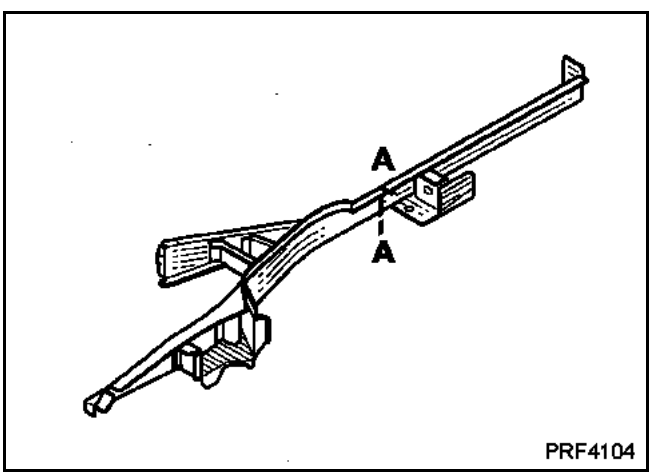
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation est indispensable pour le remplacement du longeron complet.

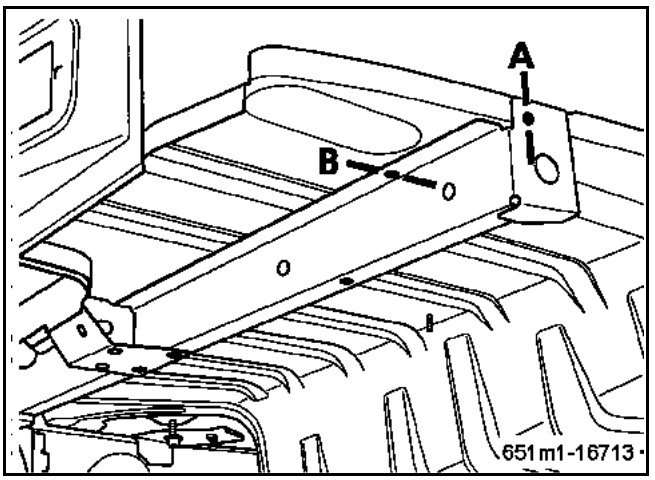
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

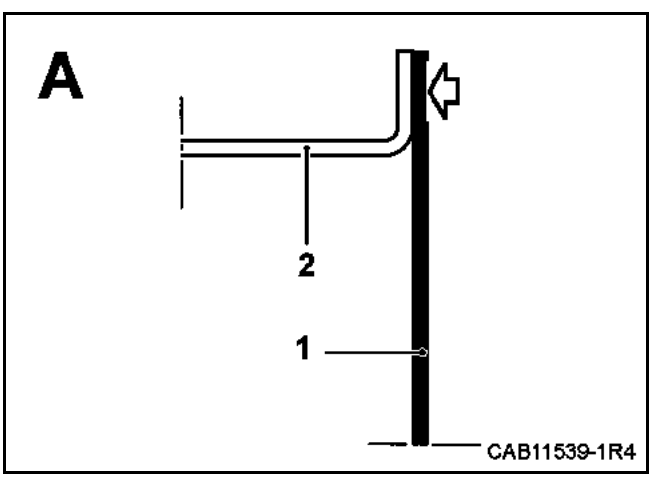
Pièce assemblée avec :
- écrous soudés,
- renfort fixation d'échappement (côté gauche),
- renfort coupelle de ressort de suspension arrière,
- entretoise de fixation de train arrière,
- élément de liaison longeron / traverse,
- traverse latérale arrière,
- anneau d'arrimage (côté droit),
- boîtier de fixation de train arrière,
- coupelle de ressort de suspension arrière,
- renfort de longeron arrière.

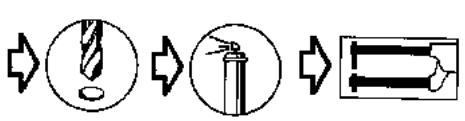


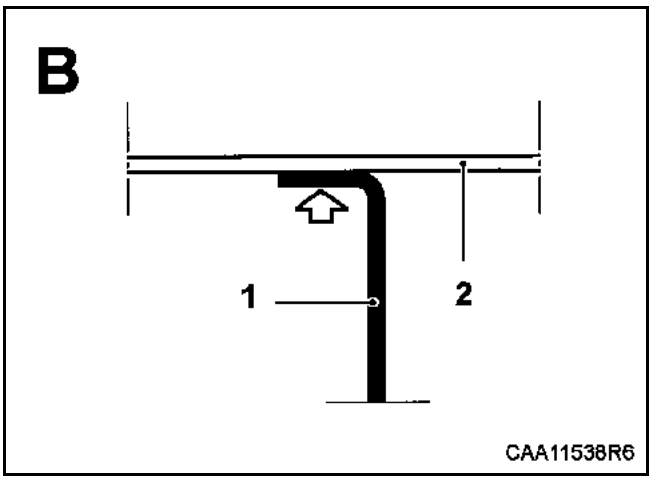
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

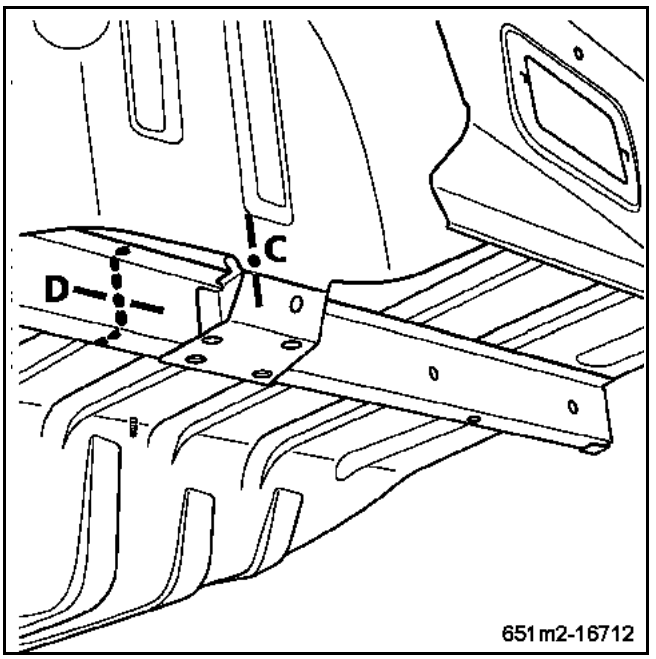
1	Longeron arrière	1,5
2	Plancher arrière	0,7
3	Fixation d'échappement	1,5
4	Passage de roue	2

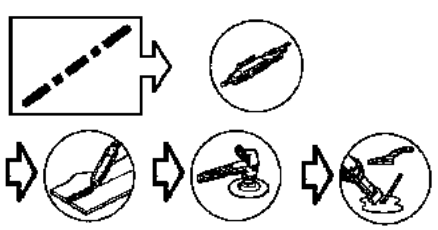

A
B
651m1-16713

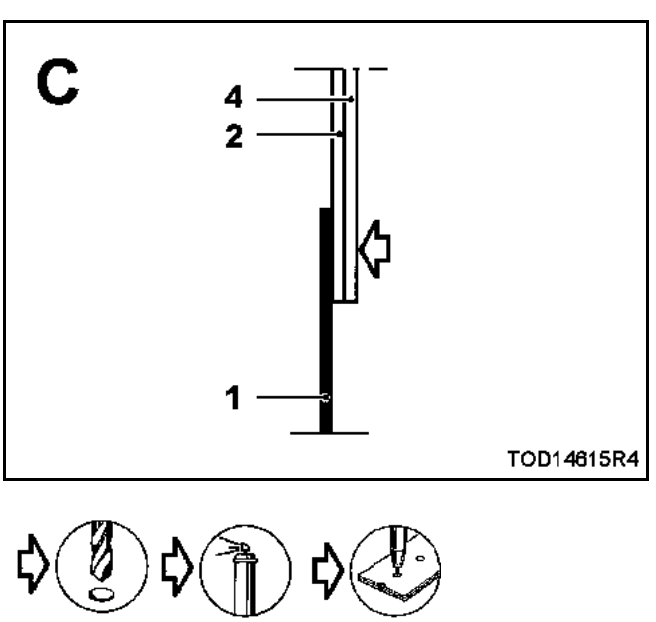

A
2
1
CAB11539-1R4

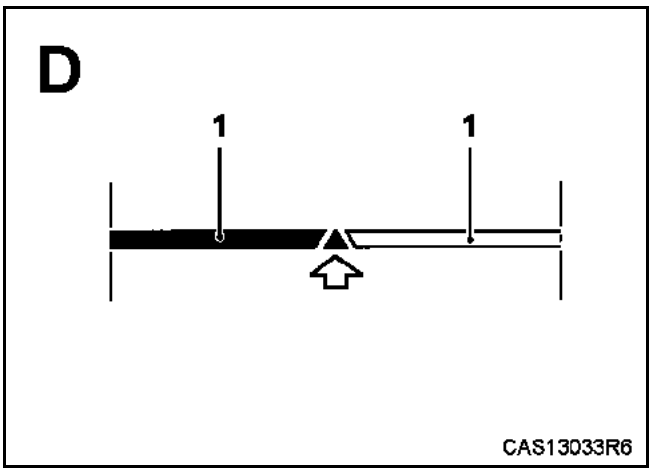



B
1
2
CAA11538R6


C
D
651m2-16712




C
4
2
1
TOD14615R4


D
1
1
CAS13033R6

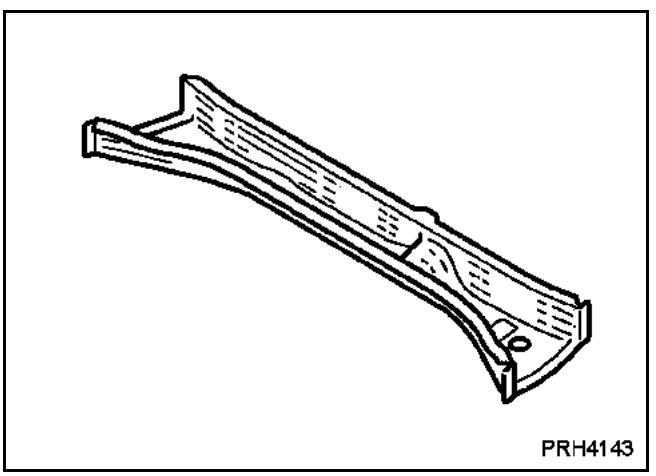
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la fermeture de bas de caisse partie arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

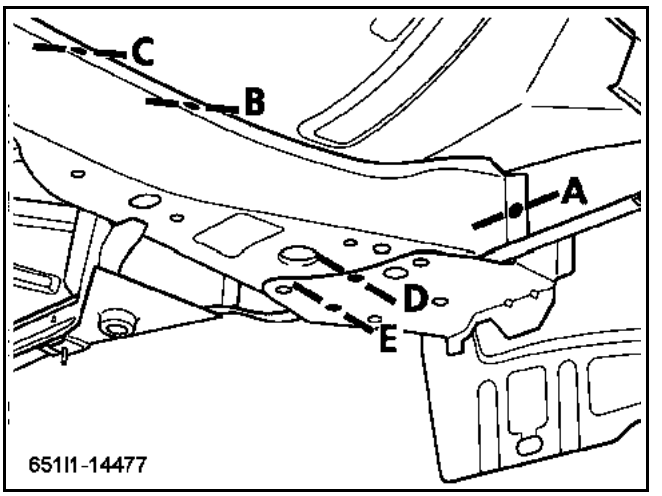
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

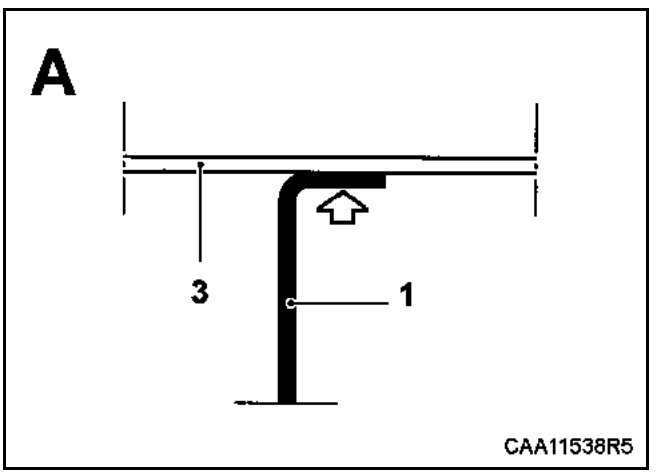
Pièce assemblée avec :
– écrou à souder,
– fixation ceinture de sécurité,
– renfort fixation de dossier.



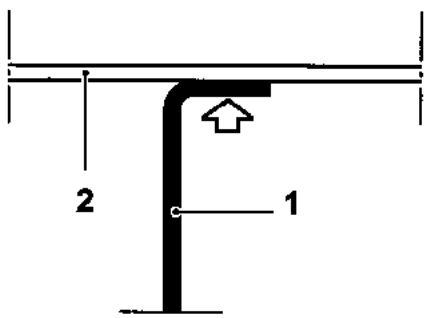
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Traverse centrale de plancher arrière	1,2
2	Plancher arrière	0,7
3	Longeron arrière	1,2
4	Boîtier de fixation de train arrière	1
5	Elément de liaison longeron / traverse	1,5
6	Support de fixation de ceinture	1,2
7	Renfort de fixation de dossier	1,2



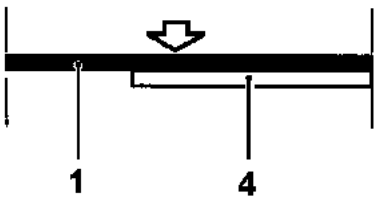


B

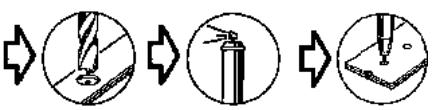


CAA11538R5

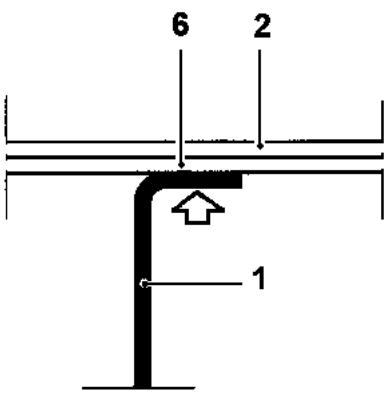
D



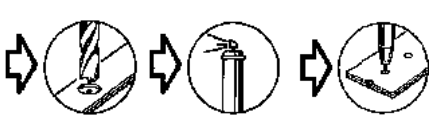
CAA11536-1R5a



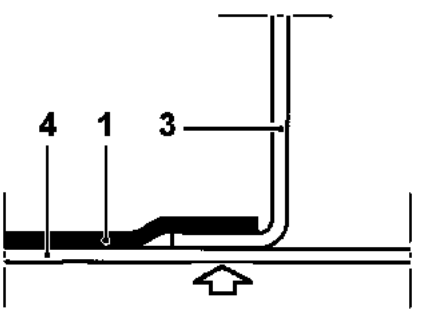
C



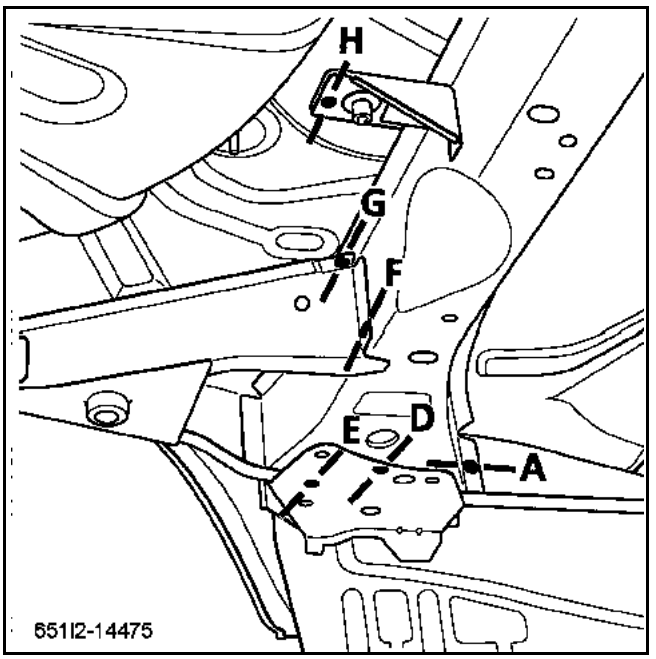
CAF11547-2R2

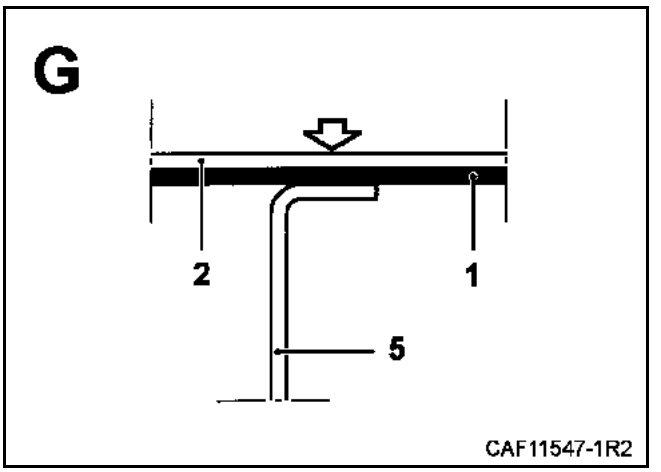


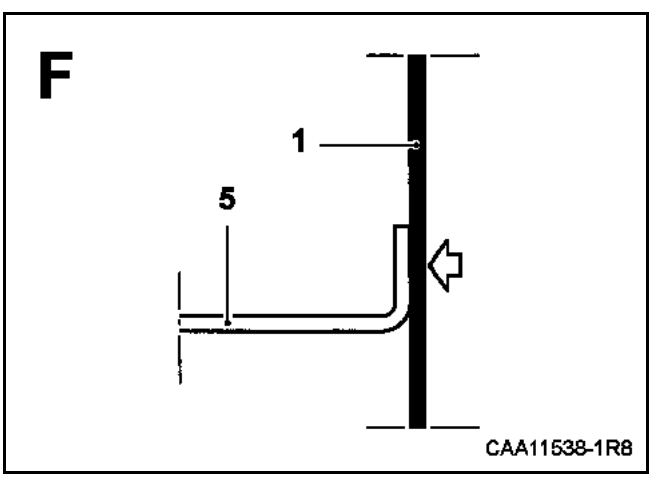
E

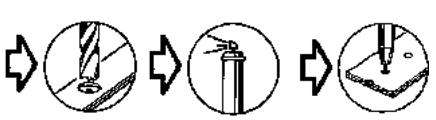


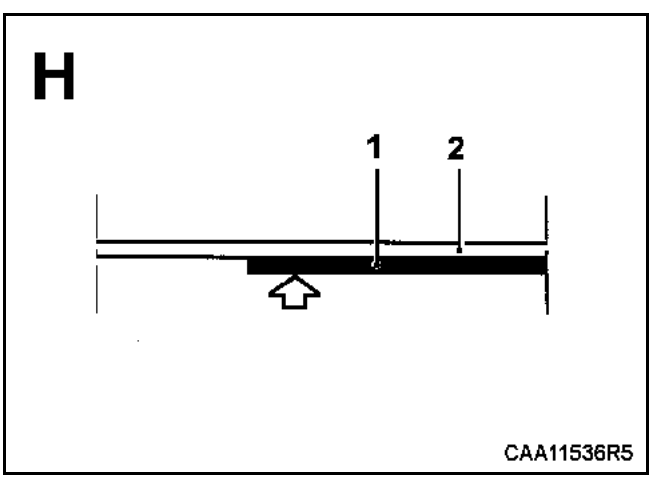
CAH11549-2R5

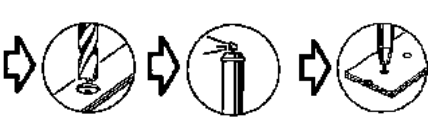

H
G
F
E
D
A
651I2-14475


G
2
1
5
CAF11547-1R2


F
1
5
CAA11538-1R8




H
1
2
CAA11536R5



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement d'une doublure de côté de caisse ou d'un passage de roue pour un choc latéral.

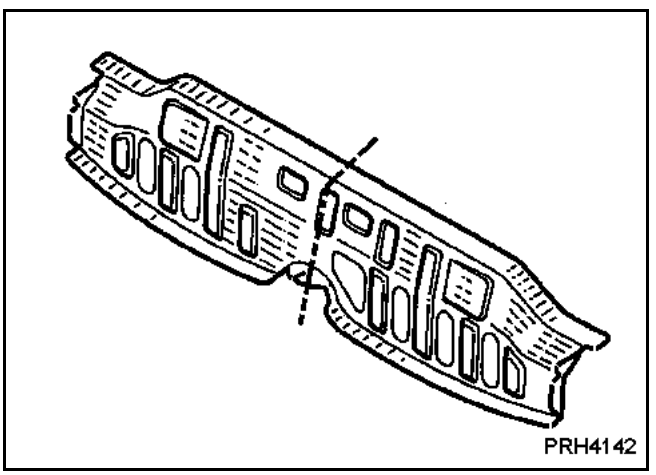
Cette opération s'effectue partiellement (voir coupe et méthode ci-après).

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

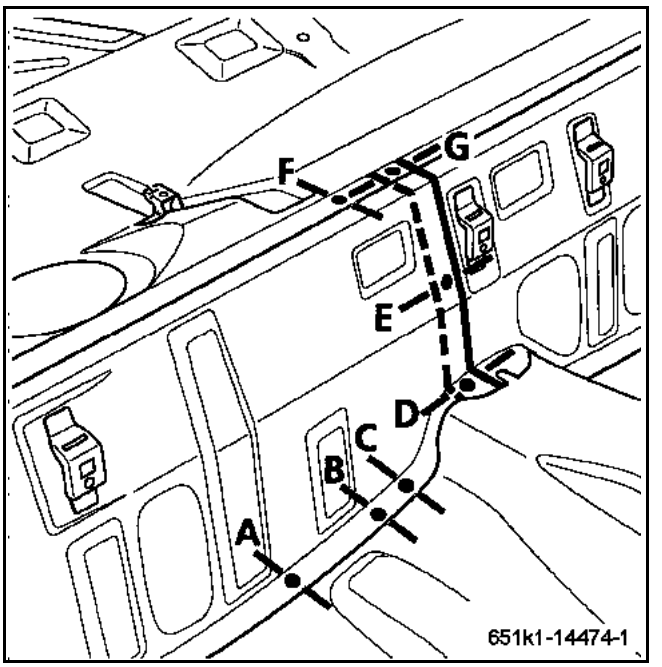
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

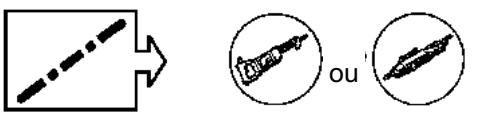
Pièce assemblée avec support de réservoir.

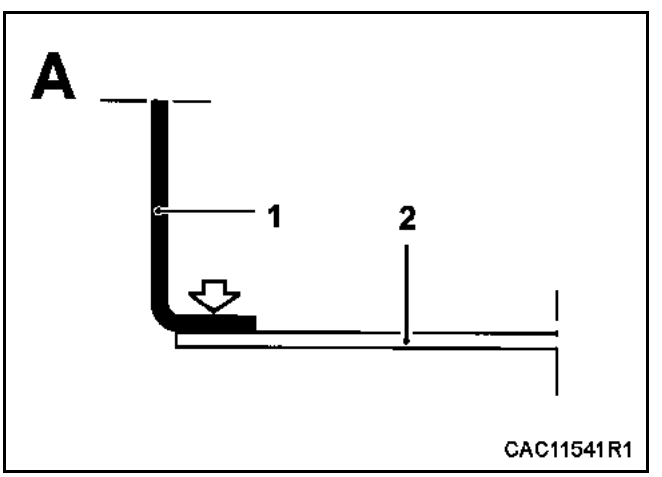


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

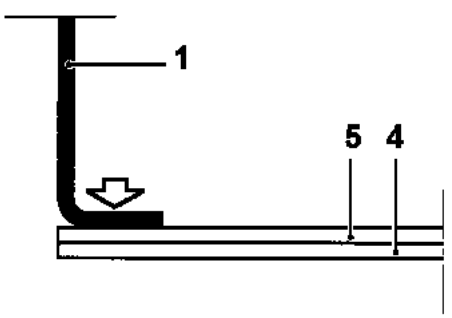
1	Réhausse de plancher arrière	1,5
2	Plancher arrière	0,7
3	Renfort de tunnel	1
4	Support d'arrêt de gaine	1,2
5	Plancher central	1,47





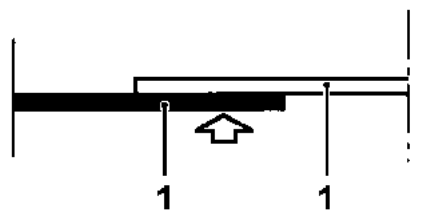


B



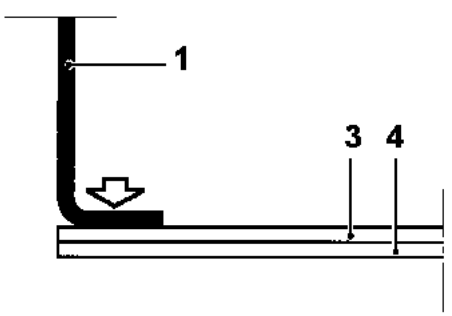
CAS13030-3R2

E



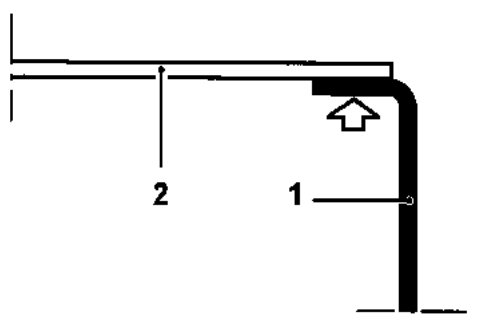
CAA11536-2R6

C



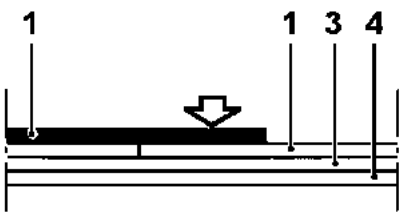
CAS13030-3R2

F



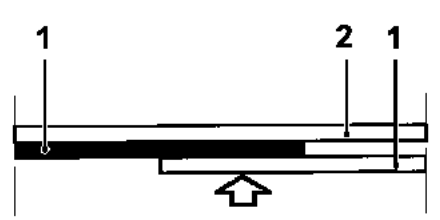
CAC11541R5

D



CAY14292R6

G



CAW 13605-1R6

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la jupe arrière pour une collision arrière.

Particularité phase 2

La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

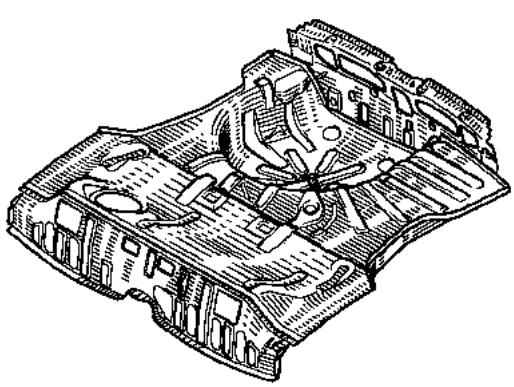
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

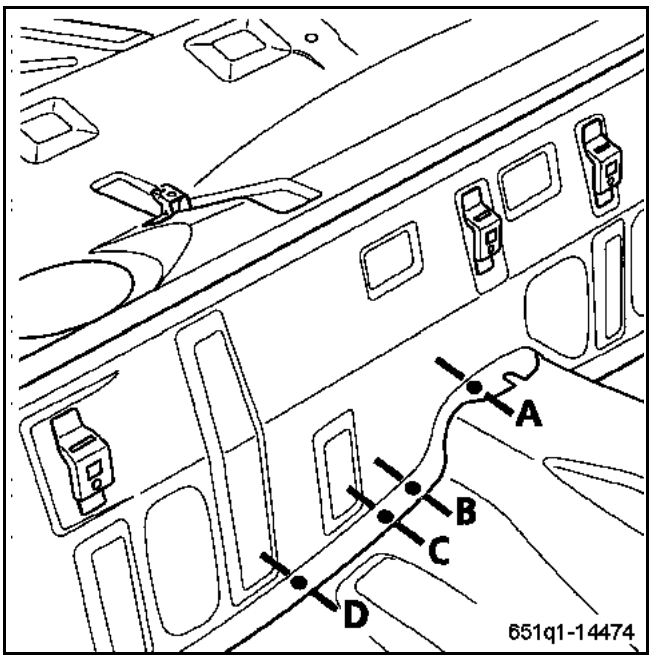
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

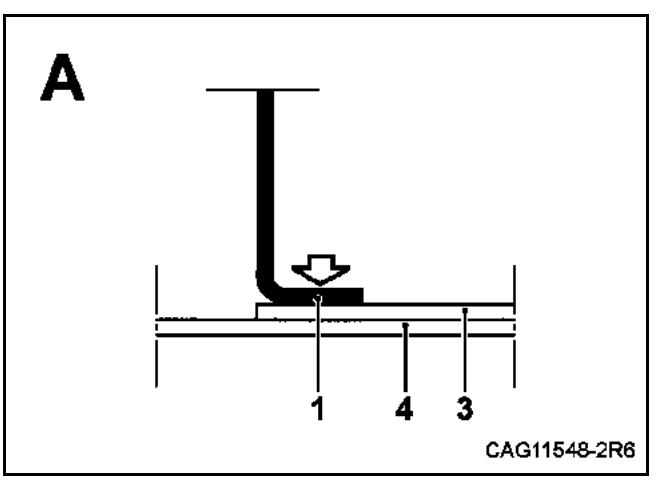
Pièce assemblée avec :
– support de réservoir,
– écrous soudés,
– fixation d'échappement (côté gauche),
– boîtier de fixation de train arrière,
– entretoise de fixation de train arrière,
– renfort de longeron arrière,
– support d'anneau d'arrimage,
– coupelle de ressort de suspension arrière,
– renfort de coupelle de ressort de suspension arrière,
– élément de liaison longeron / traverse,
– longerons arrière,
– plancher arrière,
– réhausse de plancher arrière,
– anneau d'arrimage.

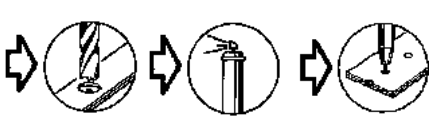

PRH4147

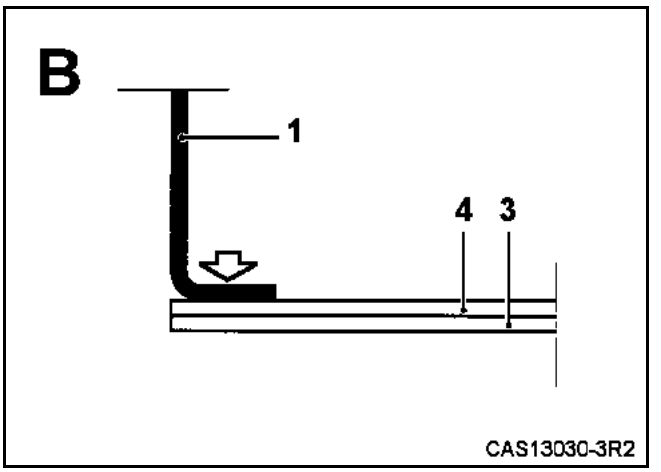
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

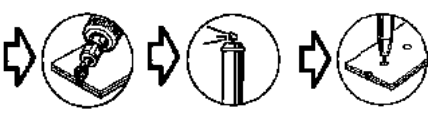
1	Réhausse de plancher arrière	1,5
2	Plancher arrière	0,7
3	Renfort de tunnel	1
4	Support d'arrêt de gaine	1,2
5	Plancher central	1,47
6	Fermeture de bas de caisse	1
7	Renfort de bas de caisse	1
8	Boîtier de fixation de train arrière	1
9	Longeron arrière	1,8
10	Passage de roue	0,8

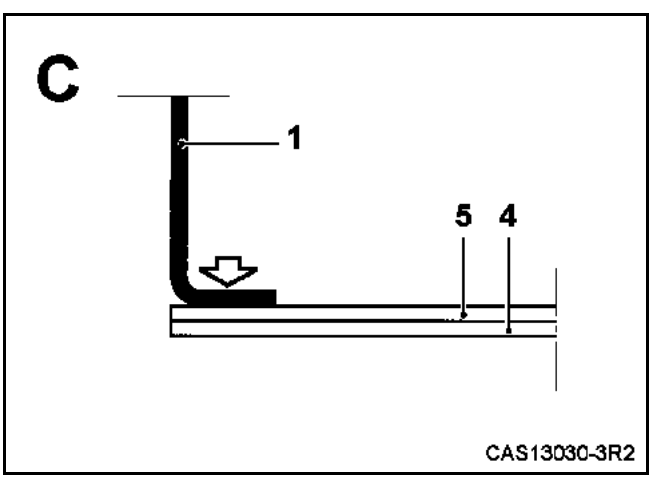

A
B
C
D
651q1-14474

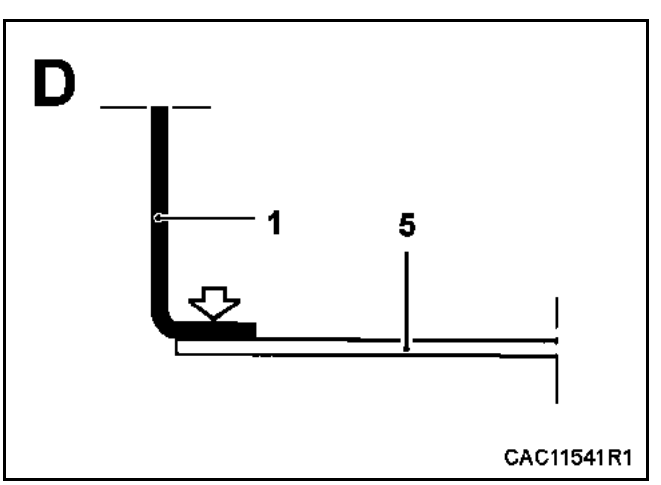

A
1
4
3
CAG11548-2R6

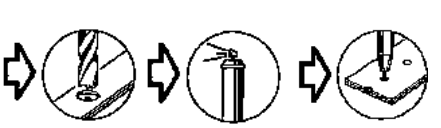


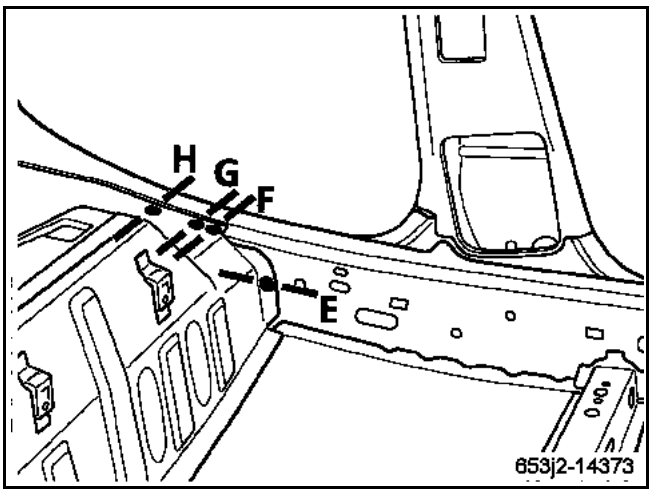

B
1
4
3
CAS13030-3R2

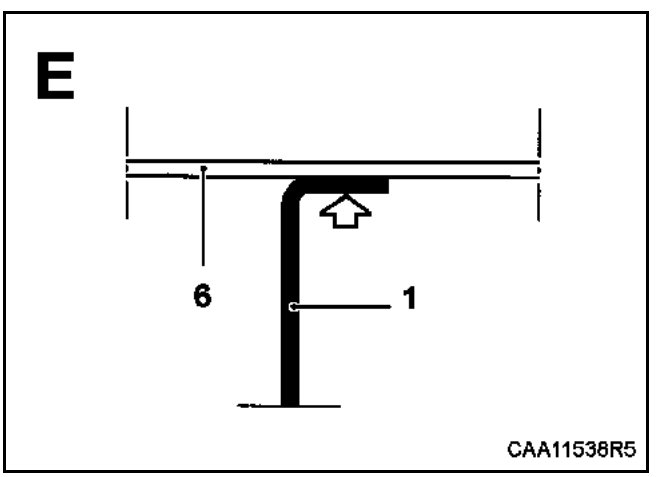


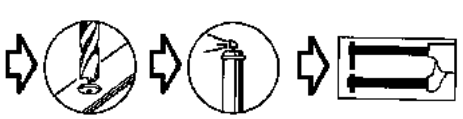

C
1
5
4
CAS13030-3R2

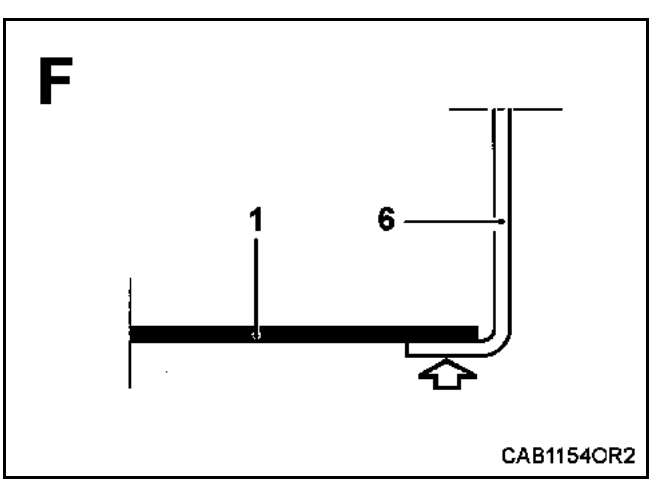

D
1
5
CAC11541R1

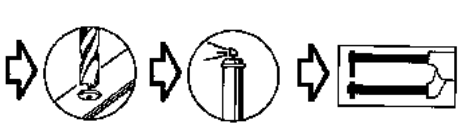


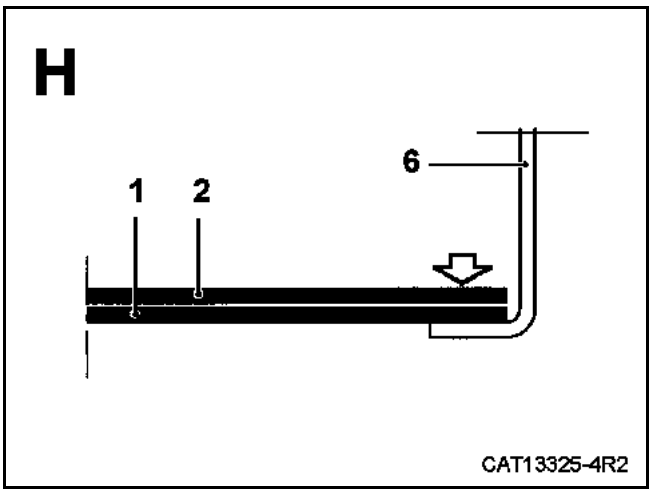

H
G
F
E
653j2-14373

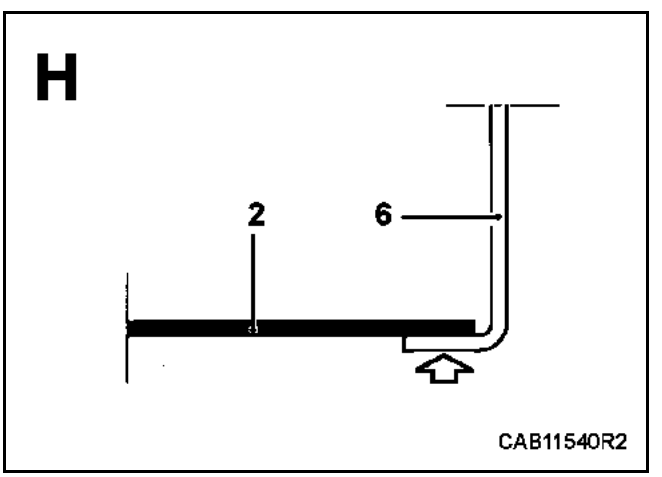

E
6
1
CAA11538R5

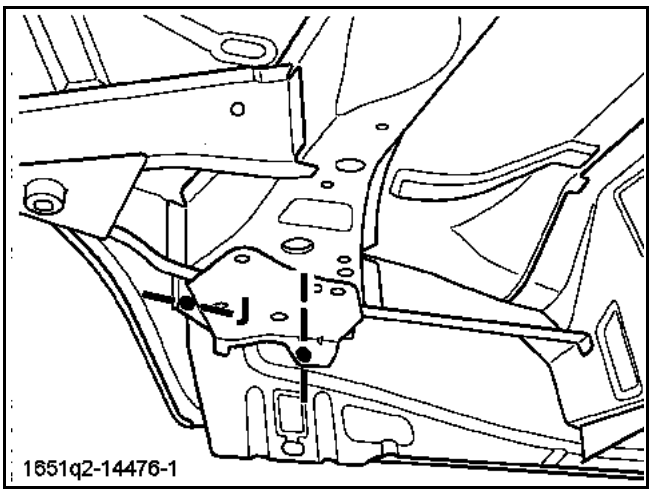


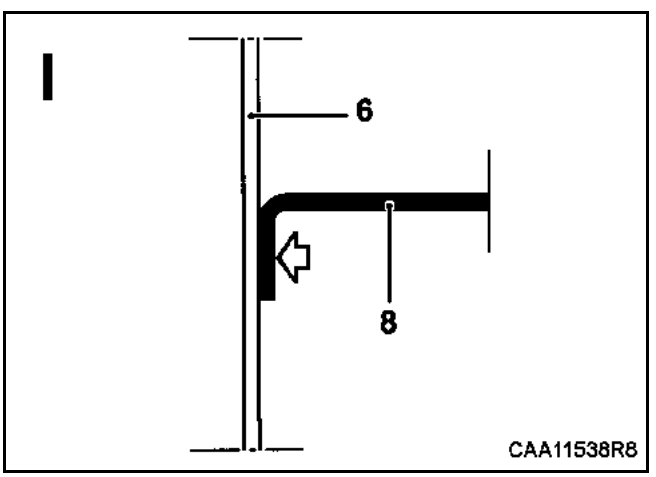

F
1
6
CAB1154OR2

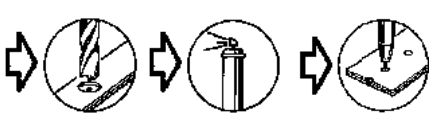


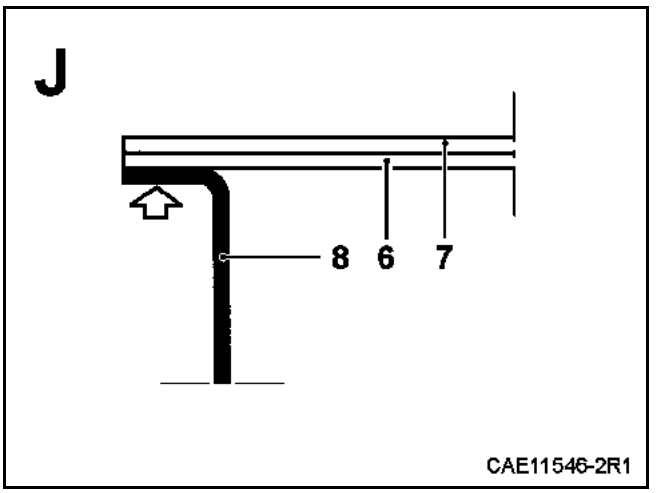

H
1
2
6
CAT13325-4R2

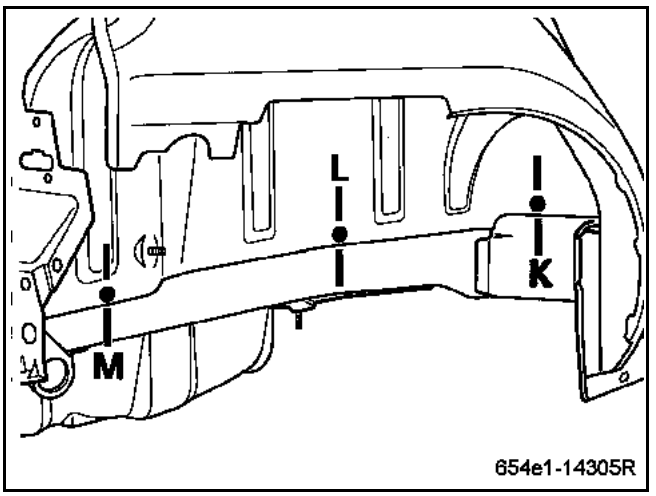

H
2
6
CAB11540R2

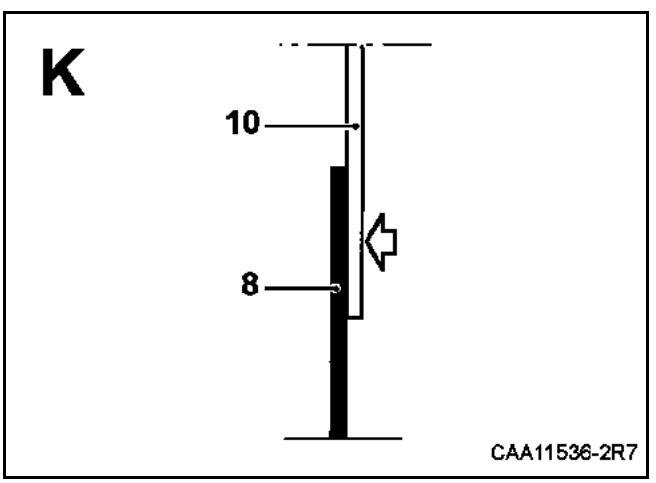

J
1651q2-14476-1

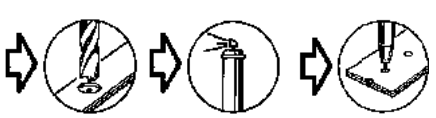

I
6
8
CAA11538R8

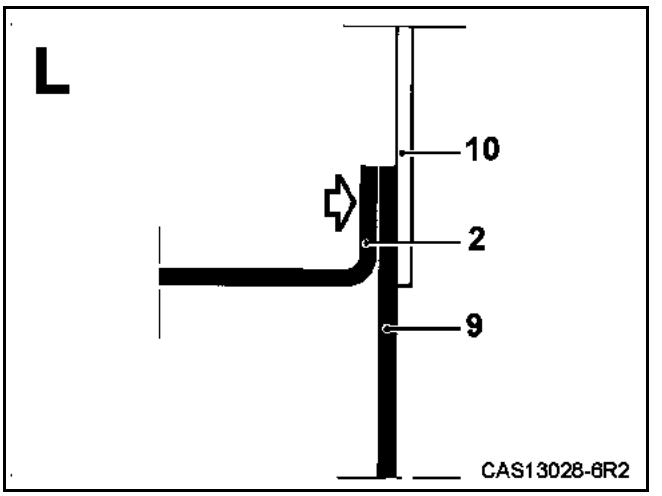


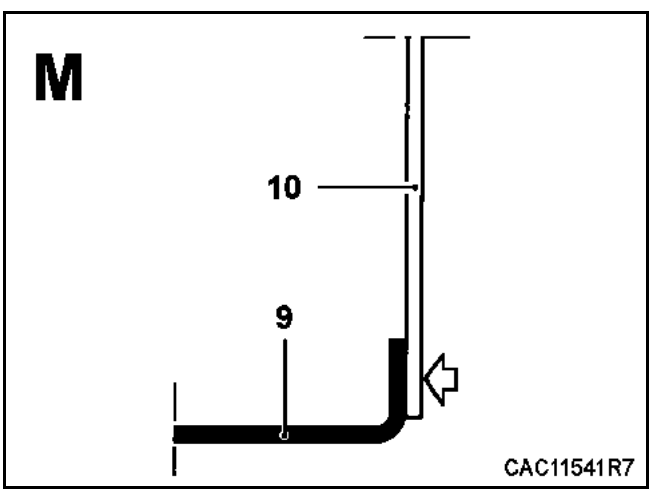

J
8
6
7
CAE11546-2R1


L
K
M
654e1-14305R


K
10
8
CAA11536-2R7




L
10
2
9
CAS13028-6R2


M
10
9
CAC11541R7

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la jupe arrière pour une collision arrière.

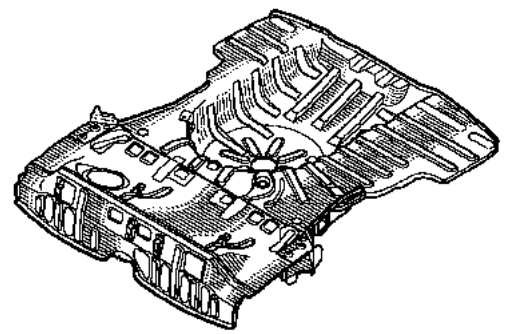
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

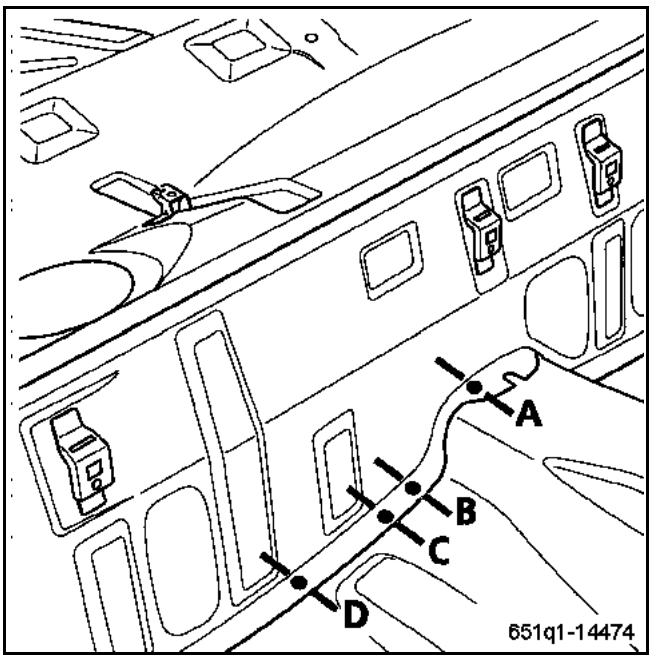
Pièce assemblée avec :
- support de siège,
- écrous soudés,
- fixation d'échappement (côté gauche),
- boîtier de fixation de train arrière,
- entretoise de fixation de train arrière,
- renfort de longeron arrière,
- support d'anneau d'arrimage,
- coupelle de ressort de suspension arrière,
- renfort de coupelle de ressort de suspension arrière,
- élément de liaison longeron / traverse,
- longerons arrière,
- plancher arrière,
- réhausse de plancher arrière,
- anneau d'arrimage,
- crochet arrière de fixation,
- crochet avant,
- patte de retenue de coussin arrière,
- renfort de fixation dossier de siège arrière,
- renforts latéraux de plancher,
- traverse centrale arrière,
- traverse latérale arrière,
- renfort de ceinture de sécurité.

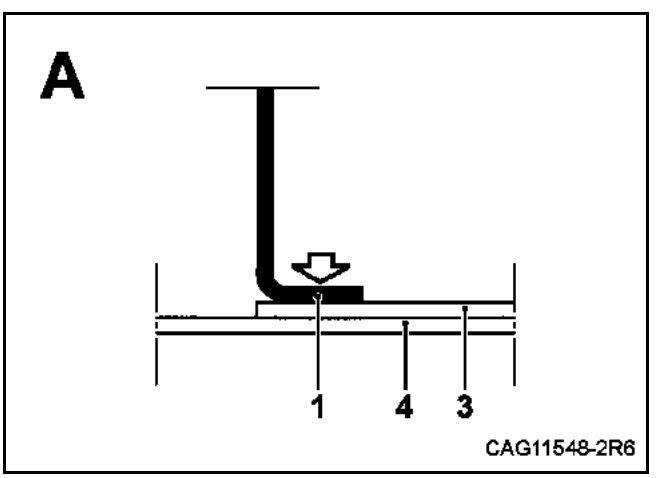


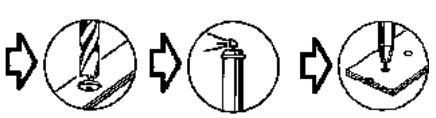
PRF4107

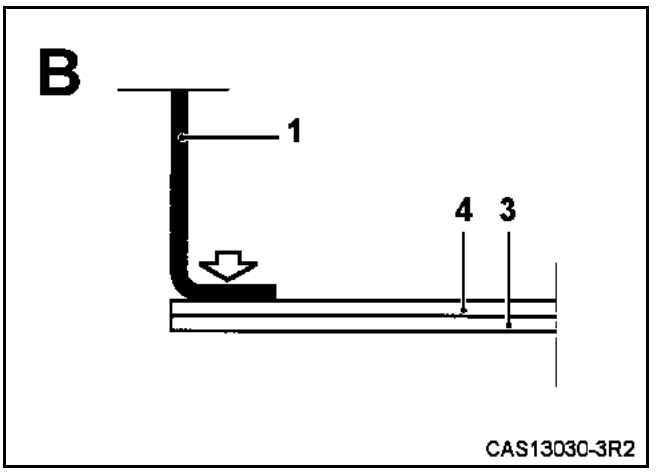
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm)

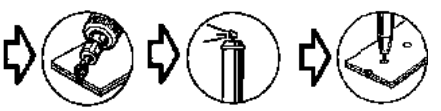
1	Réhausse de plancher arrière	1,5
2	Plancher arrière	0,7
3	Renfort de tunnel	1
4	Support d'arrêt de gaine	1,2
5	Plancher central	1,47
6	Fermeture de bas de caisse	1
7	Renfort de bas de caisse	1
8	Boîtier de fixation de train arrière	1
9	Longeron arrière	1,8
10	Passage de roue	0,8
11	Renfort de plancher	1,5

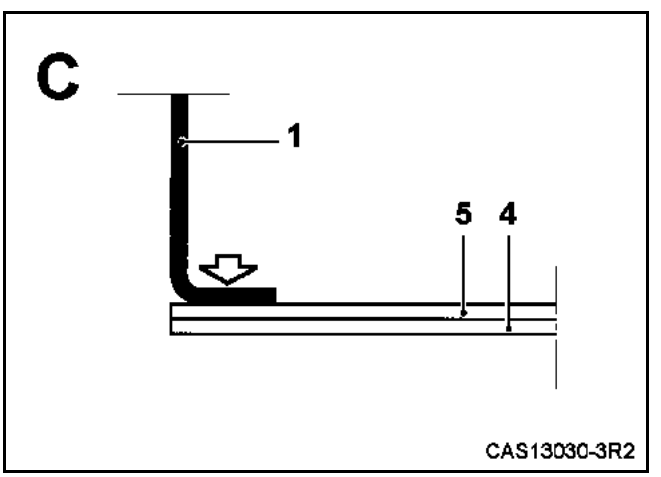

A
B
C
D
651q1-14474

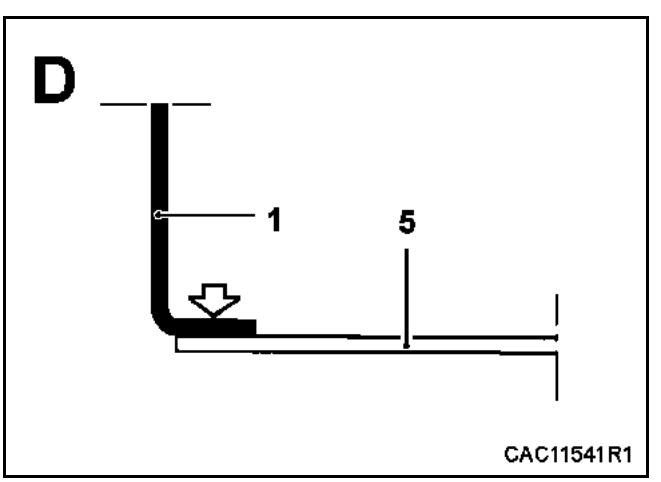

A
1
4
3
CAG11548-2R6

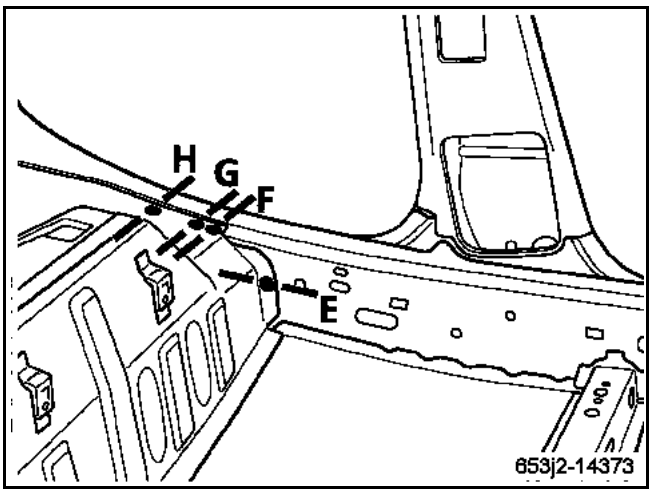


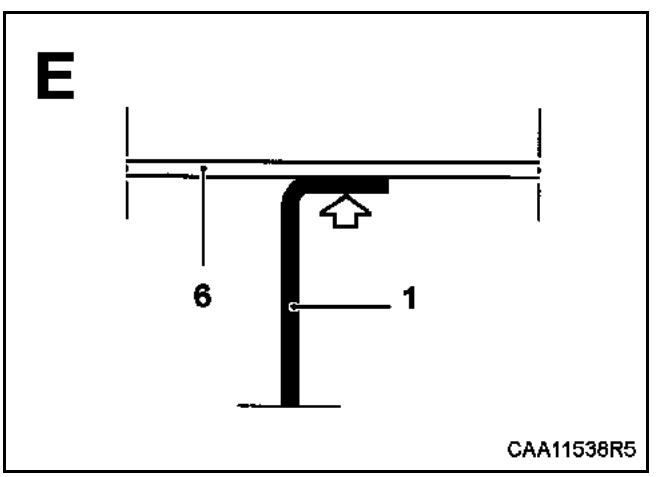

B
1
4
3
CAS13030-3R2

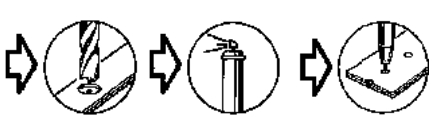


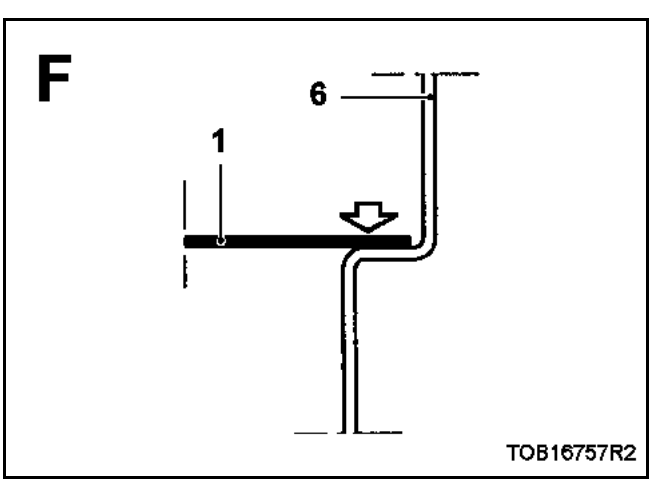

C
1
5
4
CAS13030-3R2

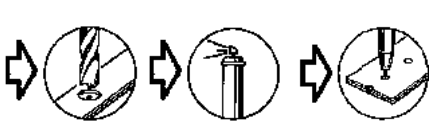

D
1
5
CAC11541R1

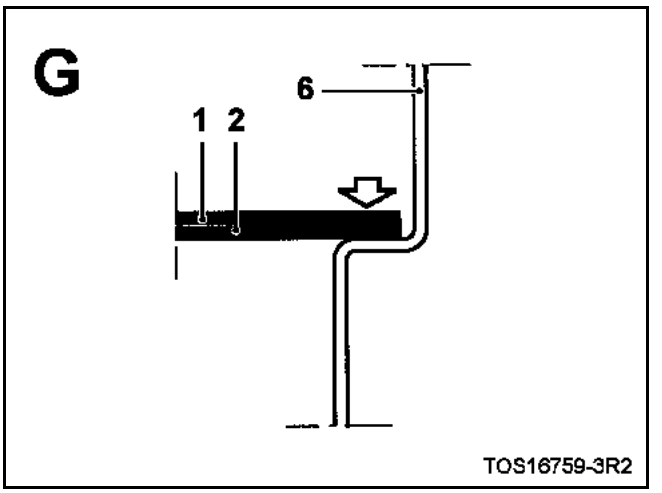

H
G
F
E
653j2-14373

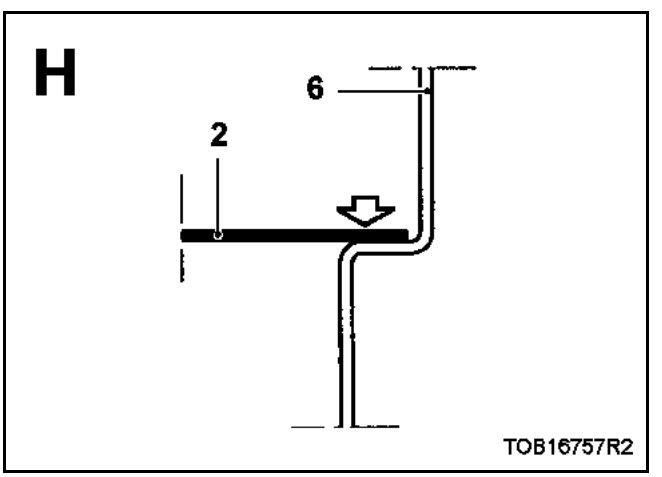

E
6
1
CAA11538R5

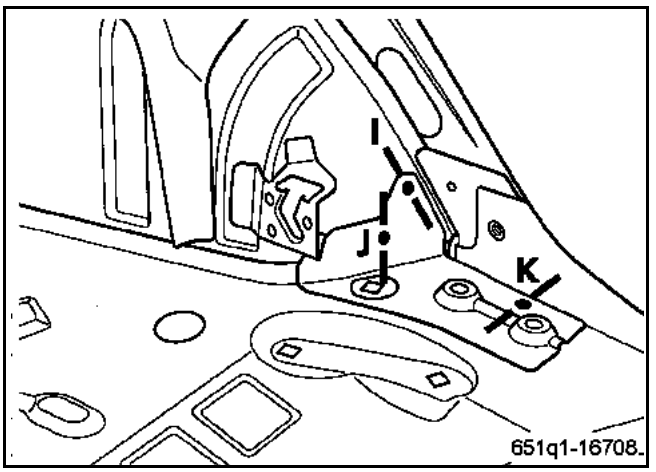


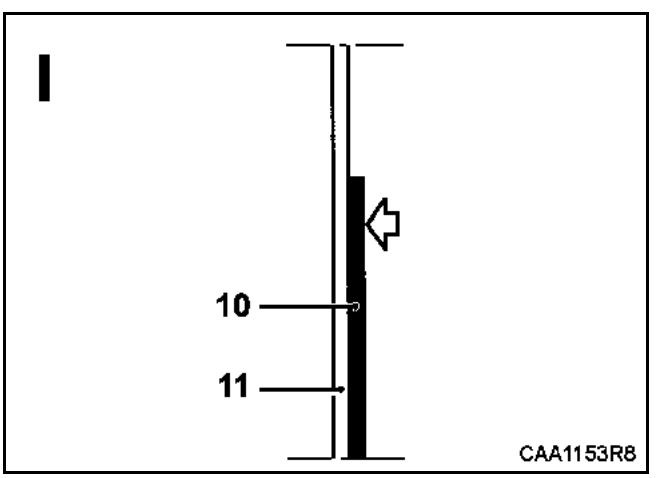

F
6
1
TOB16757R2

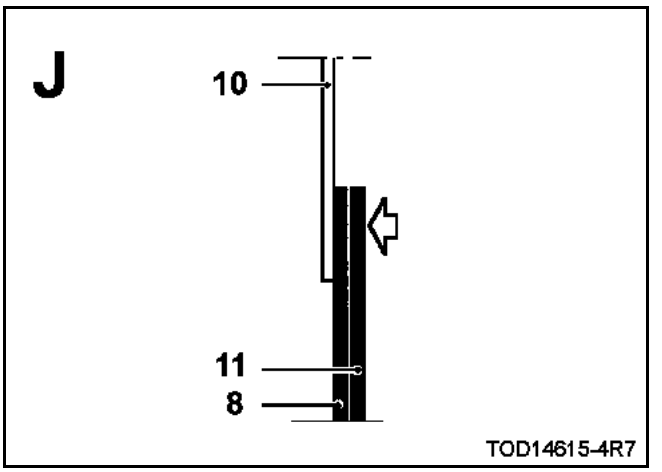


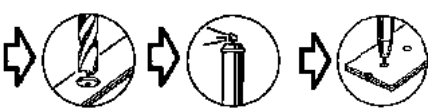

G
6
1
2
TOS16759-3R2

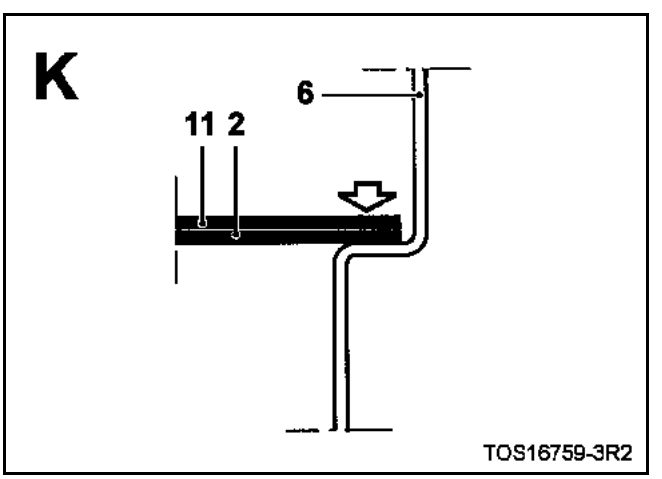

H
6
2
TOB16757R2

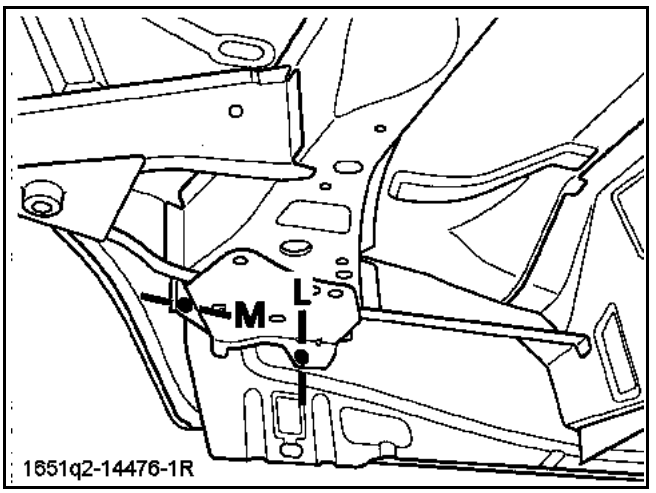

I
J
K
651q1-16708

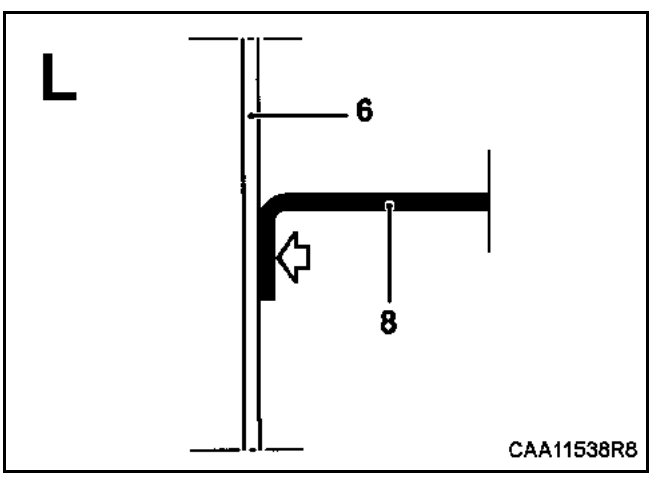

I
10
11
CAA1153R8

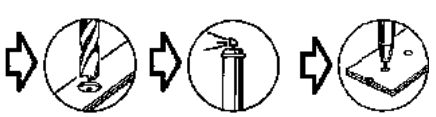

J
10
11
8
TOD14615-4R7

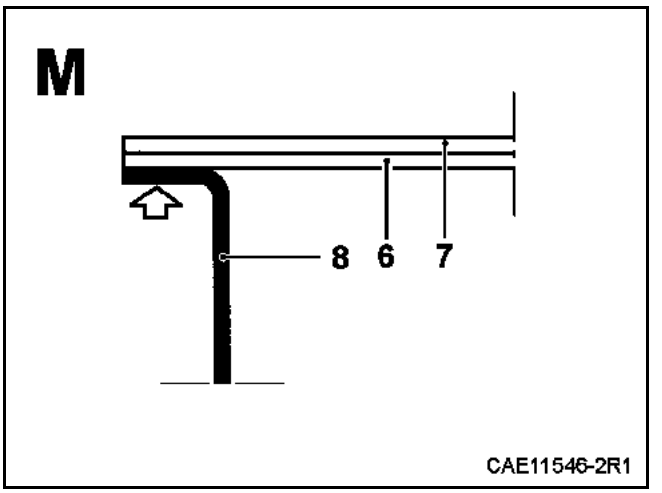


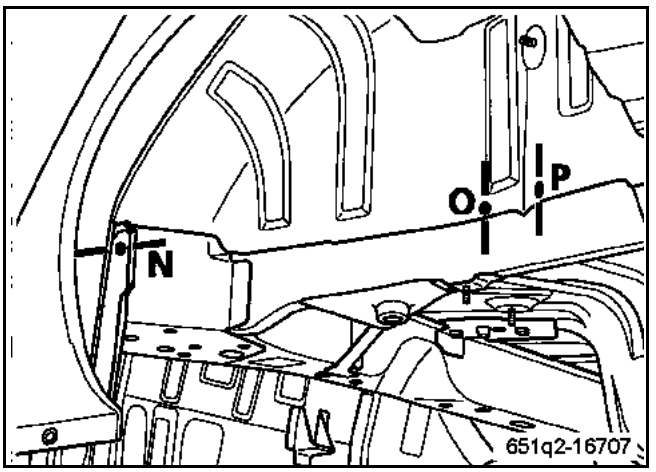

K
6
11 2
TOS16759-3R2

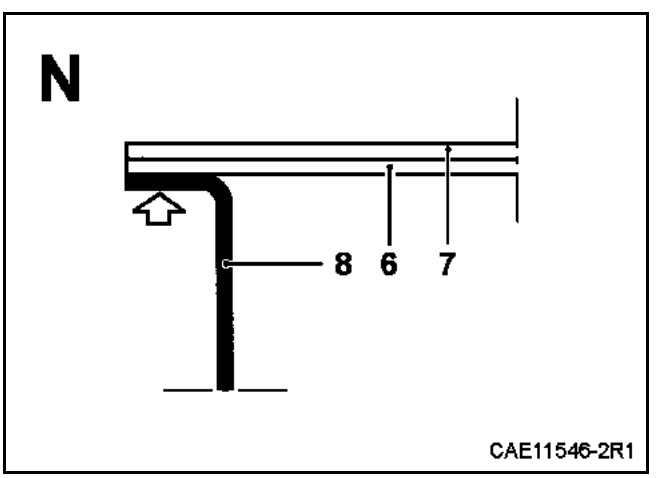

M
L
1651q2-14476-1R

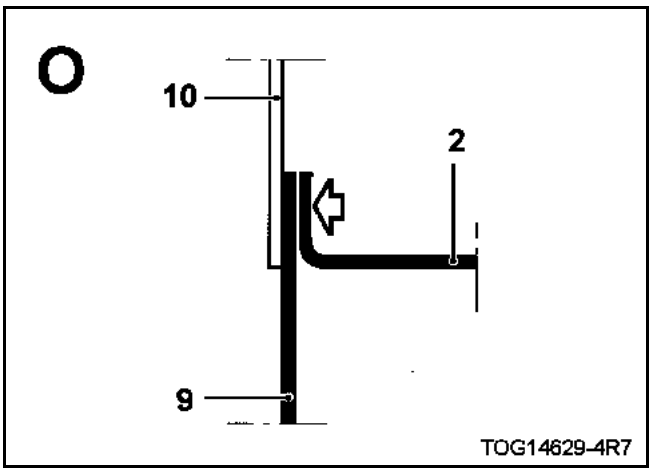

L
6
8
CAA11538R8

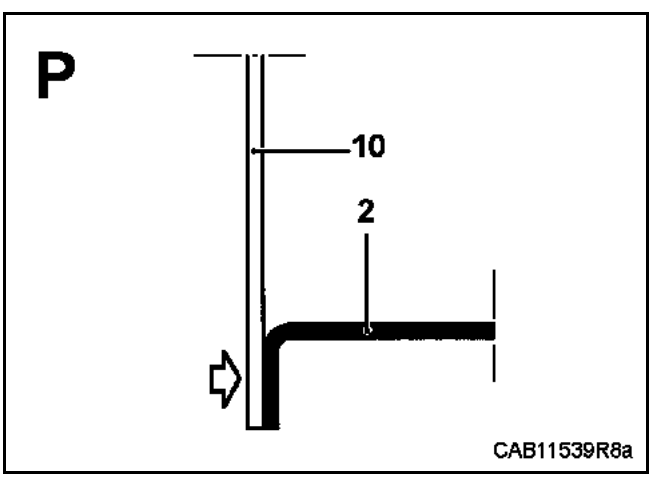


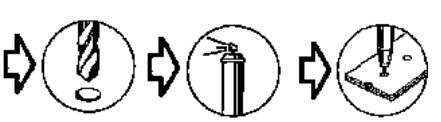

M
8
6
7
CAE11546-2R1


O
P
N
651q2-16707


N
8
6
7
CAE11546-2R1

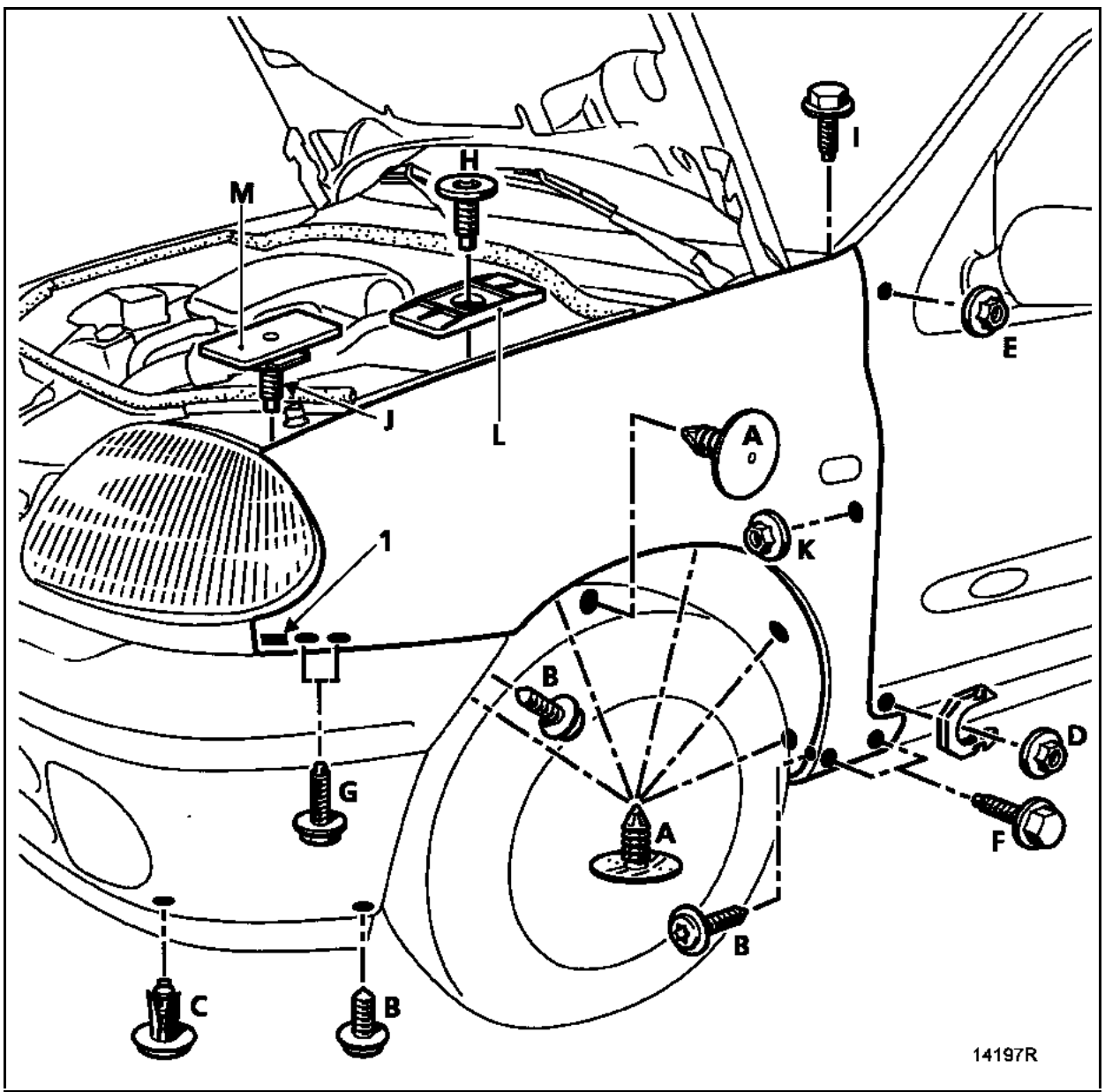

O
10
2
9
TOG14629-4R7


P
10
2
CAB11539R8a



Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision avant et latérale.

Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.



DEPOSE

Déposer :
– la grille de calandre et la déclipper de son logement sur l'aile (1),
– la grille d'auvent,
– le bouclier avant,
– les agrafes "sapin" (A), les vis (B), et le clip (C),
– les pare-boue avant et arrière.

DEPOSE DE L'AILE

Ouvrir la porte et déposer les écrous de fixation (D) et (E).
Déposer les vis (F), (G), (H), (I) et les écrous (J), (K).

PROCEDURE DE REGLAGE

Monter préalablement sur l'aile les agrafes coulissantes (L) et (M).

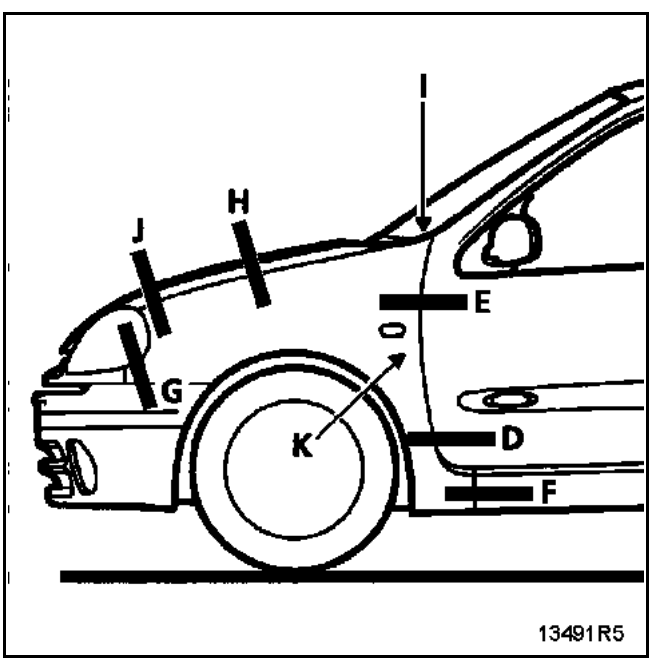
Monter toutes les fixations sans serrer avant de régler les jeux d'ouverture.

Respecter l'ordre de serrage suivant :

- Vis (1), écrou (K), vis (F), écrou (J) position capot et porte fermés.
- Ecrou (E), écrou (D) position porte ouverte.
- Vis (L) position capot ouvert.

Régler l'affleurement du bloc optique sur l'aile avec les vis (G), puis serrer ces deux vis.

COUPLE DE SERRAGE (en daN.m)	▽
Toutes vis de fixation de l'aile	**0,5**



REPARATION DE L'AILE EN MATIERE PLASTIQUE

Rappel

Il est possible d'effectuer une réparation de l'aile, du type éraflures, rayures...

Pour de plus amples informations, consulter les Notes Techniques n° **392A** et **473A**.

Vous trouverez dans cette note les informations concernant les méthodes et les produits.

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision avant.

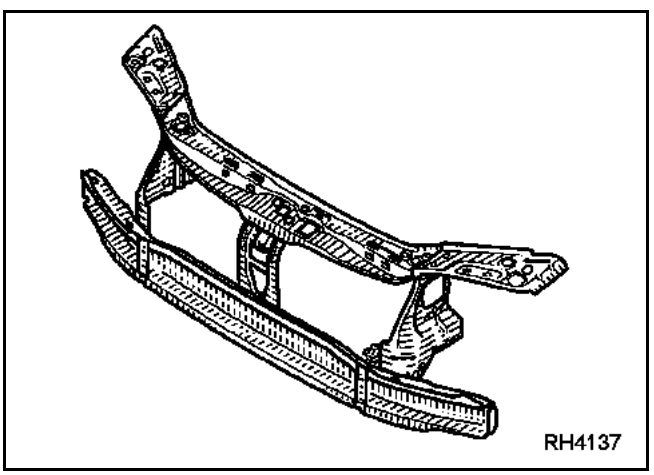
Particularité phase 2 :

La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

L'utilisation du banc de réparation n'est pas indispensable, sous réserve que les longerons n'aient pas été affectés par le choc.

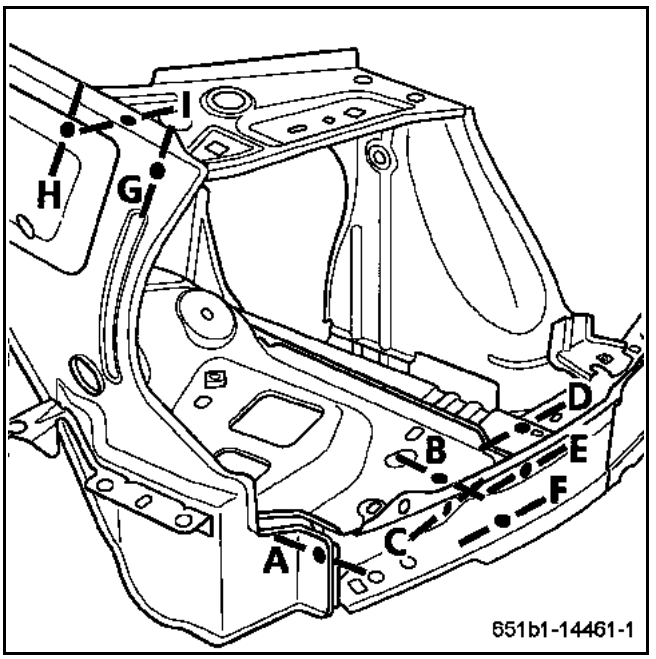
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– traverse extrême avant,
– support d'anneau d'arrimage,
– bague taraudée,
– écrous à souder,
– élément de fermeture de traverse avant,
– traverse latérale supérieure de façade,
– traverse supérieure centrale de façade,
– renfort de support serrure,
– tôle porte-phare,
– pontet de fixation bouclier.

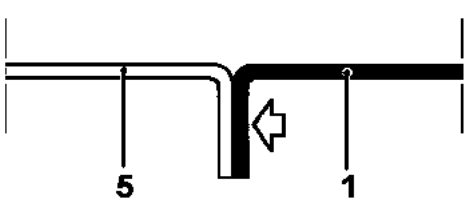


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Traverse inférieure avant	1,8
2	Support d'anneau d'arrimage	2,5
3	Tôle porte-phare	1,2
4	Longeron avant	1,5
5	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
6	Passage de roue	0,8
7	Fermeture de longeron avant	1,2
8	Support avant de berceau avant partie intérieure	1,2
9	Traverse latérale supérieure de façade	1,2
10	Renfort supérieur avant de côté d'auvent	1

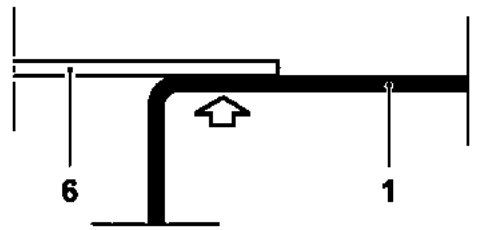


A



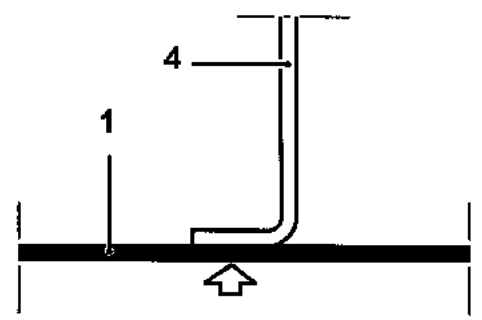
CAQ11697R1

B

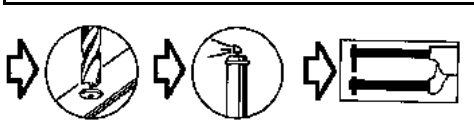


CAR11700-1R3

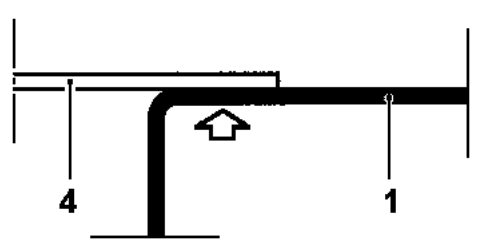
C



CAA11538-1R1

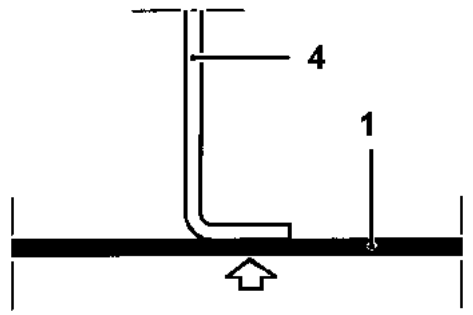


D



CAR11700-1R3

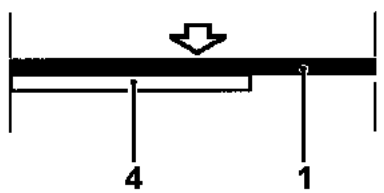
E



CAA11538-1R2

COTE DROIT

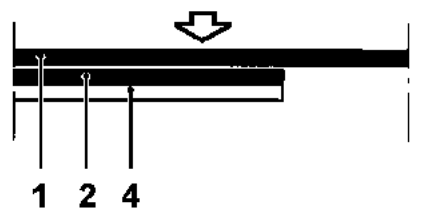
F



CAA11536-1R6

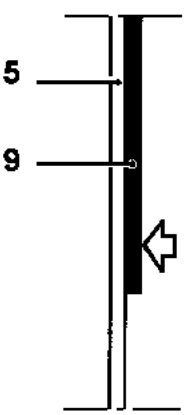
COTE GAUCHE

F



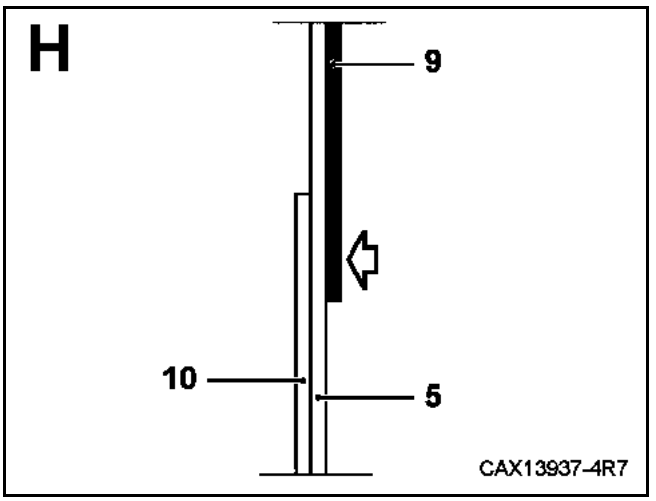
CAS13025-5R6

G

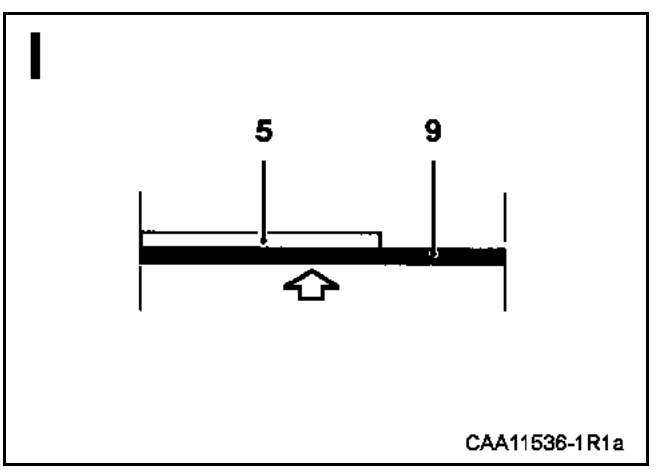


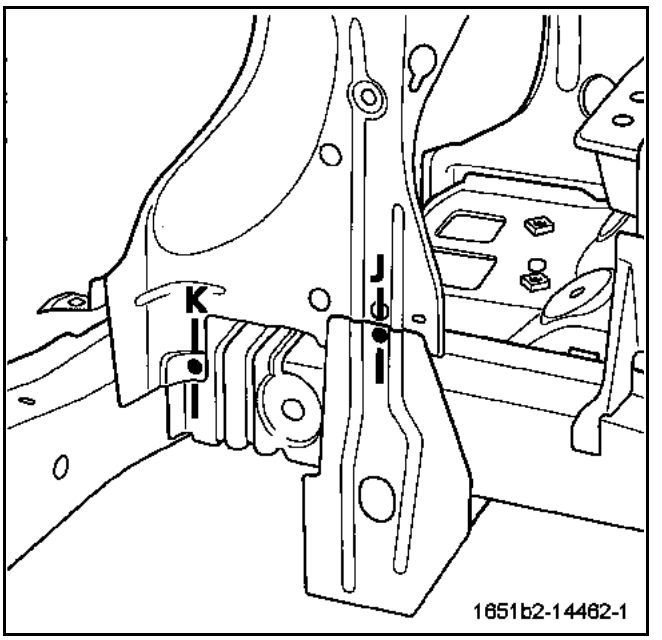
CAA11536R3

H

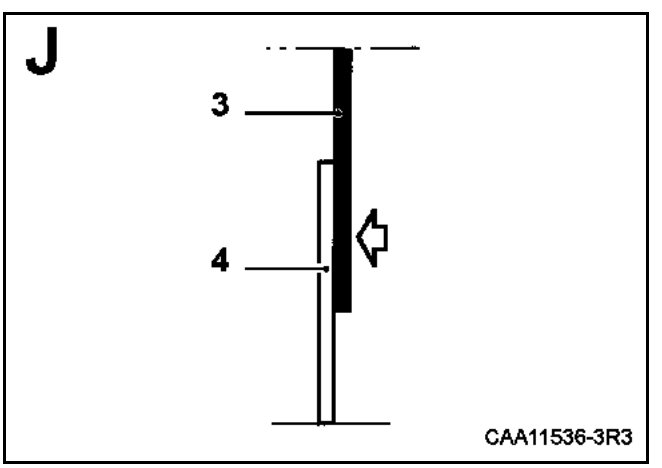

9
10
5
CAX13937-4R7

I

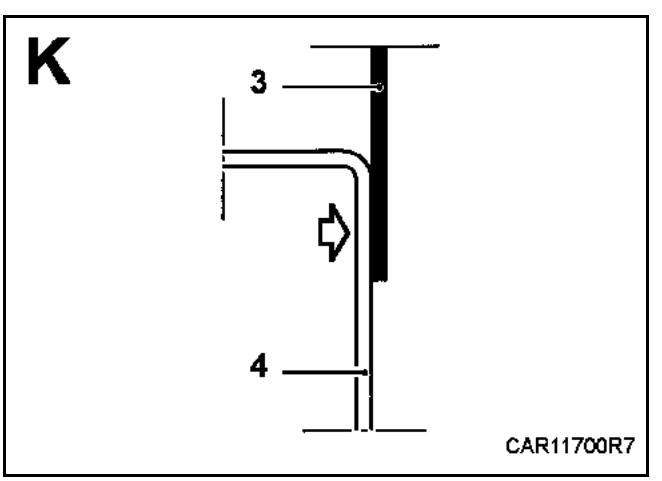

5
9
CAA11536-1R1a

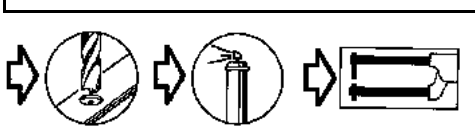

K
J
1651b2-14462-1

J


3
4
CAA11536-3R3

K


3
4
CAR11700R7



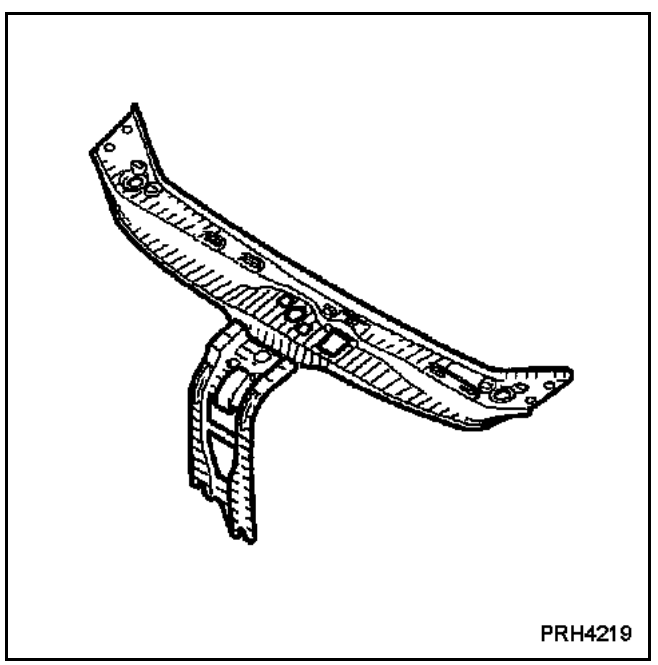
Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision avant.

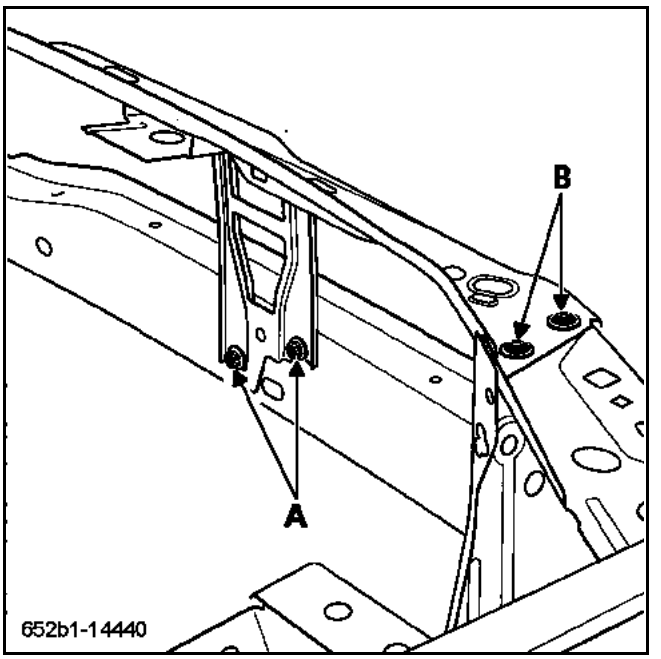
Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

C'est un élément de structure carrosserie démontable fixé par 6 vis de ∅ 8 mm à empreinte :
– quatre vis Torx 40 sur tôle porte-phare en (A),
– deux vis hexagonales sur traverse inférieure extrême avant (B).

COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec support de serrure.





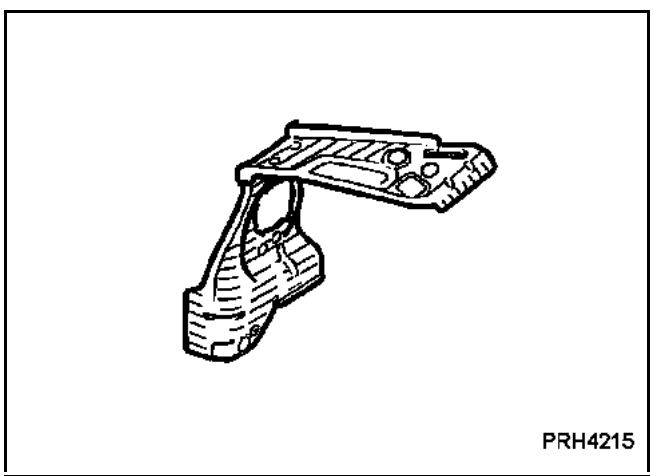
Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision avant.

Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

L'utilisation du gabarit de montage est indispensable.

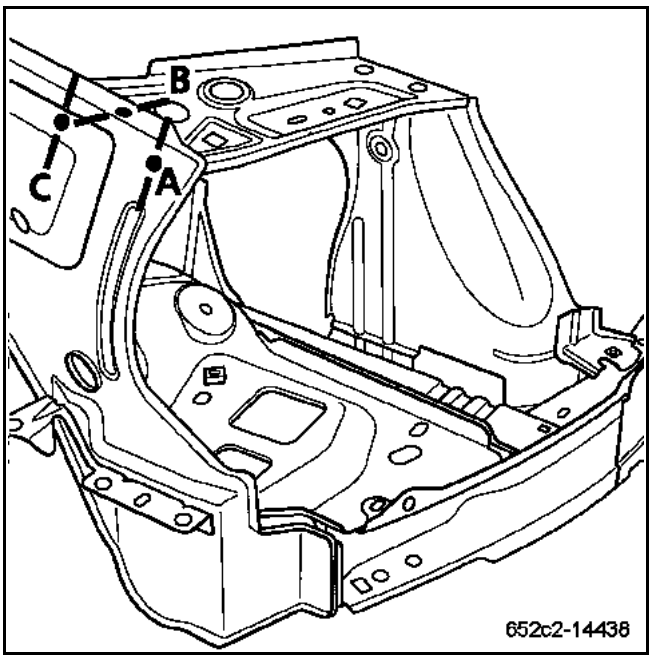
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

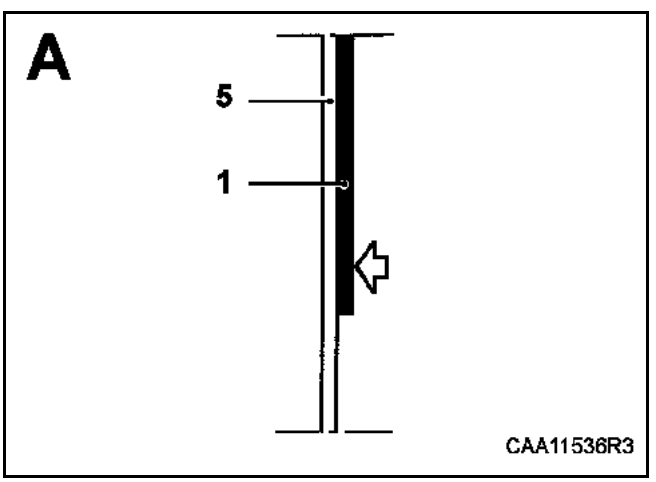
Pièce assemblée avec :
– traverse latérale supérieure de façade,
– tôle porte-phare,
– support fixation bouclier,
– écrous soudés.

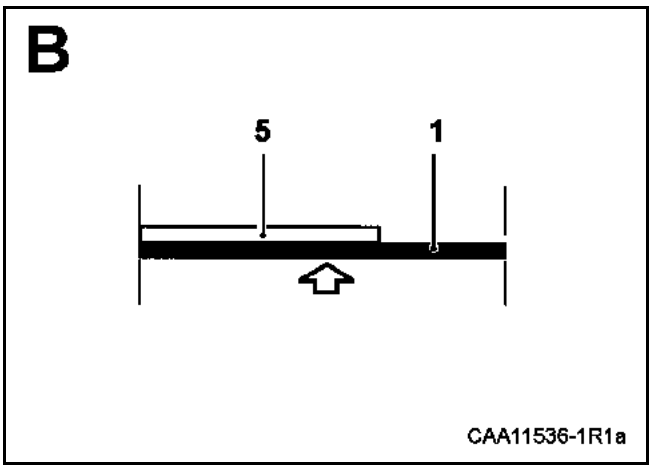


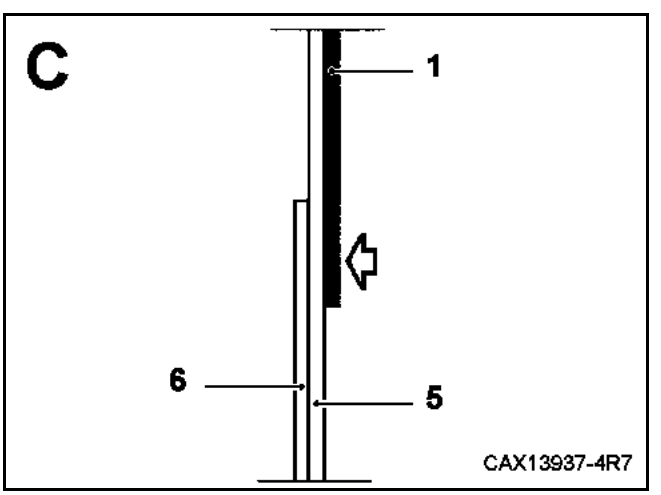
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

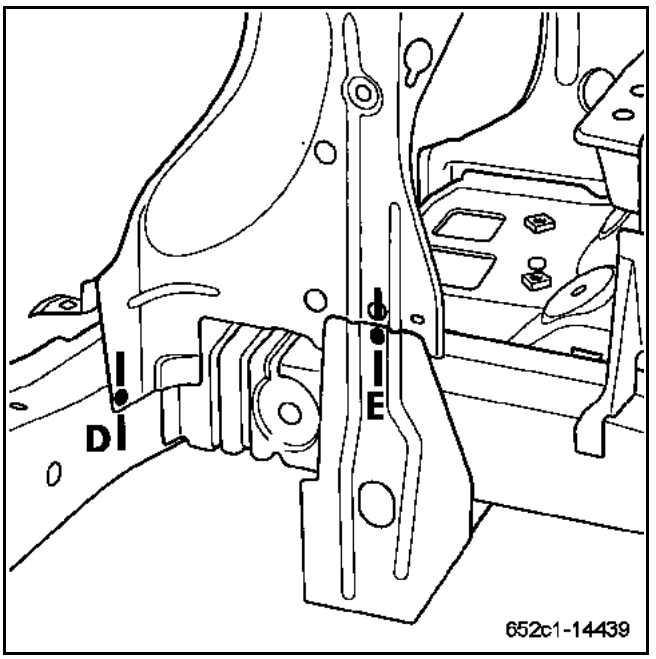
1	Traverse latérale supérieure de façade	1,2
2	Tôle porte-phare	1,2
3	Traverse extrême avant	1,8
4	Longeron avant	1,5
5	Renfort supérieur avant de côté d'auvent	1
6	Support avant de berceau avant partie intérieure	1,2

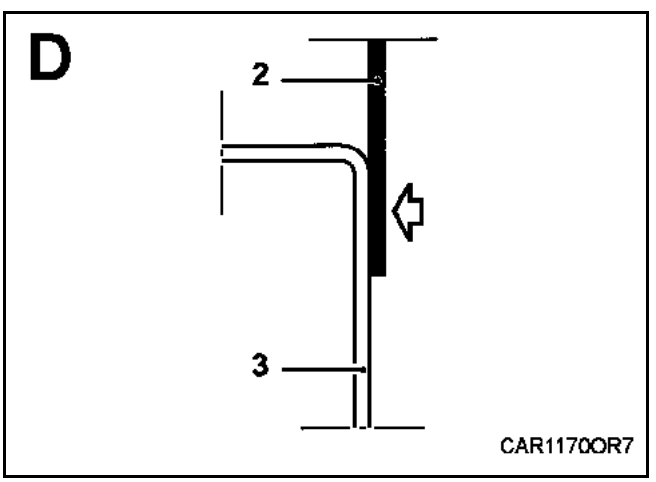

B
C
A
652c2-14438

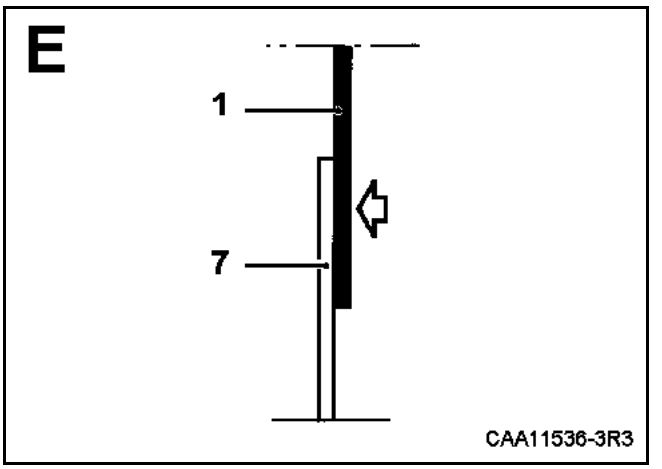

A
5
1
CAA11536R3


B
5
1
CAA11536-1R1a


C
1
6
5
CAX13937-4R7


D
E
652c1-14439


D
2
3
CAR1170OR7


E
1
7
CAA11536-3R3

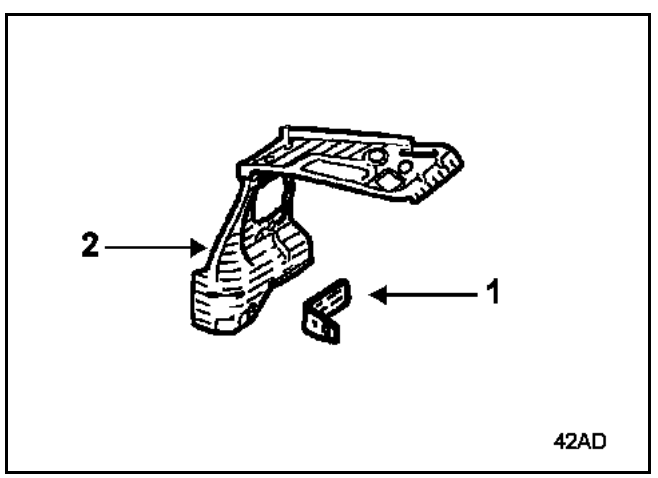
Particularité phase 2 :
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du gabarit de face avant **Car 1637** est conseillée pour positionner l'équerre support de projecteur (1) (voir **chapitre 40AP Outillages spécifiques**).
Dans le cas contraire le montage à blanc des pièces suivantes est nécessaire :
– phare,
– calandre,
– capot,
– aile avant.

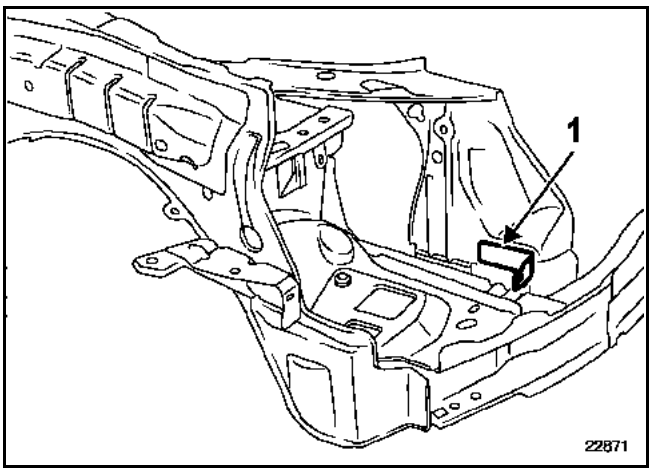
NOTA : l'opération ne présente pas de difficulté particulière.
Vous trouverez dans la méthode pour information un ou plusieurs dessins de la pièce en position sur le véhicule ou décalé.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– tôle porte phare,
– écrous sertis,
– équerre support (1).



NOTA : la forme des tôles portes-phares (2) sont communes au deux versions, seule l'équerre support de projecteur est ajoutée pour les phases 2.



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement d'une aile ou du bouclier avant pour une collision avant.

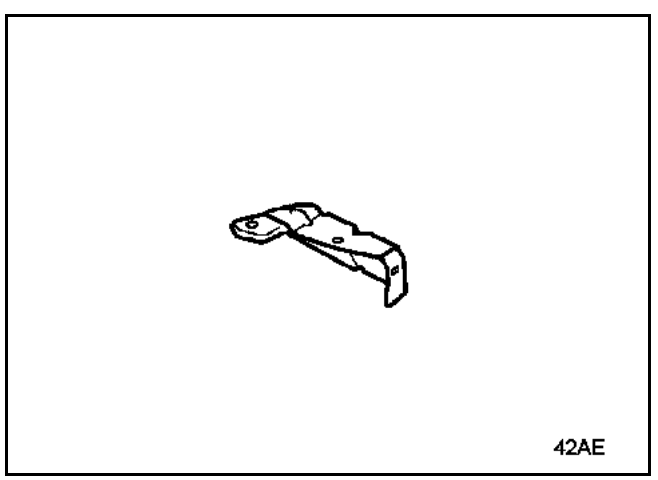
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

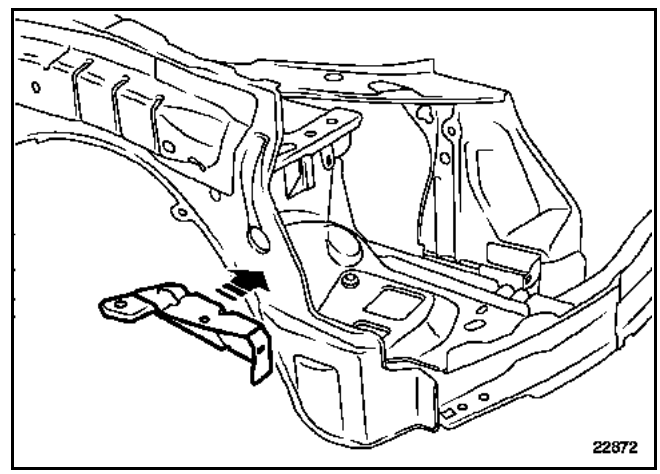
L'utilisation du gabarit de face avant **Car. 1637** est conseillée pour positionner l'élément (voir **chapitre 40AP Outillages spécifiques**).
Dans le cas contraire un montage à blanc des pièces suivantes est nécessaire :
– bouclier avant,
– ailes avant.

NOTA : Vous trouverez dans la méthode pour information un ou plusieurs dessins de la pièce en position sur le véhicule ou décalé.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce livrée seule.





NOTA : les anciennes traces de la pièce dégrafée peuvent être utilisées pour un pré-positionnement de la pièce neuve.

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire :

1 - au remplacement du capot pour une collision avant, dans ce cas cette opération s'effectue partiellement (voir coupe et méthode ci-après),

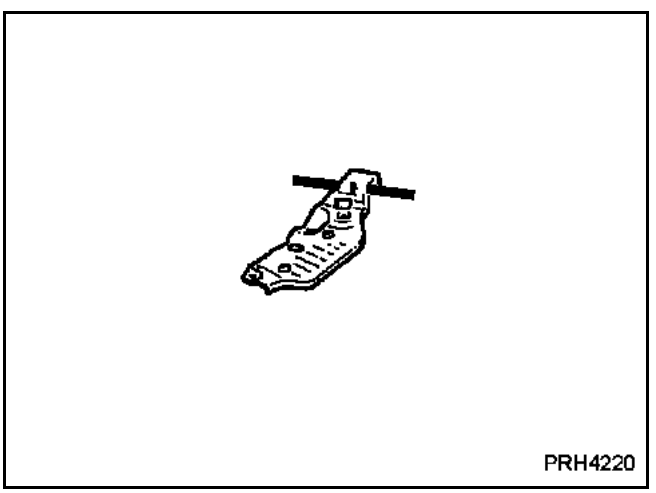
2 - au remplacement du pied avant, dans ce cas cette opération s'effectue complète.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

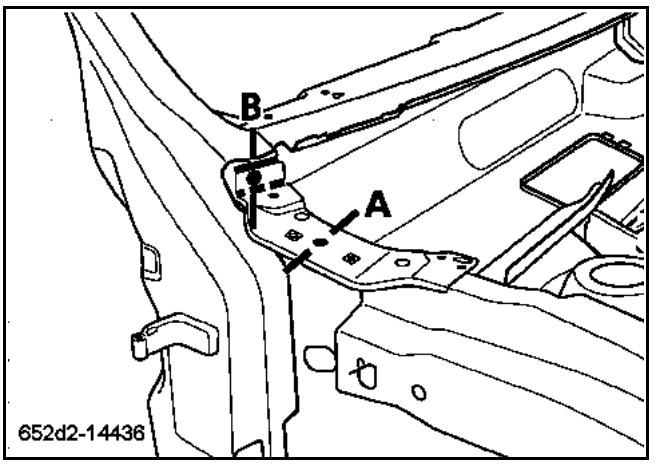
Pièce assemblée avec écrou soudé.

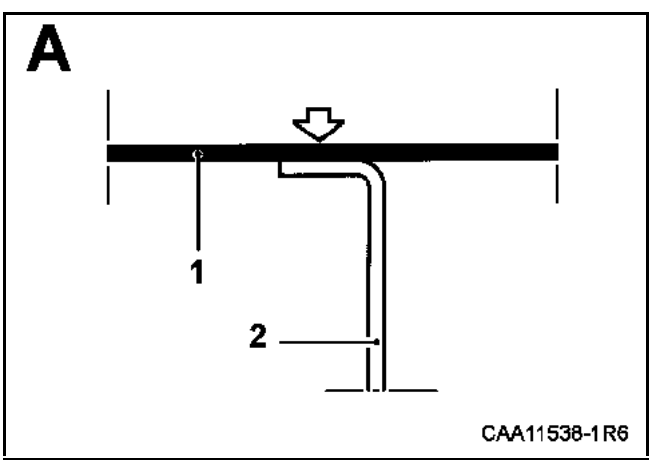


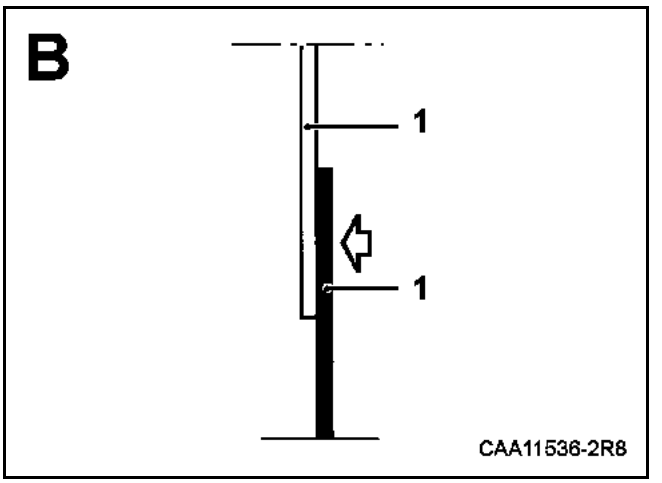
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Support articulation de capot	1,2
2	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
3	Traverse inférieure de baie	1,2

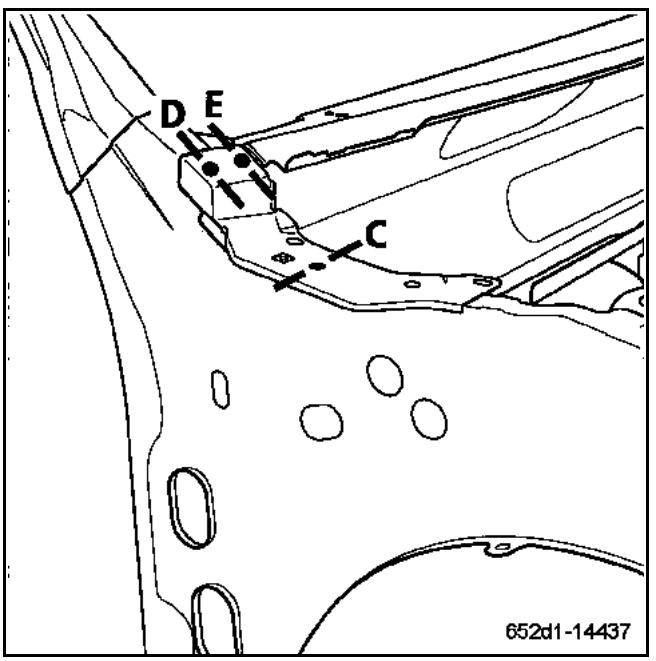
REMPLACEMENT PARTIEL

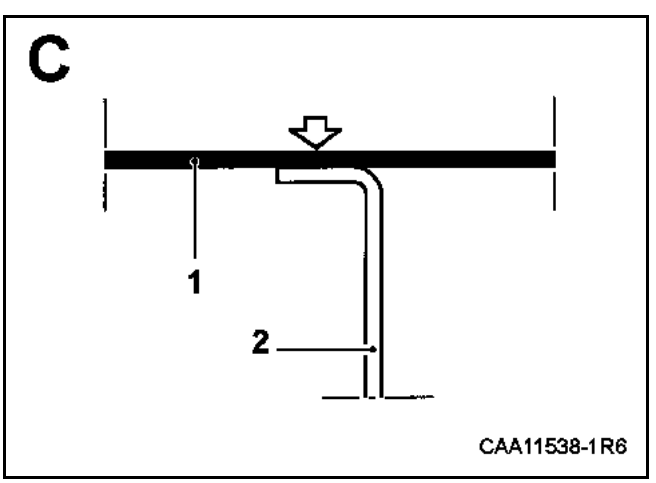


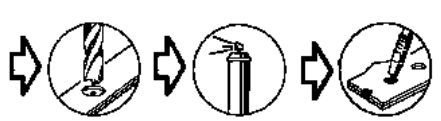


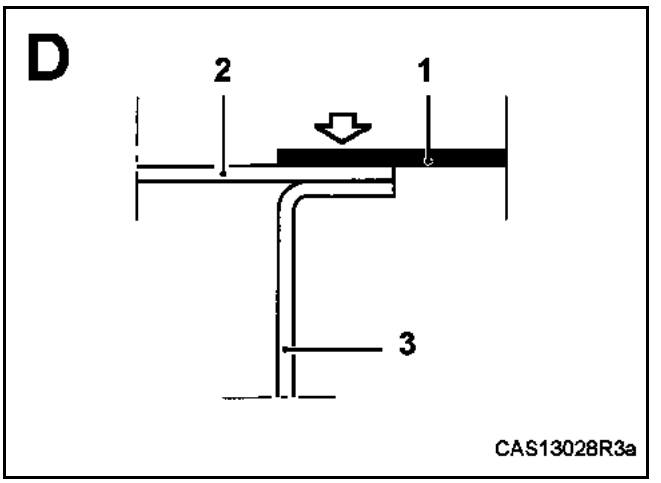


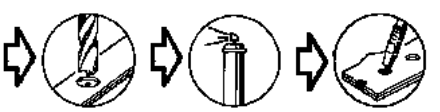
REMPLACEMENT COMPLET

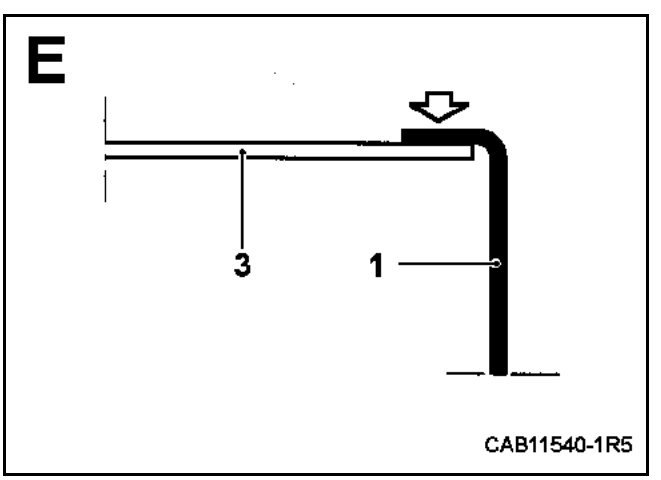












Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la tôle porte-phare pour une collision avant.

Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

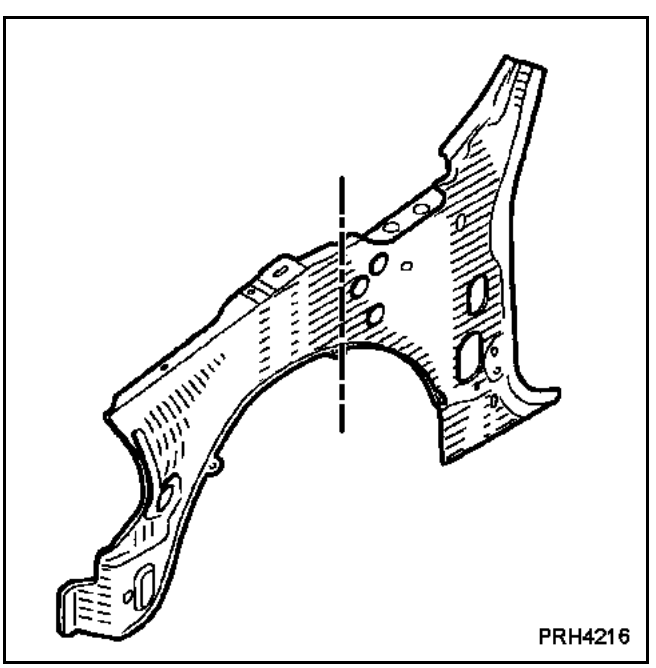
Cette opération s'effectue partiellement (voir coupe et méthode ci-après).

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

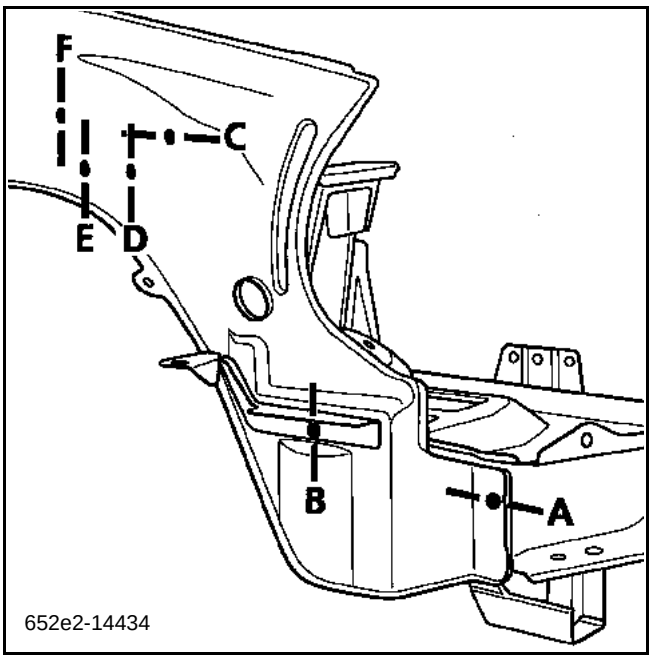
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

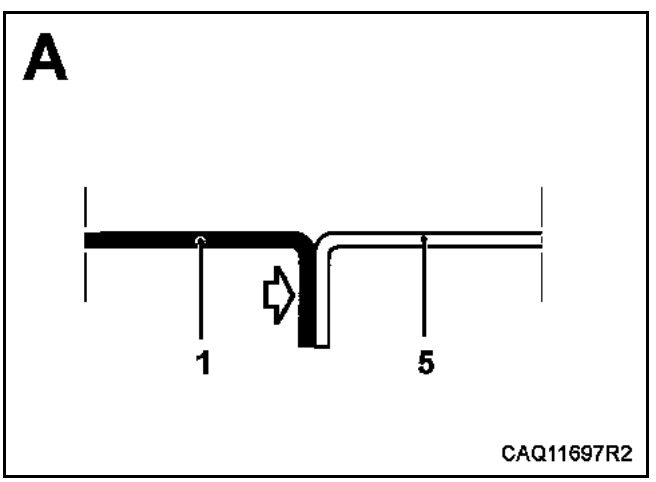
Pièce assemblée avec :
– écrou à sertir,
– support d'articulation capot,
– patte support planche de bord,
– écrous soudés,
– support fixation d'aile.

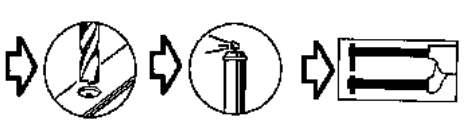


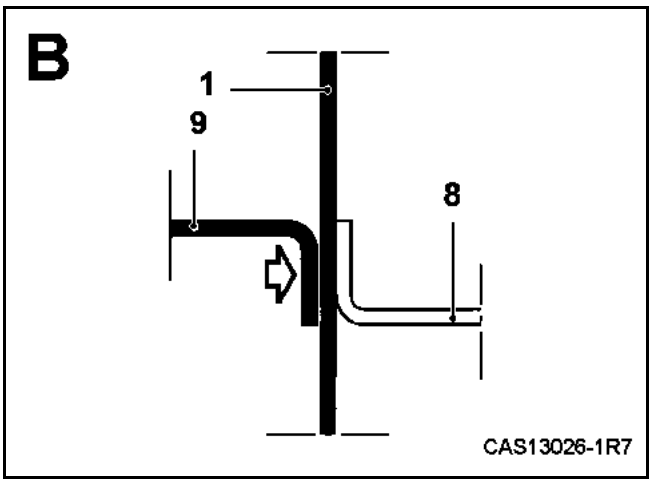
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

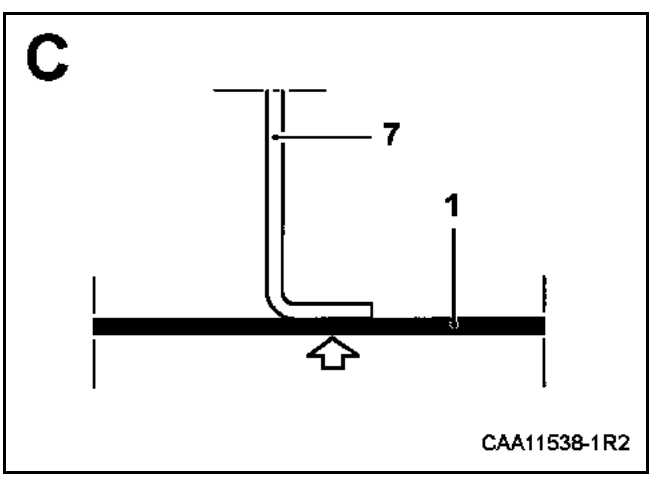
1	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
2	Platine de support moteur	2
3	Coupelle d'amortisseur avant	2
4	Cloison latérale de chauffage	1
5	Réhausse de coupelle d'amortisseur	1,2
6	Traverse extrême avant	1,8
7	Equerre de platine de support moteur	1,5
8	Passage de roue	0,8
9	Equerre d'appui de bouclier	0,8

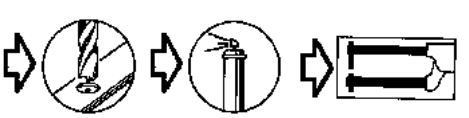

F
C
E
D
B
A
652e2-14434


A
1
5
CAQ11697R2

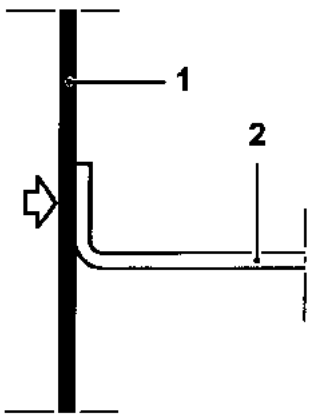



B
1
9
8
CAS13026-1R7


C
7
1
CAA11538-1R2

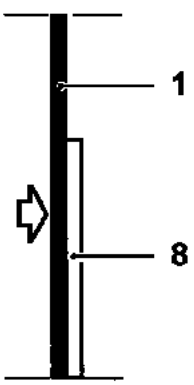


D

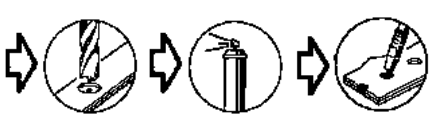


CAA11538-1R3

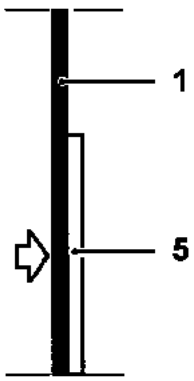
E



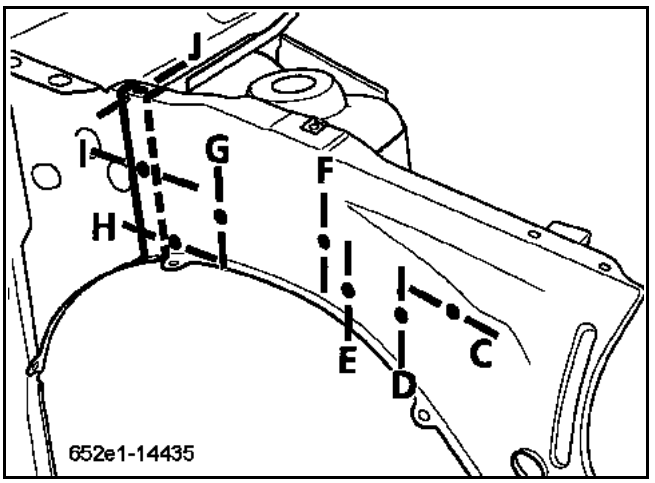
CAA11536-1R8a

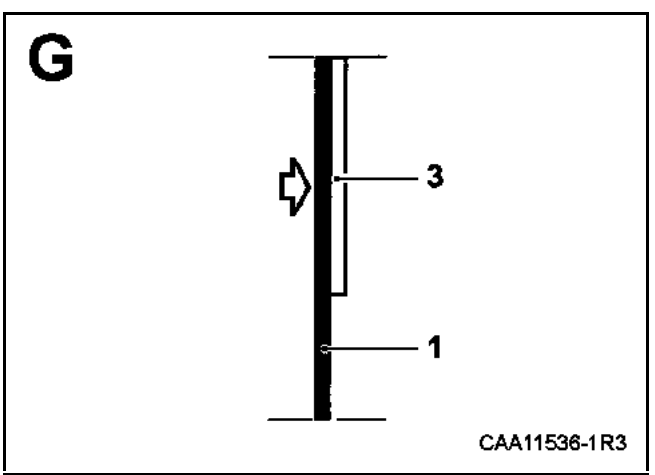


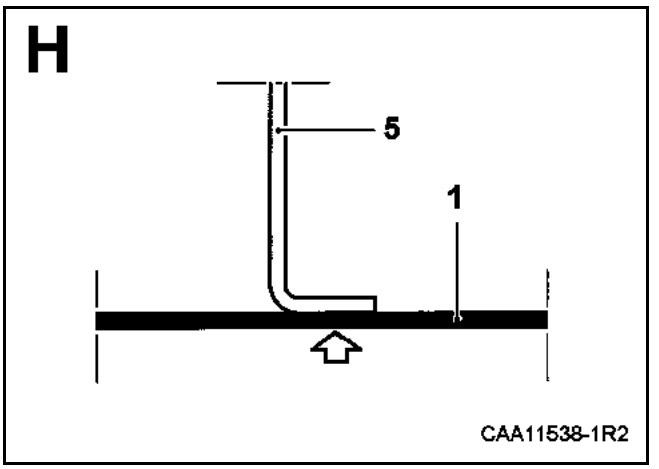
F

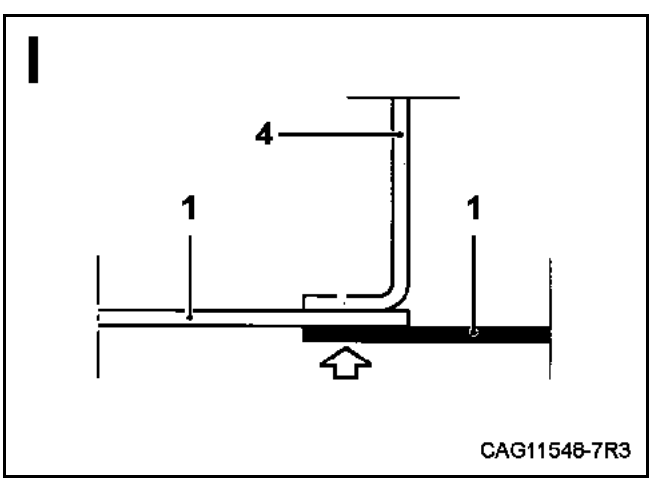


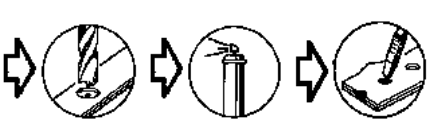
CAA11536-1R8

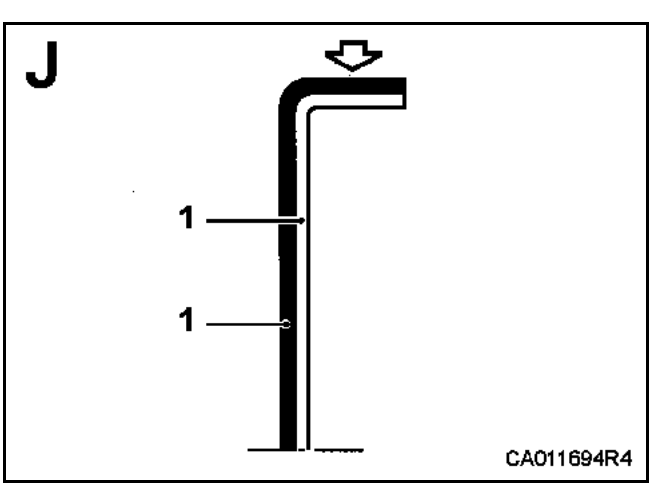

J
I
G
F
H
E
D
C
652e1-14435


G
3
1
CAA11536-1R3


H
5
1
CAA11538-1R2


I
4
1
1
CAG11548-7R3




J
1
1
CA011694R4

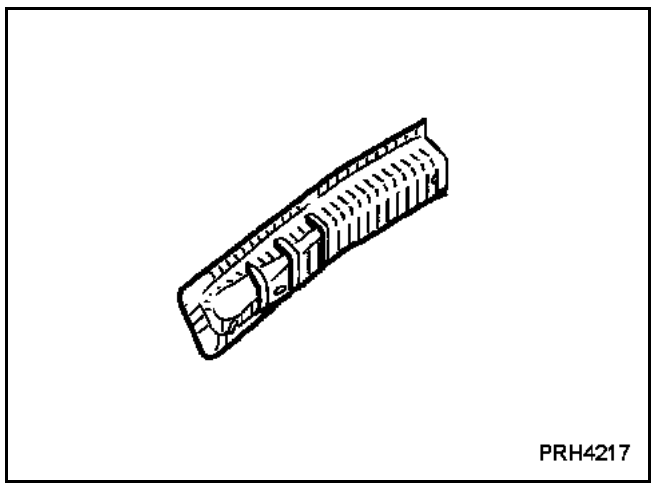
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du côté d'auvent pour une collision avant.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

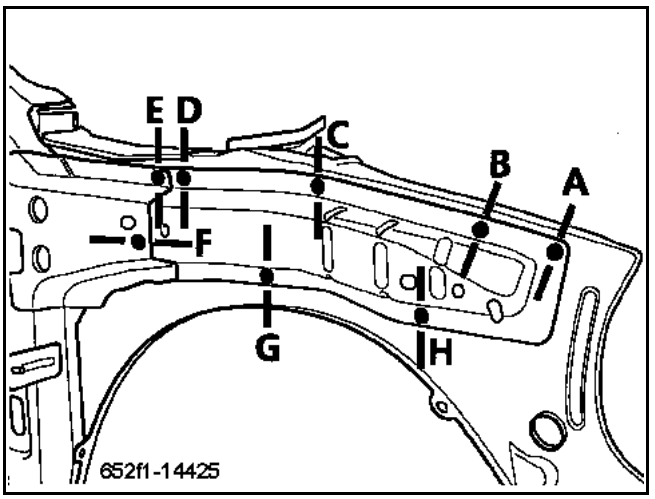
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce seule.

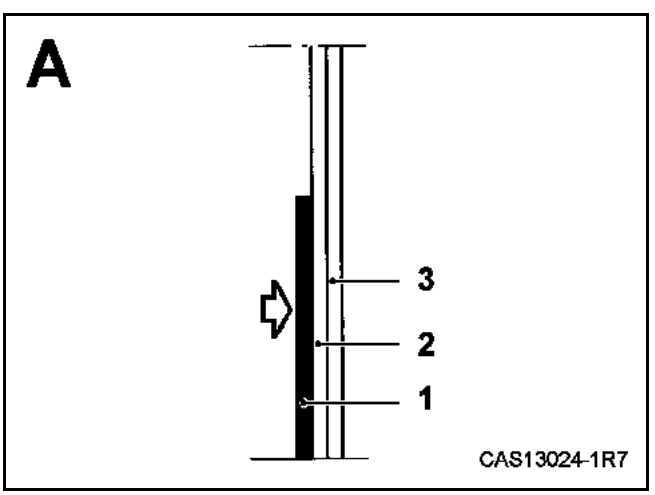


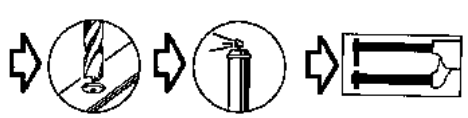
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Renfort supérieur de côté d'auvent	1
2	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
3	Tôle porte-pharet	1,2
4	Platine de support moteur	2
5	Cloison latérale de chauffage	1
6	Renfort supérieur arrière de côté d'auvent	1
7	Passage de roue	0,8

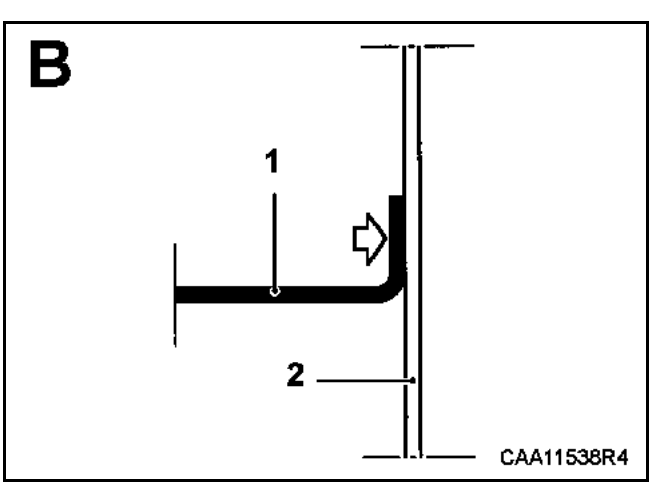

E
D
C
B
A
F
G
H
652f1-14425

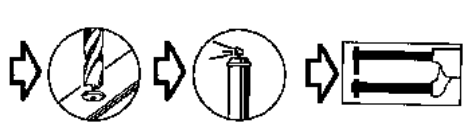
A


3
2
1
CAS13024-1R7

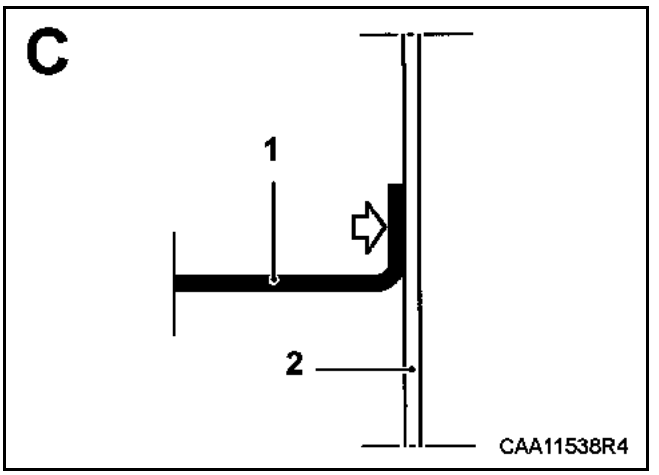


B

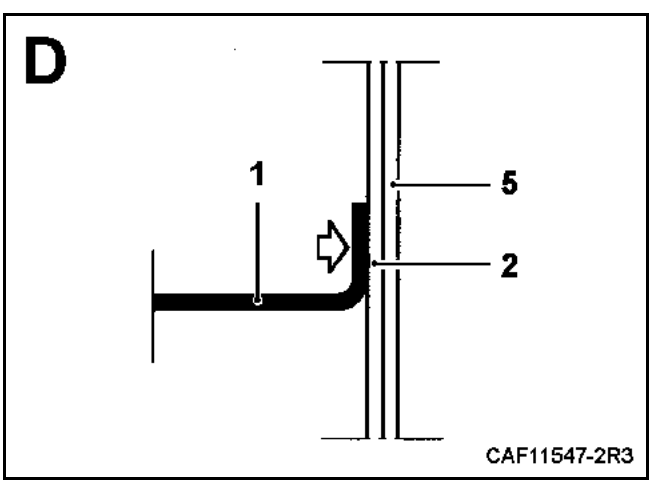

1
2
CAA11538R4

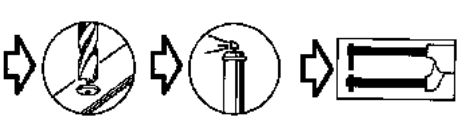


C

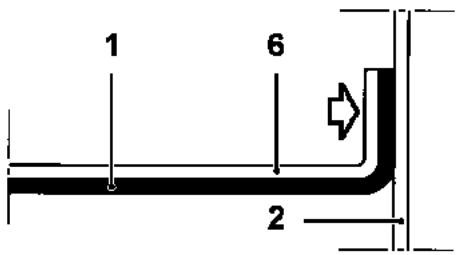

1
2
CAA11538R4

D

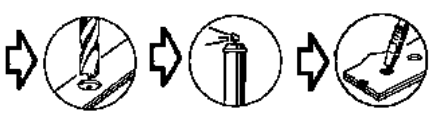

1
5
2
CAF11547-2R3



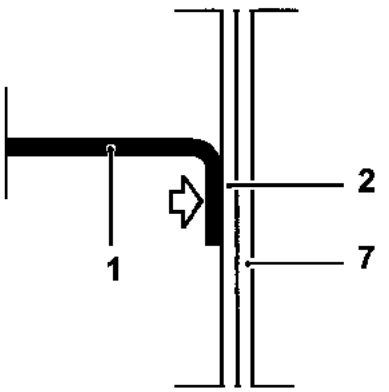
E



CAN11690-1R5

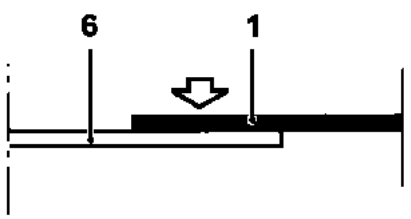


G



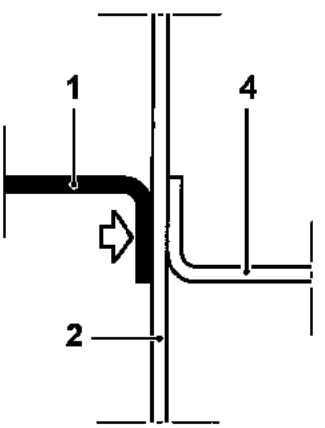
CAF11547-2R8

F



CAA11536-2R2

H



CAS13026R7

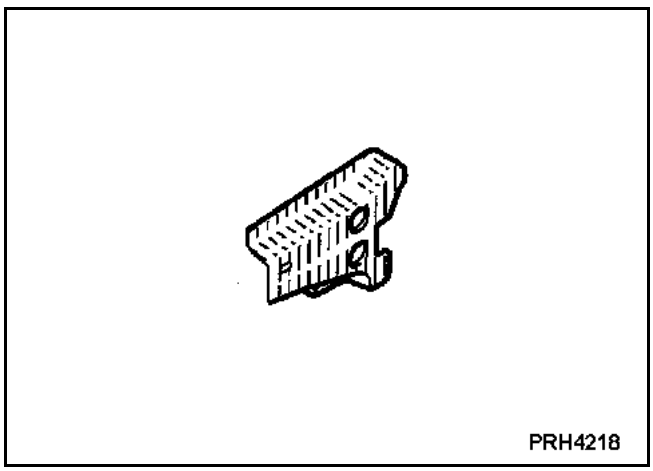
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du pied avant pour une collision avant.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

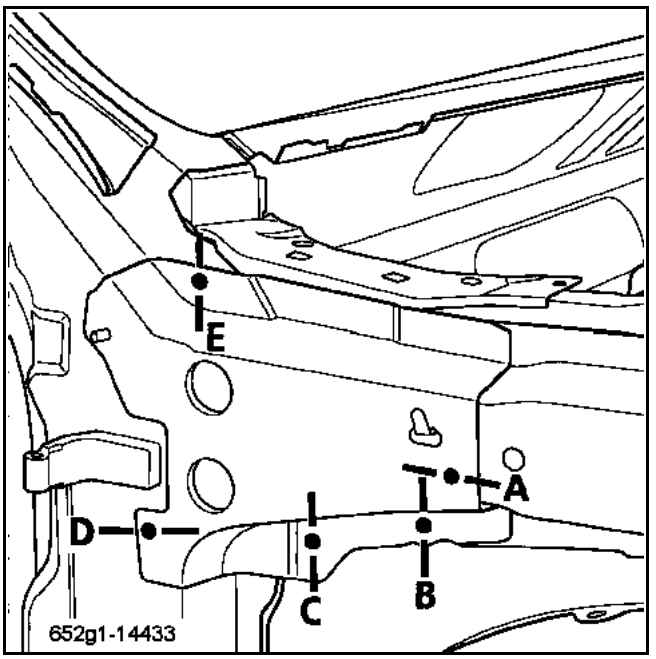
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec axe soudé.

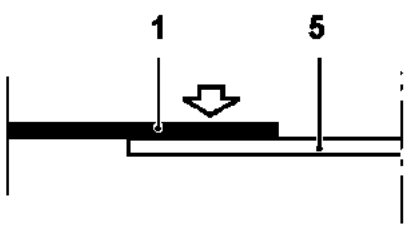


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Renfort supérieur arrière de côté d'auvent	1
2	Renfort supérieur avant de côté d'auvent	1
3	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
4	Pied avant	1,2

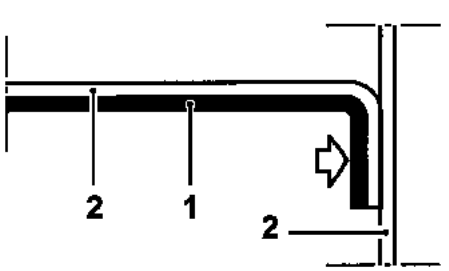


A

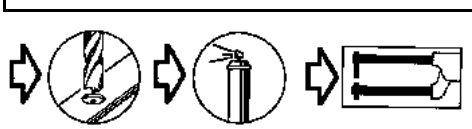


CAA11536-2R1

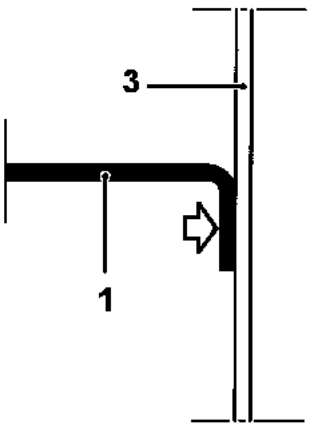
B



CAN11690R2

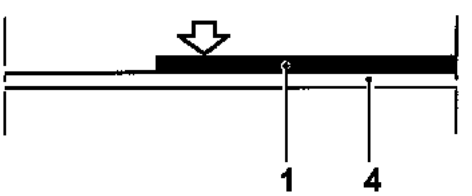


C

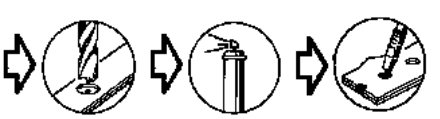


CAA11538R7

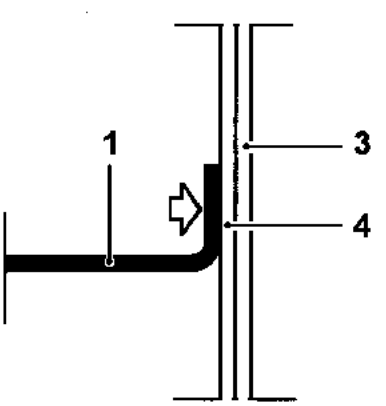
D



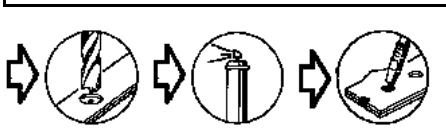
CAA11536R2



E

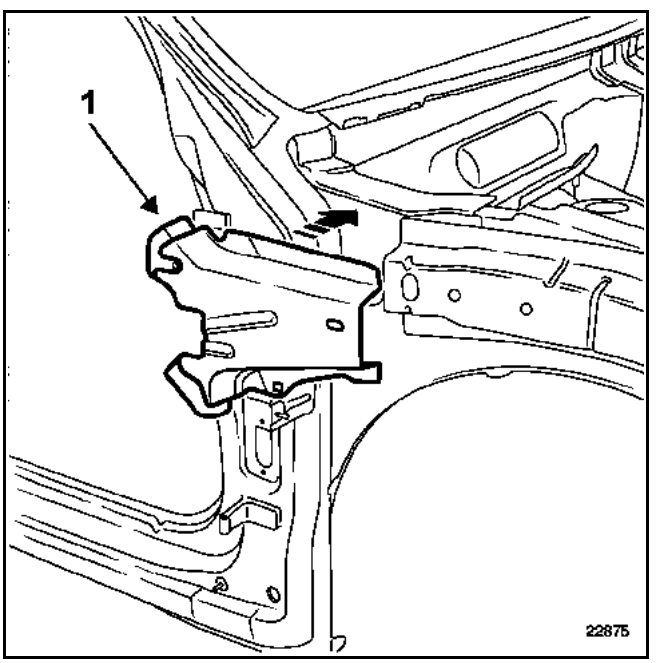


CAF11547-2R3

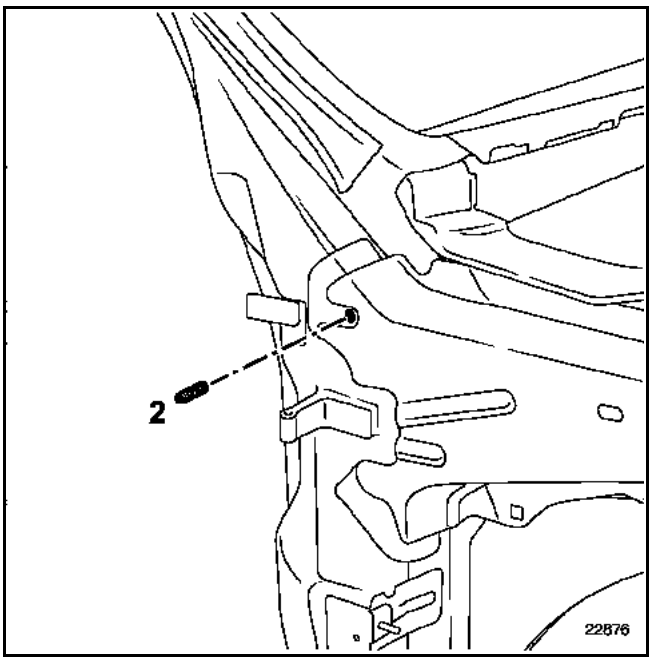


Particularité phase 2 :
Les informations concernant lés pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

NOTA : l'opération ne présente pas de difficulté particulière.
Vous trouverez dans la méthode pour information un ou plusieurs dessins de la pièce en position sur le véhicule ou décalée.
Dans le cas ou les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pointeuse, ceux-ci peuvent être remplacés par des bouchons.



NOTA : le renfort supérieur arrière de côté d'auvent Clio II phase 2 est assemblé avec le raidisseur intérieur (1) spécifique qui n'existait pas sur l'assemblé phase 1.



Il est nécessaire de mettre en place un goujon soudé ou un goujon à sertir référence **77 01 047 926** (voir **NT 532A**) selon le matériel dont vous disposez.

NOTA : il est conseillé de mettre en place l'aile avant pour vérifier la position du goujon.

Le remplacement de cette pièce est une opération pour une collision avant et complémentaire au remplacement du côté d'auvent (doublure de pied).

Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

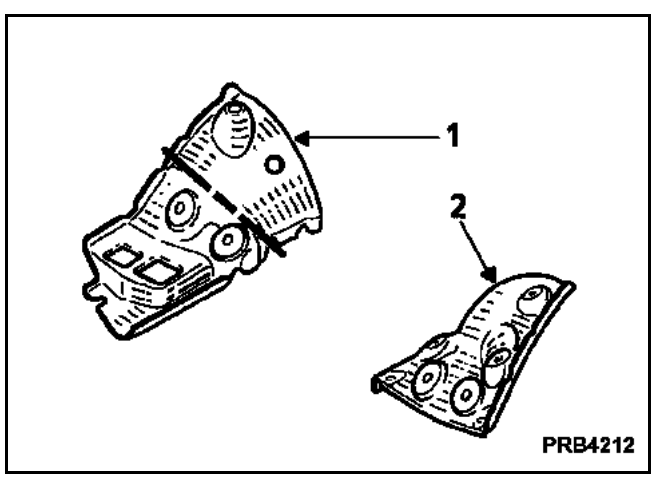
Du côté droit, elle peut être effectuée partiellement (voir coupe dessin et méthode ci-dessous). Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

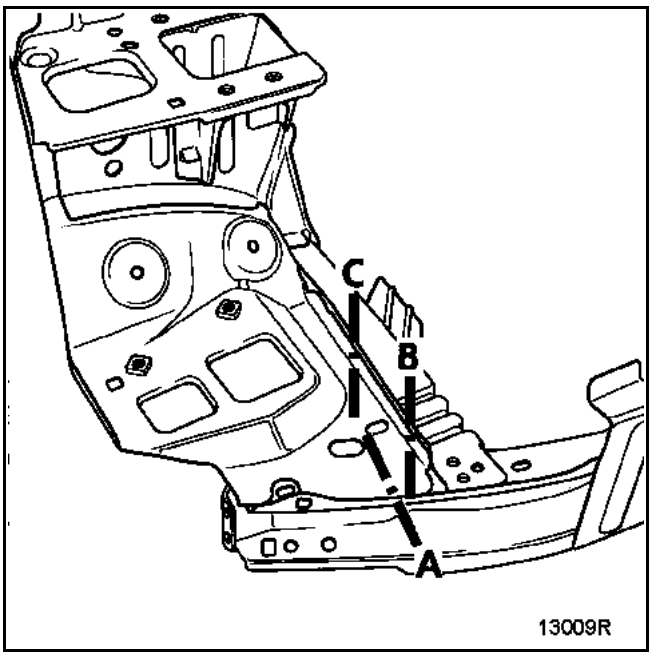
1 - Pièce seule (côté droit).

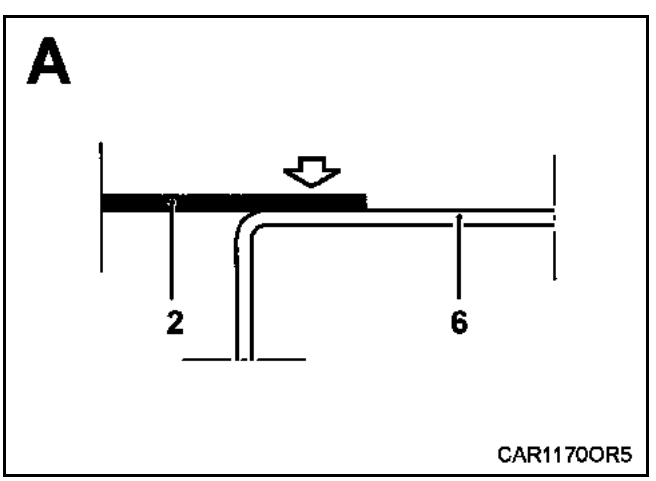
2 - Pièce seule (côté gauche).

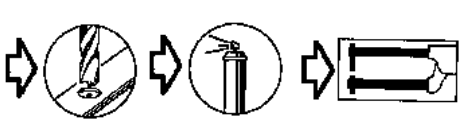


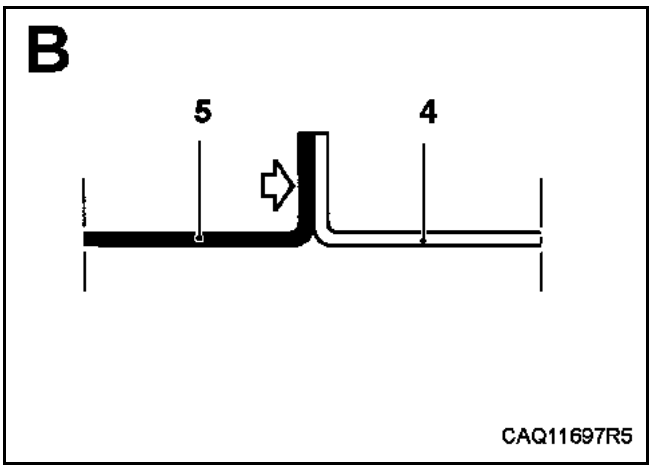
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

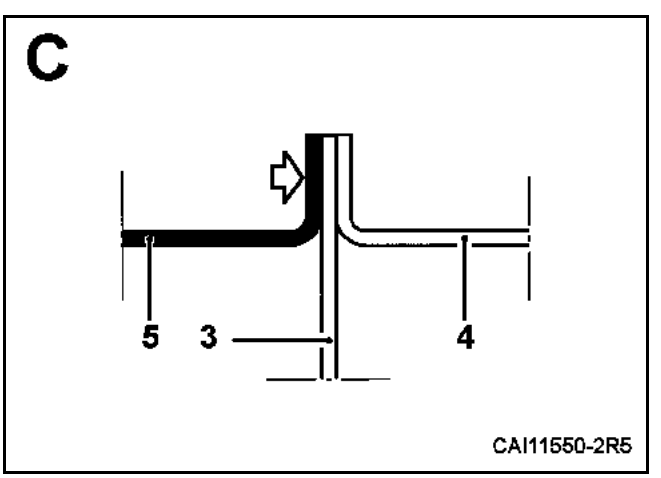
1	Réhausse de support moteur	1,8
2	Réhausse de coupelle d'amortisseur	1,5
3	Fermeture de longeron	1,2
4	Longeron partie avant	1,5
5	Passage de roue avant	0,8
6	Traverse extrême avant	1,8
7	Côté d'auvent (doublure de pied)	1,2

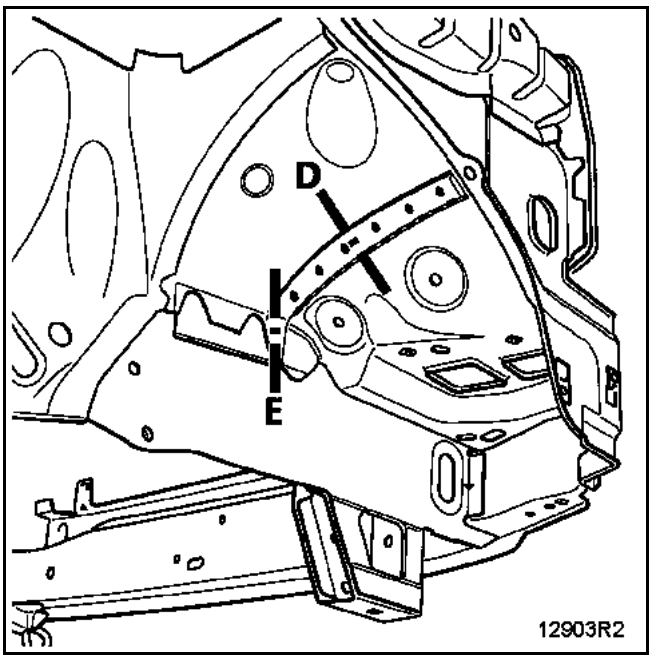

C
B
A
13009R


A
2
6
CAR11700R5

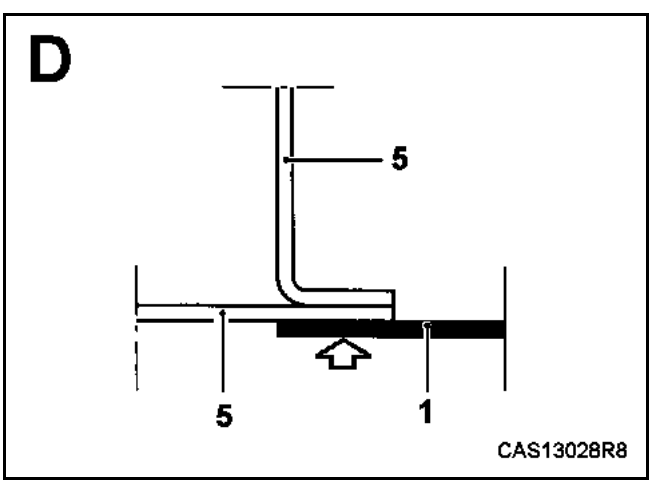


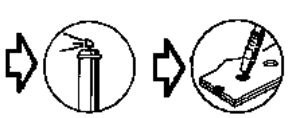

B
5
4
CAQ11697R5

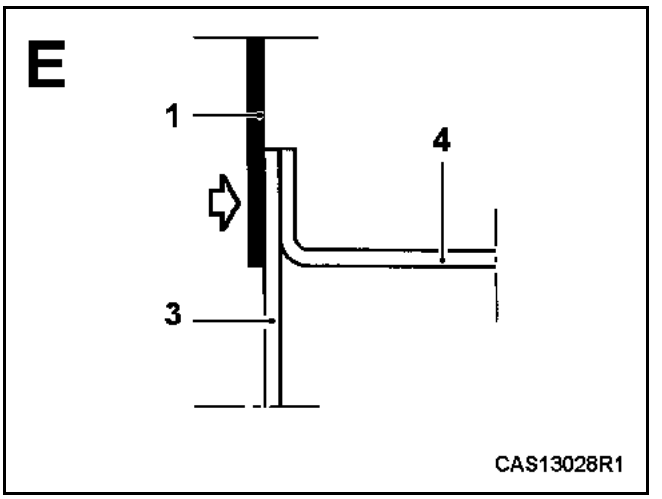

C
5
3
4
CAI11550-2R5

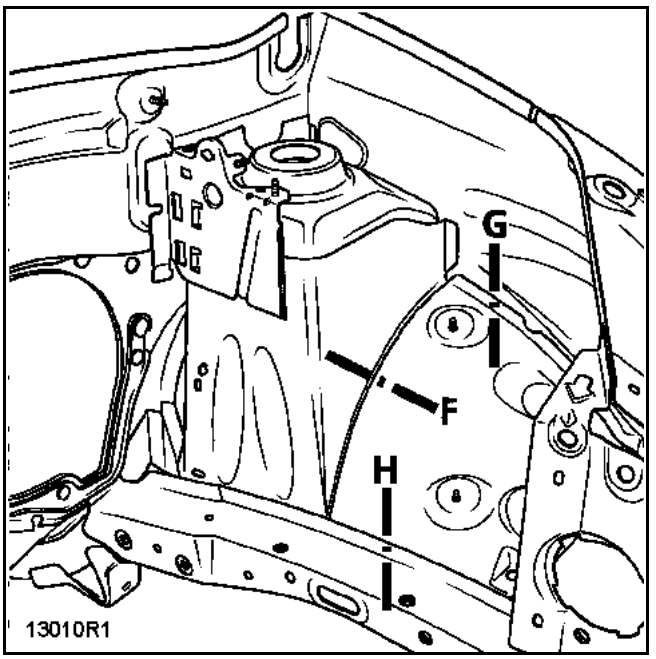

D
E
12903R2

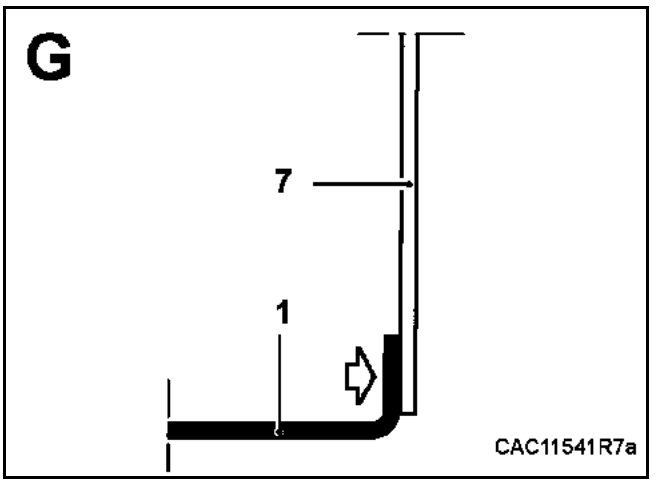
ou

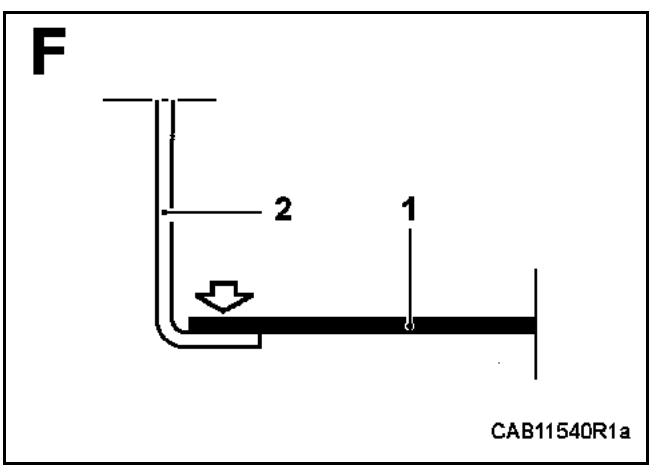

D
5
5
1
CAS13028R8

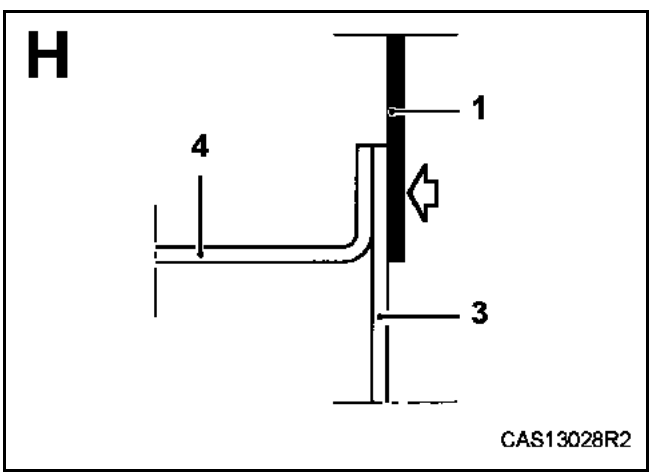


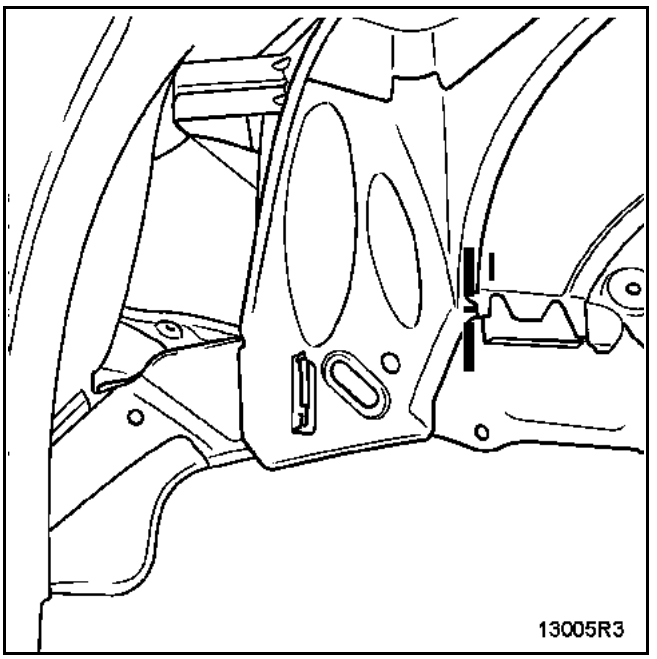

E
1
4
3
CAS13028R1

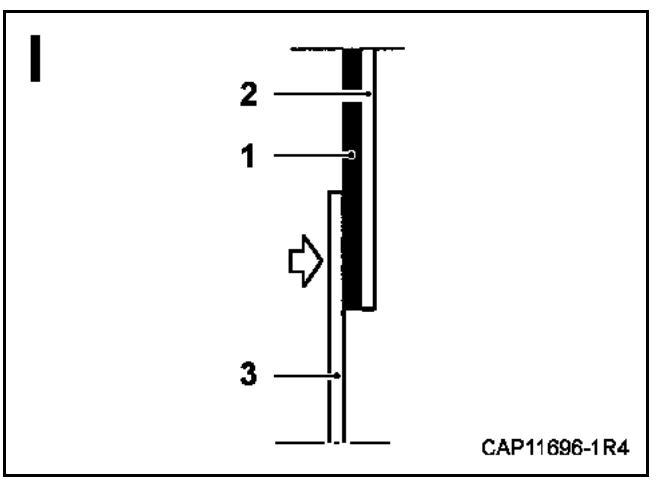

G
F
H
13010R1


G
7
1
CAC11541R7a


F
2
1
CAB11540R1a


H
1
4
3
CAS13028R2


13005R3


2
1
3
CAP11696-1R4

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du côté d'auvent (doublure de pied) pour une collision avant.

Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

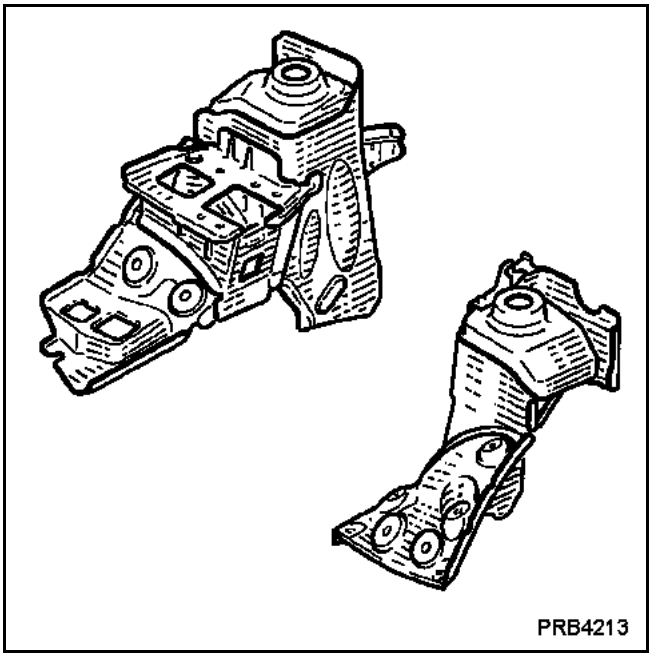
Elle nécessite de remplacer également les renforts supérieurs de côté d'auvent (doublure de pied), ainsi que l'utilisation du banc de réparation.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

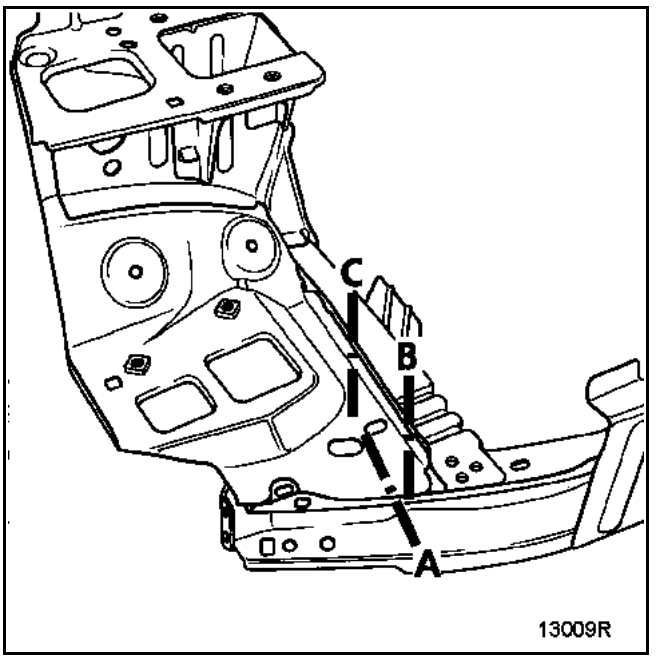
COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

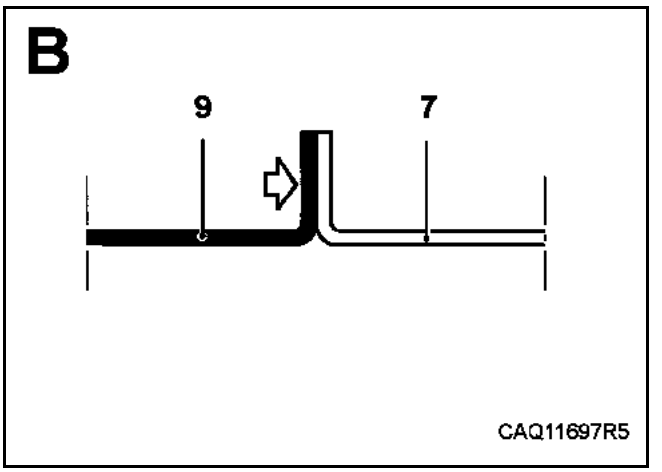
Pièce assemblée avec :
– réhausse de support moteur (côté droit),
– platine de support moteur (côté droit),
– passage de roue,
– coupelle d'amortisseur,
– réhausse de coupelle d'amortisseur,
– support ABS (côté droit),
– support boîtier injection et détecteur de chocs (côté gauche).

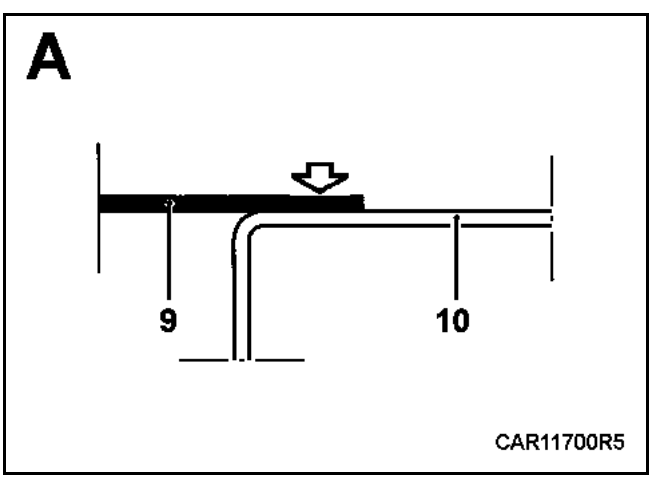

PRB4213

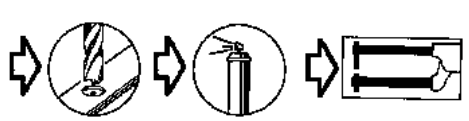
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

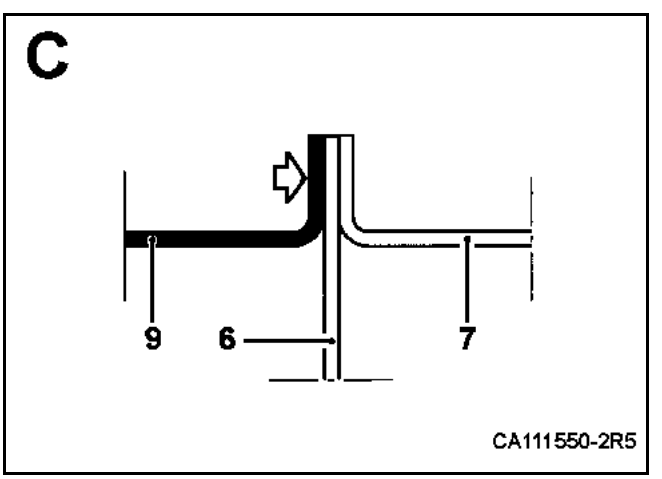
1	Réhausse de coupelle d'amortisseur	1,5
2	Réhausse support moteur	1,8
3	Renfort de support moteur	1,5
4	Coupelle d'amortisseur	2
5	Cloison de chauffage latérale	1
6	Fermeture de longeron	1,2
7	Longeron avant partie avant	1,5
8	Longeron avant partie arrière	2
9	Passage de roue avant	0,8
10	Traverse extrême avant	1,8
11	Elément de liaison de réhausse de coupelle d'amortisseur / Cloison de chauffage	1

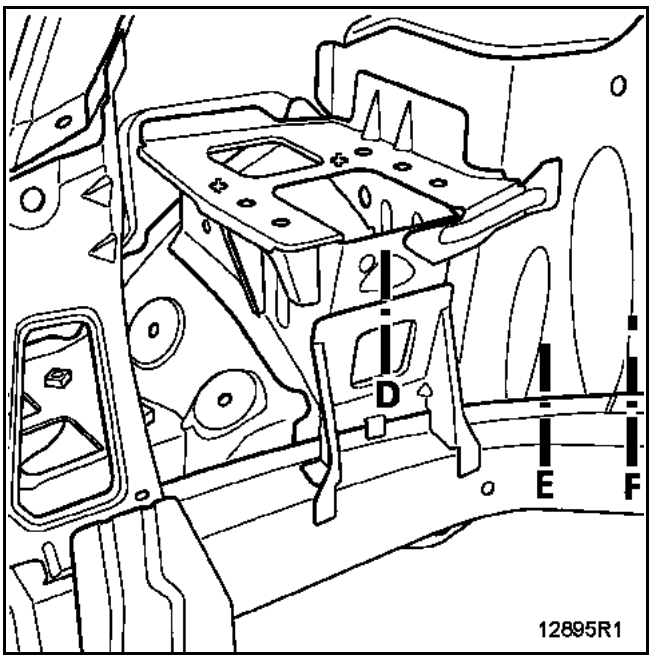

C
B
A
13009R

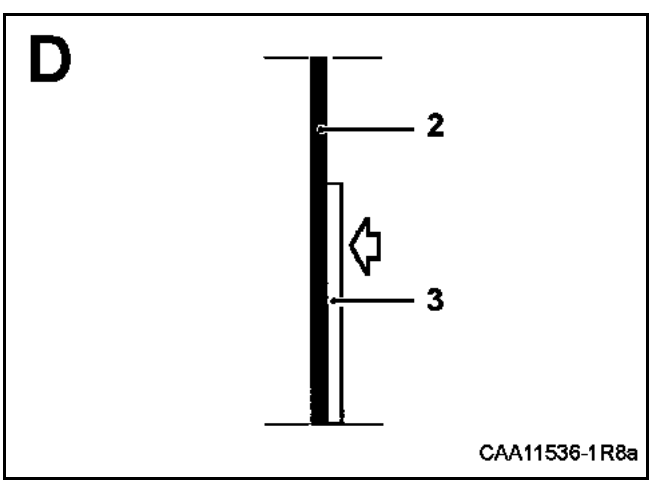

B
9
7
CAQ11697R5

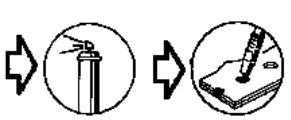

A
9
10
CAR11700R5

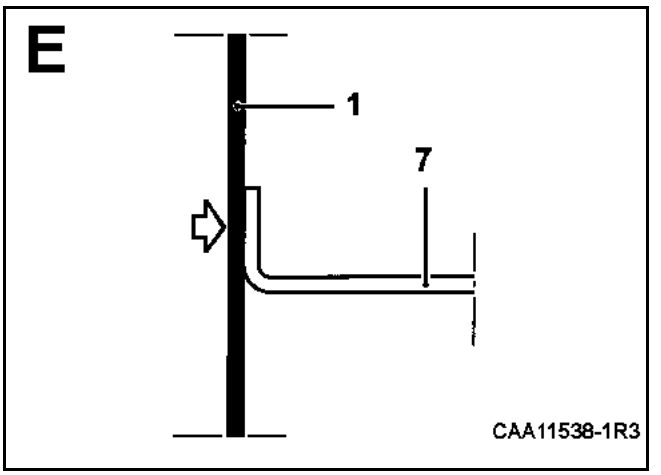


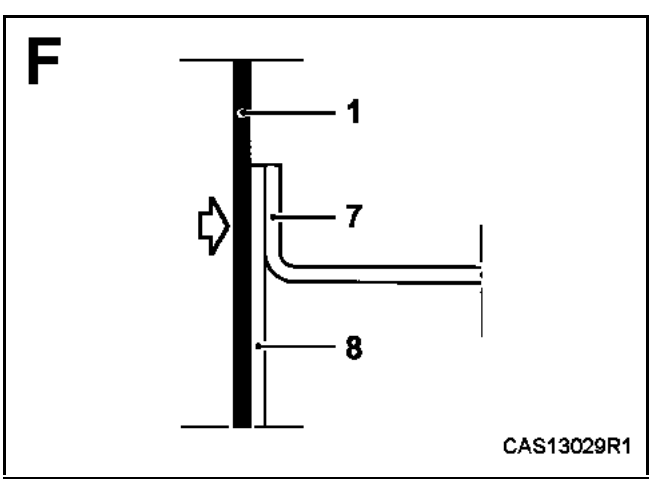

C
9
6
7
CA111550-2R5

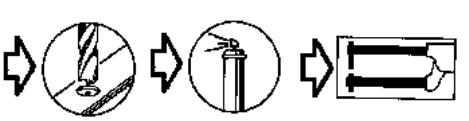

D
E
F
12895R1

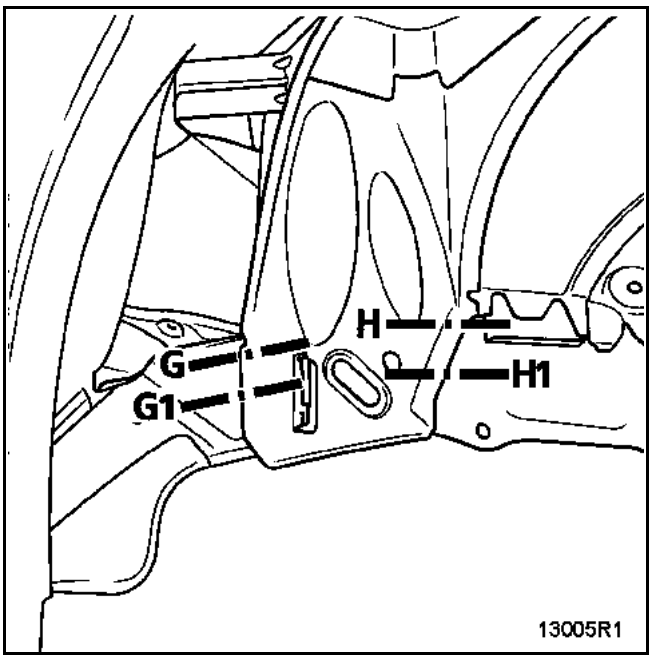

D
2
3
CAA11536-1R8a




E
1
7
CAA11538-1R3

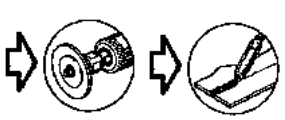

F
1
7
8
CAS13029R1



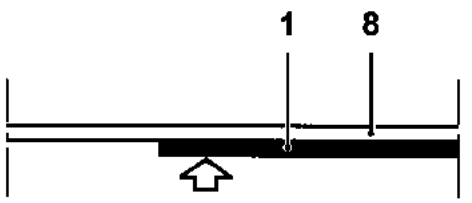


G1

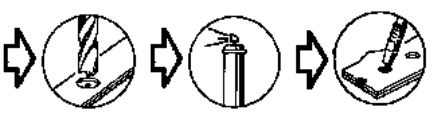
CAA11536-4R5



G

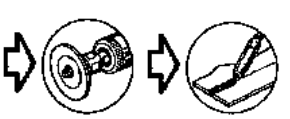


CAA11536R5

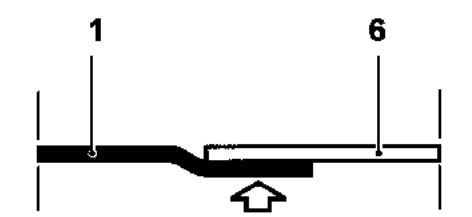


H1

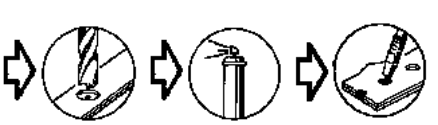
CAA11537-2R2

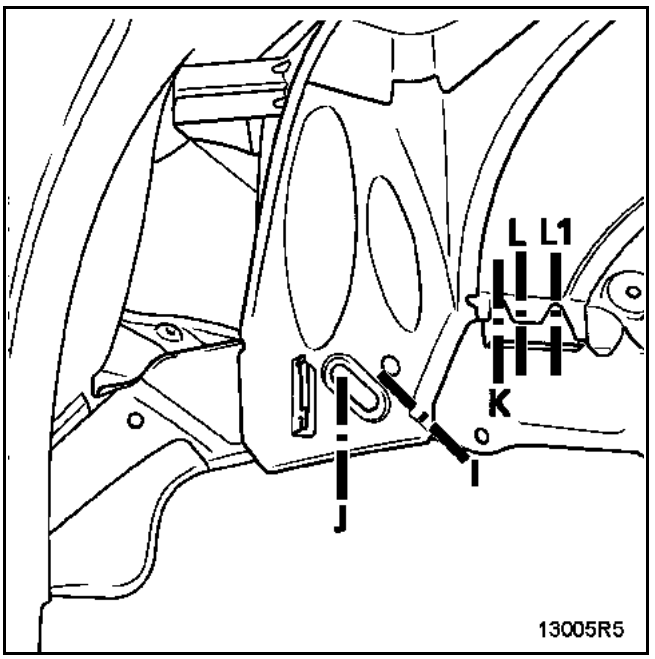


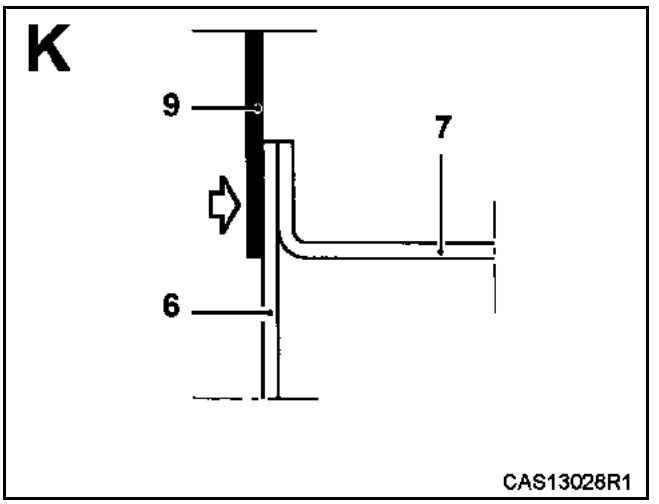
H

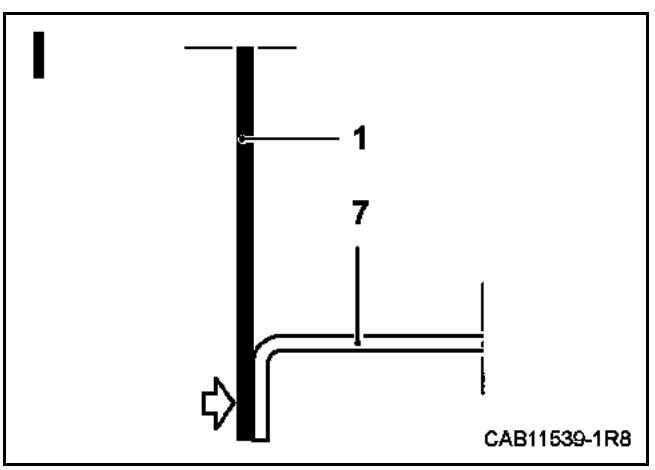


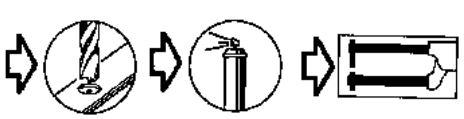
CAA11537-1R2

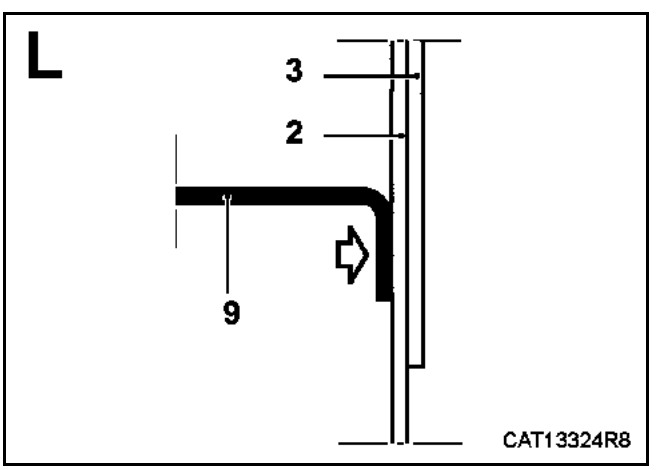


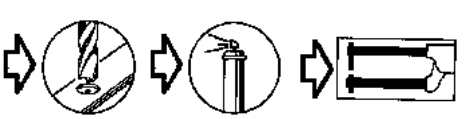

L
L1
K
J
I
13005R5

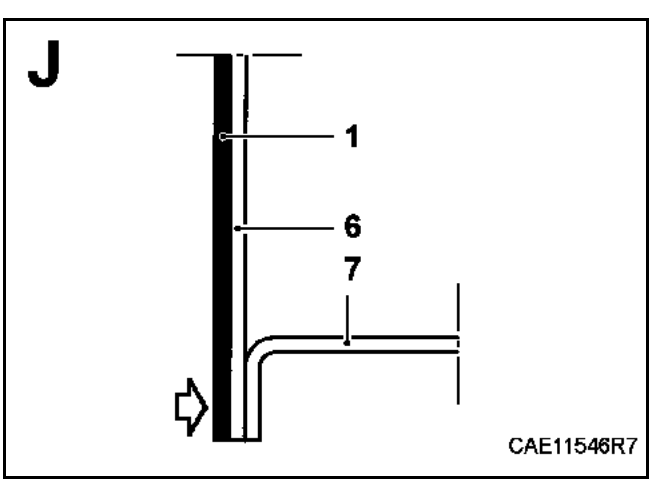

K
9
7
6
CAS13028R1

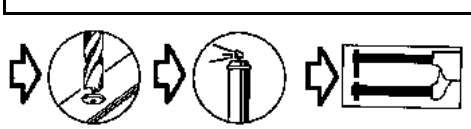

I
1
7
CAB11539-1R8

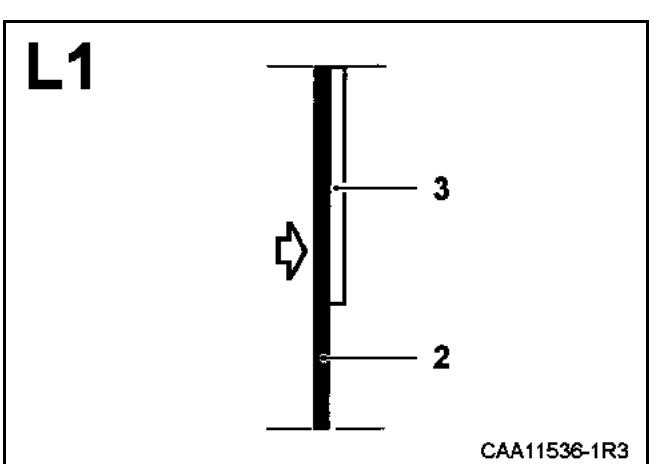


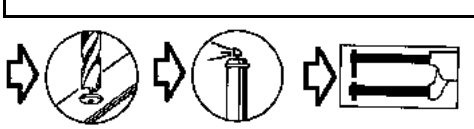

L
3
2
9
CAT13324R8

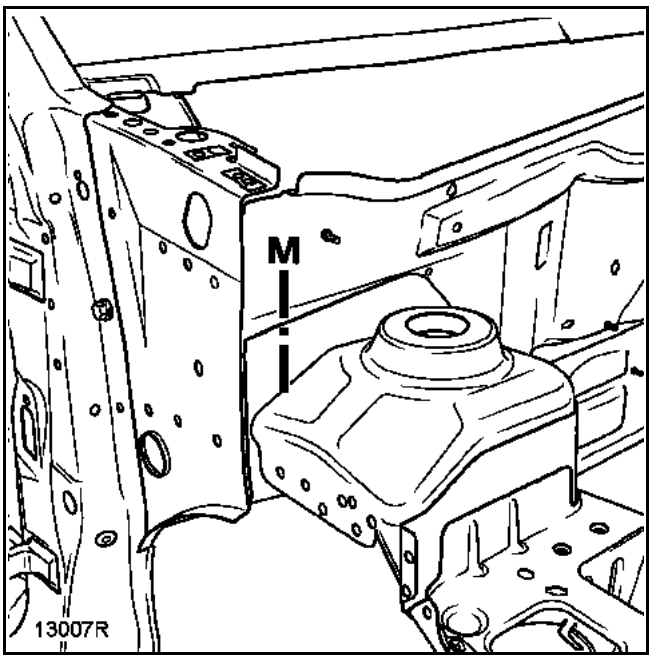


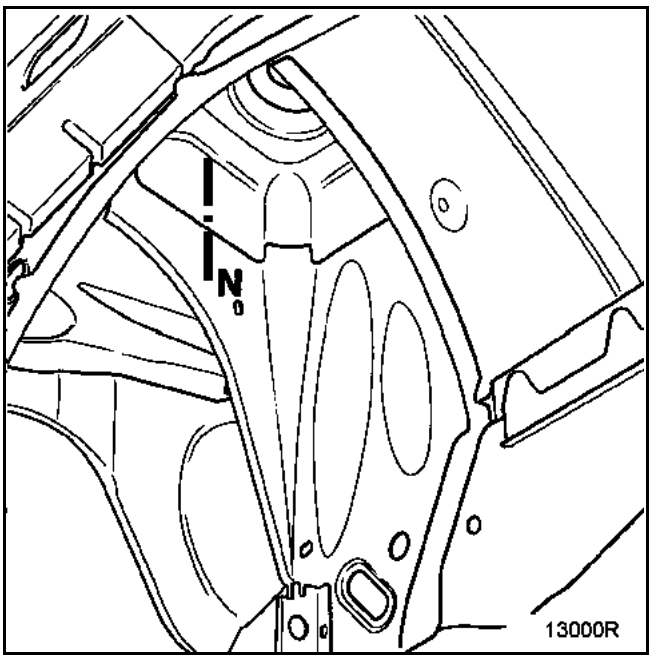

J
1
6
7
CAE11546R7

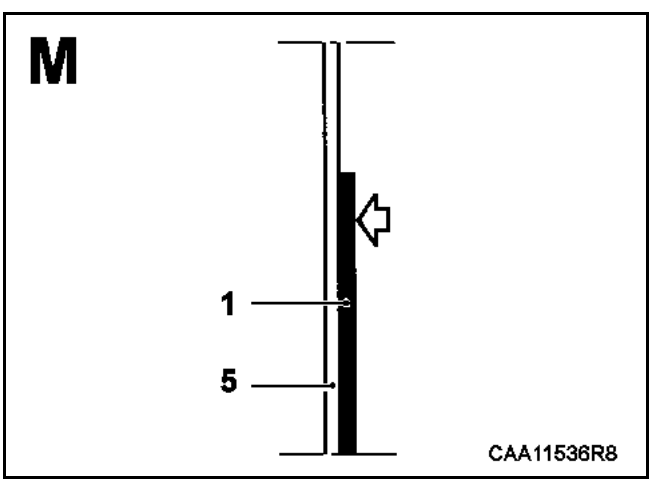


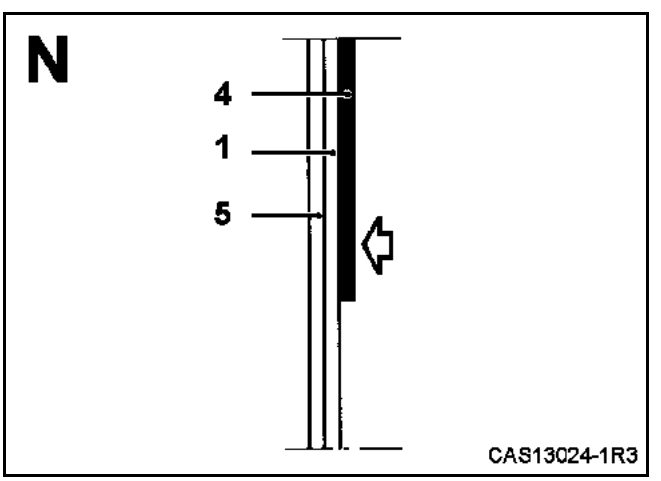

L1
3
2
CAA11536-1R3

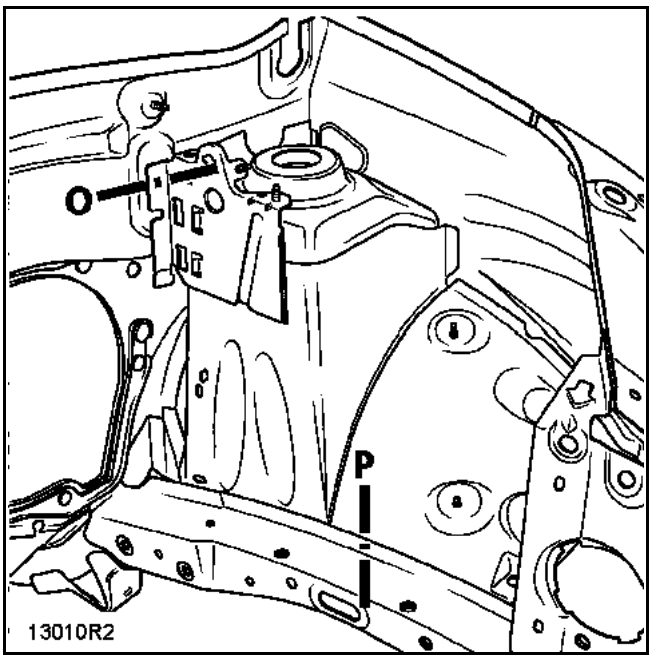


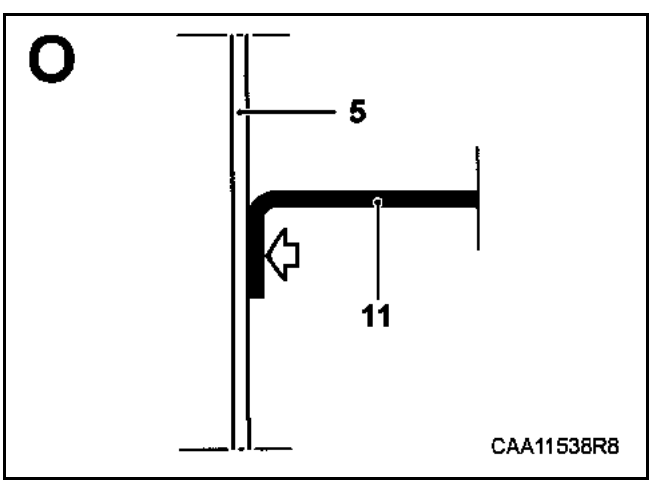

M
13007R

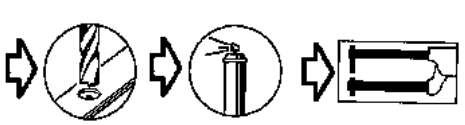

N
13000R

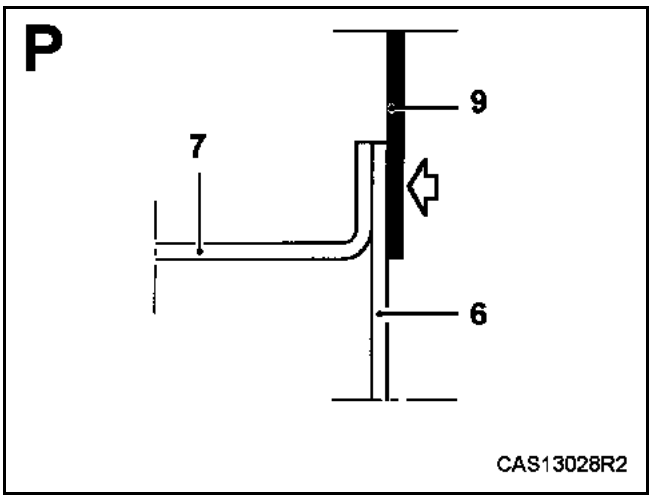

M
1
5
CAA11536R8


N
4
1
5
CAS13024-1R3


O
P
13010R2


O
5
11
CAA11538R8




P
9
7
6
CAS13028R2

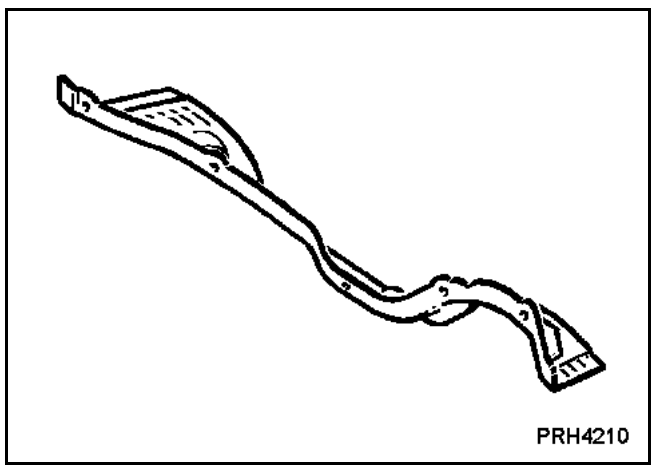
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du demi-bloc avant.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

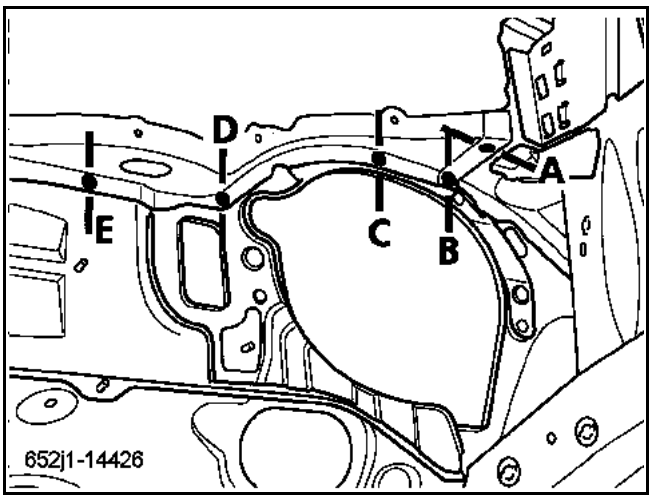
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– écrou à souder,
– axe à souder.

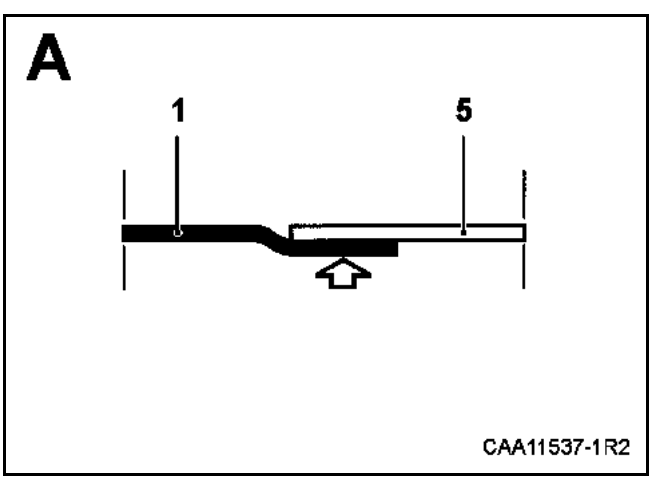


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

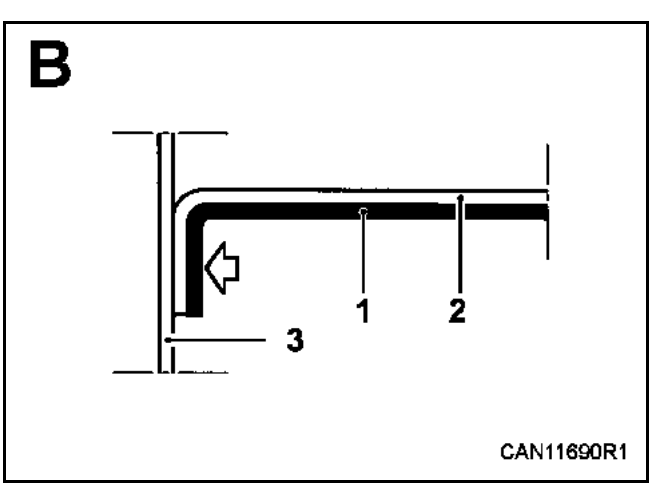
1	Cloison centrale de chauffage	1
2	Cloison latérale de chauffage	1
3	Tablier	0,7
4	Renfort central de platine essuie-vitre	1,2
5	Renfort de platine pédalier	1

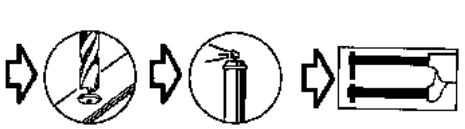

D
E
C
B
A
652j1-14426

A

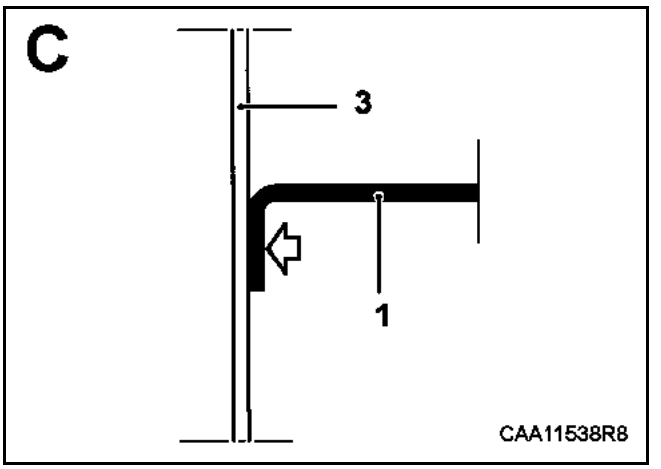

1
5
CAA11537-1R2

B

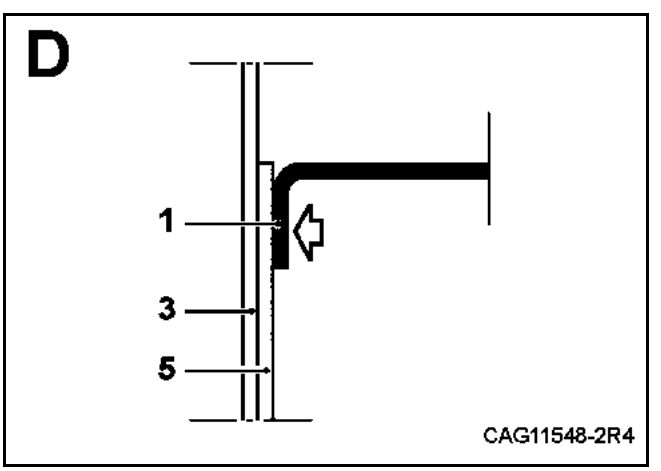

1
2
3
CAN11690R1

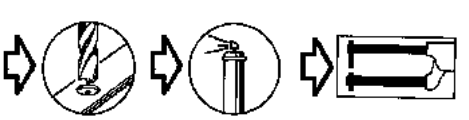


C

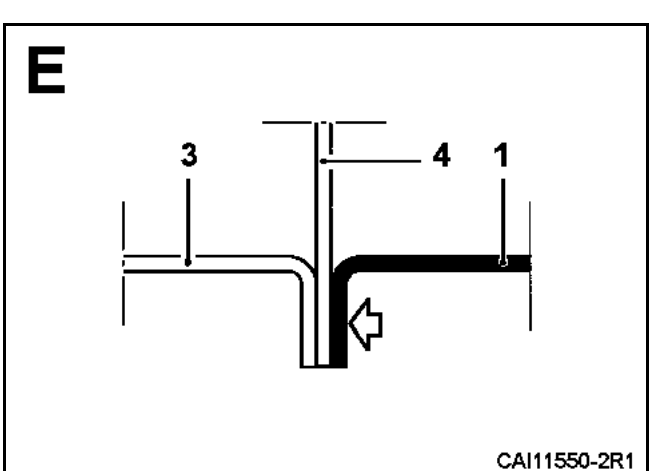

3
1
CAA11538R8

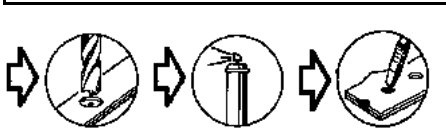
D


1
3
5
CAG11548-2R4



E


3
4
1
CAI11550-2R1



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du pied avant pour une collision latérale avant.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

NOTA : pour les véhicules non équipés de climatisation, il sera nécessaire de commander en plus l'obturateur (2), qui sera fixé à sa partie inférieure par deux rivets, et l'étanchéité sera assurée par un mastic joint peinture.

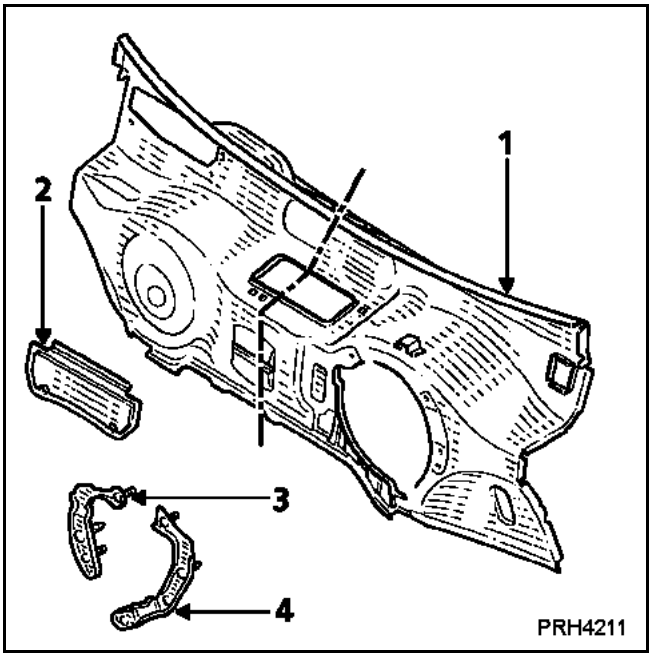
Pour les véhicules auto-écoles, il faudra commander séparément les pièces (3 et 4), et se servir du pédalier spécifique comme gabarit de perçage.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

1 - Tablier : pièce assemblée avec goujons soudés.

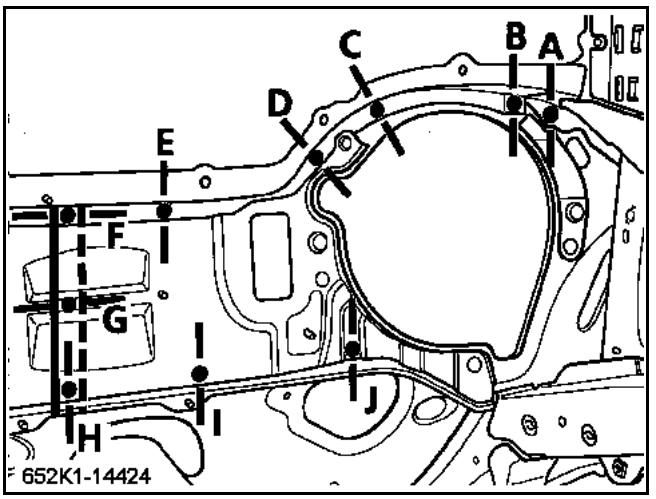
2 - Obturateur : pièce seule.

3 et 4 - Renforts de pédalier : pièce assemblée avec vis soudée.

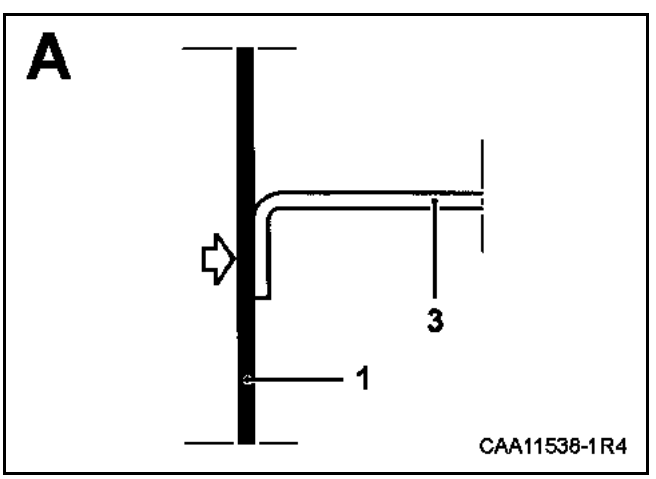


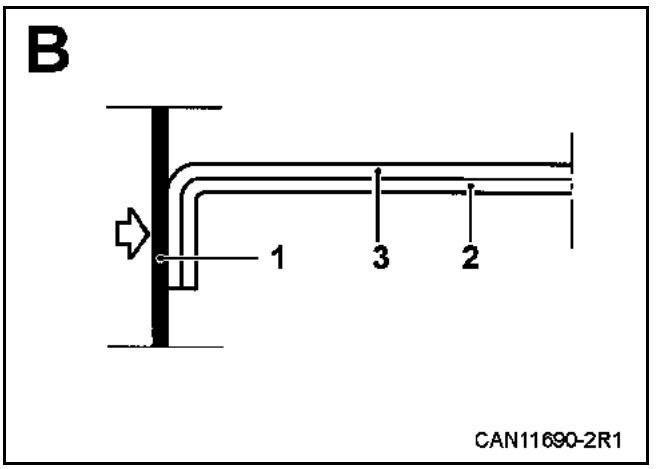
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

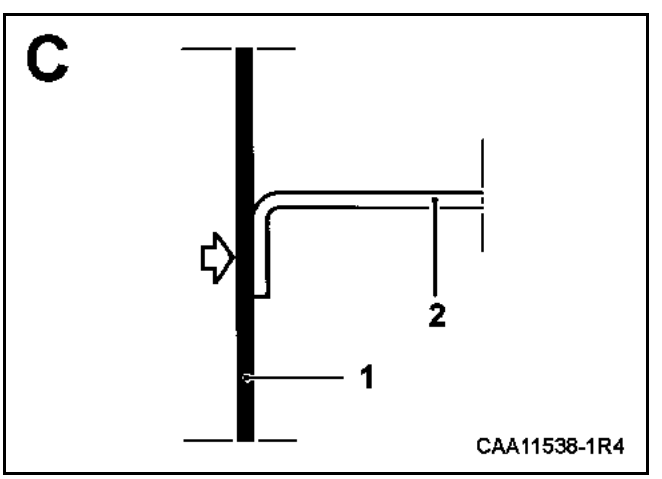
1	Tablier	0,7
2	Cloison centrale de chauffage	1
3	Cloison latérale de chauffage	1
4	Renfort central de platine essuie-vitre	1,2
5	Renfort de platine pédalier	1
6	Plancher central	0,7
7	Traverse inférieure de baie	1,2
8	Boîtier support de direction partie supérieure	2

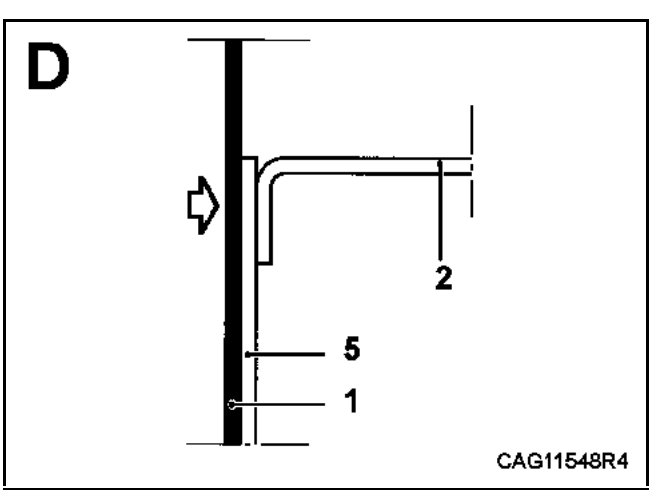

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
652K1-14424

ou

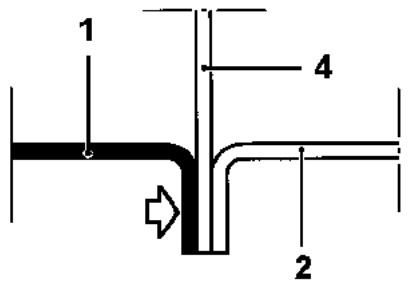

A
3
1
CAA11538-1R4


B
1
3
2
CAN11690-2R1


C
2
1
CAA11538-1R4

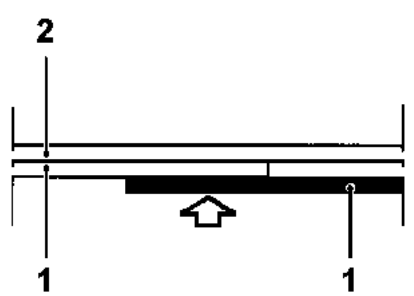

D
2
5
1
CAG11548R4

E



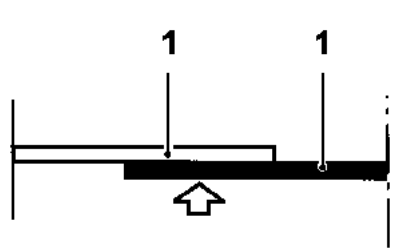
CAI11550R1

F

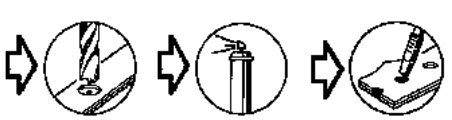


CAW13605-4R6

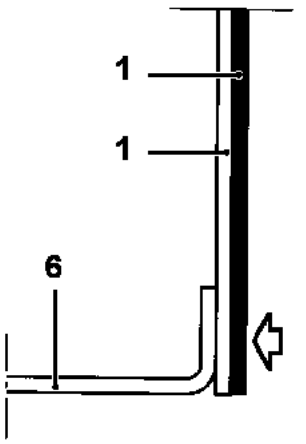
G



CAA11536-3R1

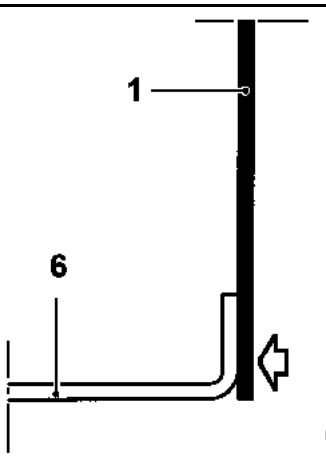


H



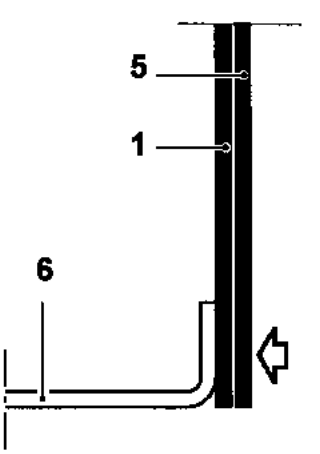
CAS13030-1R4

I

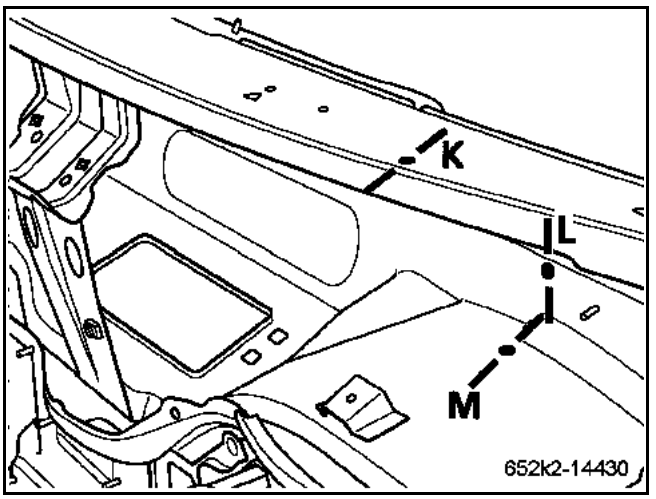


CAT13319-1R7

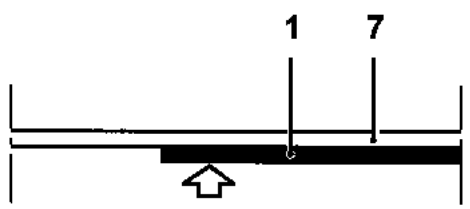
J



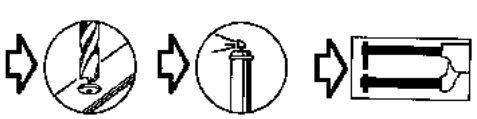
CAS13030R4



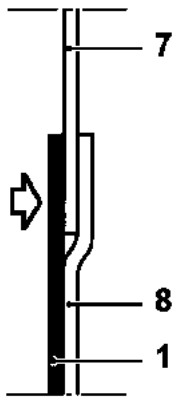
K



CAA11536R5

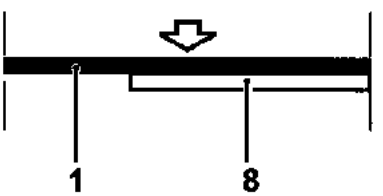


L

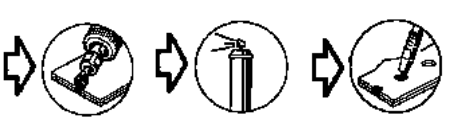


CAT13321-2R3

M



CAA11536-1R5a

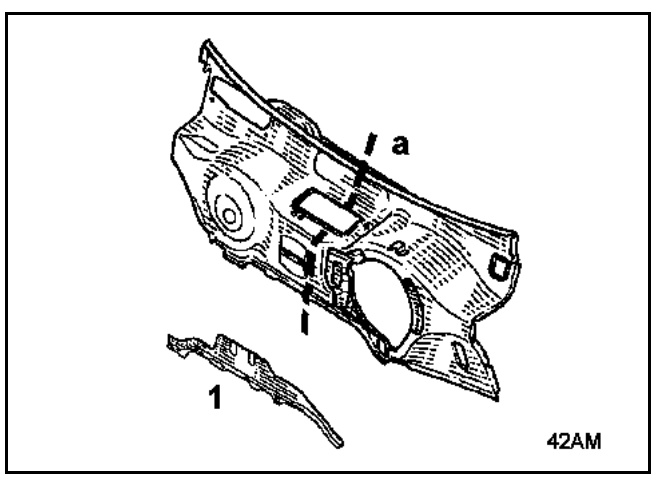


Particularité phase 2 :

NOTA
Pour des raisons de standardisation le Magasin des Pièces de Rechange fournit uniquement des tabliers avec renfort (1).

En conséquence, la méthode de remplacement partiel est différente.

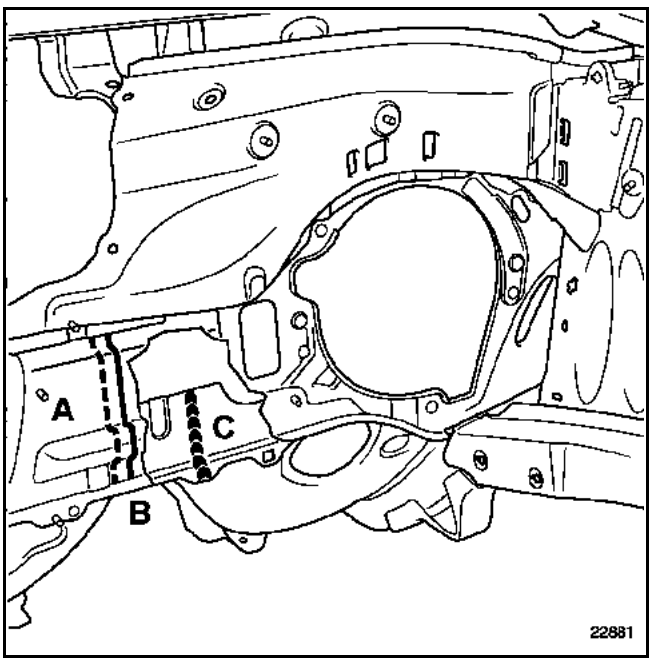
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

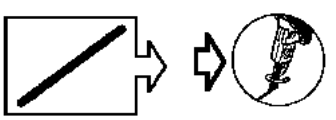


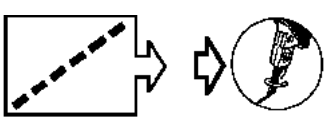
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

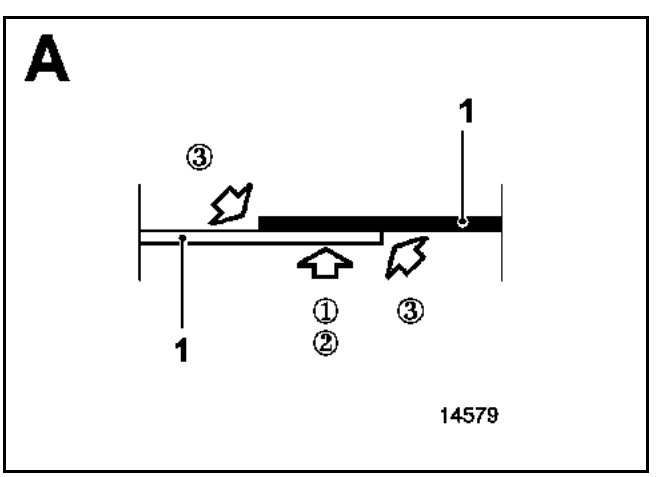
1 Tablier
2 Renfort de tablier
3 Tunnel

Particularité de la coupe (a) en partie basse du remplacement partiel

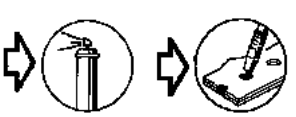



sur véhicule

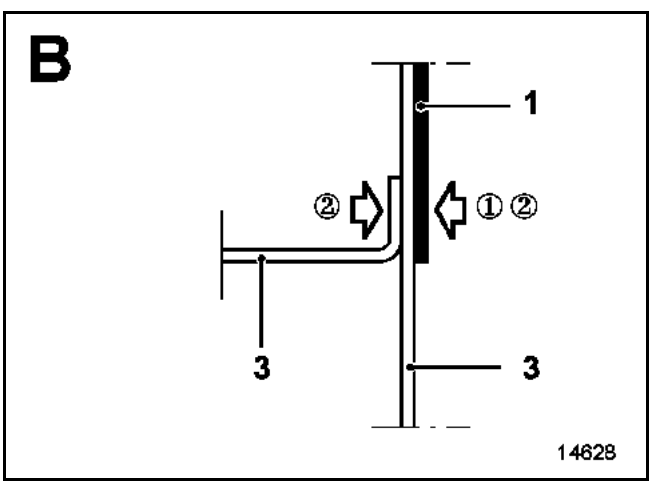

sur pièce de rechange



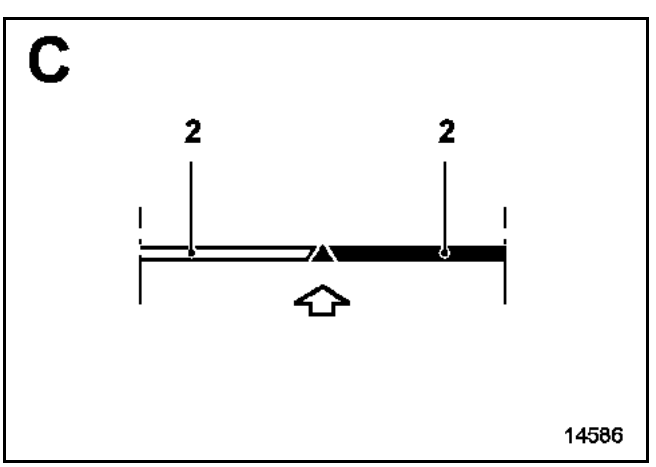
①
sur véhicule

② 

NOTA
Le nombre de points de bouchonnage n'est pas précisé. Il est nécessaire de respecter avec un écart d'environ 60 mm entre les points de soudure, puis de réaliser après soudure un cordon de mastic (opération ③) pour assurer l'étanchéité et l'aspect de la liaison.
Utiliser mastic type M.J.Pro (référence : **77 11 172 676**).

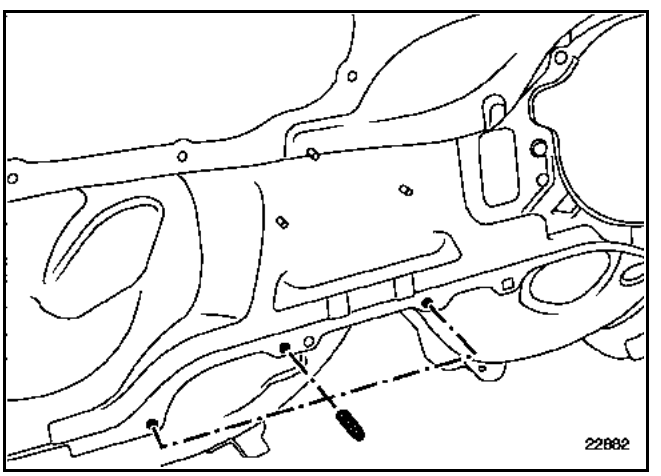


sur la pièce de rechange



IMPORTANT
La coupe sur le tablier et la coupe du renfort devront être décalées.

Particularité du renfort



NOTA
Le Magasin des Pièces de Rechange fournit le renfort de tablier sans inserts soudés de fixation de l'écran d'isolation.

Il est nécessaire de mettre en place trois goujons à souder ou trois goujons à sertir référence **77 01 047 927** (voir **NT 532A**) selon le matériel dont vous disposez.

NOTA : il est conseillé de mettre en place l'écran d'isolation pour vérifier la position des goujons.

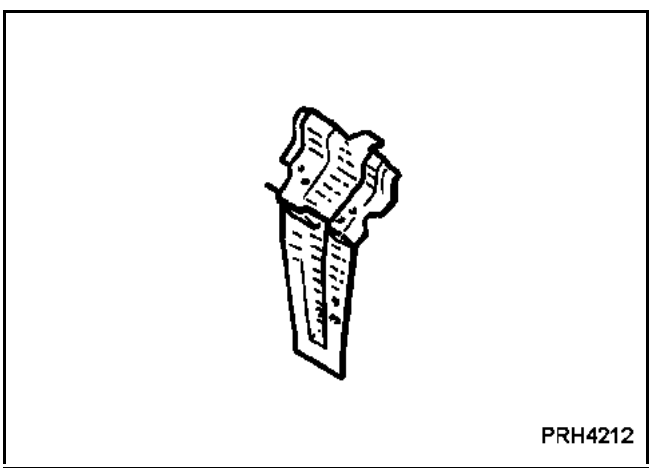
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la traverse inférieure de baie pour une collision avant.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

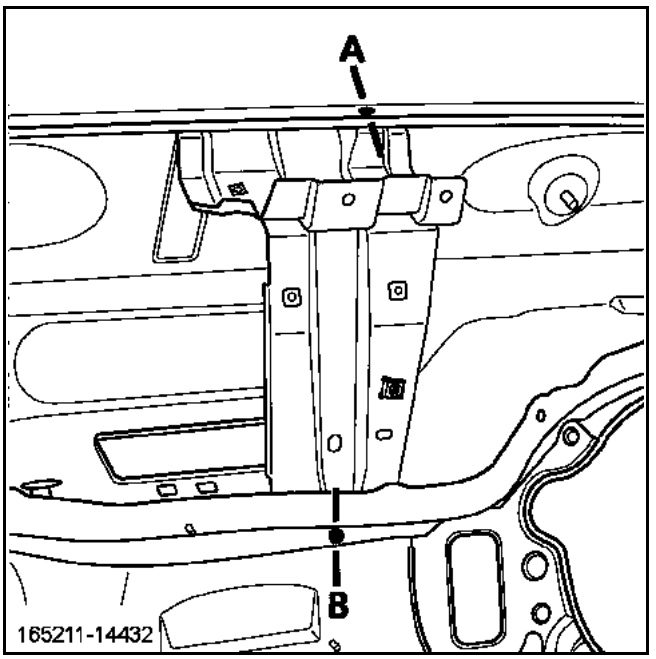
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

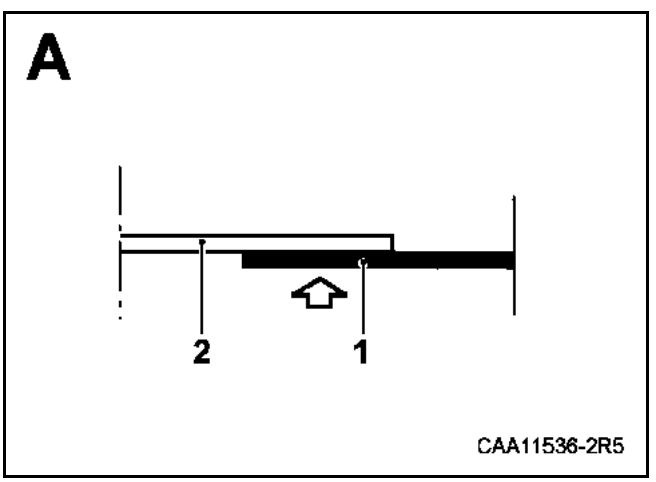
Pièce assemblée avec partie supérieure et inférieure avec écrous soudés.

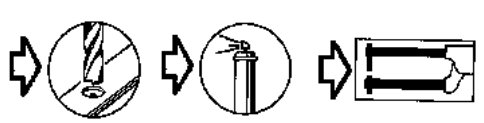


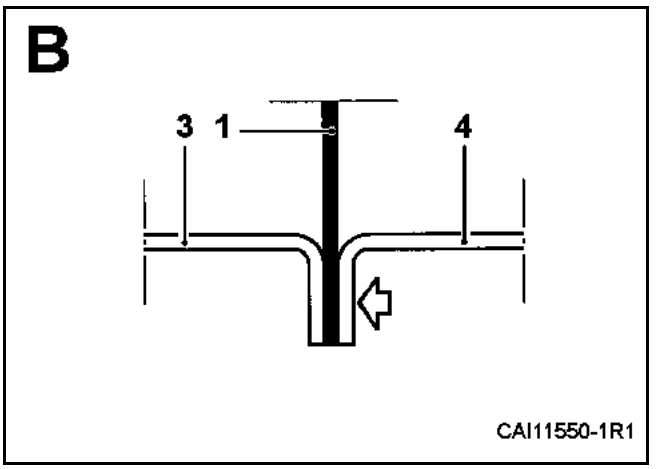
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

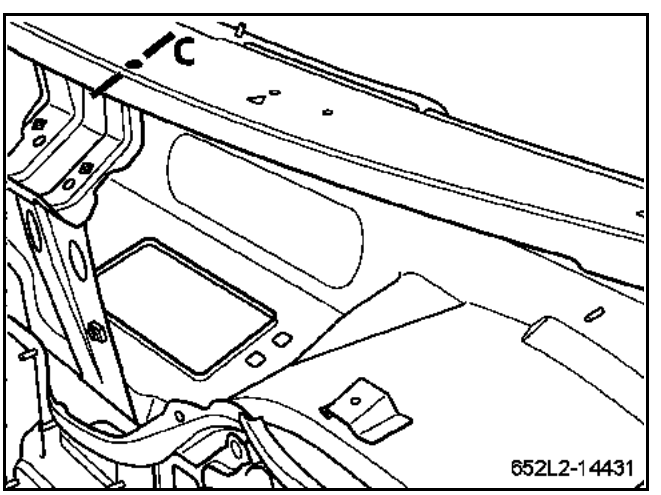
1	Renfort central de platine essuie-vitre	1,2
2	Traverse inférieure de baie	1,2
3	Tablier	0,7
4	Cloison centrale de chauffage	1

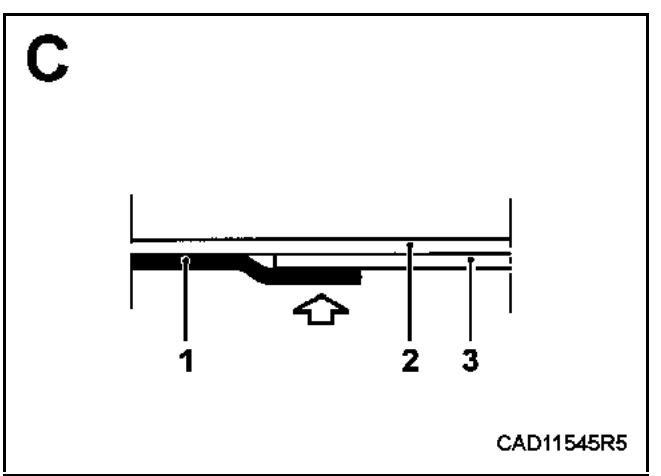

A
B
165211-14432


A
2
1
CAA11536-2R5




B
3
1
4
CAI11550-1R1


C
652L2-14431


C
1
2
3
CAD11545R5

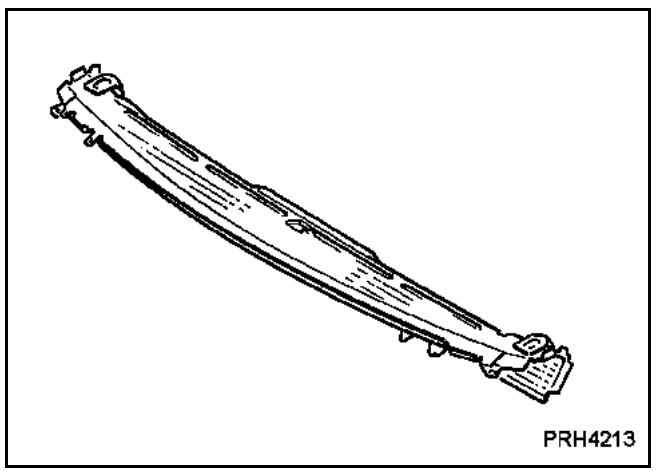
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la doublure de pied avant pour une collision latérale avant.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

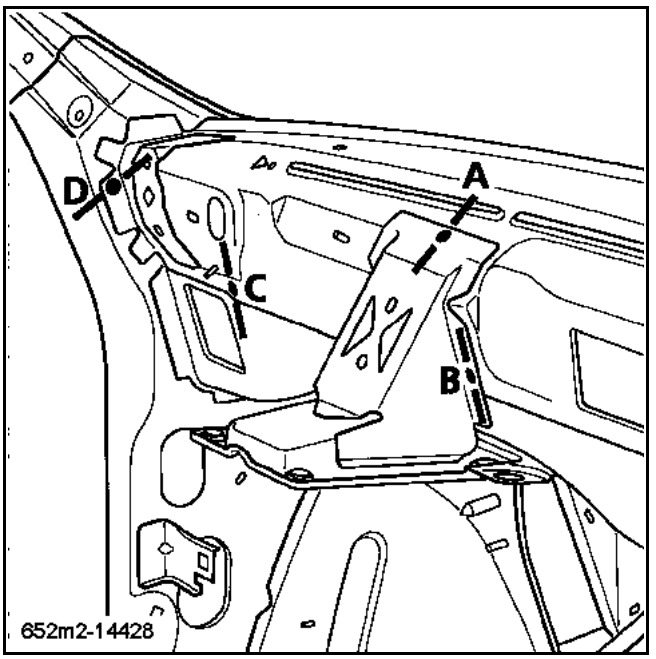
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec supports colonne de direction et planche de bord.

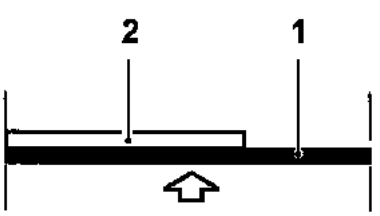


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

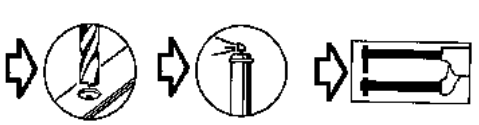
1	Traverse inférieure de baie	1,2
2	Boîtier support de direction partie supérieure	2
3	Pied avant	
4	Tablier	0,7
5	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
6	Support articulation de capot	1,2



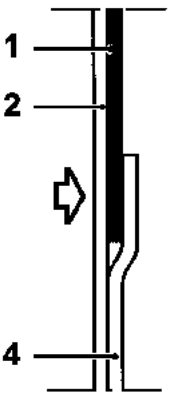
A



CAA11536-1R1a

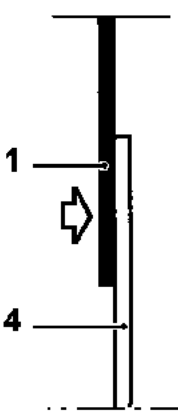


B

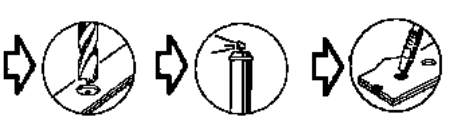


CAD11545-1R3

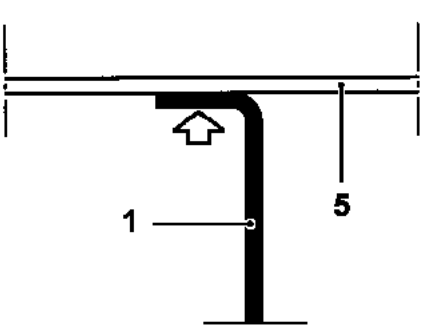
C



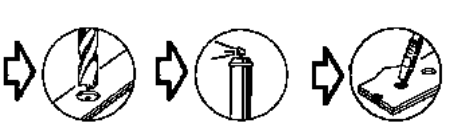
CAA11536-2R4

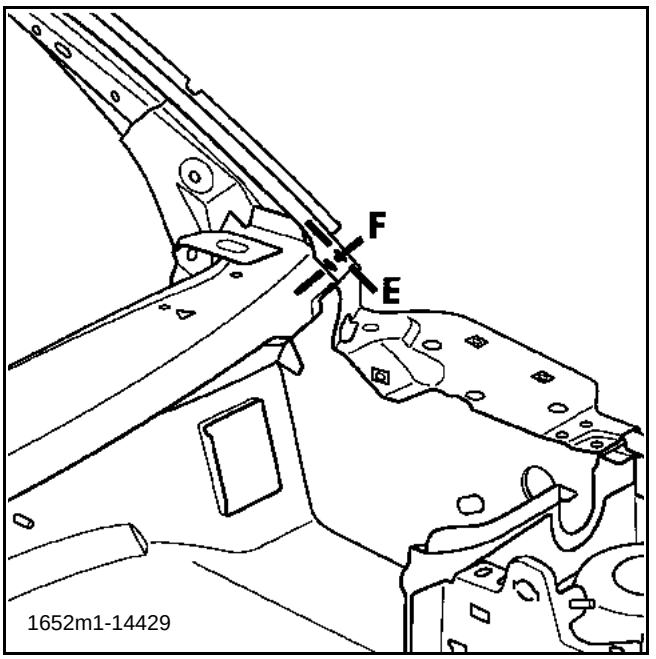


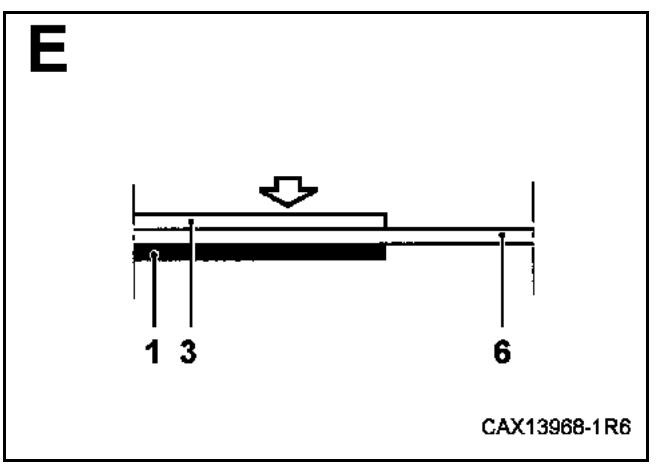
D

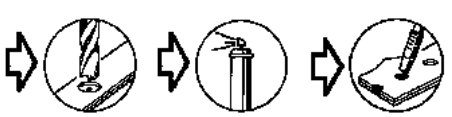


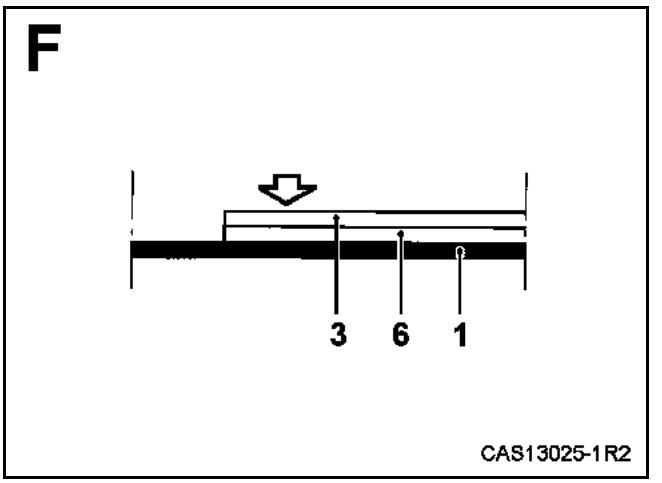
CAA11538R6

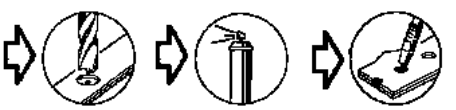



F
E
1652m1-14429


E
1 3
6
CAX13968-1R6




F
3 6 1
CAS13025-1R2



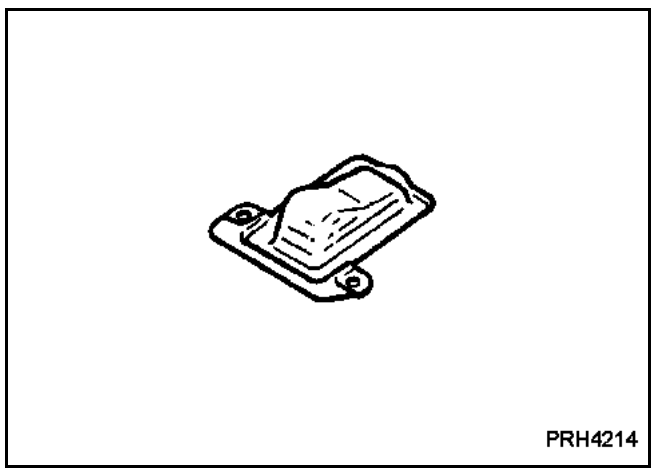
Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une détérioration de la colonne de direction lors d'un vol de véhicule.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

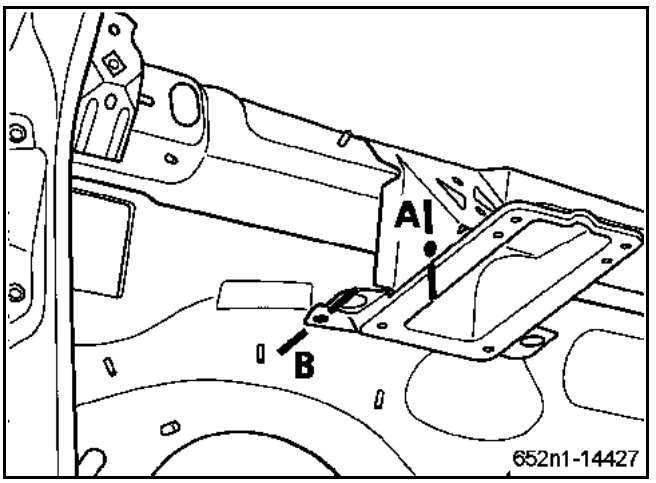
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

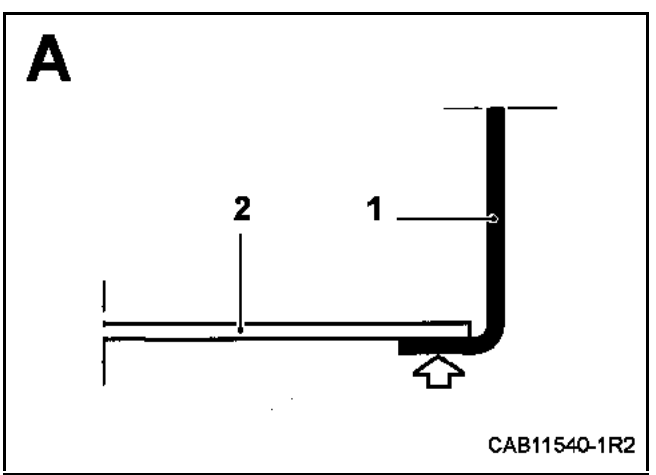
Pièce assemblée avec écrous soudés.

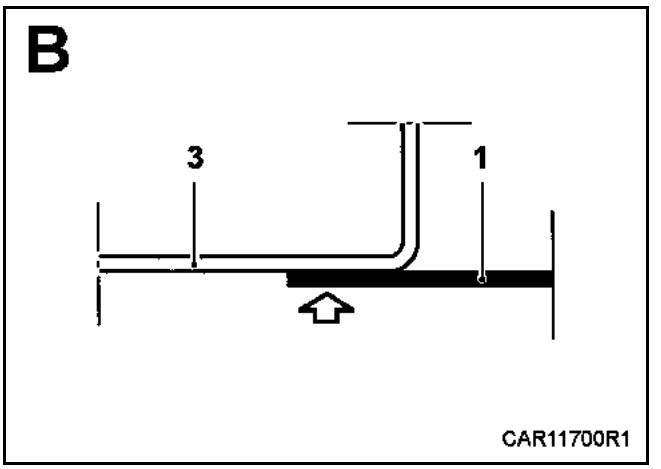


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Boîtier support de direction partie supérieure	2
2	Boîtier support de direction partie inférieure	2
3	Tablier	0,7


A
B
652n1-14427


A
2
1
CAB11540-1R2


B
3
1
CAR11700R1

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale avant.

On obtient le pied avant de remplacement par découpe du côté de caisse partie avant assemblée, sur lequel il faudra dégrafer le support double étanchéité de montant de baie.

Il sera nécessaire de commander séparément le renfort de côté d'auvent partie arrière.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

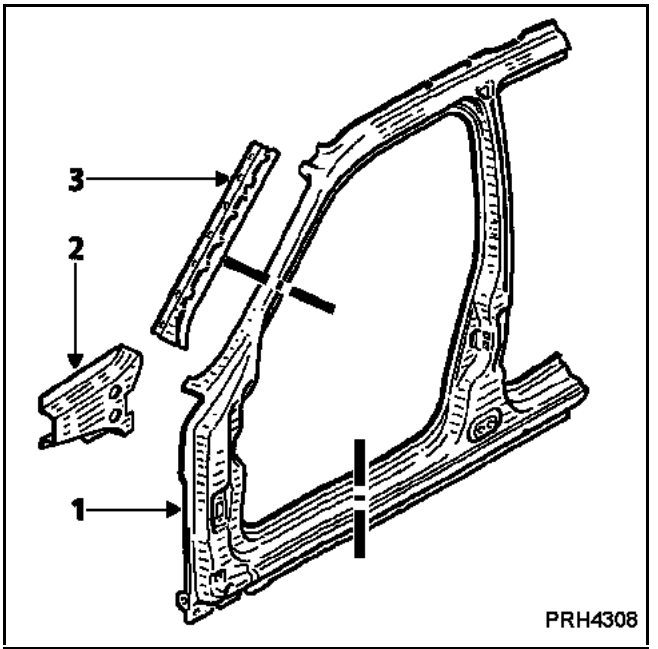
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

1 - Pied avant
Pièce assemblée avec :
- renfort de pied avant,
- support double d'étanchéité de montant de baie,
- écrous soudés,
- patte de fixation d'aile,
- renfort supérieur de côté d'auvent,
- goujon soudé,
- charnon de porte.

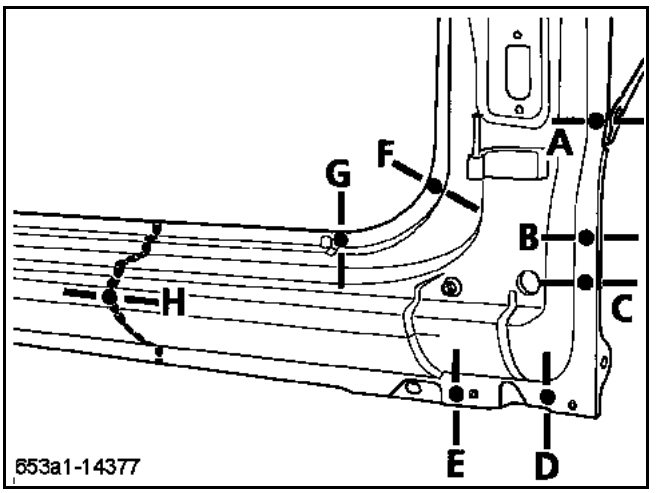
2 - Renfort côté d'auvent partie arrière
Pièce seule.

3 - Support joint double étanchéité de montant de baie
Pièce seule.

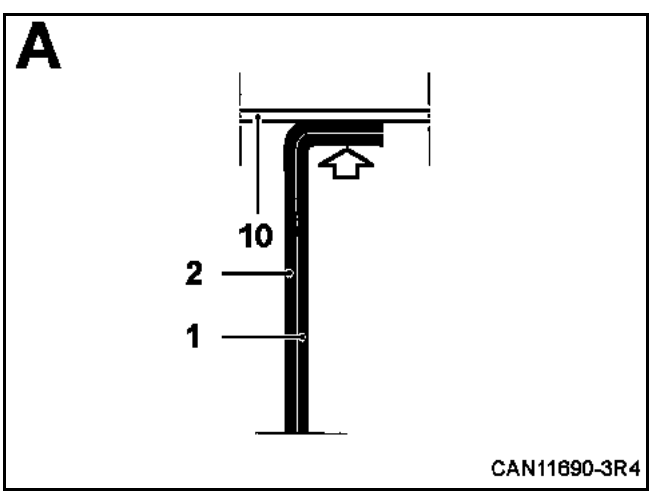


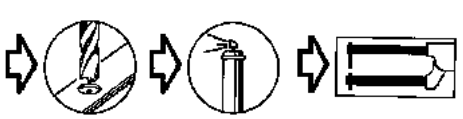
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Pied avant	1,2
2	Renfort de pied avant	1
3	Support double étanchéité de montant de baie	0,7
4	Tablier	0,7
5	Traverse inférieure de baie	1,2
6	Fermeture de bas de caisse	1
7	Renfort de bas de caisse	1
8	Traverse latérale avant	1
9	Doublure de montant de baie	1,2
10	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
11	Support d'articulation de capot	1,2

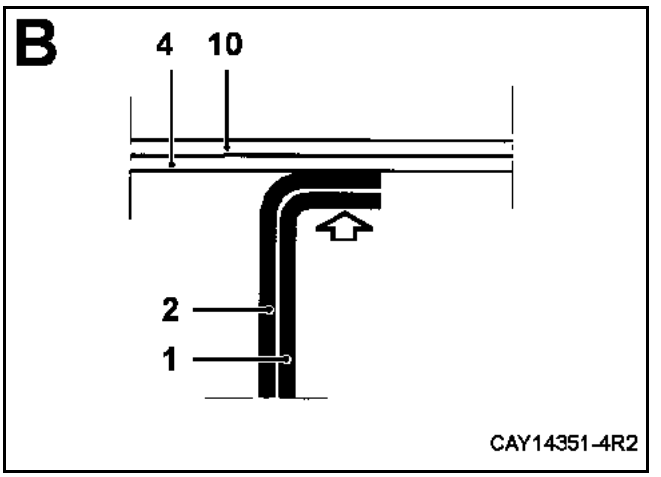

G
F
A
B
C
H
E
D
653a1-14377

A

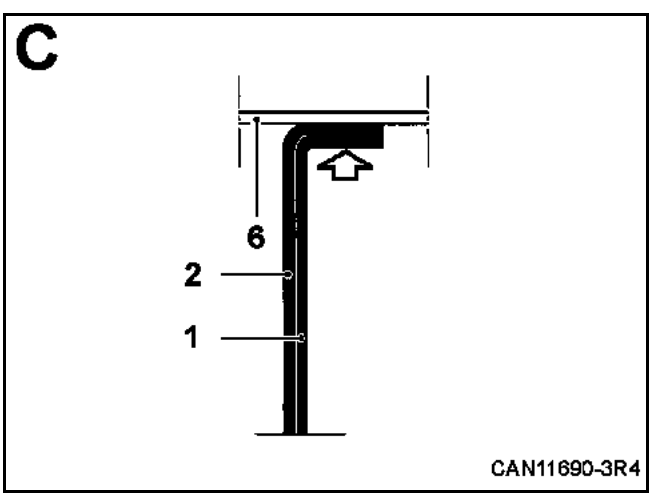

10
2
1
CAN11690-3R4



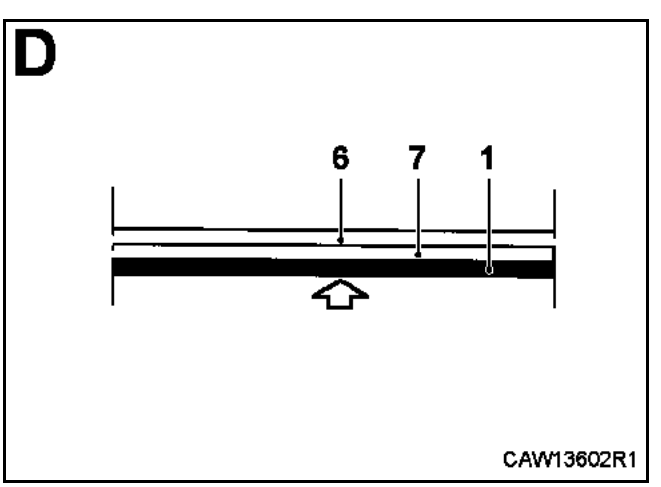
B


4
10
2
1
CAY14351-4R2

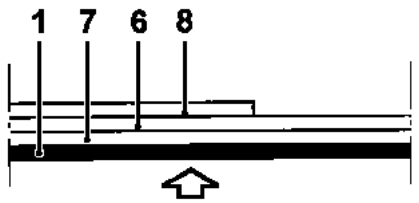
C


6
2
1
CAN11690-3R4

D

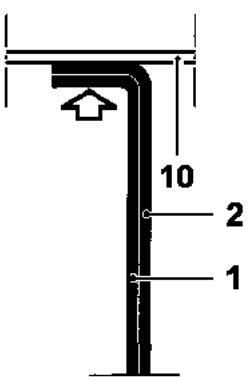

6
7
1
CAW13602R1

E



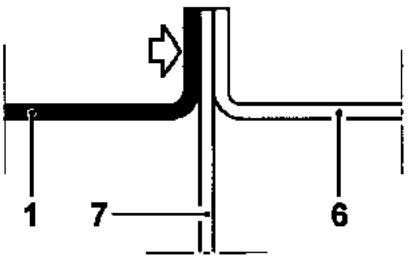
CAY14350-3R5

F



CAN11690-3R3

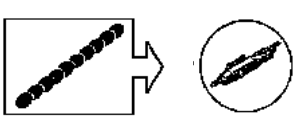
G

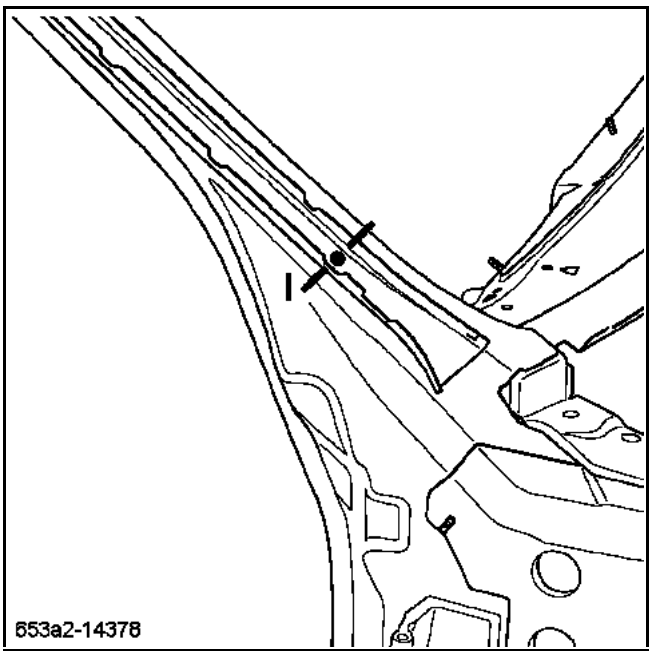


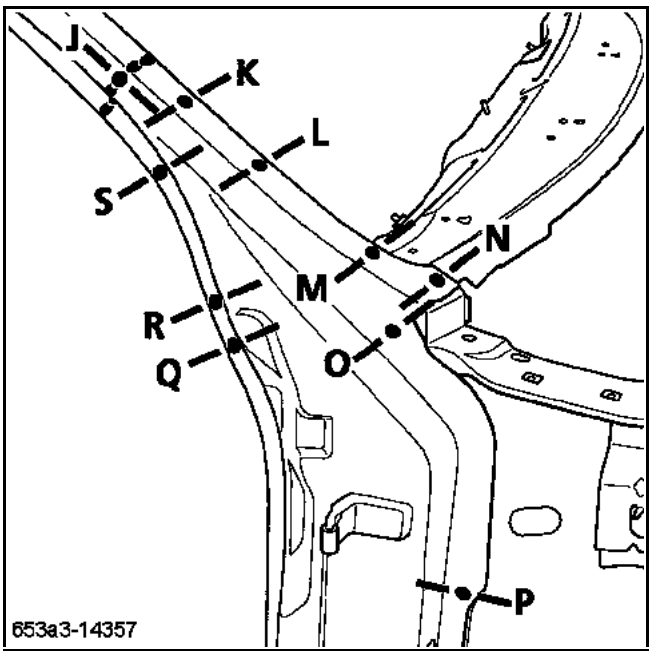
CAI11550-2R5

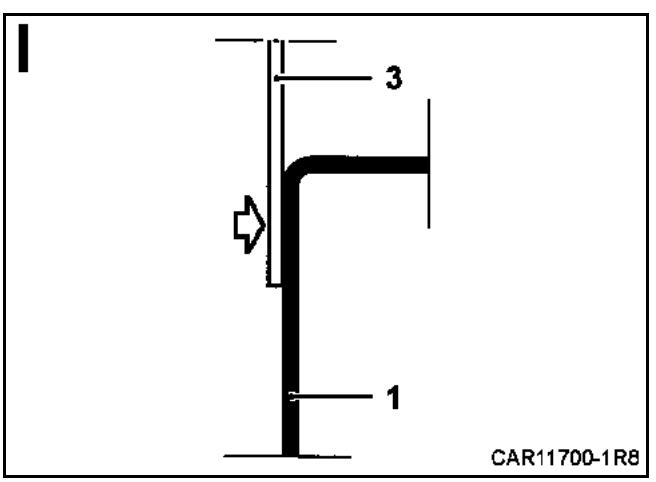
H

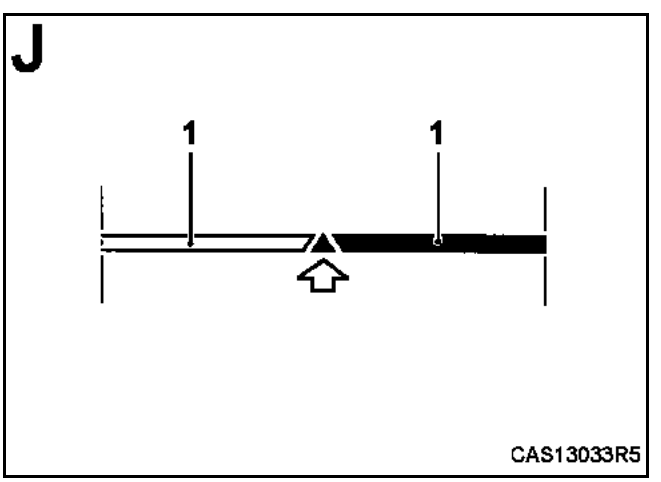
CAS13033R5

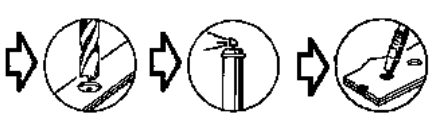


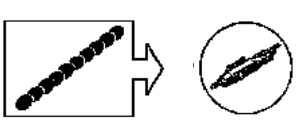

I
653a2-14378

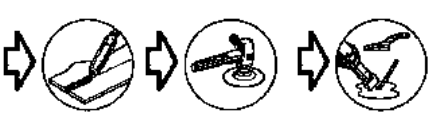

J
K
L
S
N
M
R
Q
O
P
653a3-14357


I
3
1
CAR11700-1R8

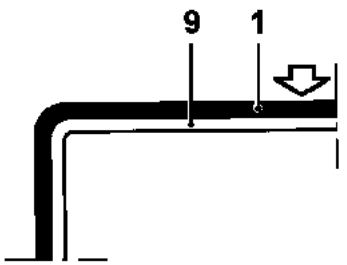

J
1
1
CAS13033R5





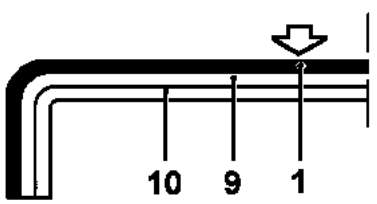


K



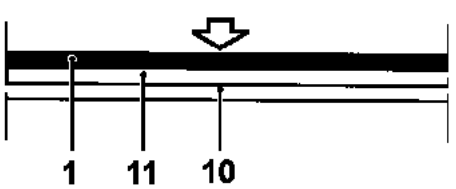
CAV13465R6

L

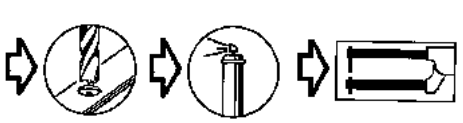


CAJ11551R1

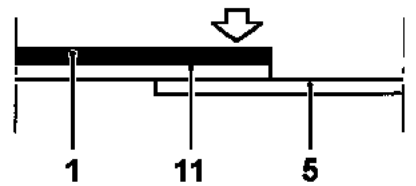
M



CAW13602R5

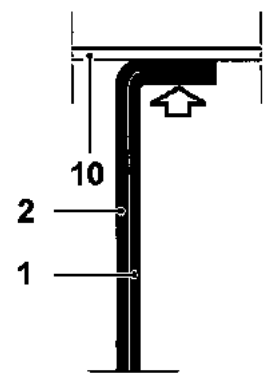


N



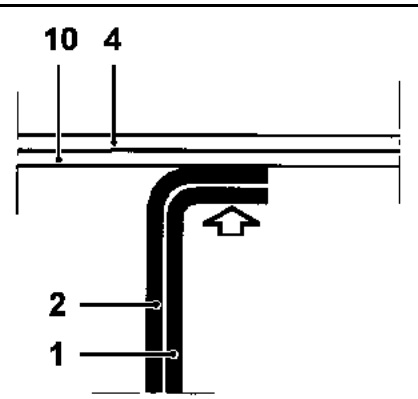
CAP11696R6

O



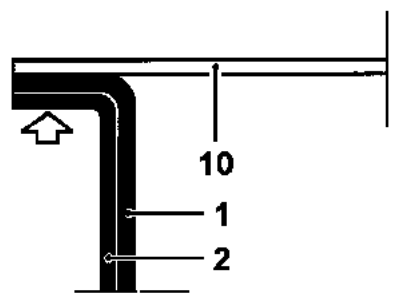
CAN11690-3R4

P



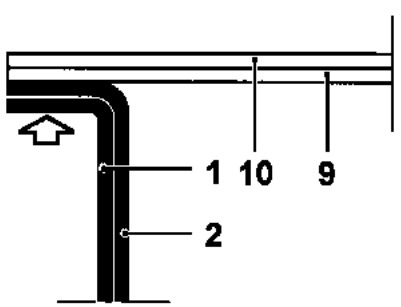
CAY14351-4R2

Q

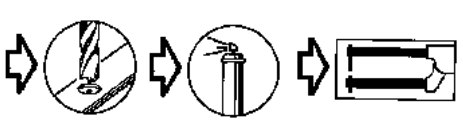


CAE11546-5R1

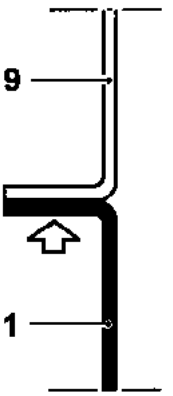
R



CAL11554-2R2



S



CAQ11697R3

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale avant.

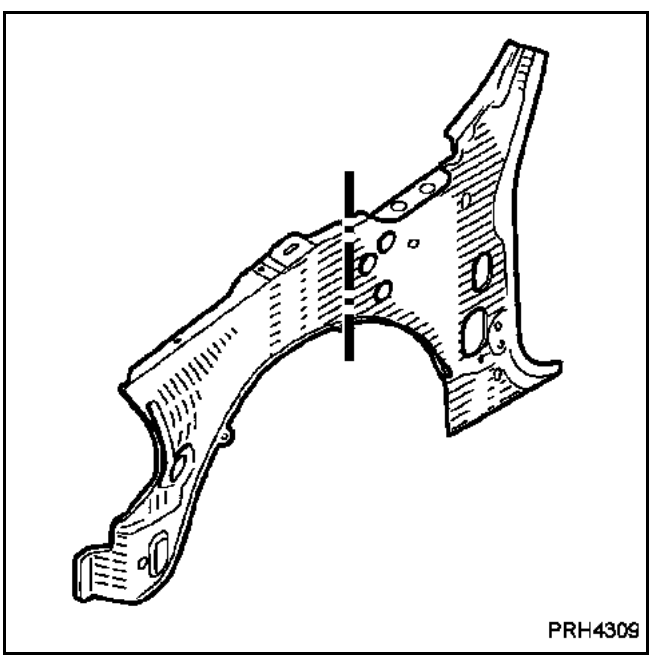
Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

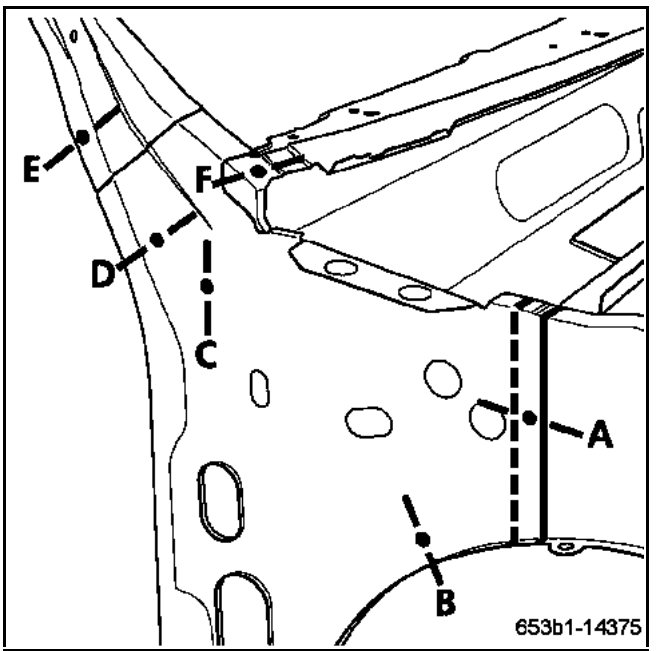
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce seule.

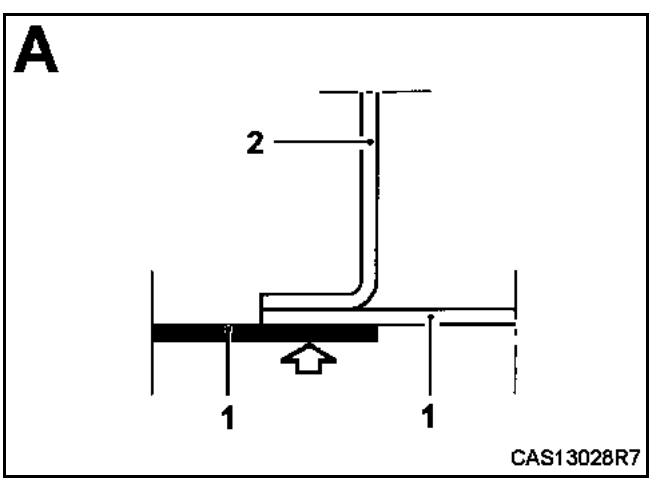


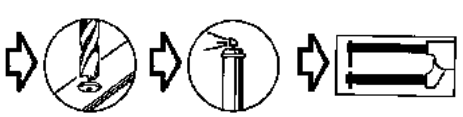
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
2	Cloison latérale de chauffage	1
3	Tablier	0,7
4	Traverse inférieure de baie	1,2
5	Doublure de montant de baie	1,2
6	Support d'articulation de capot	1,2
7	Fermeture de bas de caisse	1
8	Renfort de bas de caisse	1

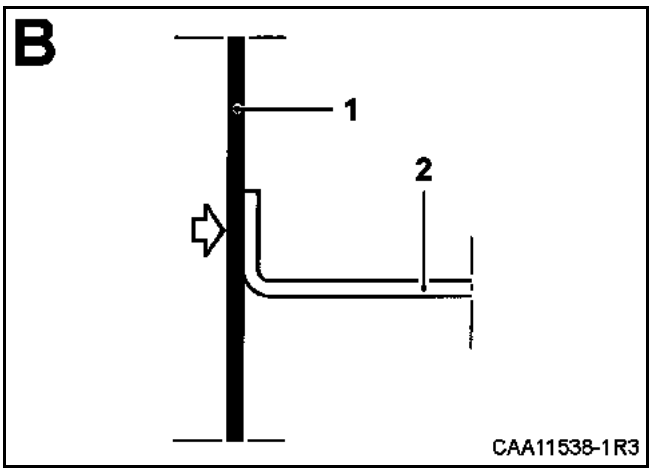

E
F
D
C
A
B
653b1-14375

A

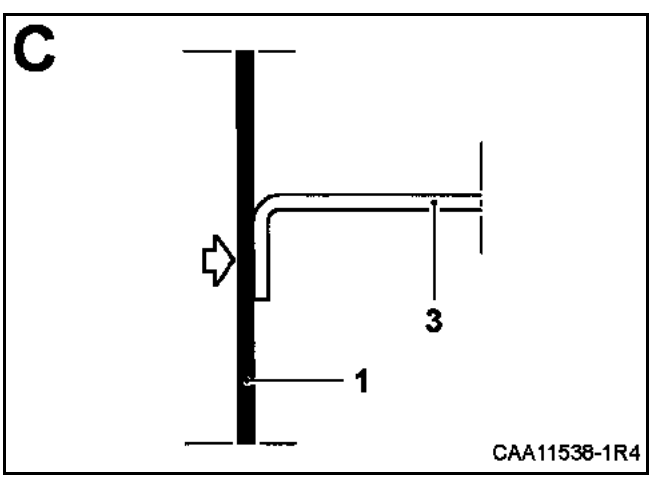

2
1
1
CAS13028R7



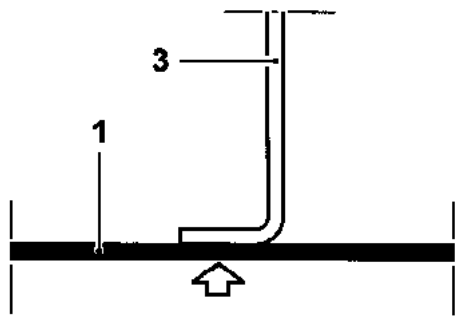
B


1
2
CAA11538-1R3

C

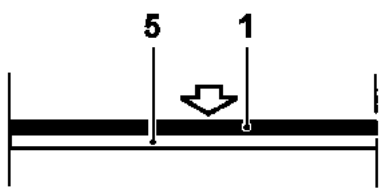

3
1
CAA11538-1R4

D



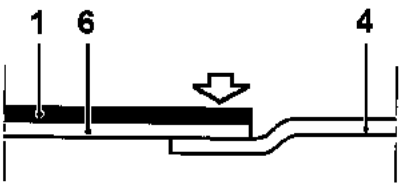
CAA11538-1R1

E

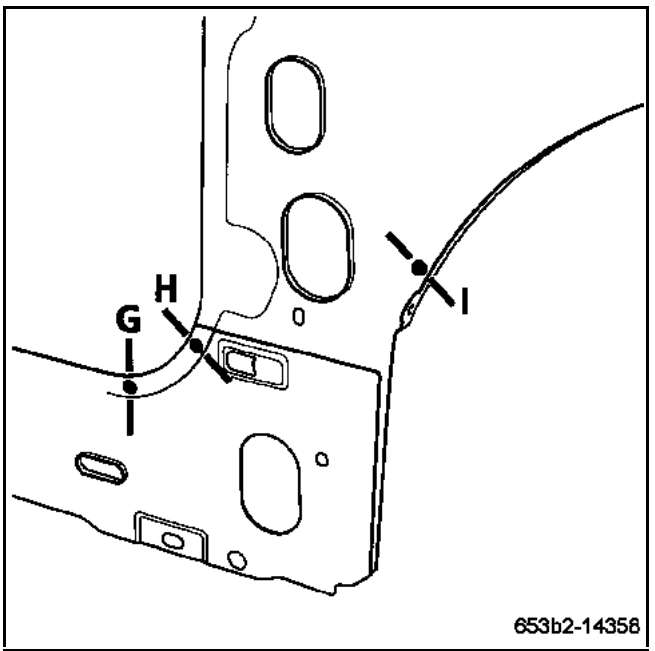


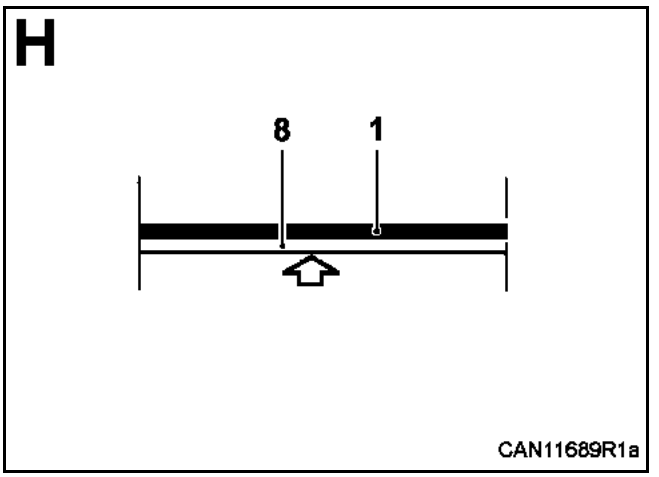
CAN11689R1a

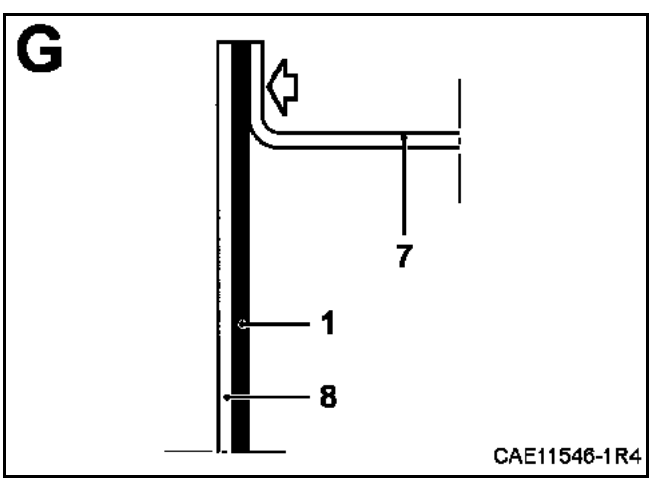
F

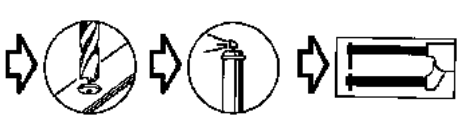


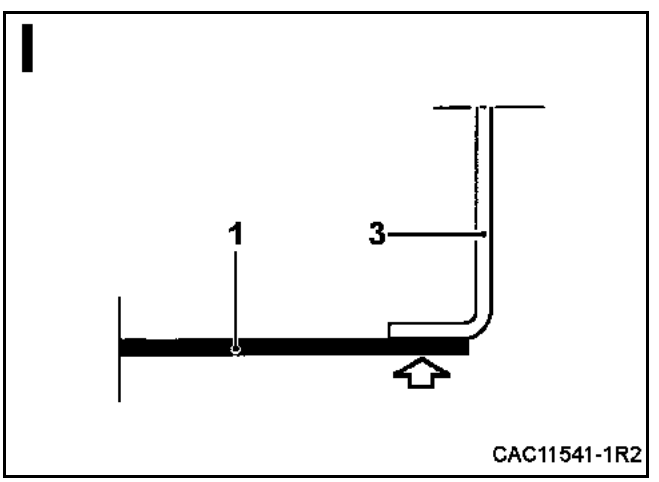
CAX13936-4R6


G
H
I
653b2-14358


H
8
1
CAN11689R1a


G
7
1
8
CAE11546-1R4




I
1
3
CAC11541-1R2

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du pied avant pour une collision latérale avant.

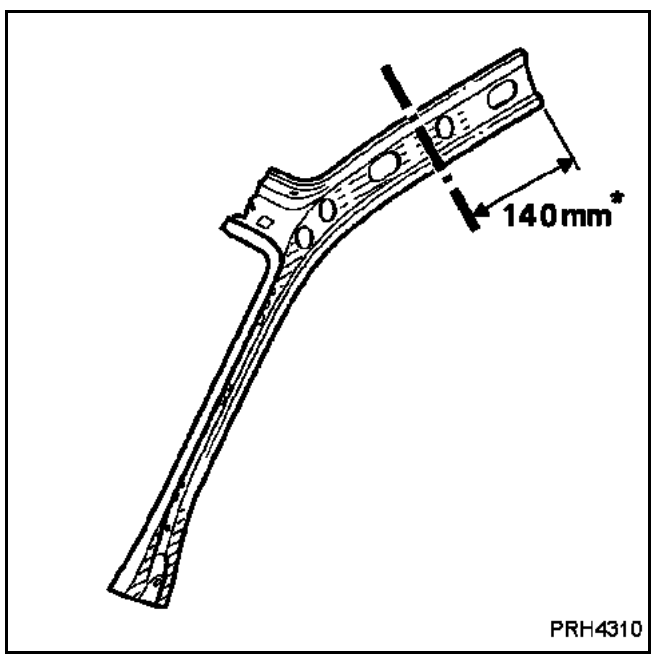
La pièce de rechange est identique pour les deux versions, par contre, il faudra la couper comme ci-dessous pour la version B.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

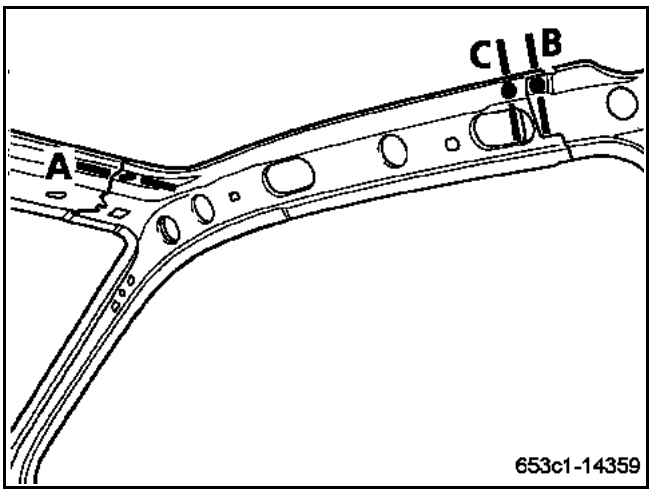
Pièce assemblée avec :
– doublure de montant de baie,
– renfort de montant de baie.



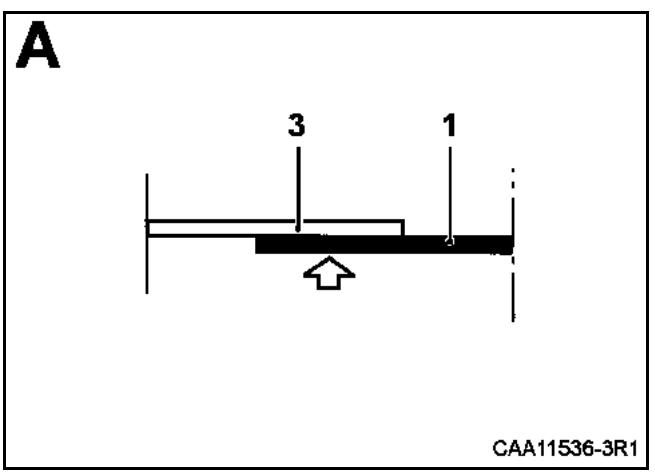
* Coupe version B (140 mm)

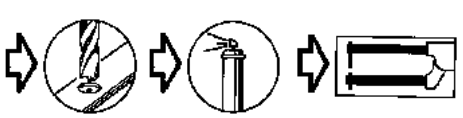
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Doublure de montant de baie	1,2
2	Doublure de côté de caisse	0,7
3	Traverse avant de pavillon	1,2
4	Côté d'auvent doublure de pied	1,2
5	Renfort de pied milieu	1

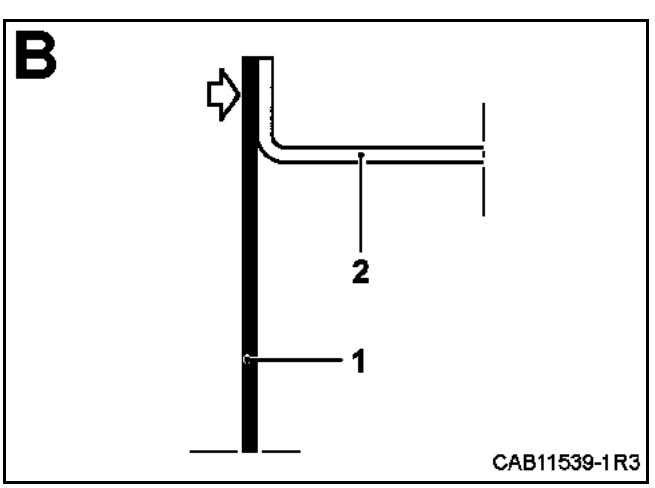

C
B
A
653c1-14359

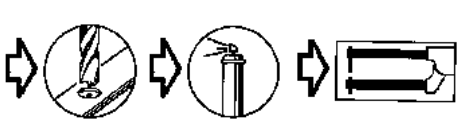
A


3
1
CAA11536-3R1

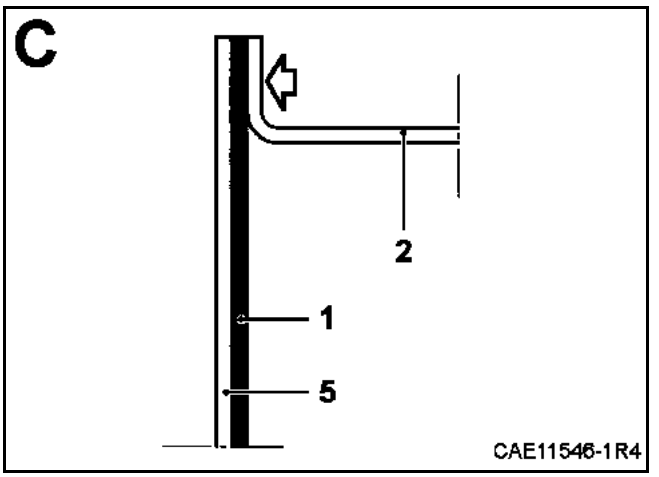


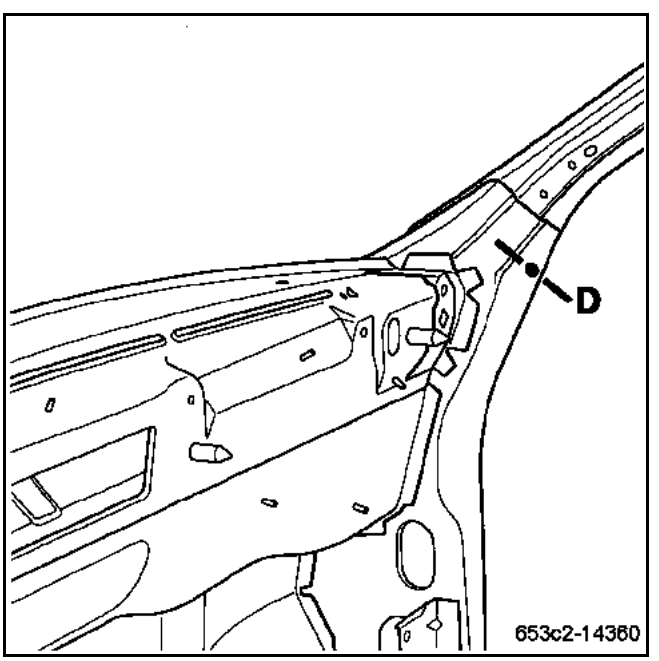
B


2
1
CAB11539-1R3

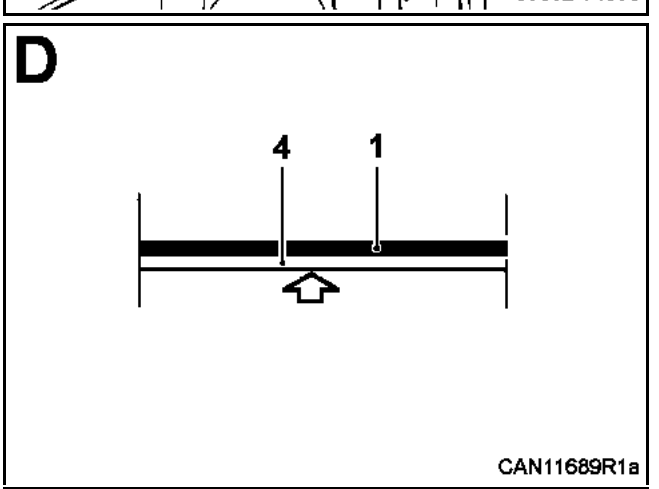


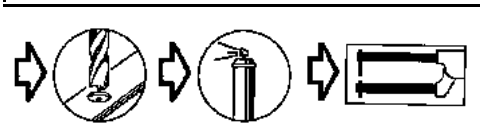
C


2
1
5
CAE11546-1R4


D
653c2-14360

D


4
1
CAN11689R1a



Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale.

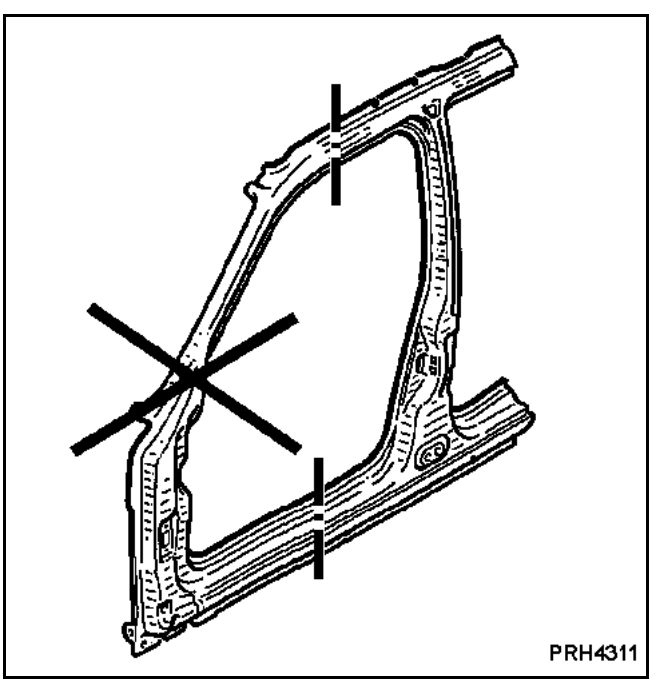
On obtient le pied milieu de remplacement par découpe du côté de caisse partie avant assemblée.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

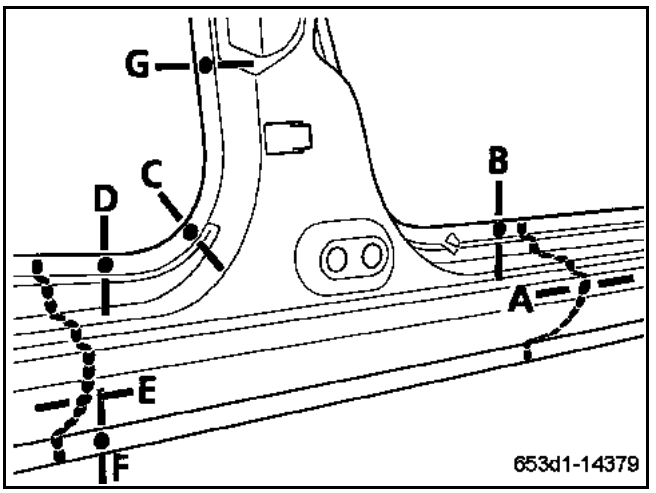
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Trois pièces assemblées avec :
– renfort de pied avant,
– support double étanchéité de montant de baie,
– écrous soudés,
– patte de fixation d'aile,
– renfort supérieur de côté d'auvent,
– goujon soudé,
– charnon de porte.

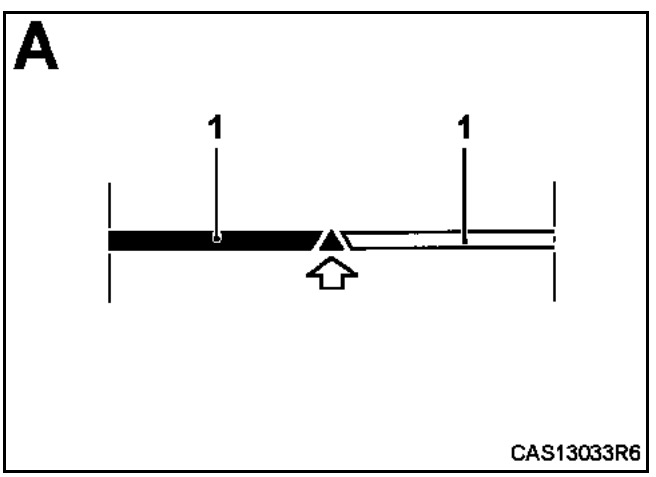


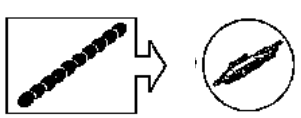
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Pied milieu	1,2
2	Fermeture de pied milieu	0,7
3	Renfort de pied milieu	1
4	Renfort supérieur de pied milieu de fixation de ceinture de sécurité	1,2
5	Renfort de bas de caisse	1
6	Fermeture de bas de caisse	1

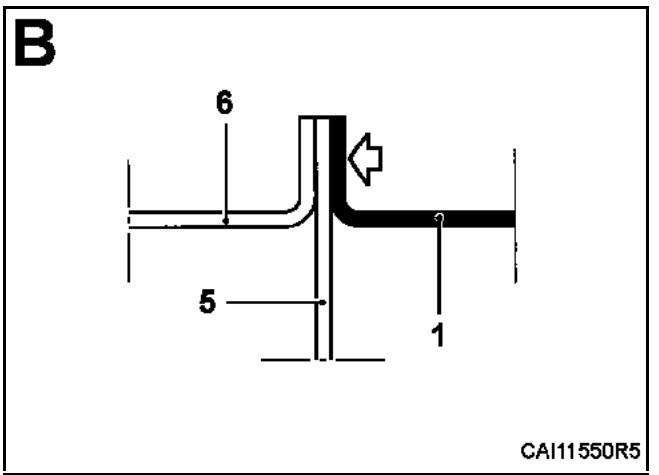

G
C
D
B
A
E
F
653d1-14379

A

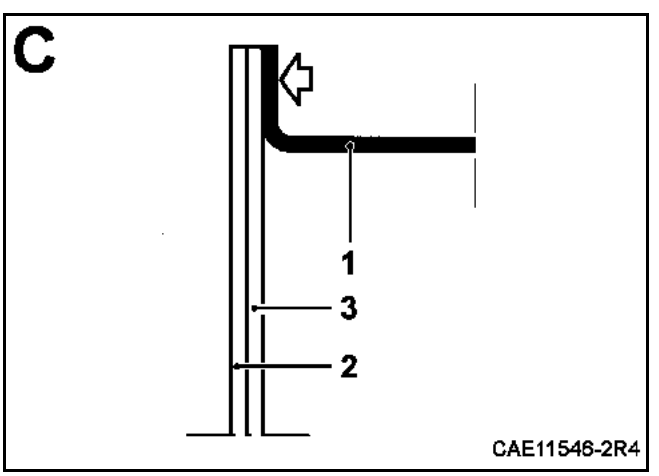

1
1
CAS13033R6



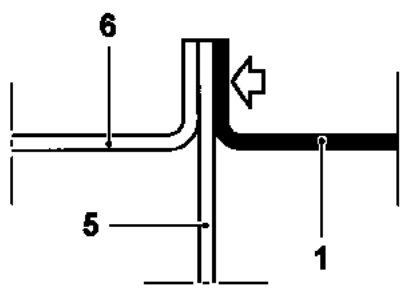
B


6
5
1
CAI11550R5

C

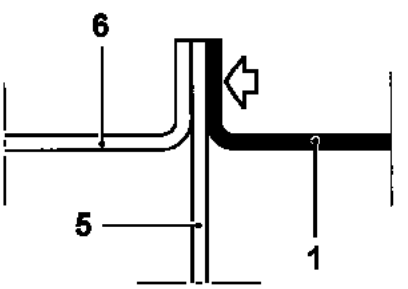

1
3
2
CAE11546-2R4

D



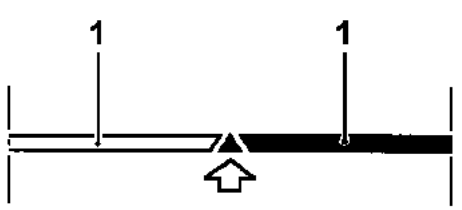
CAI11550R5

F

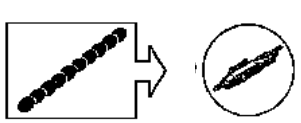


CAI11550R5

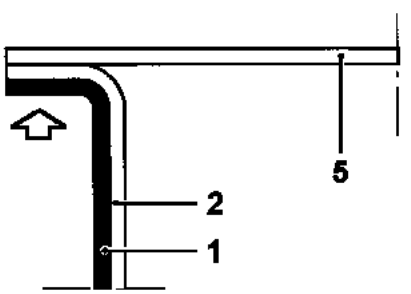
E



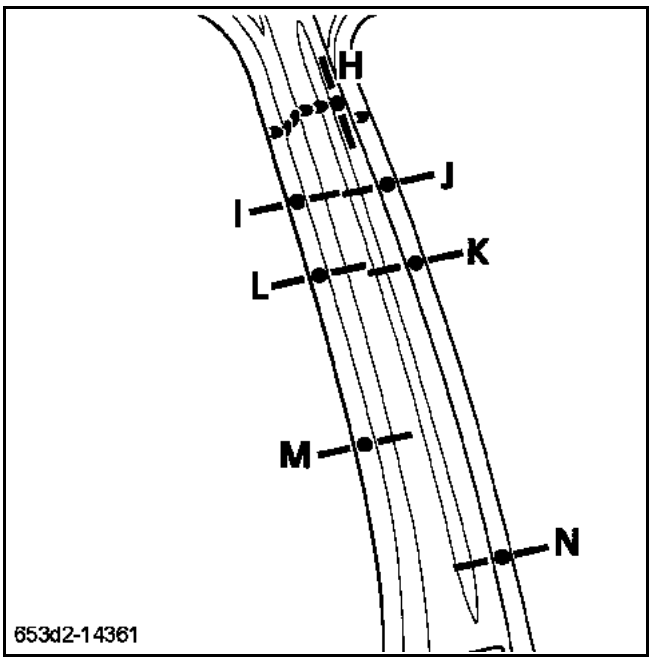
CAS13033R5

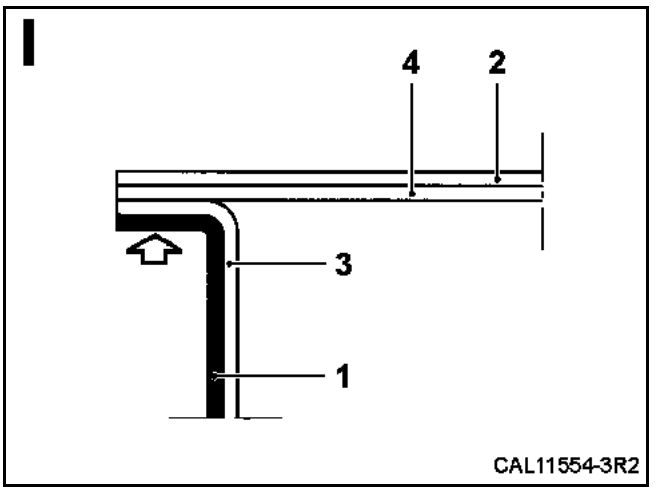


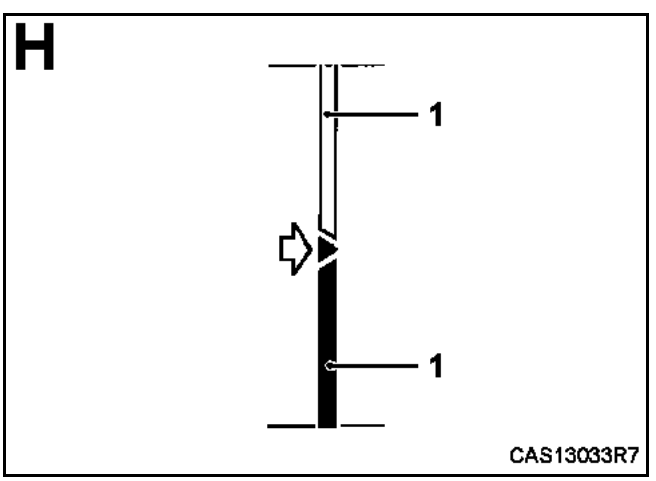
G

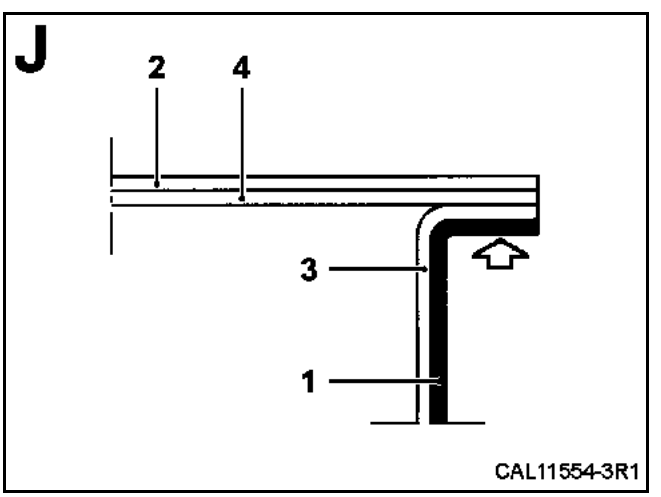


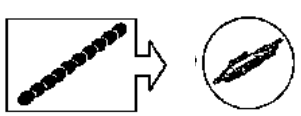
CAE11546-8R1


H
J
I
K
L
M
N
653d2-14361

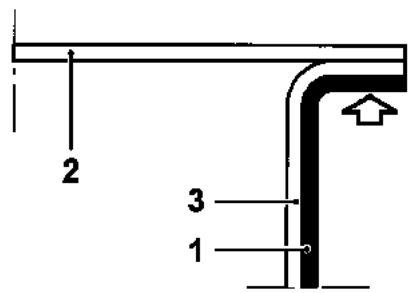

I
4
2
3
1
CAL11554-3R2


H
1
1
CAS13033R7


J
2
4
3
1
CAL11554-3R1

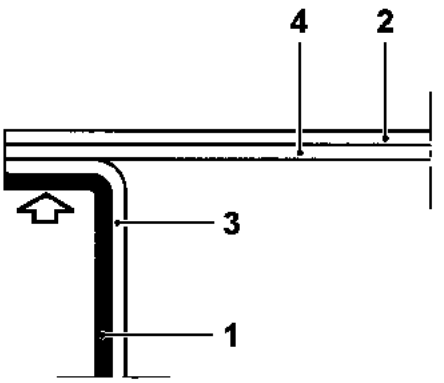


K



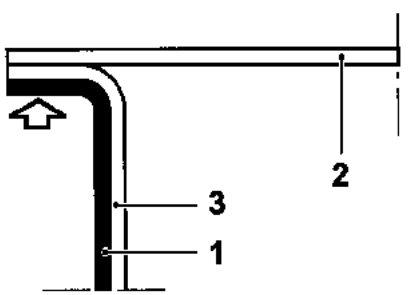
CAE11546-8R2

M

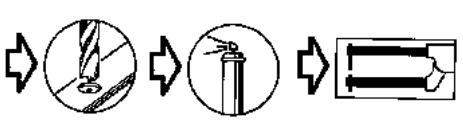


CAL11554-3R2

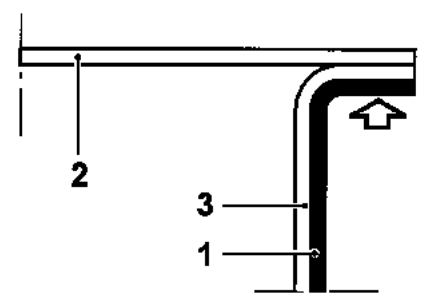
L



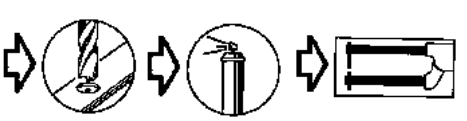
CAE11546-8R1

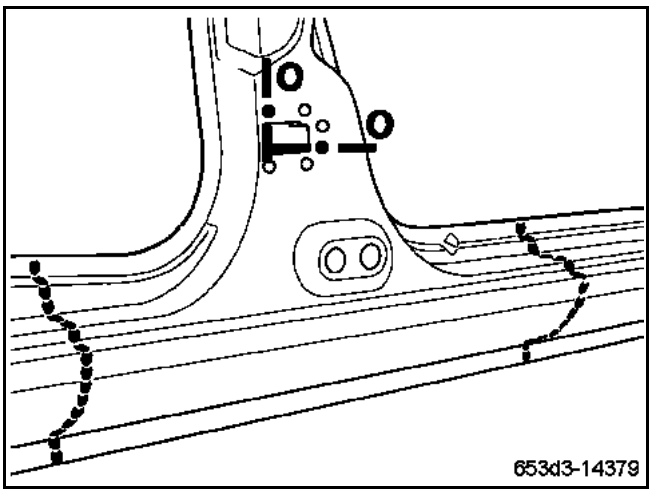


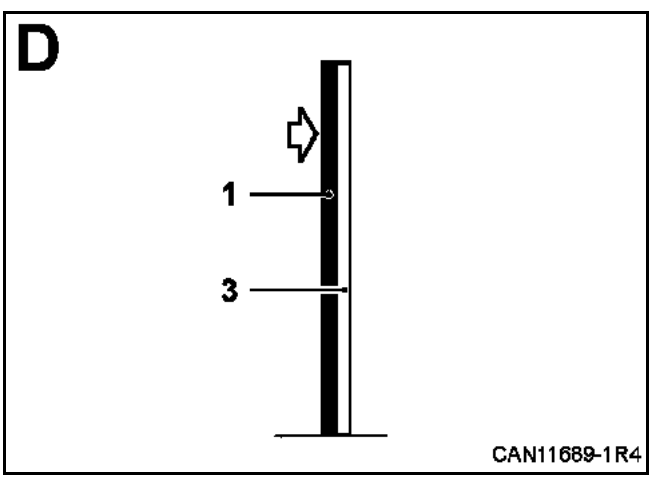
N



CAE11546-8R2




653d3-14379

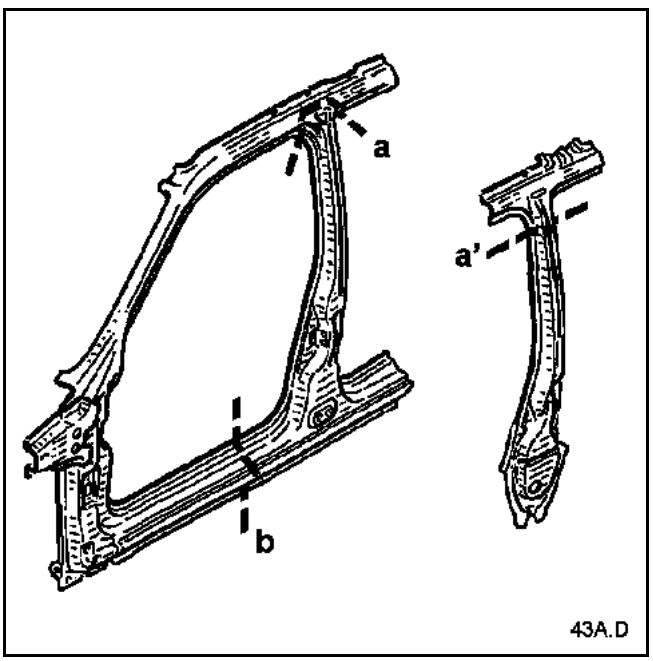

D
1
3
CAN11689-1R4

Particularité de la phase 2 :

Le remplacement de cette pièce nécessite de commander en supplément le nouveau renfort assemblé de pied milieu.

Cette pièce peut être remplacée de deux façons :
– complète,
– suivant coupe a, b.

Vous trouverez les informations concernant la pièce dans le remplacement partiel du renfort pied milieu (voir chapitre **43A.E**).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au pied milieu pour la version B, au panneau d'aile arrière pour la version C pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

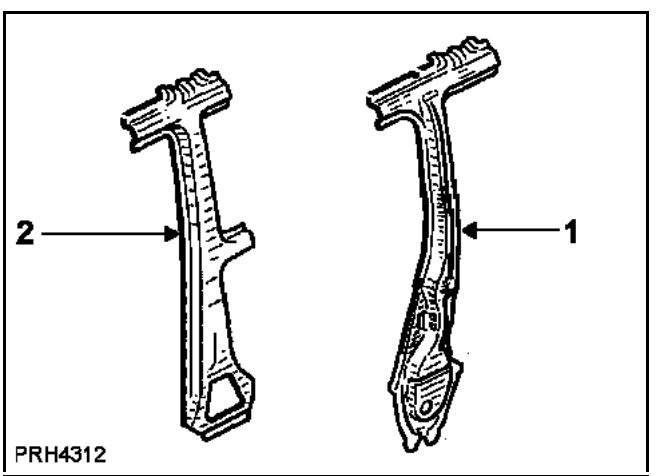
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :

VERSIONS B - L (1)

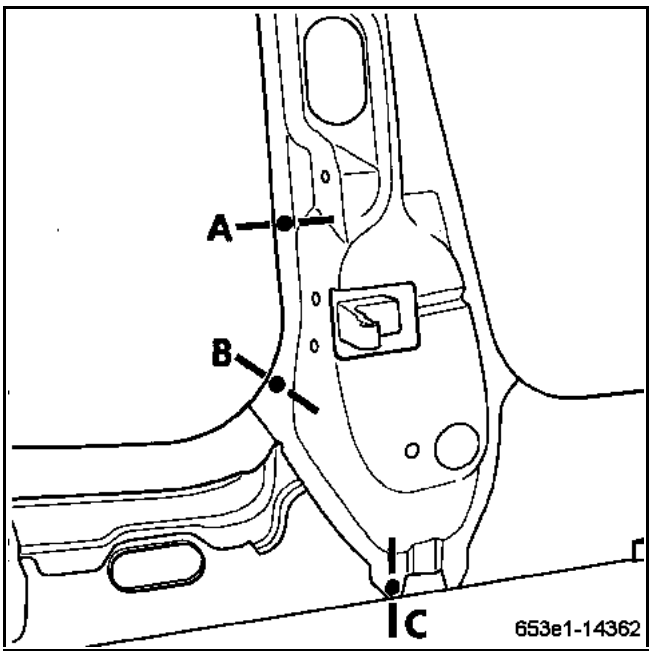
– plaquette de renfort de gâche,
– renfort supérieur de fixation de ceinture de sécurité,
– écrous à souder.

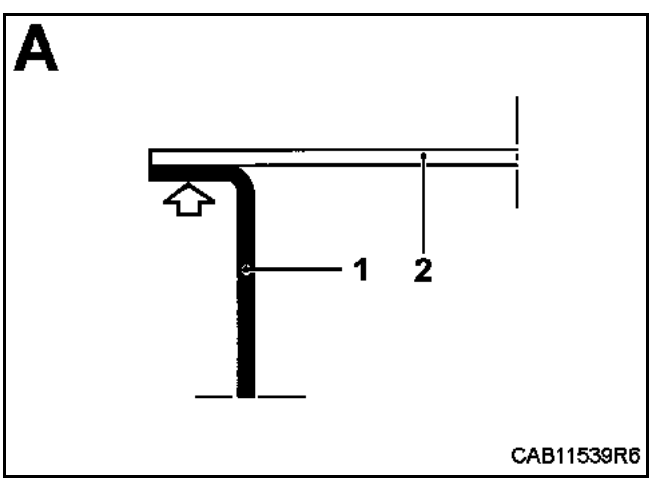
VERSION C (2)
– plaquette de renfort de gâche,
– renfort supérieur de fixation de ceinture de sécurité,
– écrous à souder.

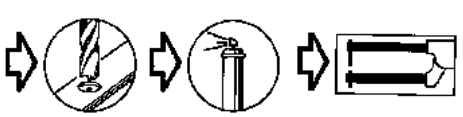


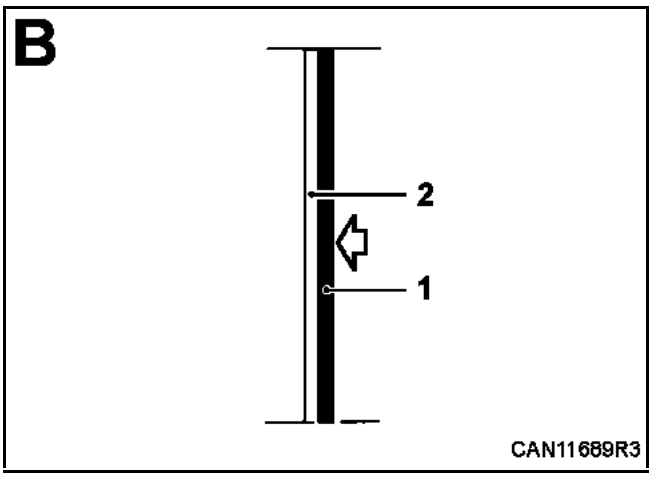
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

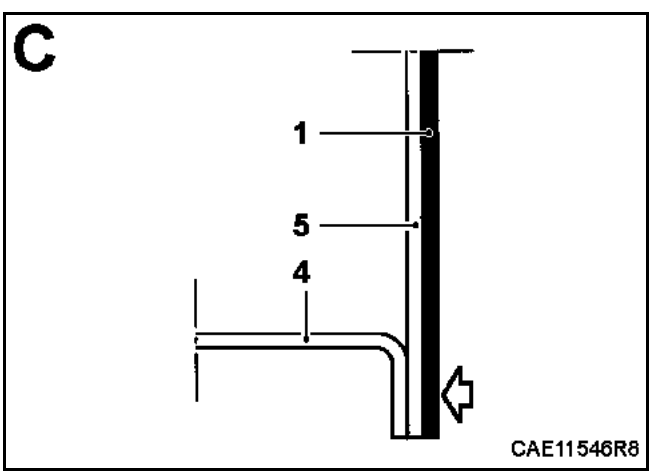
1	Doublure de pied milieu	1
2	Fermeture de pied milieu	0,7
3	Renfort supérieur de pied milieu de fixation de ceinture de sécurité	1,2
4	Fermeture de bas de caisse	1
5	Renfort de bas de caisse	1

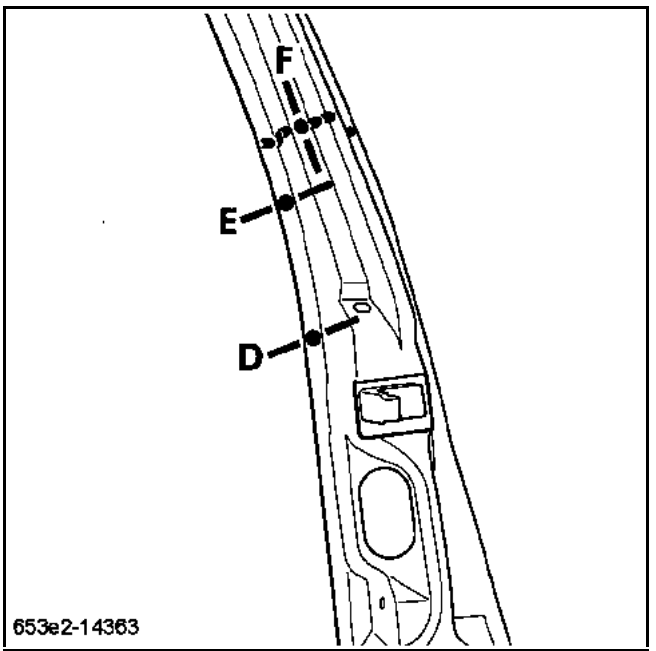

A
B
C
653e1-14362

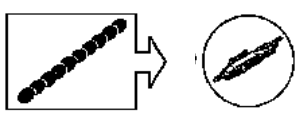

A
1
2
CAB11539R6



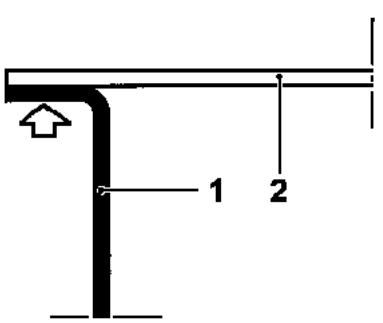

B
2
1
CAN11689R3

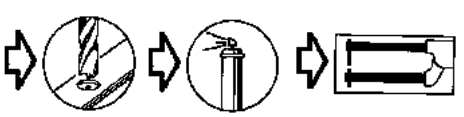

C
1
5
4
CAE11546R8


F
E
D
653e2-14363

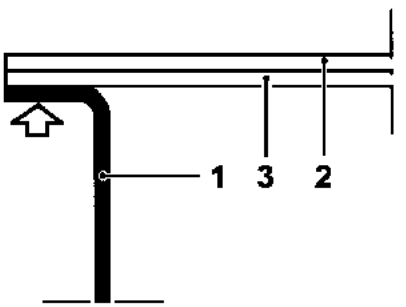


D

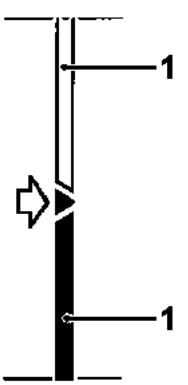

1
2
CAB11539R6

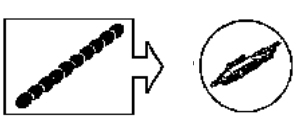


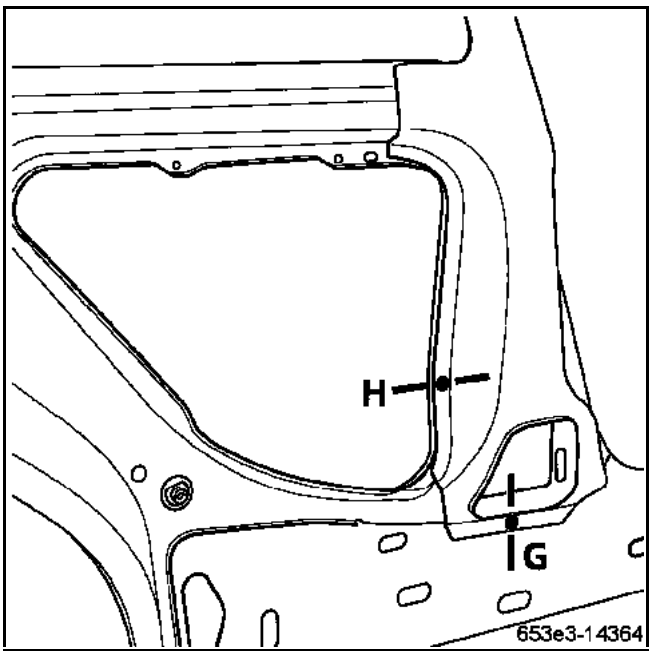
E

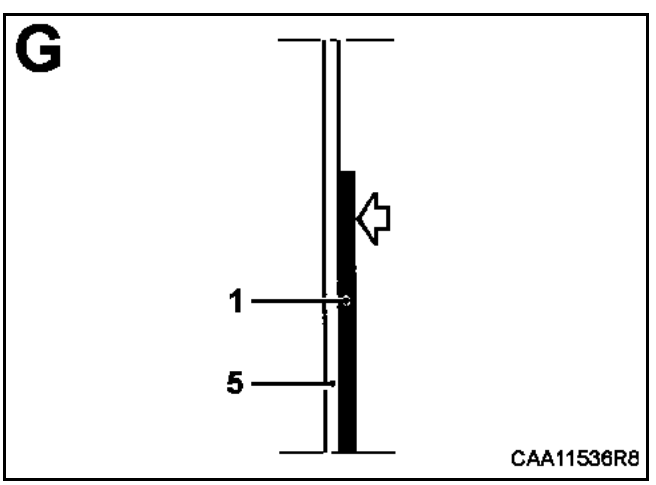

1
3
2
CAE11546-2R1

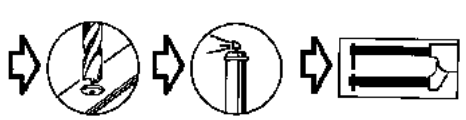
F

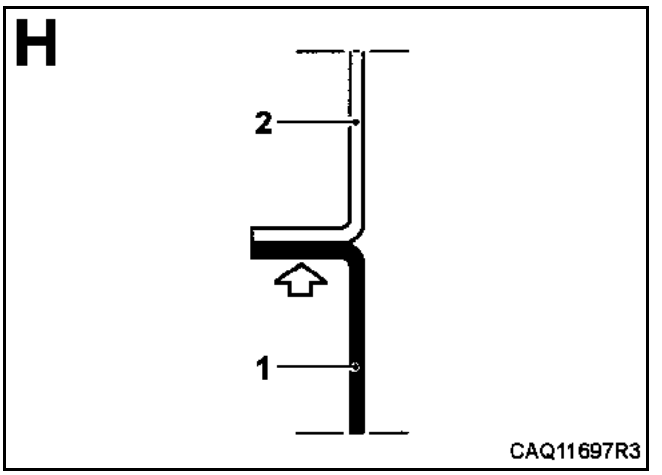

1
1
CAS13033R7

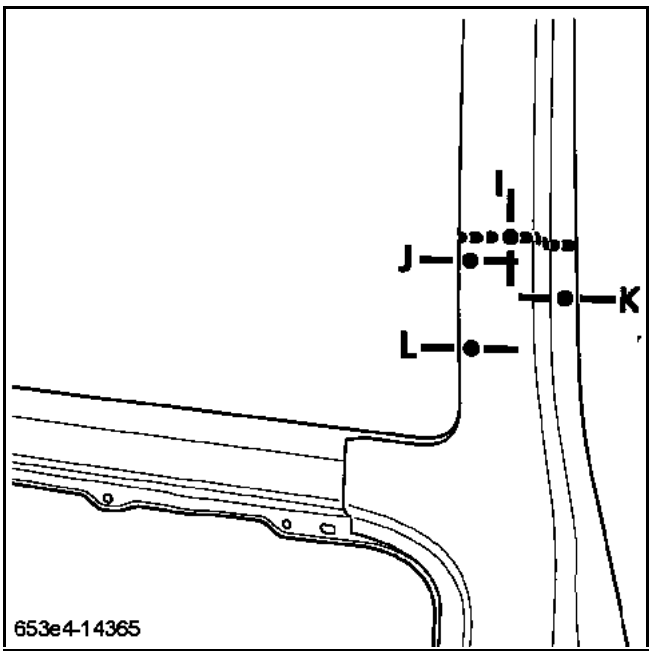


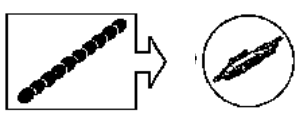

H
G
653e3-14364


G
1
5
CAA11536R8

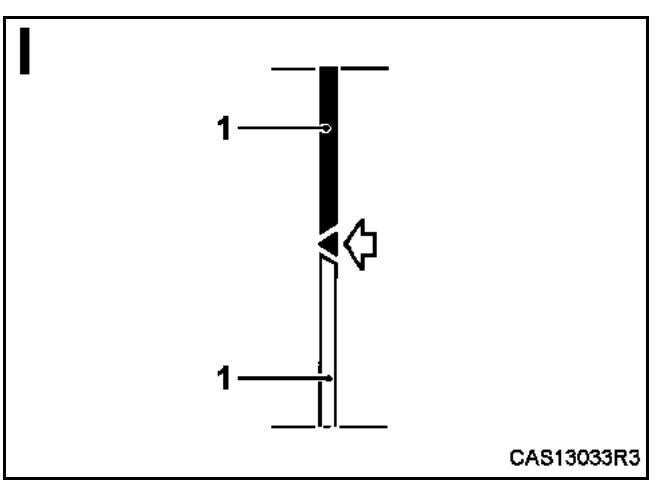


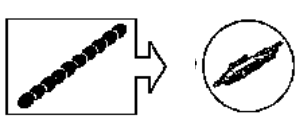

H
2
1
CAQ11697R3


I
J
K
L
653e4-14365

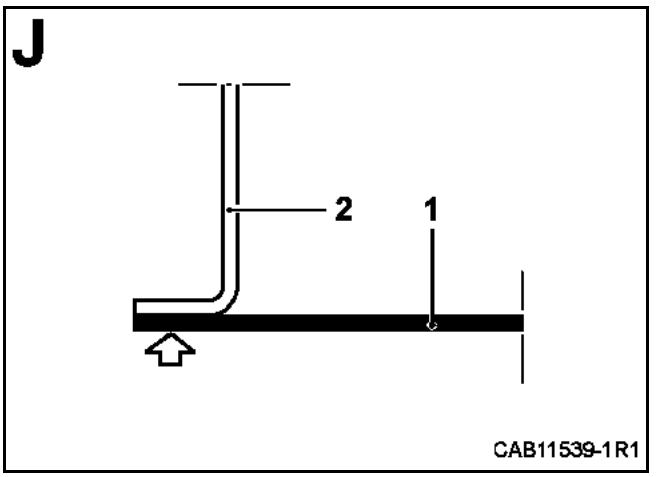


I

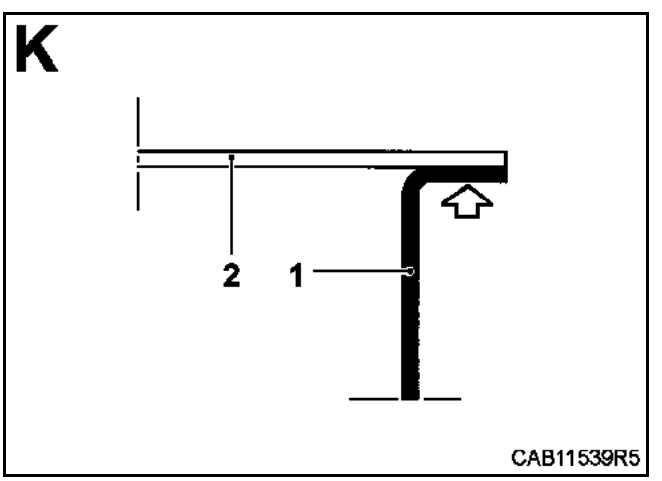

1
1
CAS13033R3



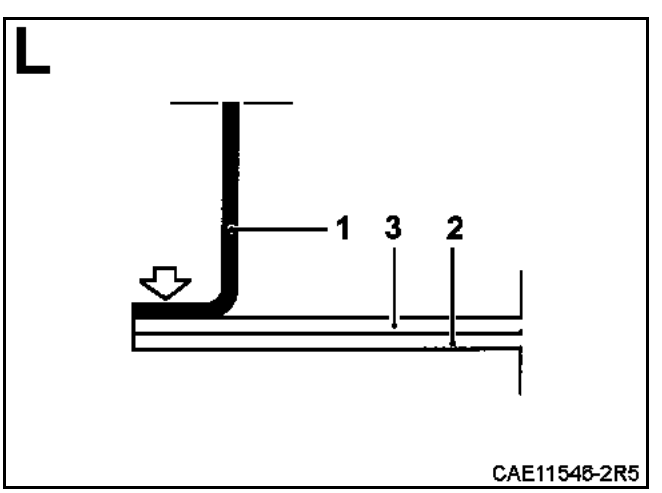
J


2
1
CAB11539-1R1

K


2
1
CAB11539R5

L


1
3
2
CAE11546-2R5

Particularité de la phase 2 :

Le remplacement de cette pièce est complémentaire au remplacement du pied milieu en version B-L et du panneau d'aile arrière pour la version C.

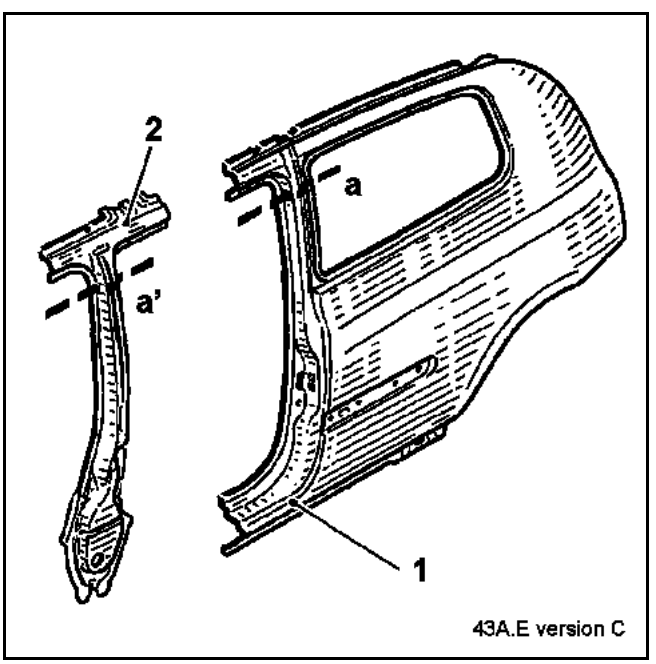
NOTA
Pour des raisons de standardisation le Magasin des Pièces de Rechange fournit uniquement des pied milieu Clio II phase 2.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE VERSION C

Côté de caisse partie arrière :
– renfort de bouclier arrière,
– amortissant.

Renfort de pied milieu assemblé avec :
– raidisseur,
– renfort de baudrier,
– cage plaquette assemblée.

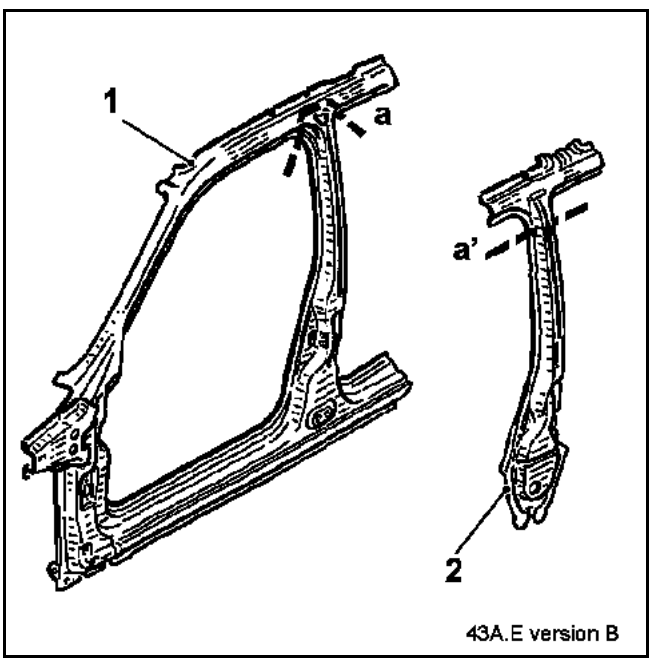


43A.E version C

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE VERSION B

Pied milieu assemblé avec :
– renfort de pied milieu,
– renfort arrière de doublure de pied,
– support double étanchéité de montant de baie,
– charnon de porte,
– patte de fixation d'aile,
– goujon.

Renfort de pied milieu assemblé avec :
– raidisseur,
– renfort de baudrier,
– cage plaquette assemblée,
– écrou.



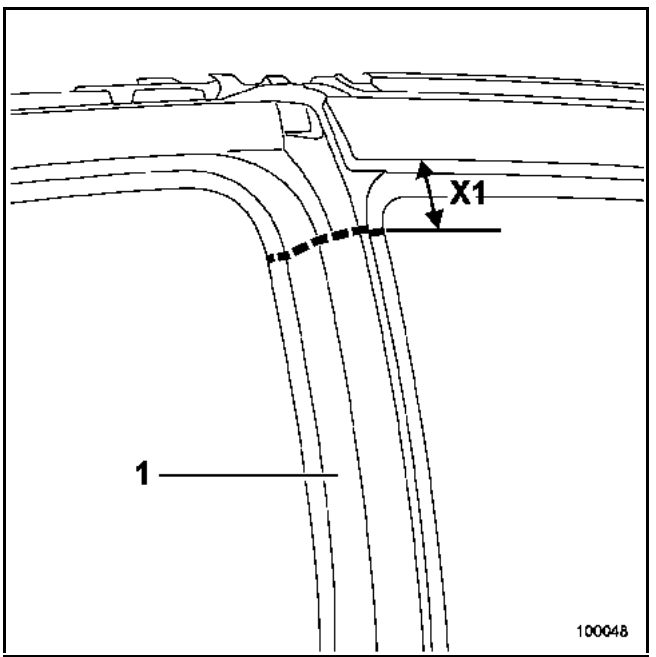
43A.E version B

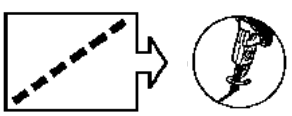
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Pied milieu	1,2
2	Renfort de pied	1,2
3	Doublure de renfort de pied	3
4	Renfort baudrier	1,2
5	Doublure de pied milieu	1

Particularité de la coupe (a et a') en partie haute du remplacement partiel.

Découpe du pied milieu

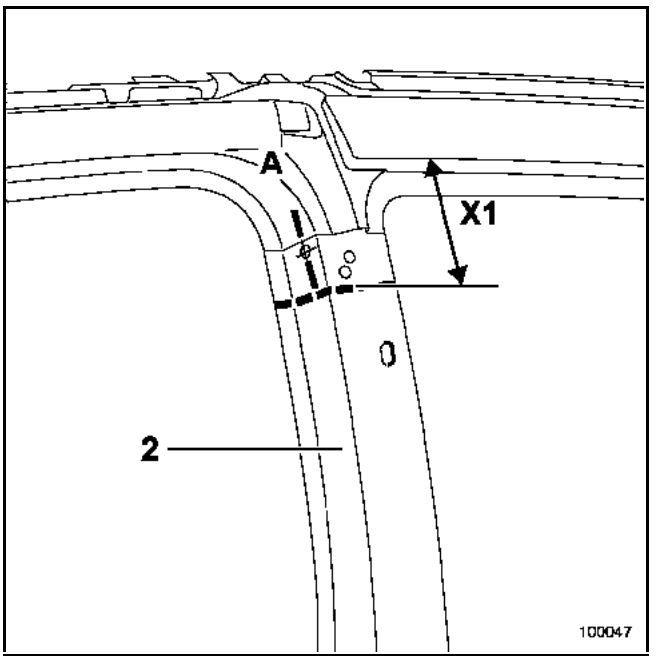



pièce 1 uniquement

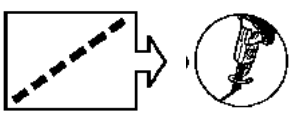
X1 = 50 mm

ATTENTION : préserver le renfort de pied (2) lors de la découpe.

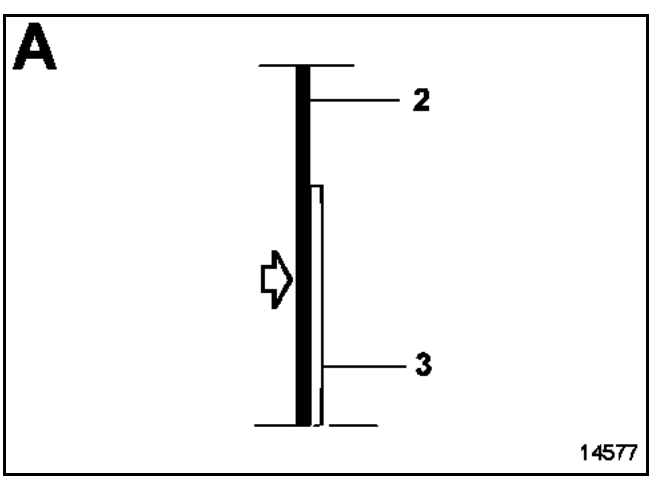
Découpe du renfort de pied



X2 = 40 mm



ATTENTION : préserver la doublure de pied (5) lors de la découpe.

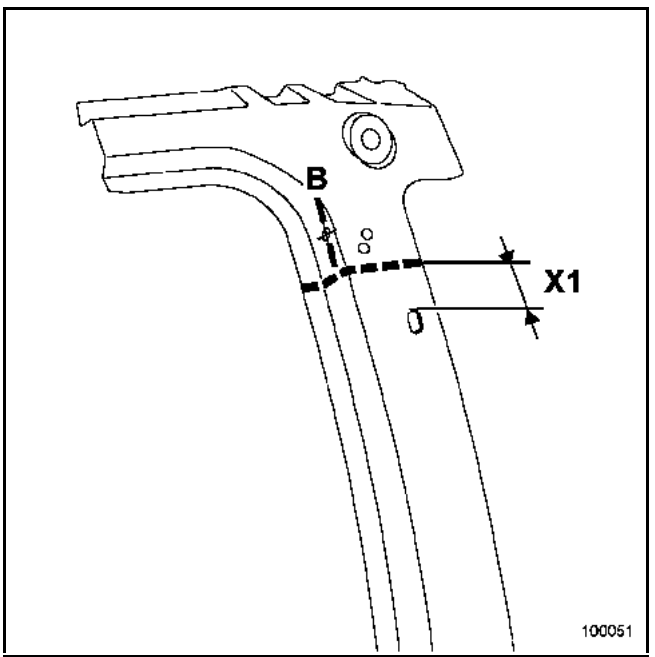


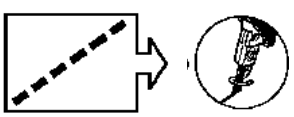
Ø 10 X3

– Déposer le renfort de pied, puis les morceaux de raidisseur et de renfort de baudrier restant, pièces 2, 3, 4.

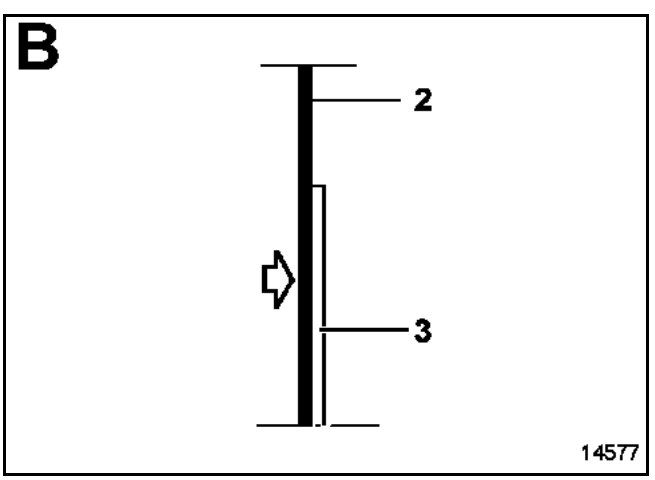
Préparation du renfort de pied

Reporter la cote **X1** sur la pièce de rechange.



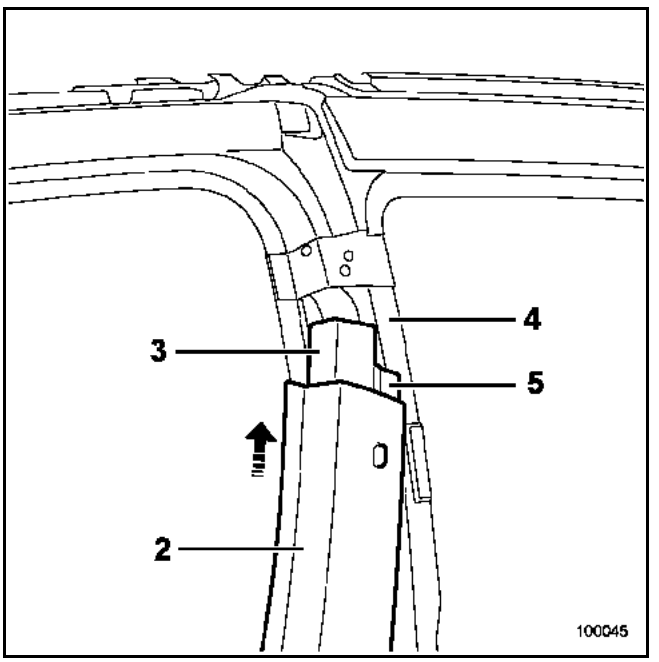

pièce 2 uniquement

ATTENTION : préserver le raidisseur (3) et le renfort de baudrier (4) lors de la découpe.



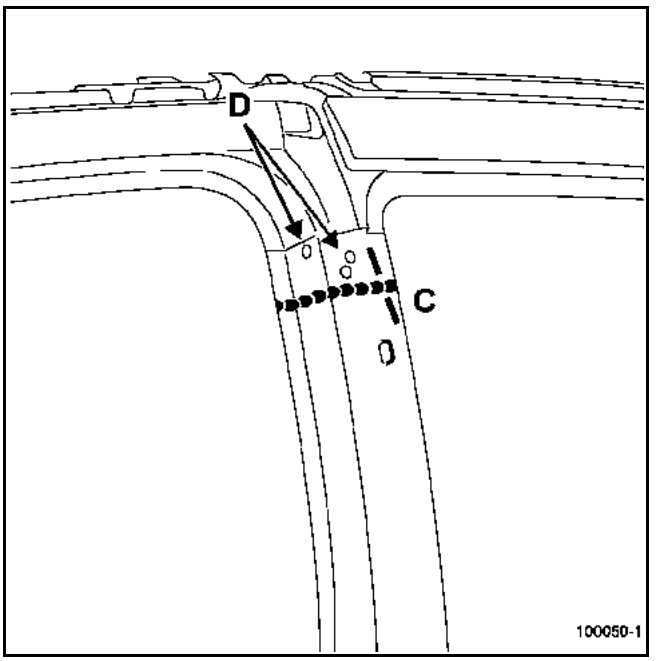
B Ø 10 X3

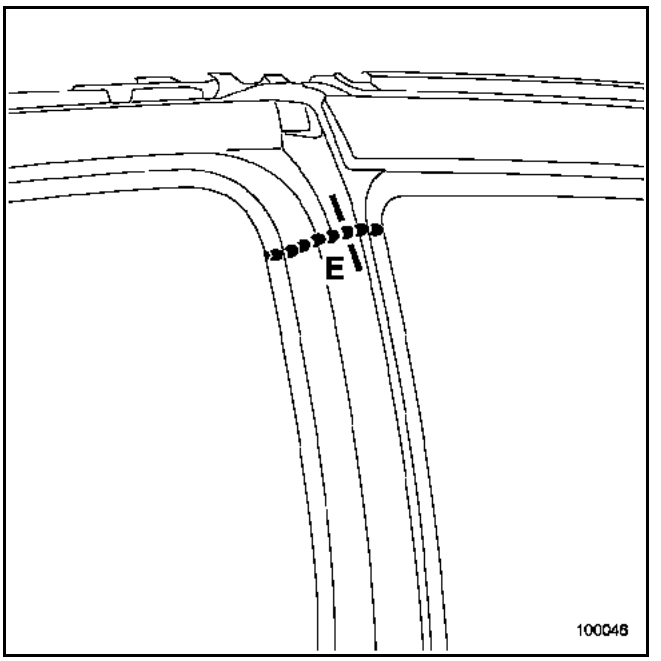
Mise en place du renfort de pied milieu de rechange

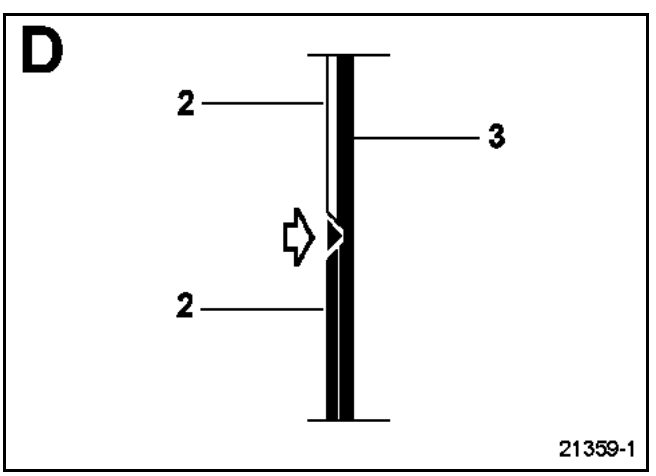


RAPPEL

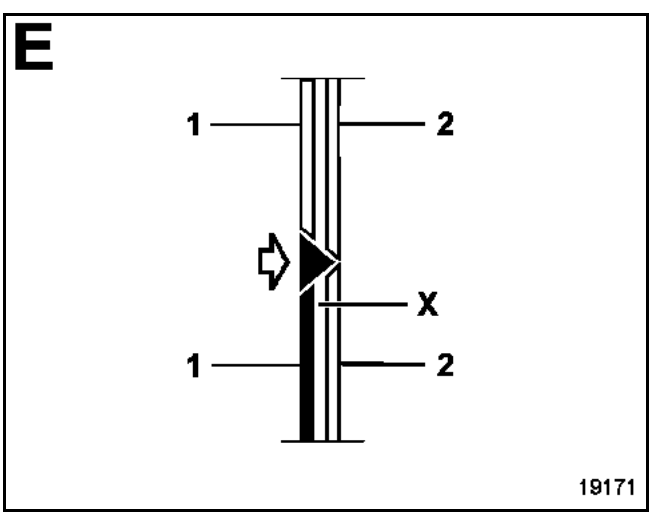
2 Renfort de pied
3 Doublure de renfort de pied
4 Renfort baudrier
5 Doublure de pied milieu





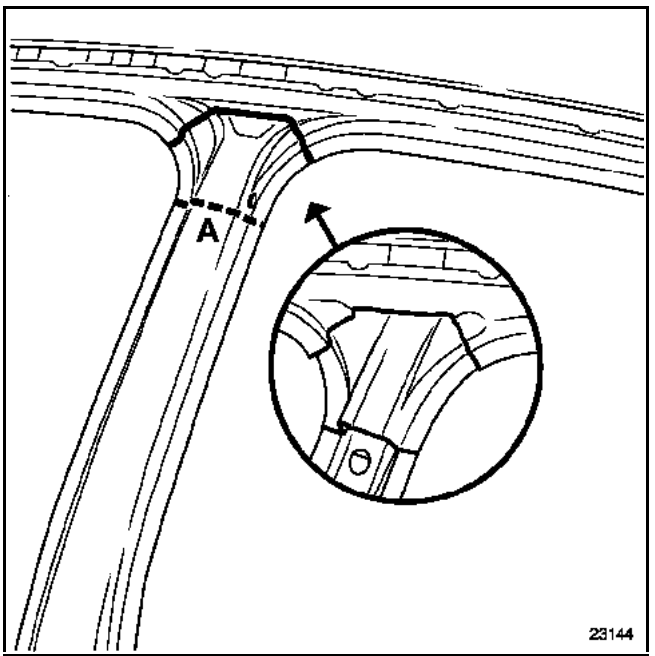


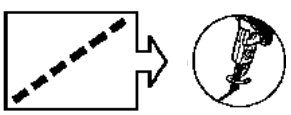
NOTA : en (D), effectuer des points de bouchonnage pour reboucher les trous de dégrafage.



NOTA :
La zone **X** est vide.

Particularité des coupes (a et a')

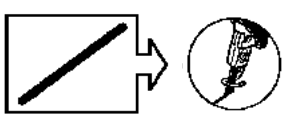




pièce 1, 2, 3 et 4

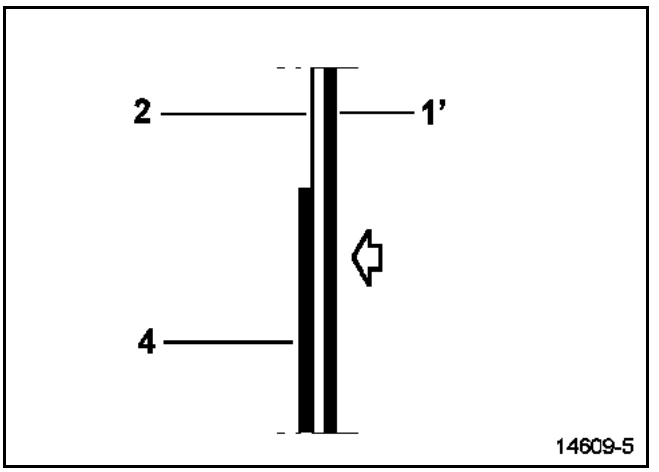
ATTENTION : préserver la doublure de pied milieu (5) lors de la découpe.

Déposer les pièces 1, 2, 3 et 4.



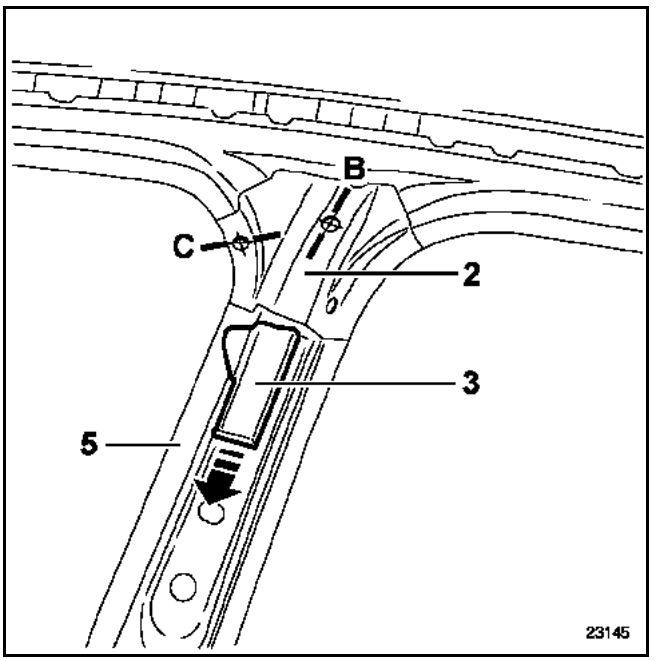
pièce 1 uniquement

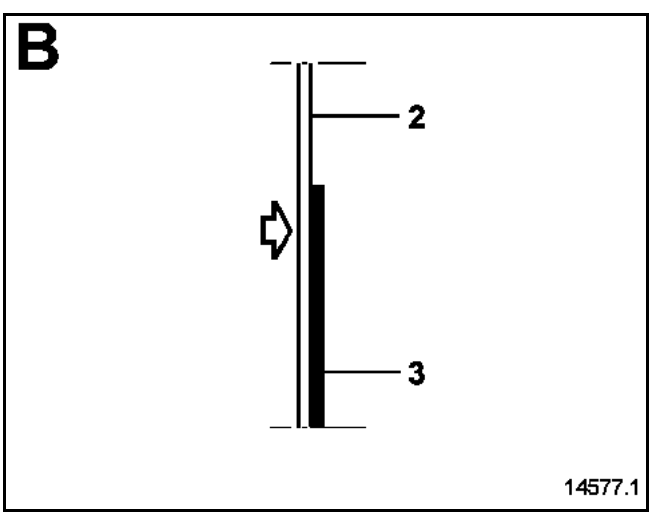
ATTENTION : préserver le renfort de pied (2) lors de la découpe.



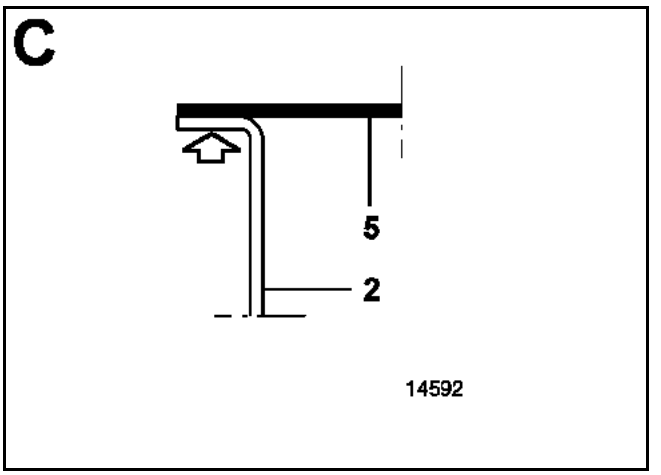
Ø 10

NOTA : percer les trois épaisseurs de tôle. Après le perçage, retirer les pièces 1 et 4.



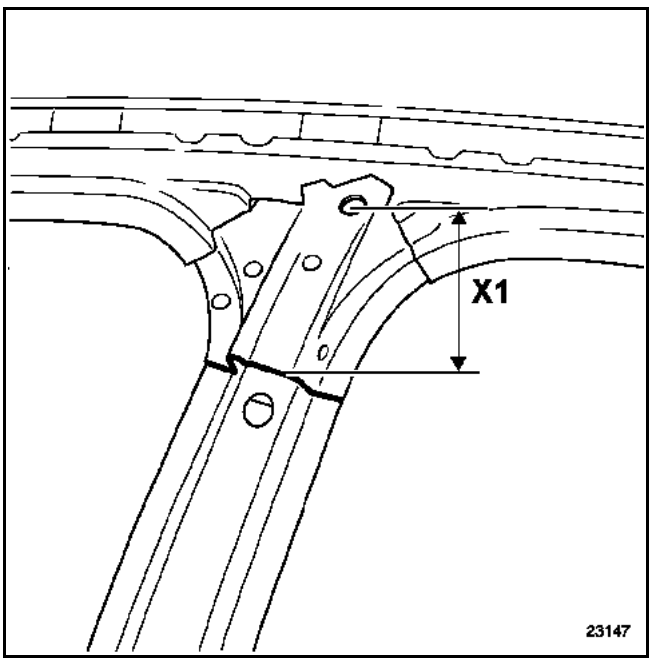


X2

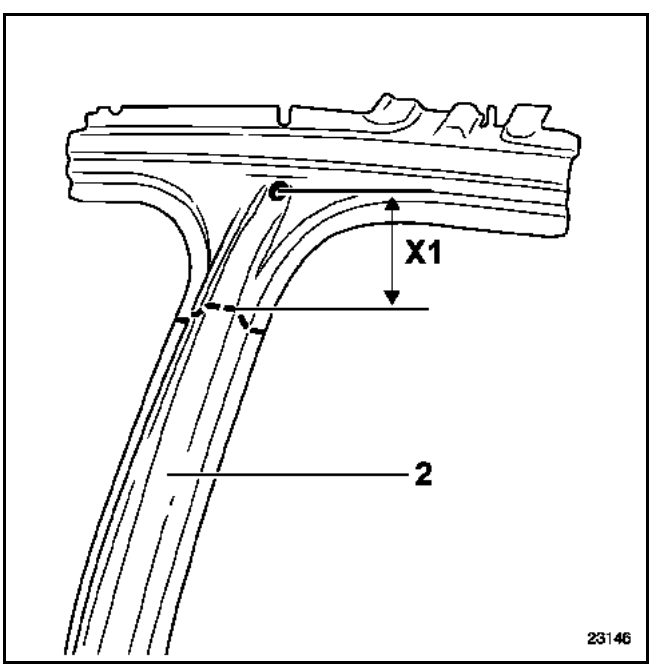


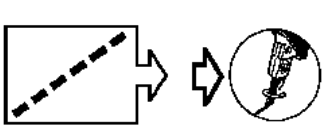
NOTA :
Ecarter légèrement la pièce 2 de la pièce 5, pour déposer le morceau restant de la pièce 3.

Préparation du renfort de pied milieu de rechange
Reporter la cote **X1** sur la pièce de rechange



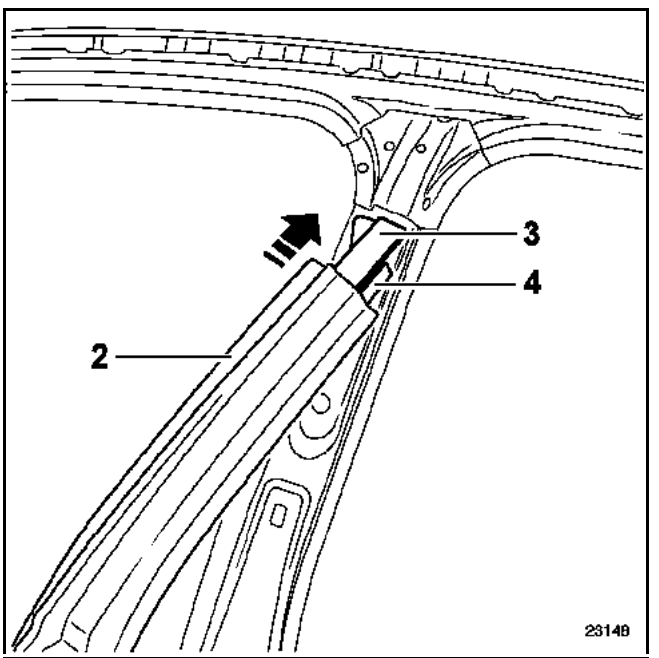
RAPPEL : Le renfort de pied milieu (2) est livré assemblé avec :
– la doublure de renfort de pied milieu (3),
– le renfort de baudrier (4).

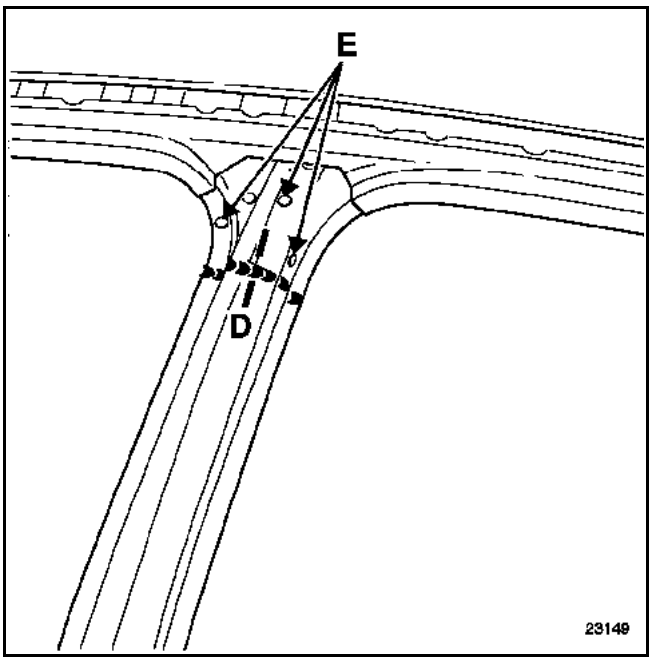


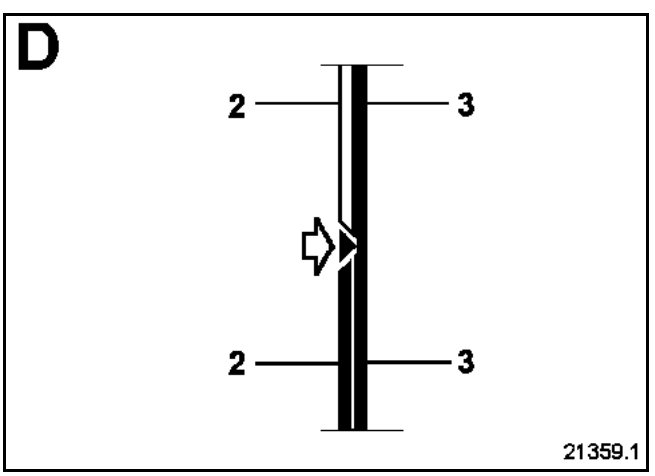

pièce 2

ATTENTION : couper le renfort neuf en préservant la doublure de renfort (3) et le renfort de baudrier (4) (voir dessin ci-dessous).

Mise en place du renfort de pied milieu de rechange

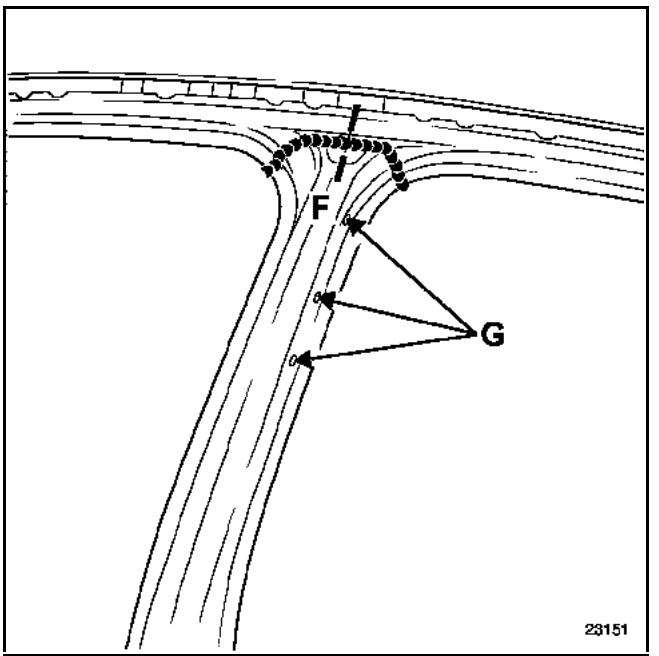


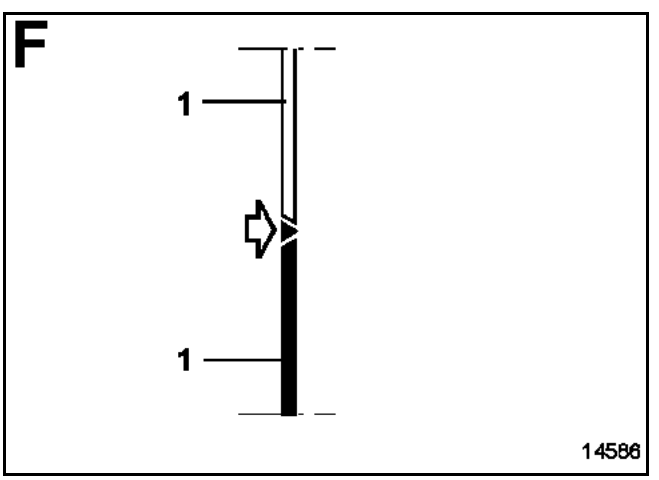


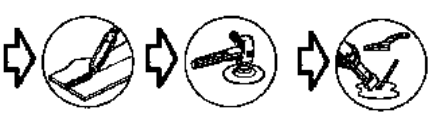


NOTA : en (E), effectuer des points de bouchonnage pour reboucher les trous de dégrafage.

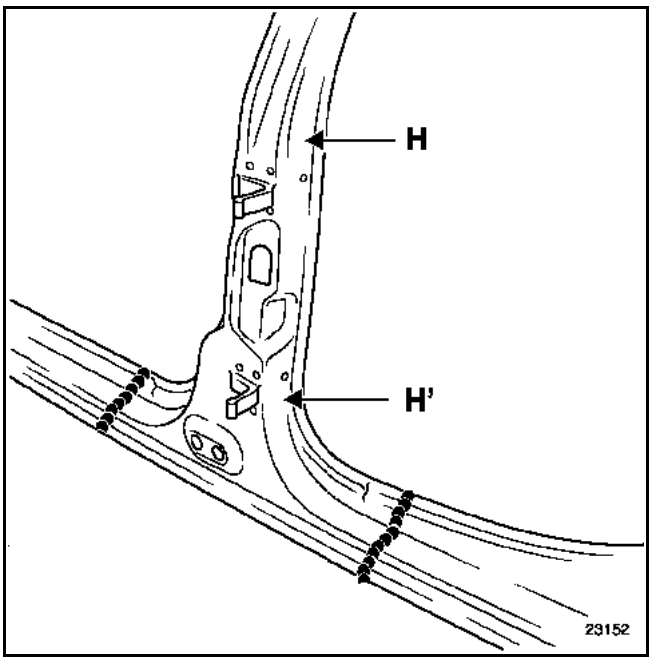
Mise en place du pied milieu de rechange







NOTA : ne pas oublier de refaire les points de soudure (G) avec le renfort de pied.



IMPORTANT :

II est nécessaire d'effectuer la liaison entre le pied et le renfort de pied autour de chaque charnon par 6 points de bouchonnage en (**H**) et (**H'**).

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au pied milieu pour la version B, au panneau d'aile arrière pour la version C, pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

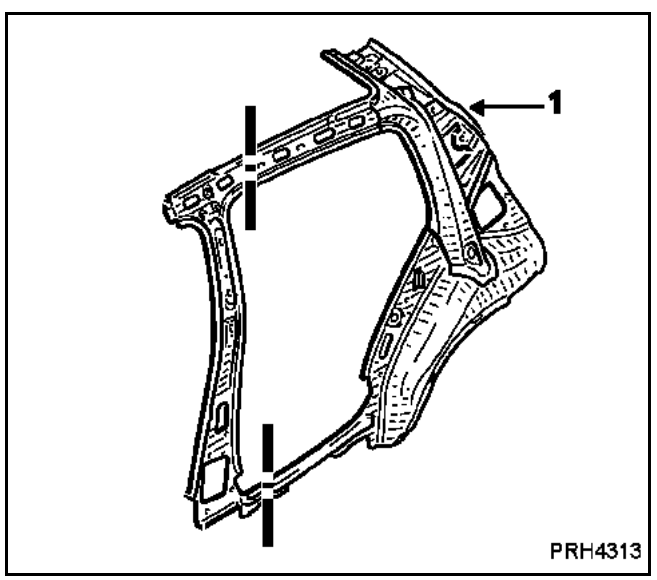
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :

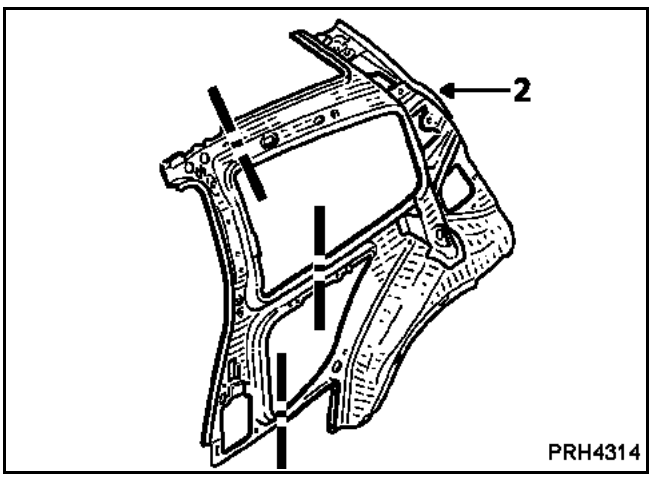
VERSIONS B - L (1)

– renfort inférieur de custode,
– renfort supérieur de custode,
– insert gonflant,
– doublure de custode,
– écrous fixation ceinture.



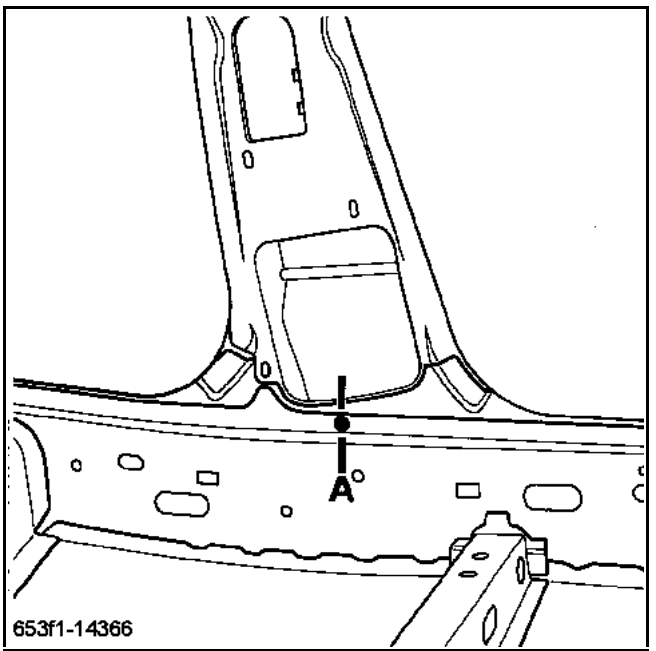
VERSION C (2)

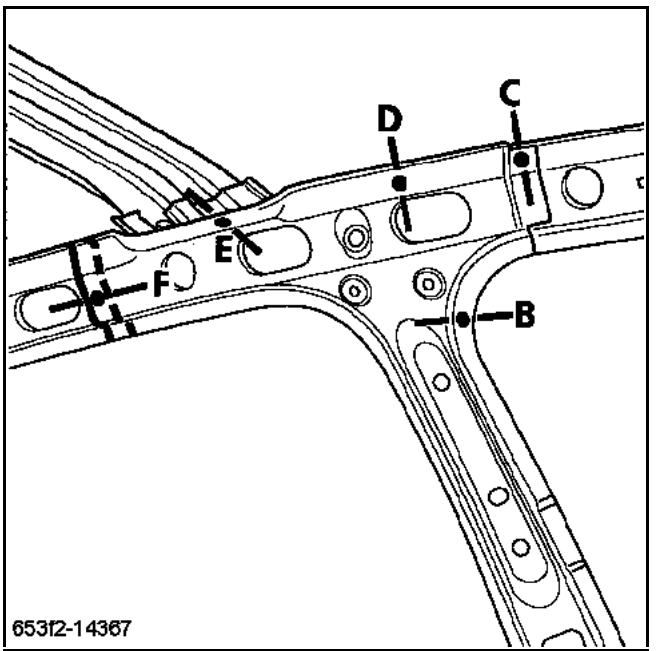
– renfort inférieur de custode,
– renfort supérieur de custode,
– insert gonflant,
– doublure de custode,
– écrous fixation ceinture,
– allonge de brancard.

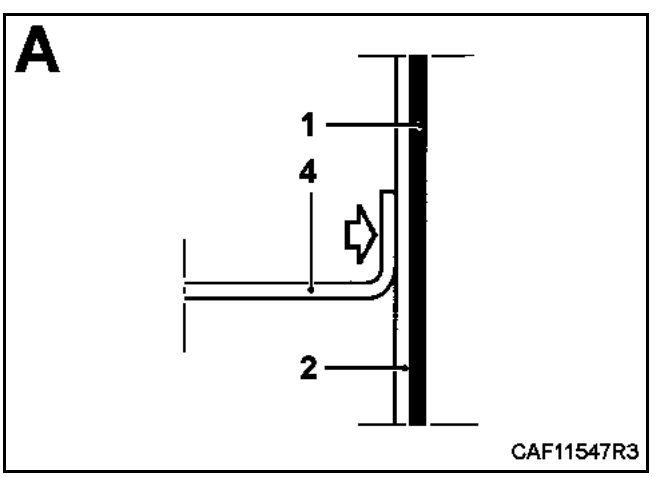


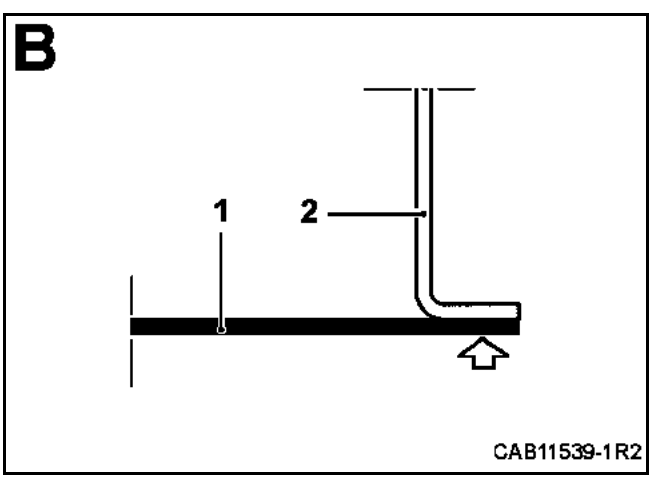
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

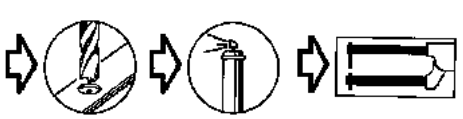
1	Renfort de pied milieu	1
2	Doublure de pied milieu	0,7
3	Renfort supérieur de pied milieu de fixation de ceinture de sécurité	1,2
4	Fermeture de bas de caisse	1
5	Renfort de bas de caisse	1
6	Doublure de montant de baie	1,2


A
653f1-14366

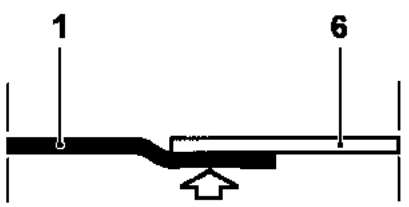

C
D
E
F
B
653f2-14367


A
1
4
2
CAF11547R3


B
1
2
CAB11539-1R2

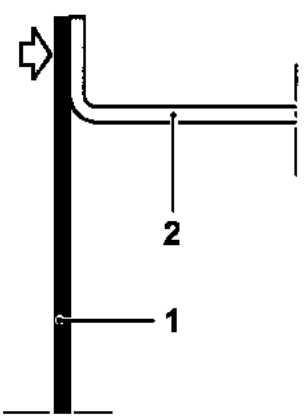


C

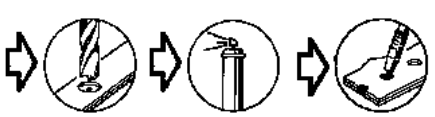


CAA11537-1R2

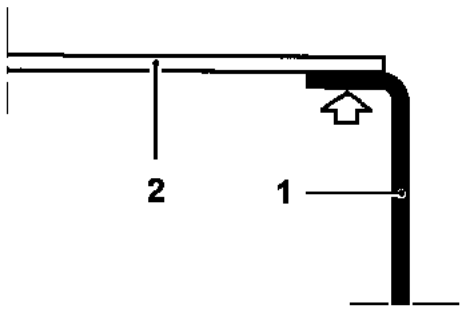
D



CAB11539-1R3

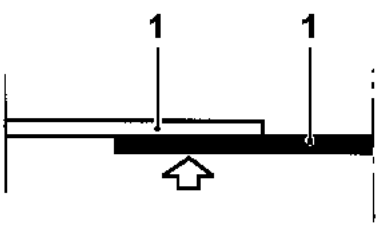


E

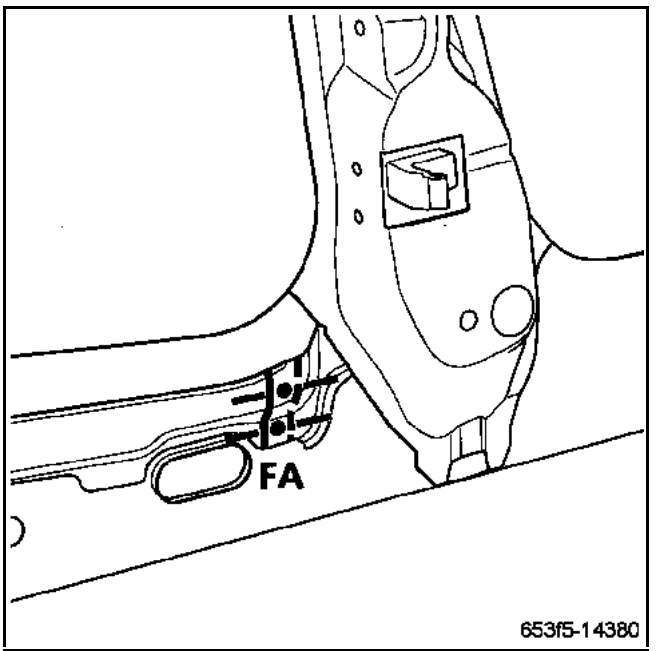


CAC11541R5

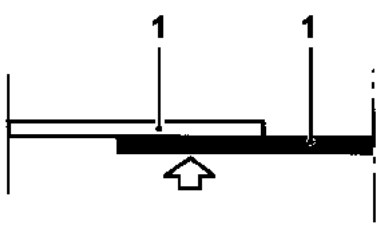
F

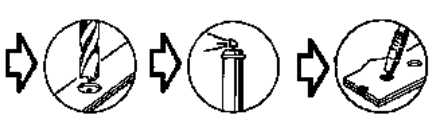


CAA11536-3R1

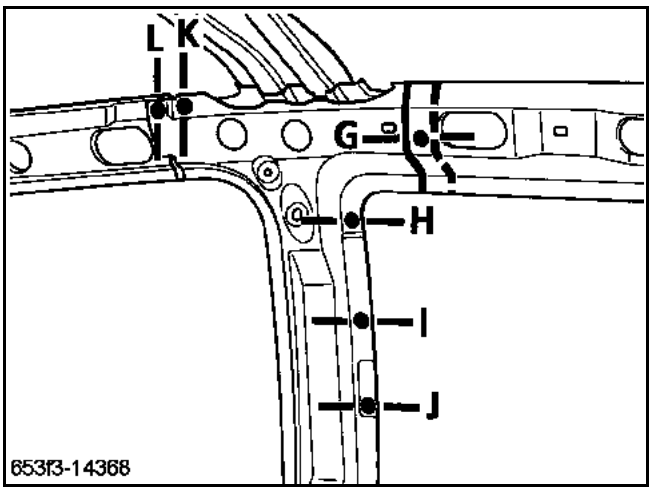


FA

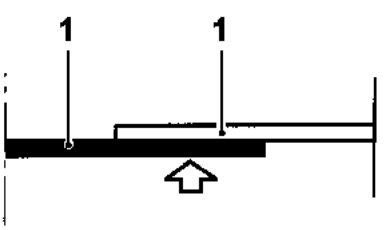




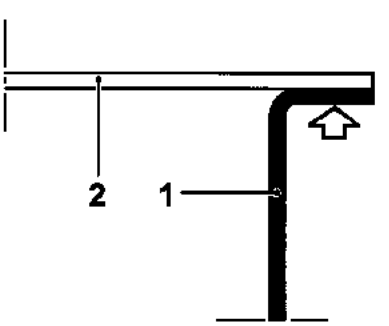
VERSION C



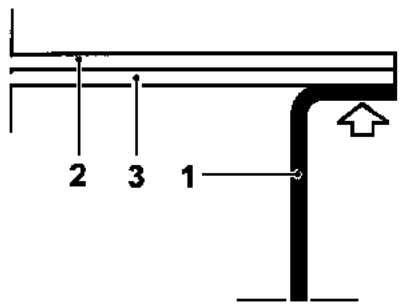
G



H

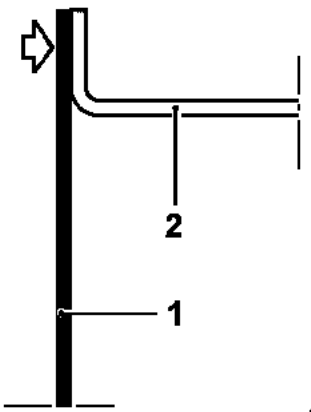


I



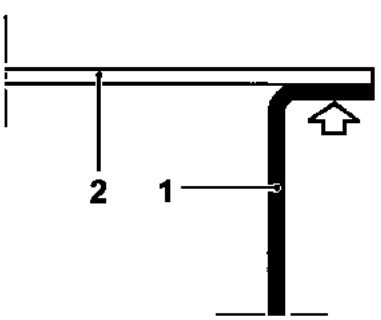
CAE11546-2R2

K

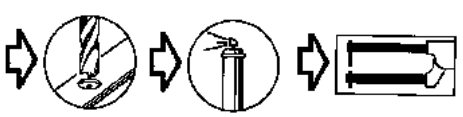


CAB11539-1R3

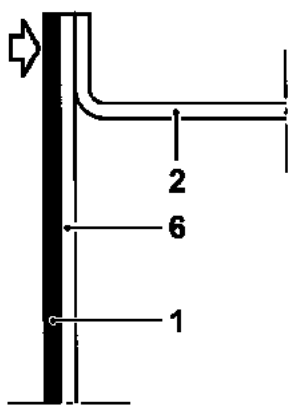
J



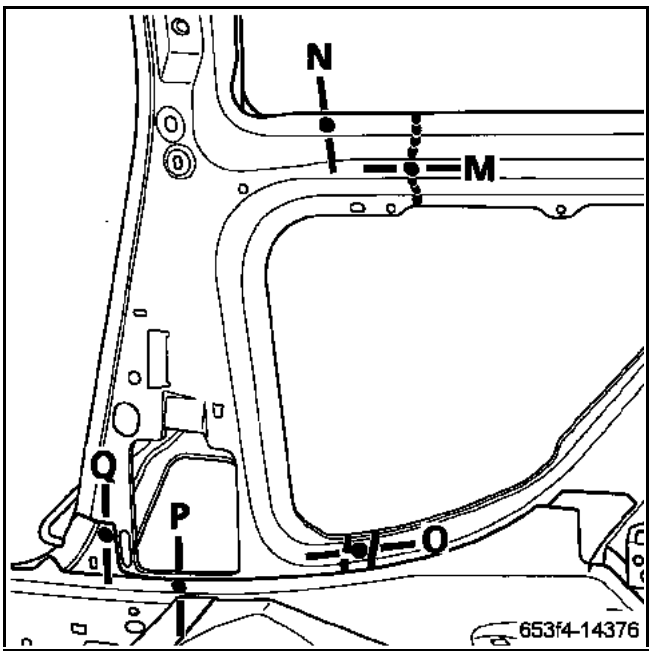
CAB11539R5



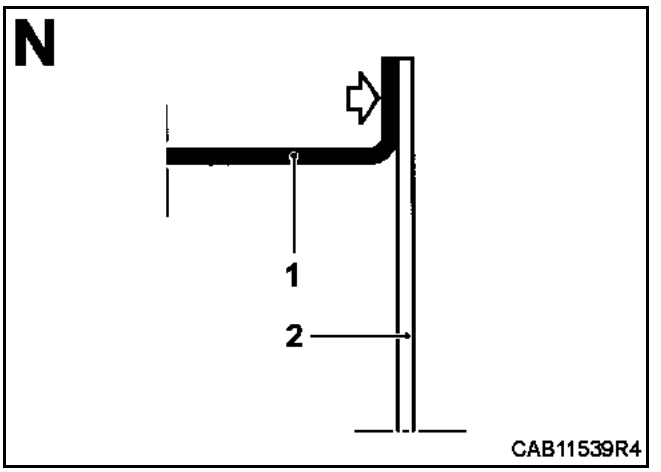
L



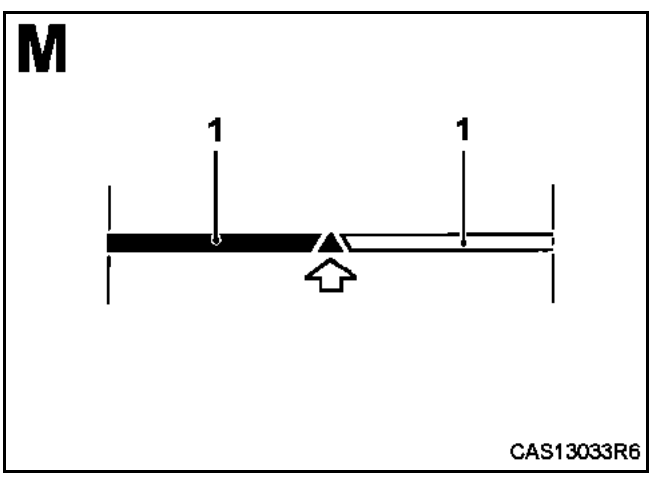
CAE11546R4

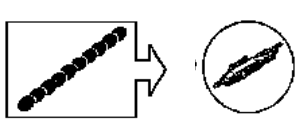

N
M
O
P
O
653f4-14376

N

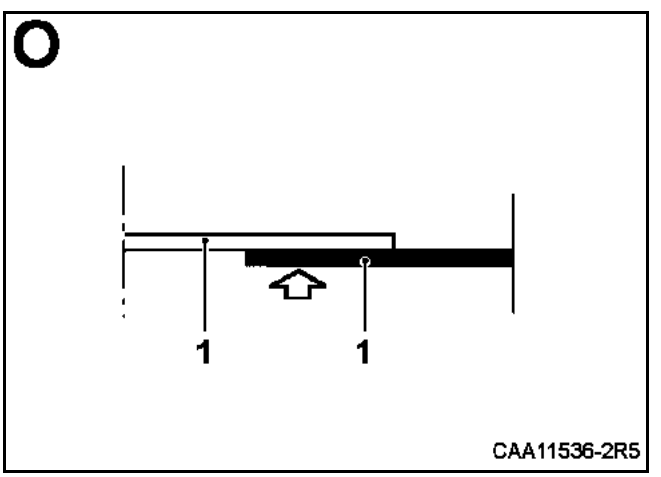

1
2
CAB11539R4

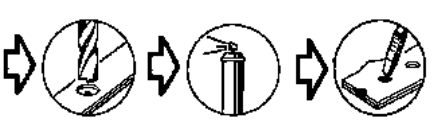
M

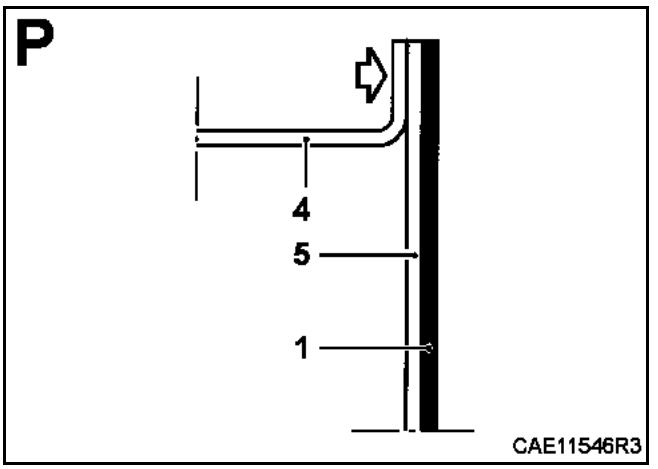

1
1
CAS13033R6

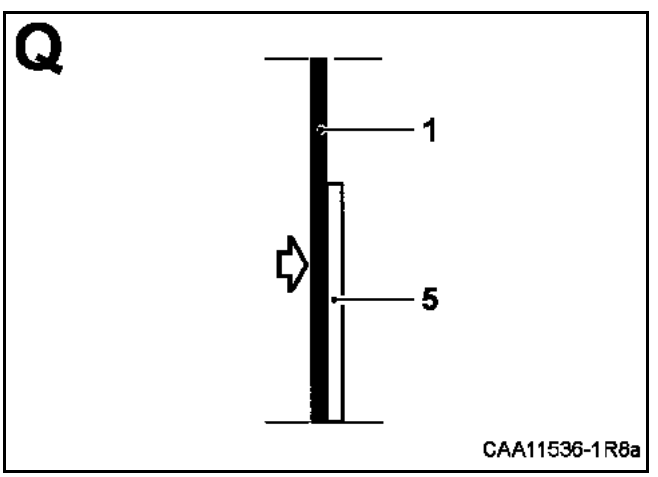


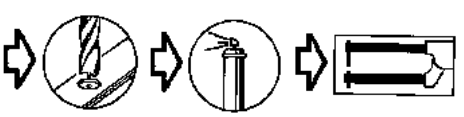
O


1
1
CAA11536-2R5




P
4
5
1
CAE11546R3


Q
1
5
CAA11536-1R8a

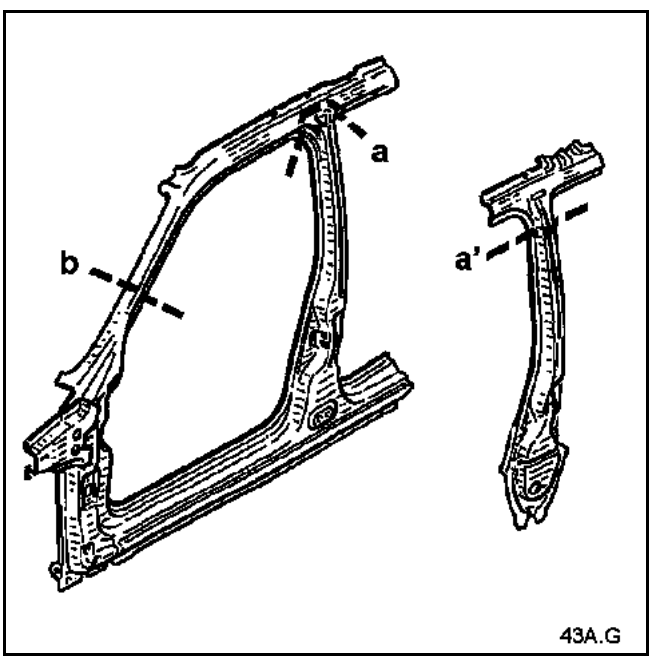


Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale.

Elle nécessite de commander en supplément le nouveau renfort assemblé de pied milieu.

Cette pièce peut être remplacée de deux façons :
– complète,
– suivant coupe a, b.

Vous trouverez les informations concernant la pièce dans le remplacement partiel du renfort pied milieu (voir chapitre **43A.E**).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au pavillon.

Cette opération s'effectue partiellement (voir coupe et méthode versions B et C ci-après).

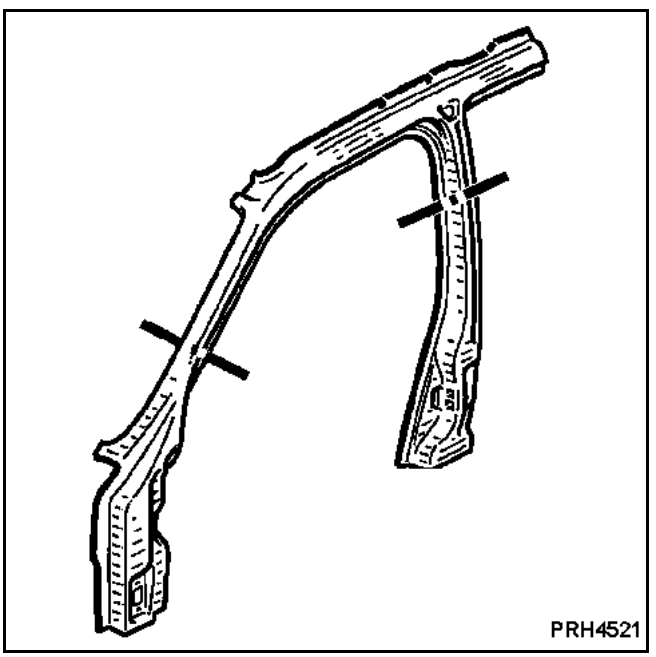
Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

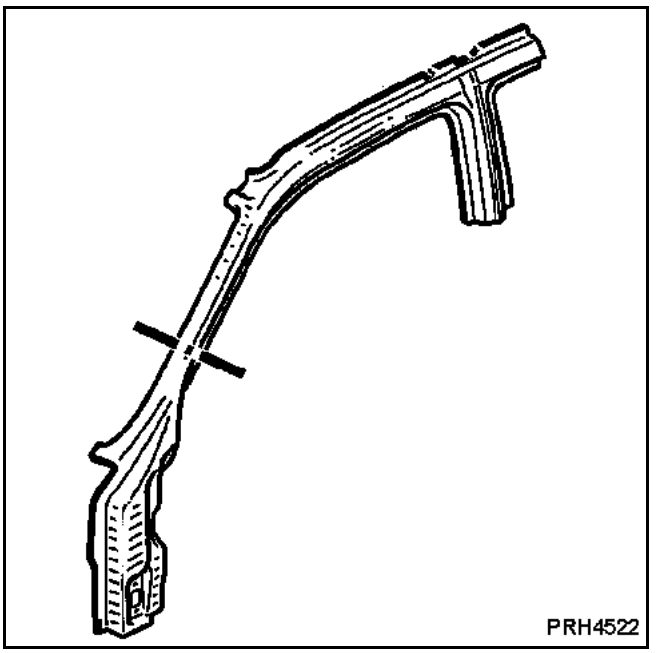
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce seule.

VERSIONS B - L

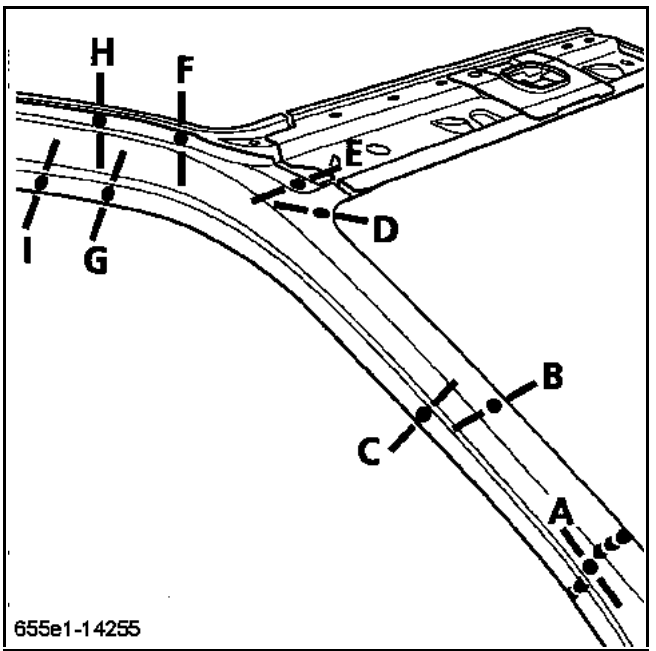


VERSION C



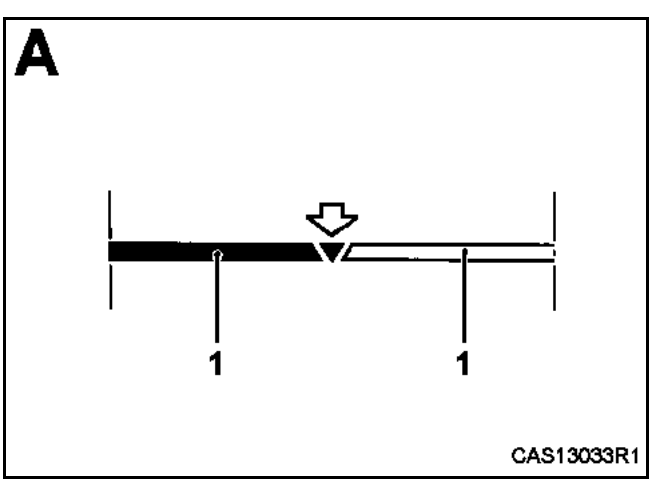
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Haut de caisse	1,2
2	Doublure de montant de baie	1,2
3	Renfort supérieur de montant de baie	1
4	Renfort de pied milieu	1
5	Doublure de côté de caisse	0,7
6	Brancard supérieur de côté de caisse (version C)	1
7	Pied milieu	1,2
8	Renfort supérieur de pied milieu de fixation de ceinture de sécurité	1,2
9	Renfort supérieur arrière de custode	1,2
10	Renfort inférieur arrière de custode	1,2

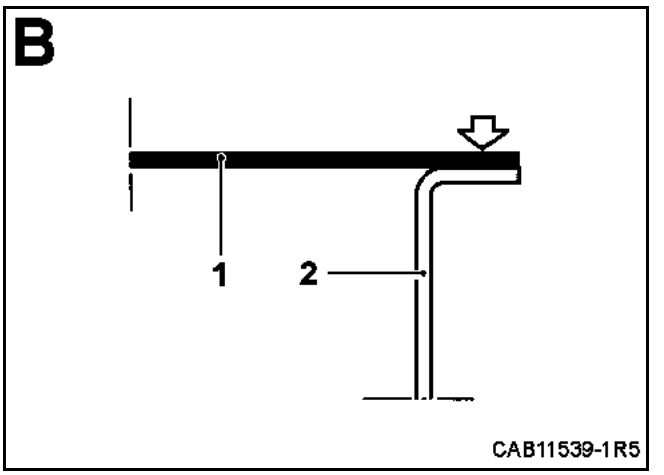

H
F
E
D
I
G
B
C
A
655e1-14255

ou

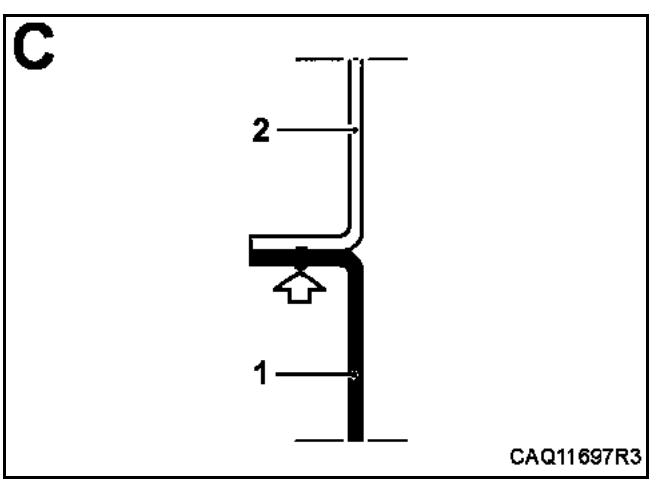
A


1
1
CAS13033R1

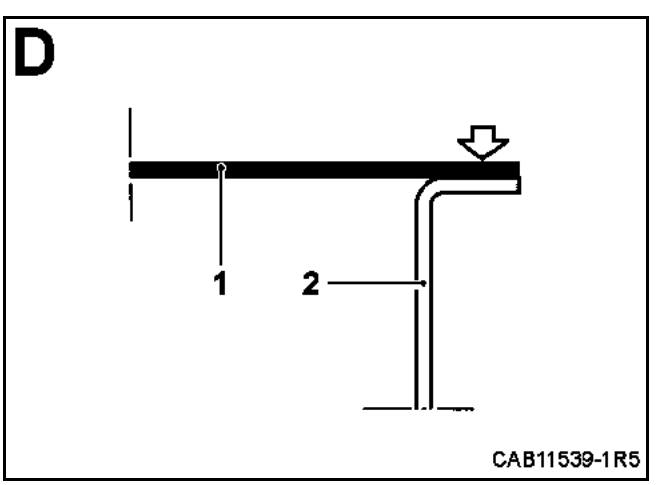
B


1
2
CAB11539-1R5

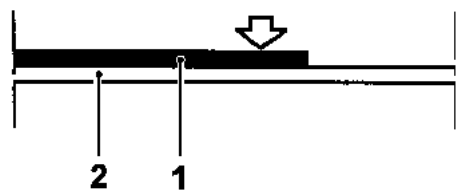
C


2
1
CAQ11697R3

D

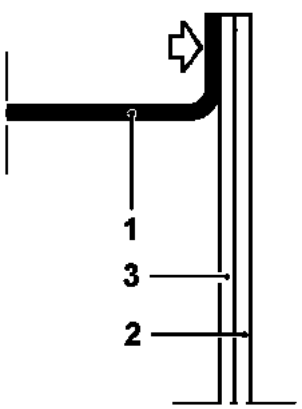

1
2
CAB11539-1R5

E



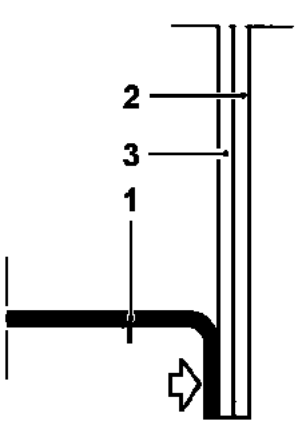
CAA11536R1

F

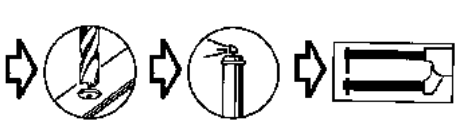


CAE11546-2R3

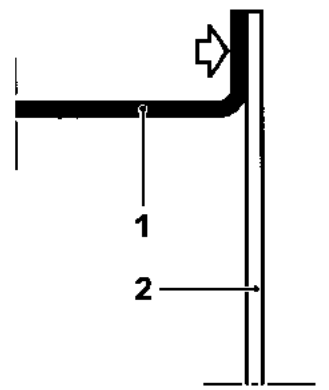
G



CAE11546-2R8

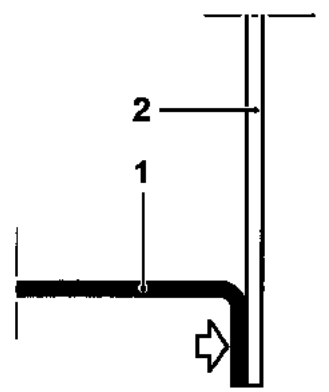


H

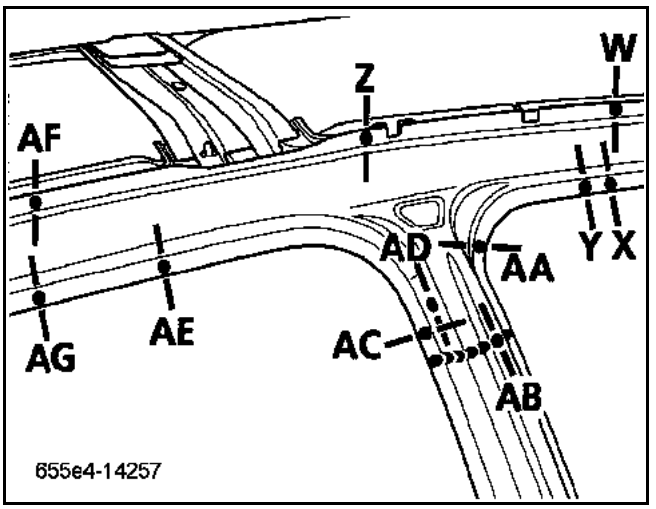


CAB11539R4

I

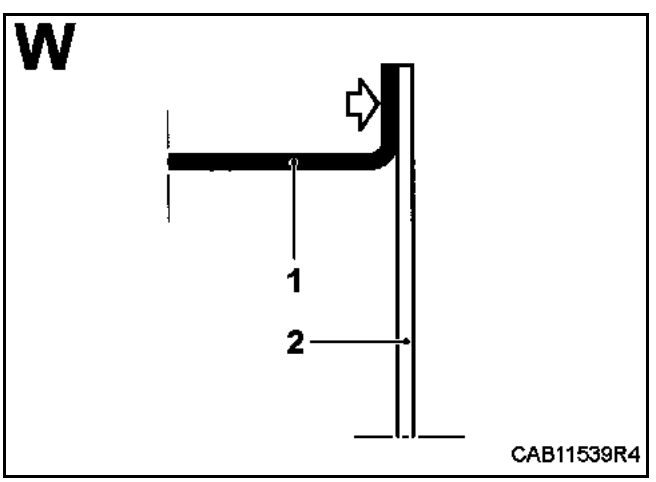


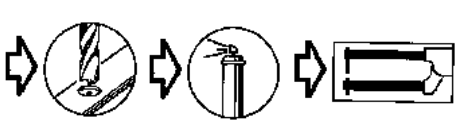
CAB11539R7


W
Z
AF
Y X
AD
AA
AG
AE
AC
AB
655e4-14257

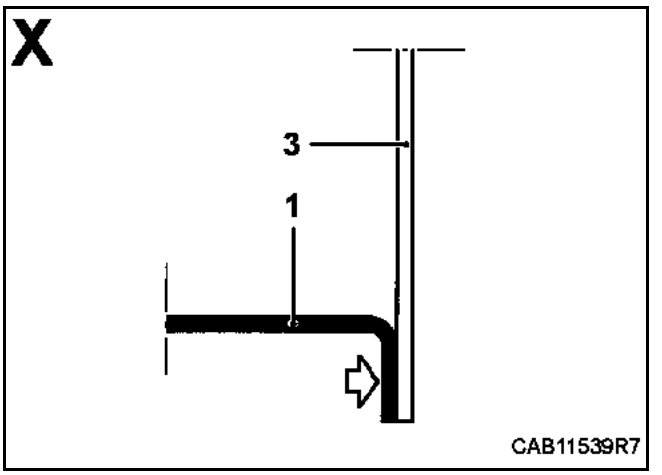
ou

W

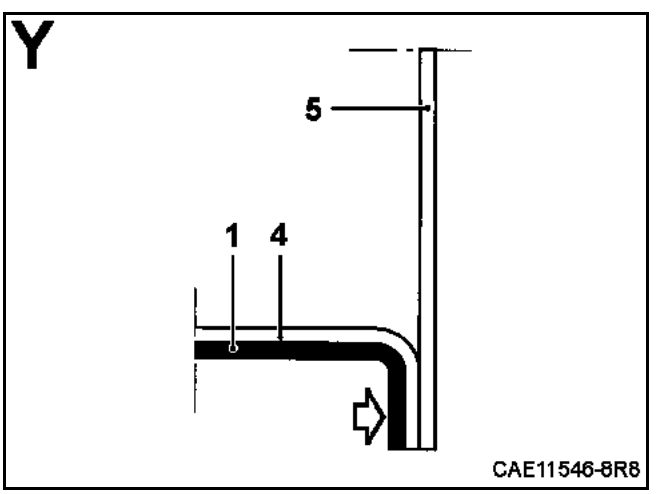

1
2
CAB11539R4

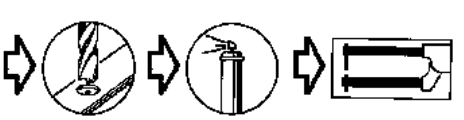


X

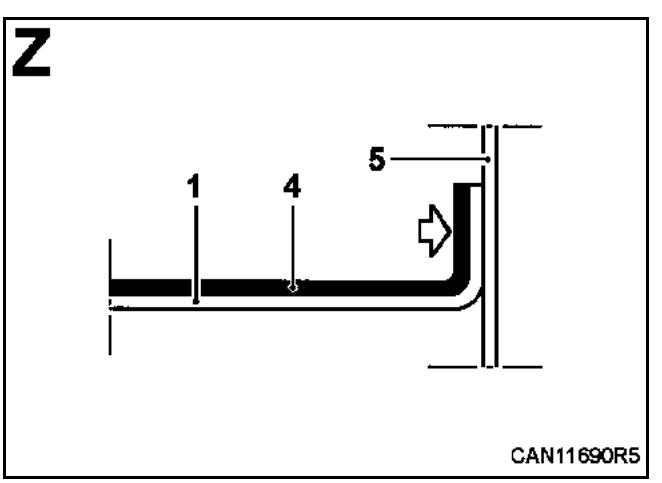

3
1
CAB11539R7

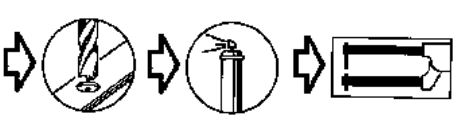
Y


5
1
4
CAE11546-6R8

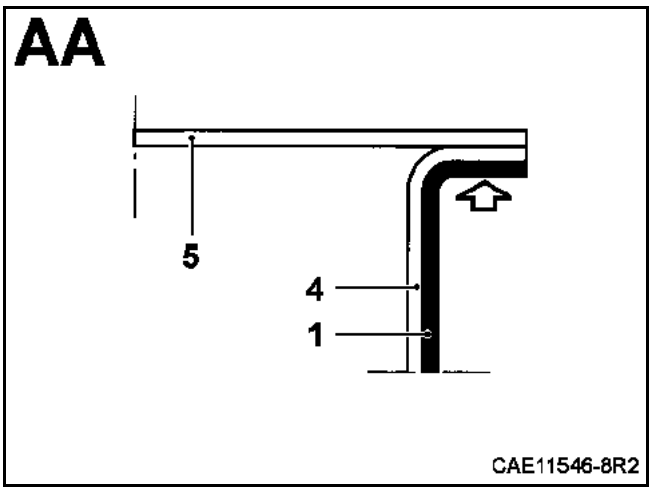


Z

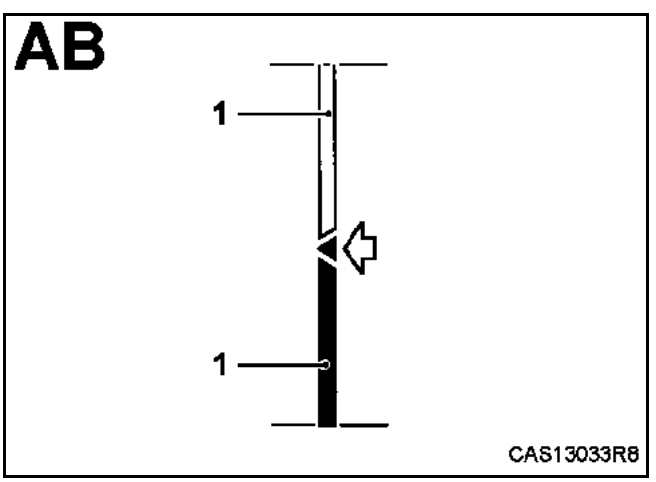

5
1
4
CAN11690R5



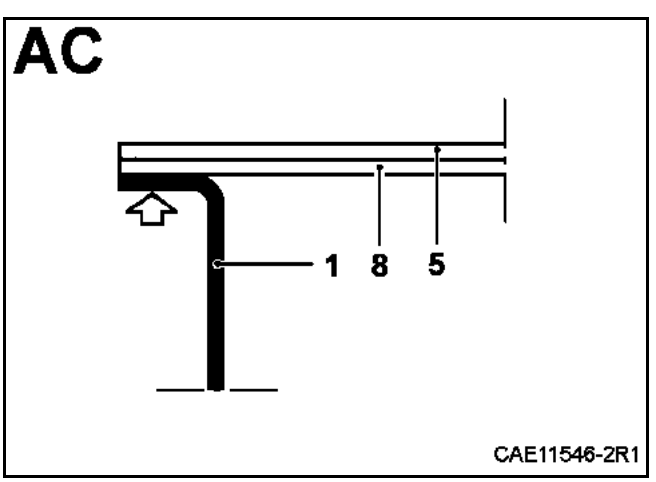
AA

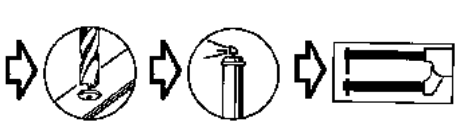


AB

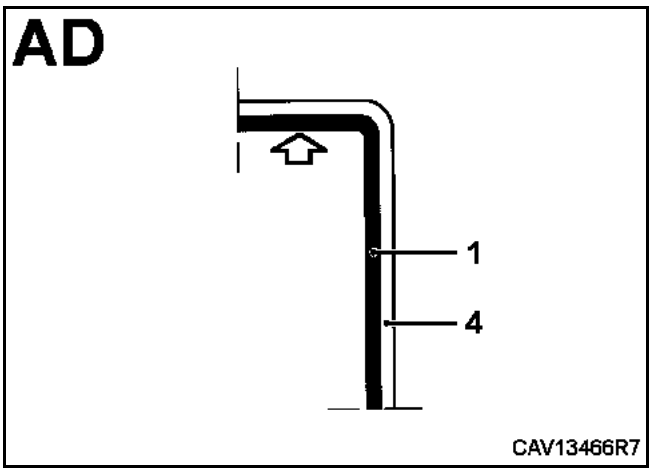


AC

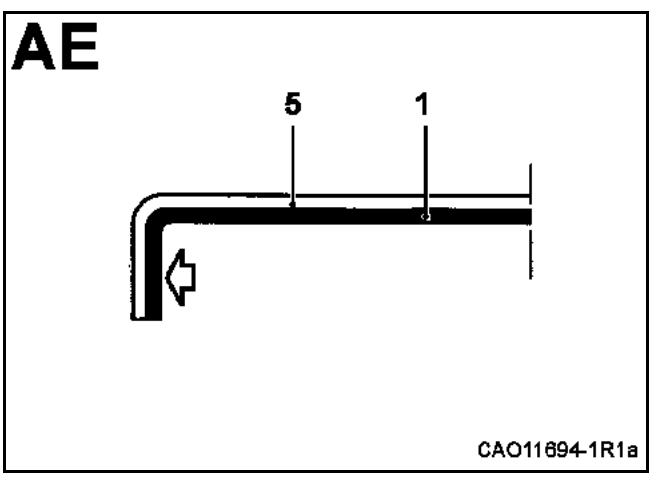




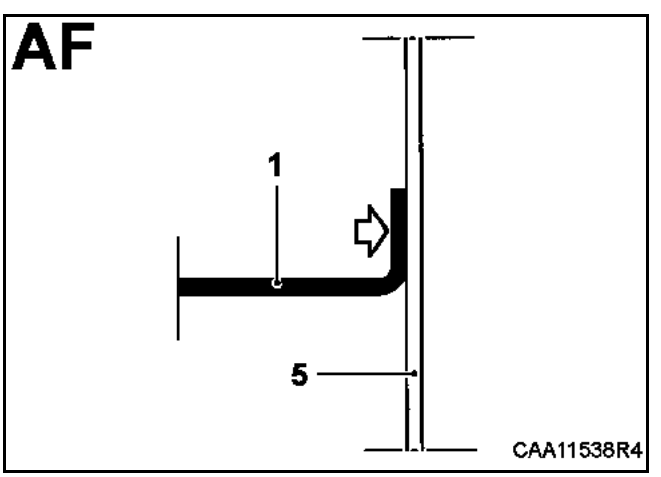
AD

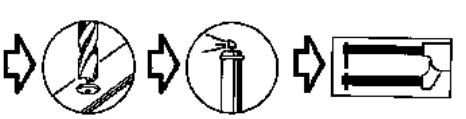


AE

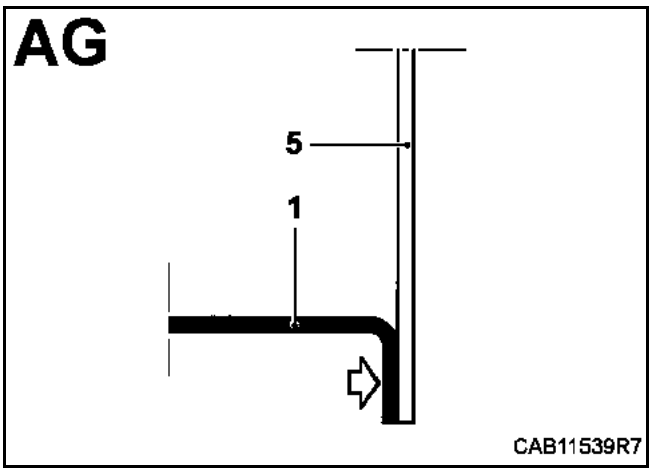


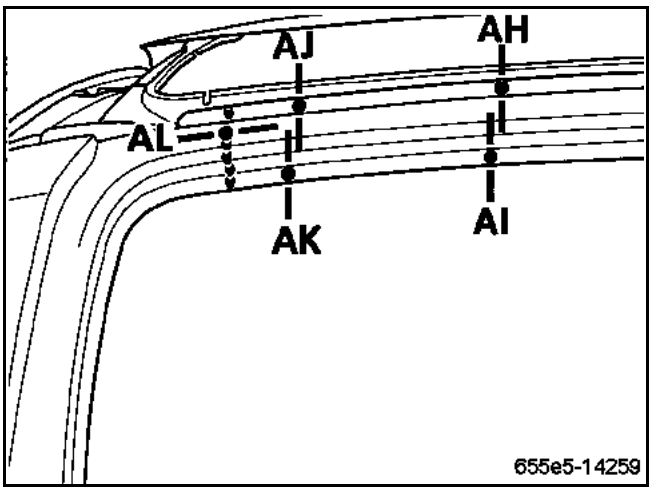
AF



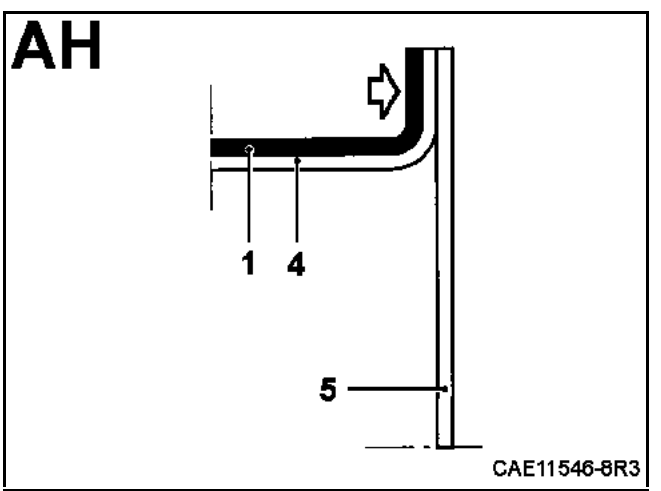


AG

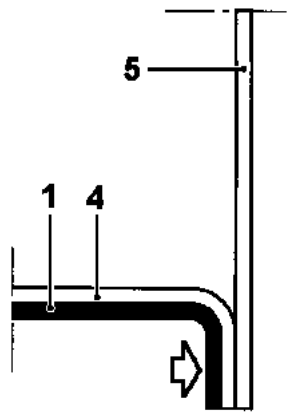




AH

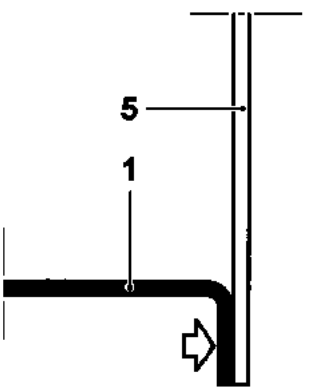


AI



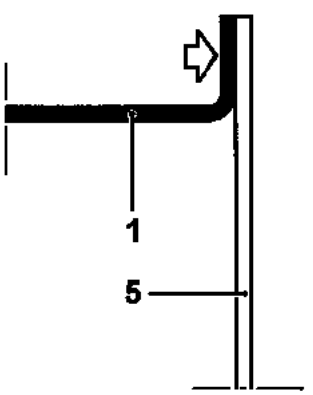
CAE11546-8R8

AK



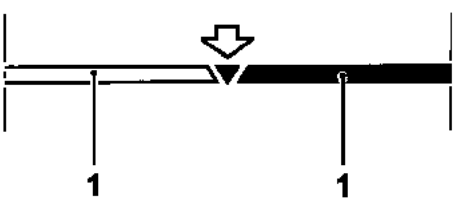
CAB11539R7

AJ



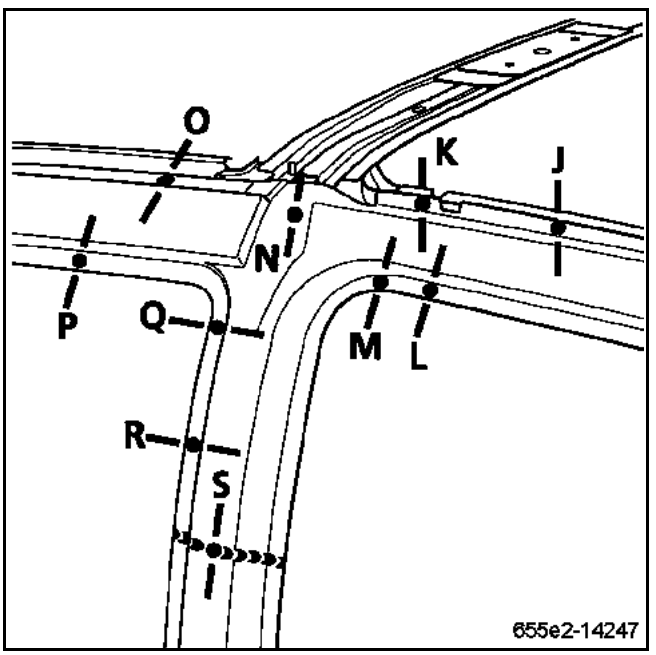
CAB11539R4

AL

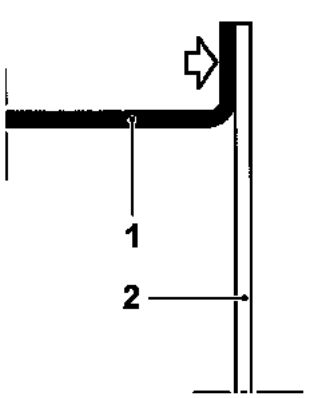


CAS13033R2

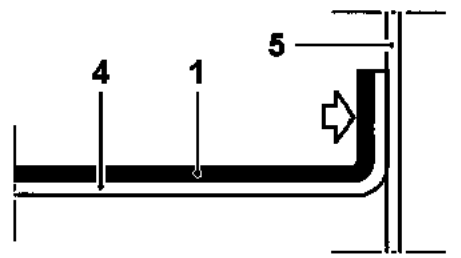
PARTICULARITES VERSION C



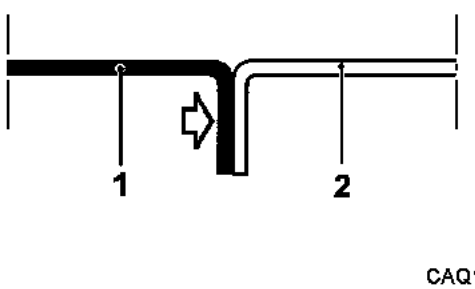
J

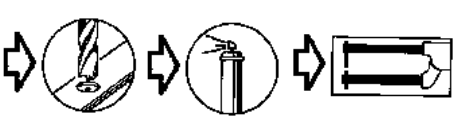


K

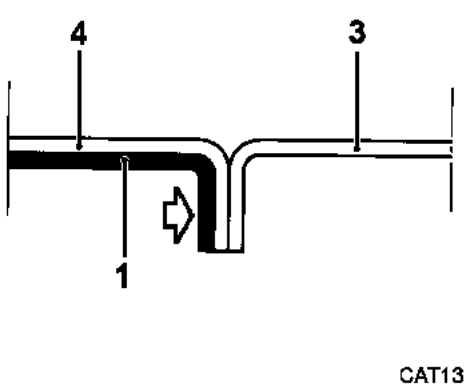


L

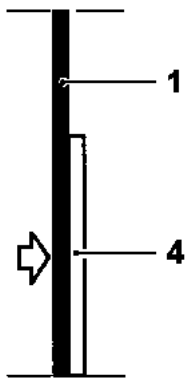




M

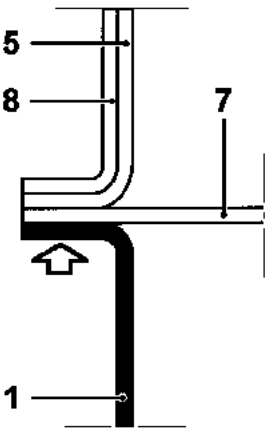


N



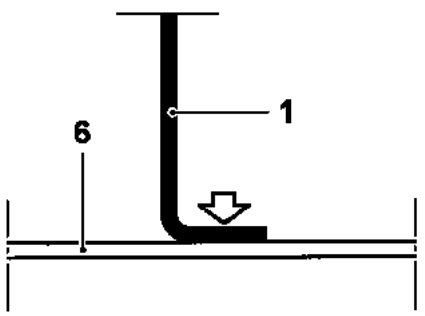
CAA11536-1R8

Q



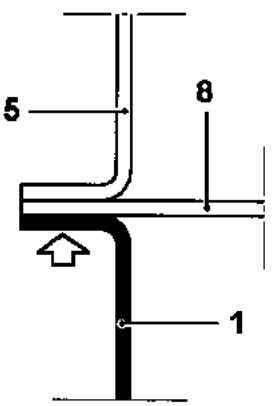
CAY14261R7

O



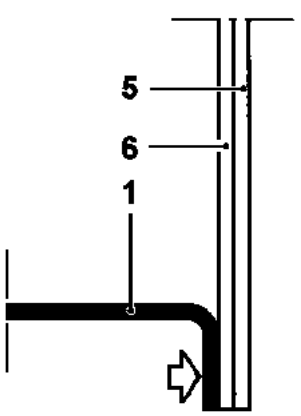
CAA11538R2

R

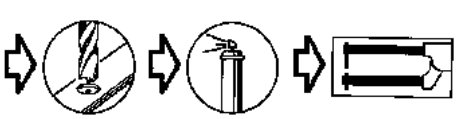


CAI11550R8

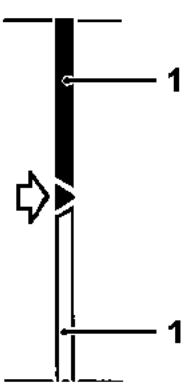
P



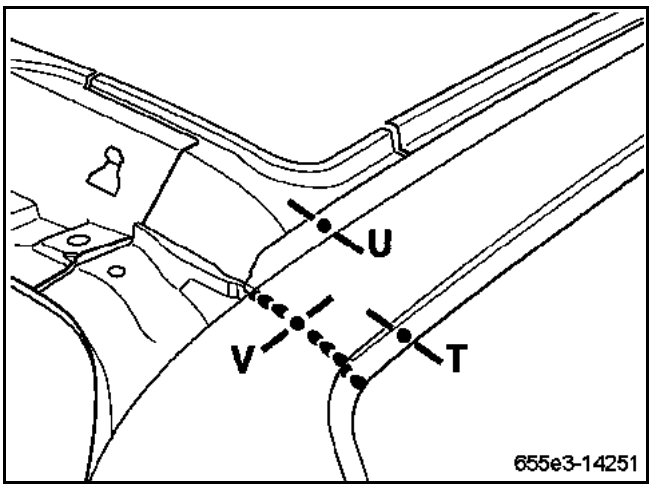
CAE11546-2R8



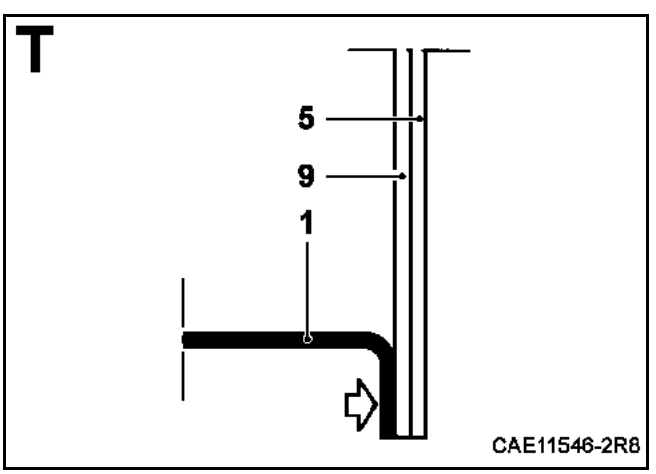
S

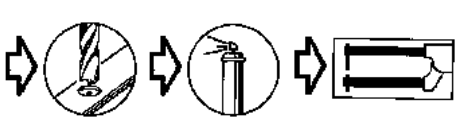


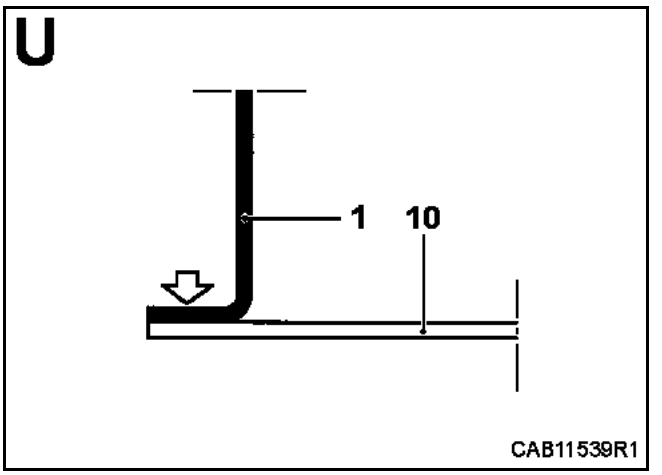
CAS13033R4

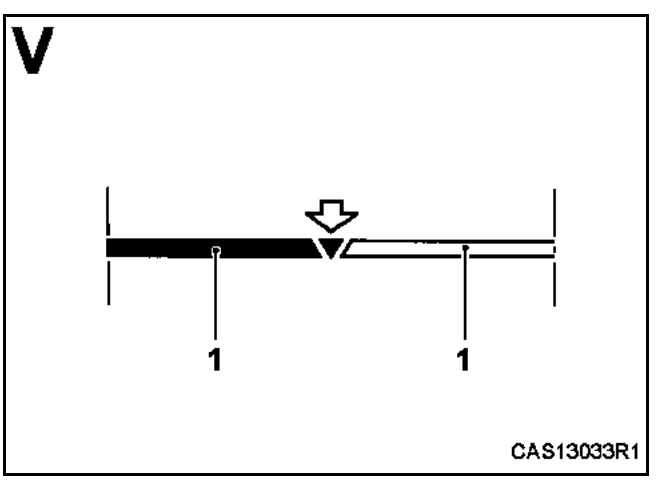

U
V
T
655e3-14251

ou


T
5
9
1
CAE11546-2R8




U
1
10
CAB11539R1


V
1
1
CAS13033R1

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour un choc latéral arrière.

Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente de la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

Elle sera remplacée partiellement.

Pour la version B : par coupe A, dessin ci-après (il sera nécessaire de commander séparément le support double d'étanchéité).

Pour la version C : par coupe B.

NOTA : le remplacement complet sera complémentaire au pavillon.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

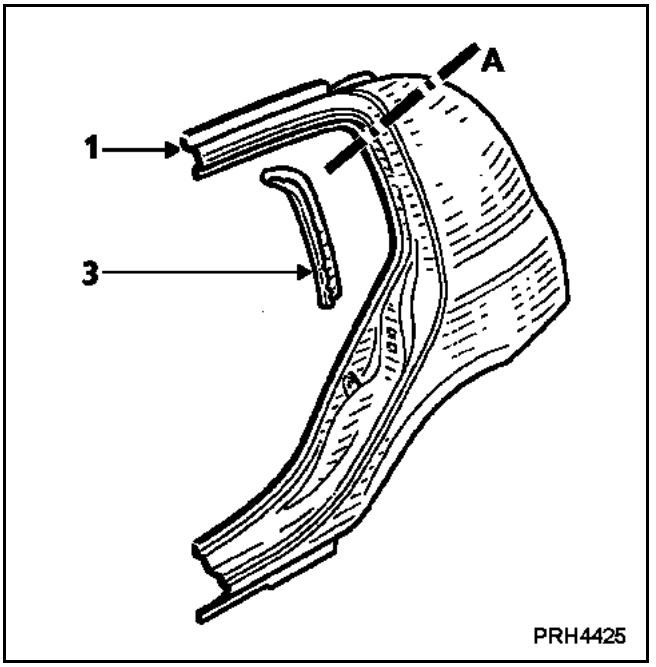
Pièce assemblée avec :

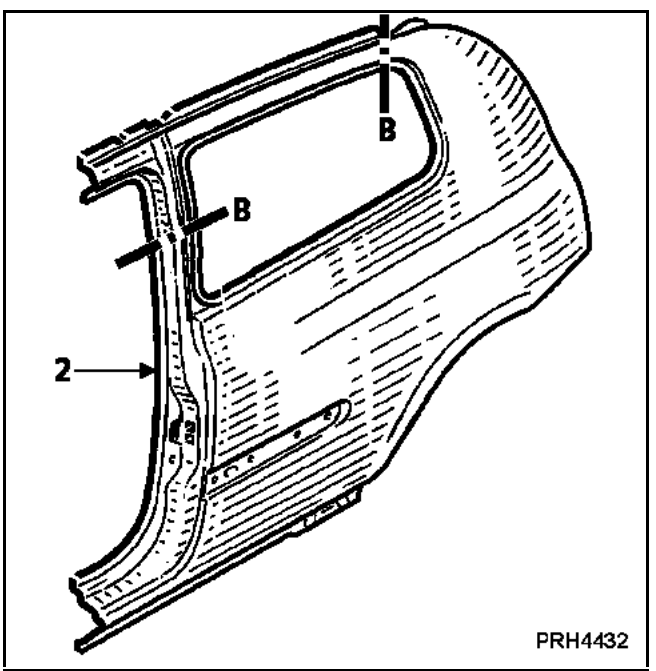
VERSION B (1)

- renfort de bouclier,
- renfort de gâche de porte,
- plaquette de renfort de gâche,
- support double étanchéité (pièce 3) (à commander séparément pour la version B).

VERSION C (2)

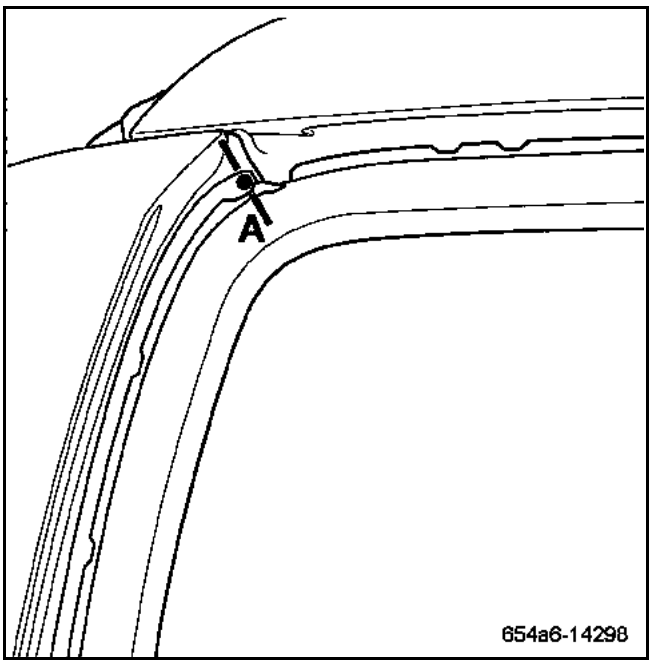
- raidisseur,
- joint de calage,
- renfort de bouclier.

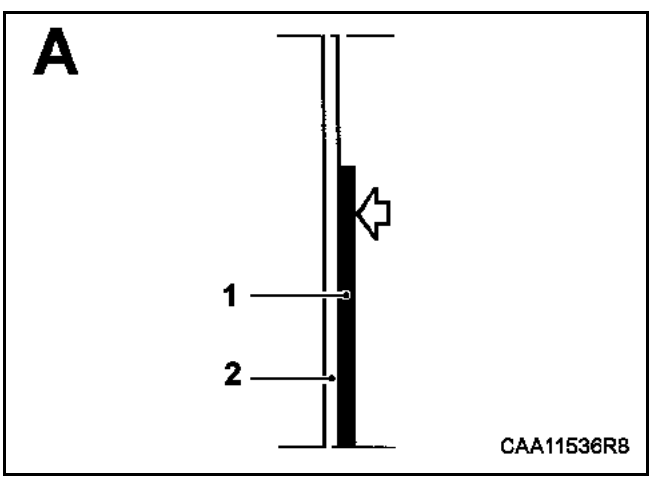


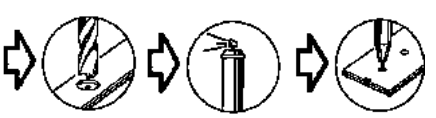


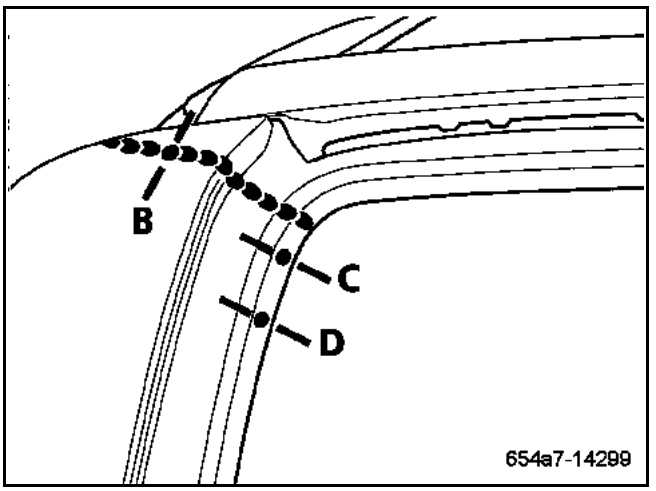
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

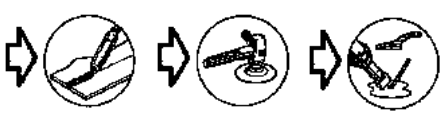
1	Panneau d'aile arrière	0,8
2	Support double d'étanchéité de custode	0,7
3	Renfort supérieur arrière de custode	1,2
4	Renfort inférieur arrière de custode	1,2
5	Doublure de côté de caisse	0,7
6	Renfort de gâche de porte	1,2
7	Renfort de bas de caisse	1
8	Fermeture de bas de caisse	1
9	Renfort supérieur de pied milieu de fixation de ceinture de sécurité	1,2
10	Renfort de pied milieu	1
11	Gouttière latérale supérieure arrière	1
12	Gouttière latérale inférieure arrière	0,7



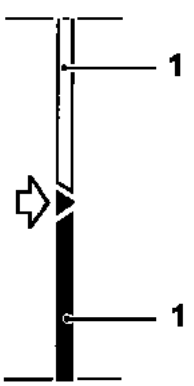


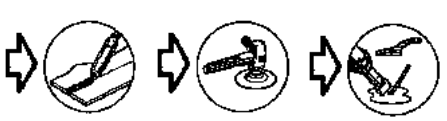



B
C
D
654a7-14299

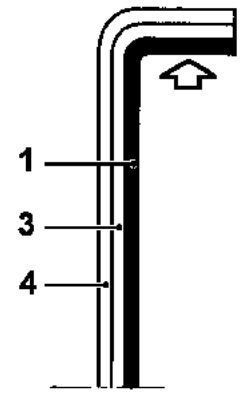


B

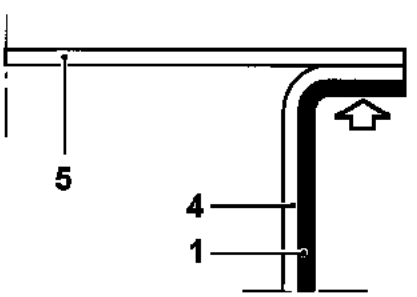

1
1
CAS13033R7

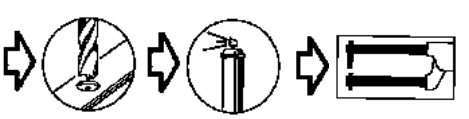


C

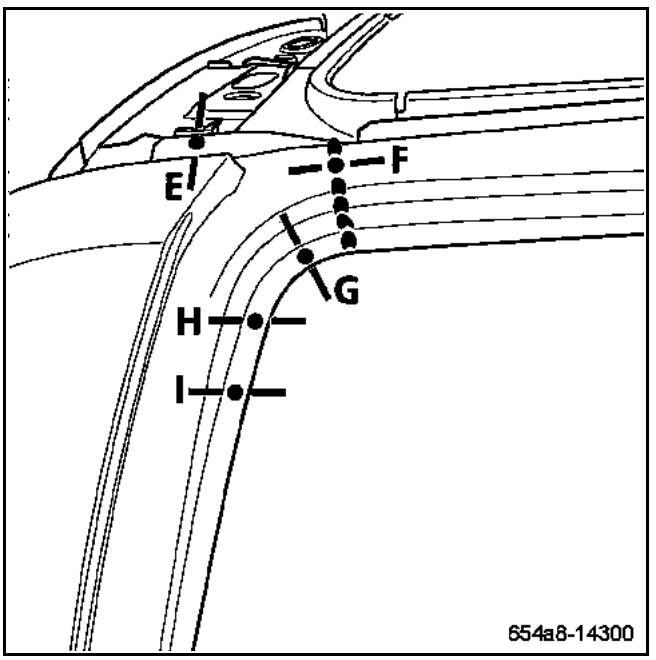

1
3
4
CAJ11551-1R4

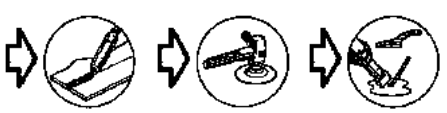
D


5
4
1
CAF11546-8R2

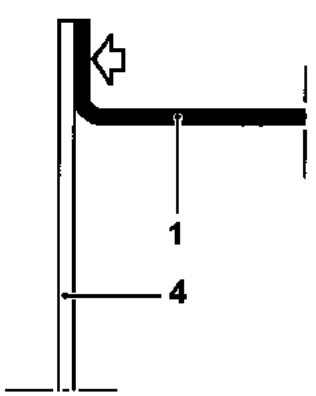


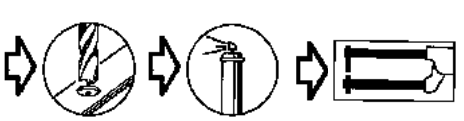
REMPLACEMENT COMPLET
(avec dépose du pavillon)



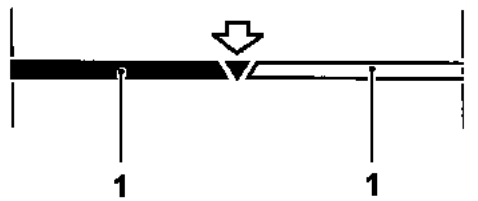


E

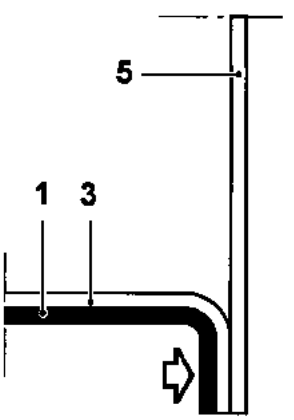




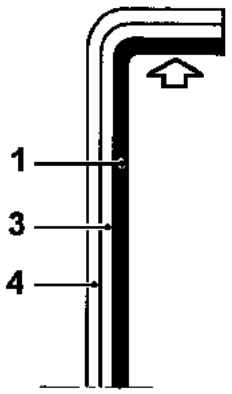
F



G

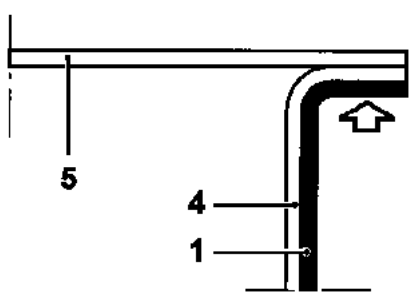


H

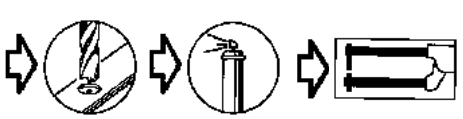


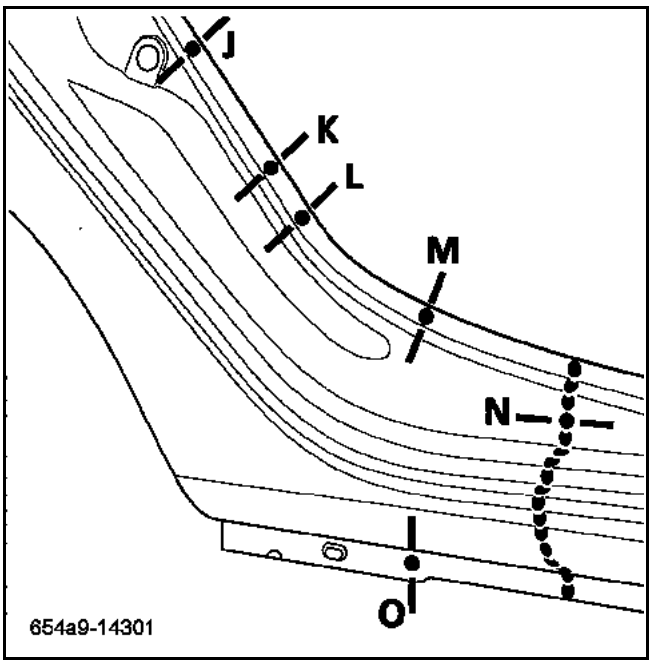
CAJ11551-1R4

I



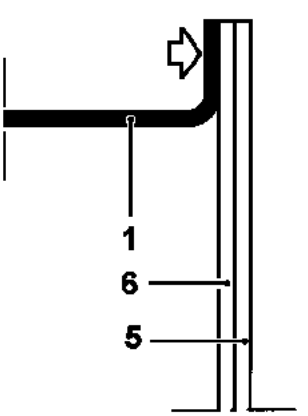
CAE11546-8R2



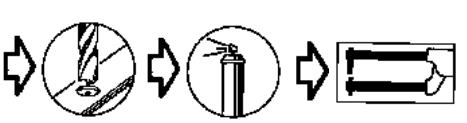


654a9-14301

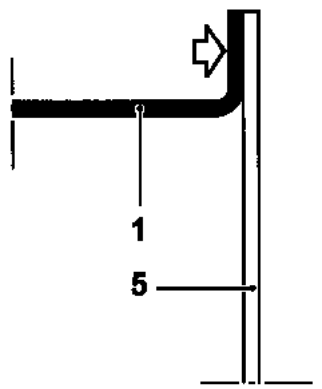
J



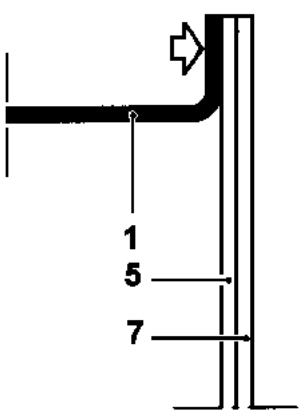
CAE11546-2R3

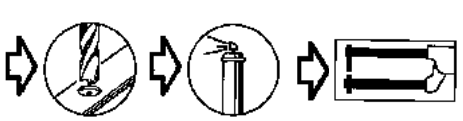


K

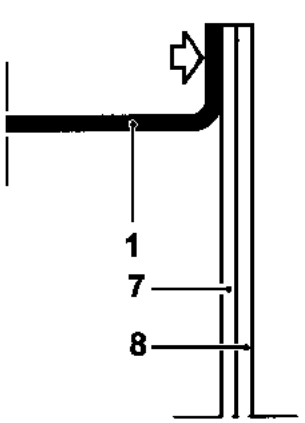

1
5
CAB11539R4

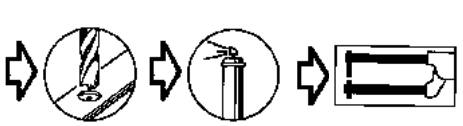
L


1
5
7
CAE11546-2R3

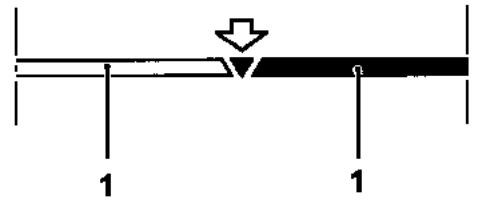


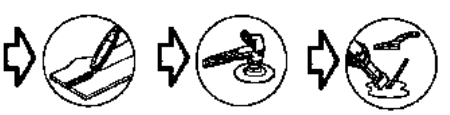
M


1
7
8
CAE11546-2R3

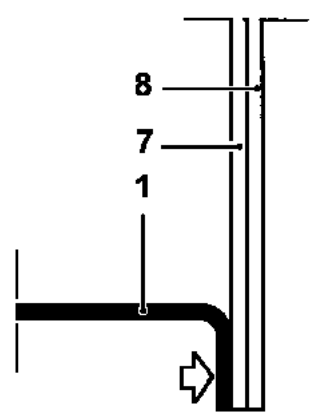


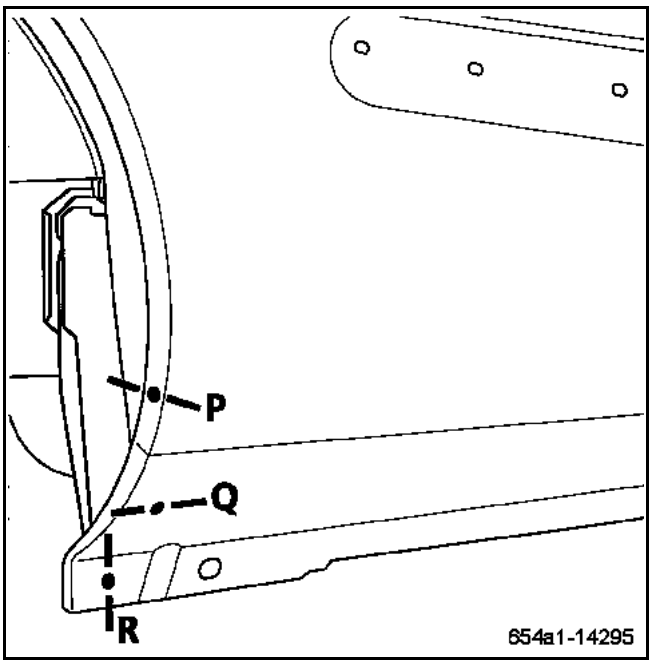
N

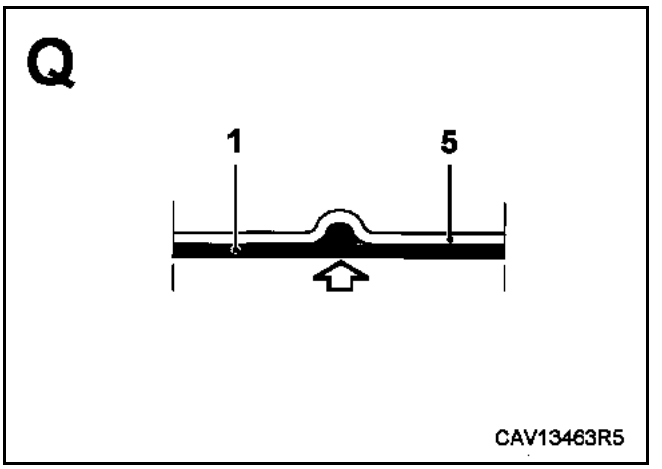

1
1
CAS13033R2

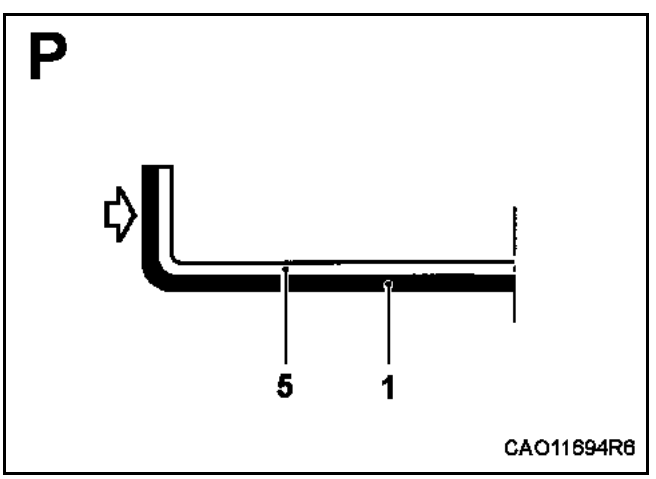


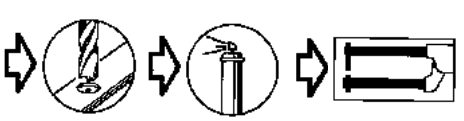
O

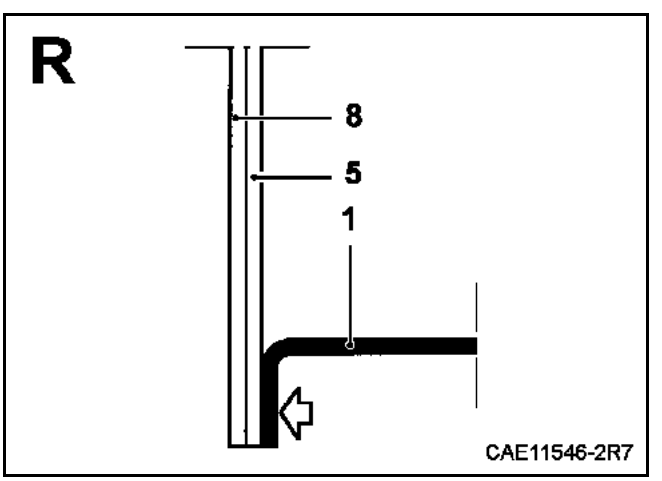

8
7
1
CAE11546-2R8


P
Q
R
654a1-14295

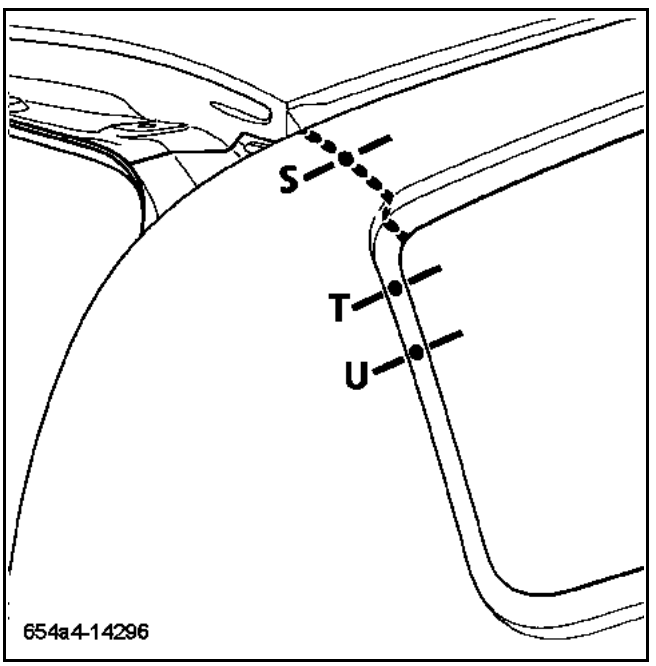

Q
1
5
CAV13463R5

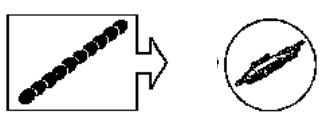

P
5
1
CAO11694R6

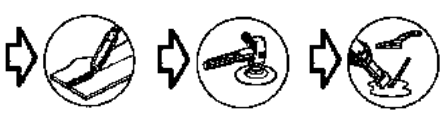


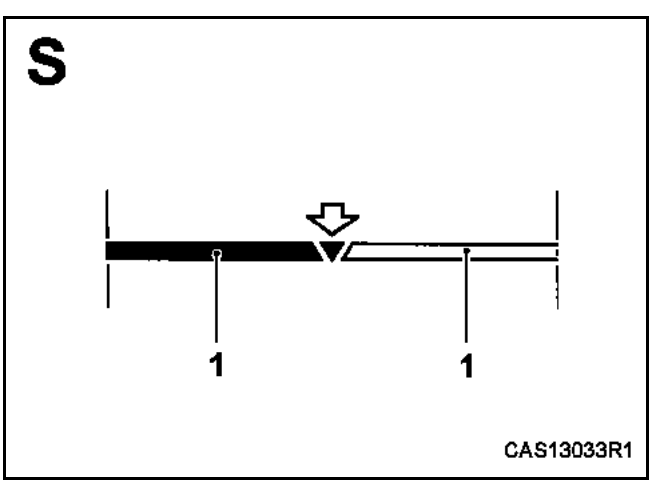

R
8
5
1
CAE11546-2R7

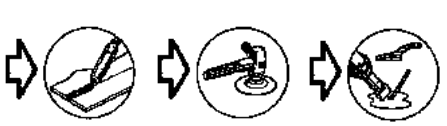
PARTICULARITE POUR LA VERSION C

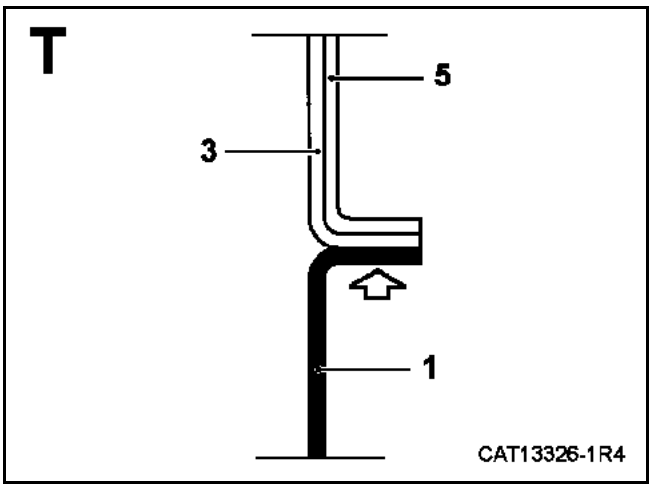


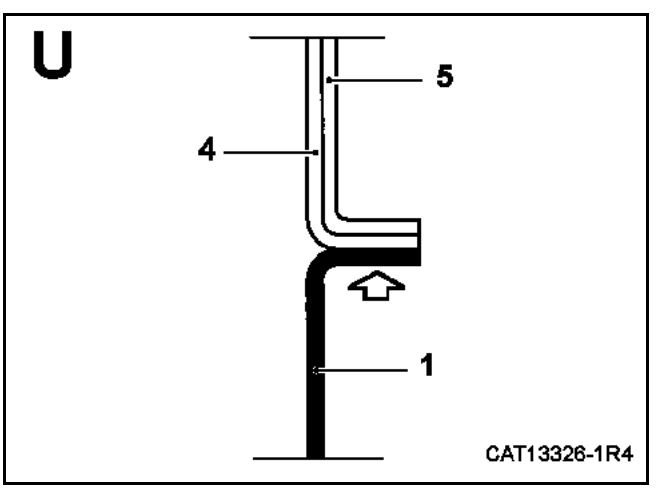


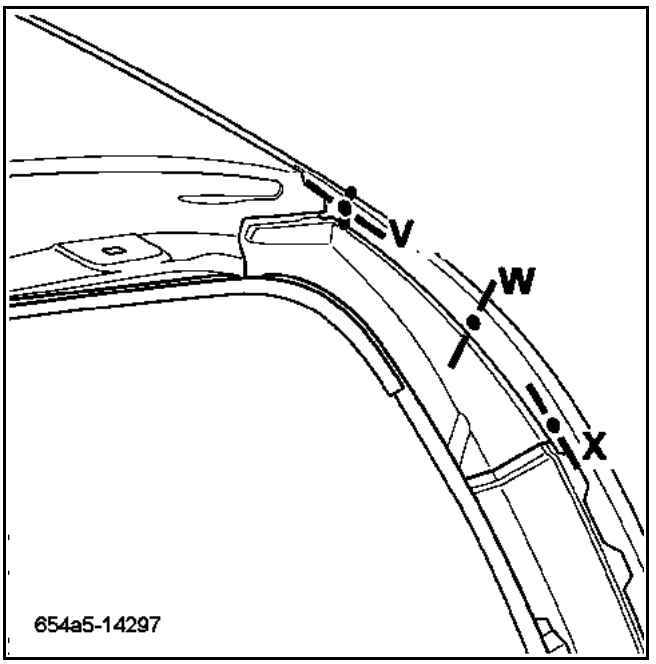


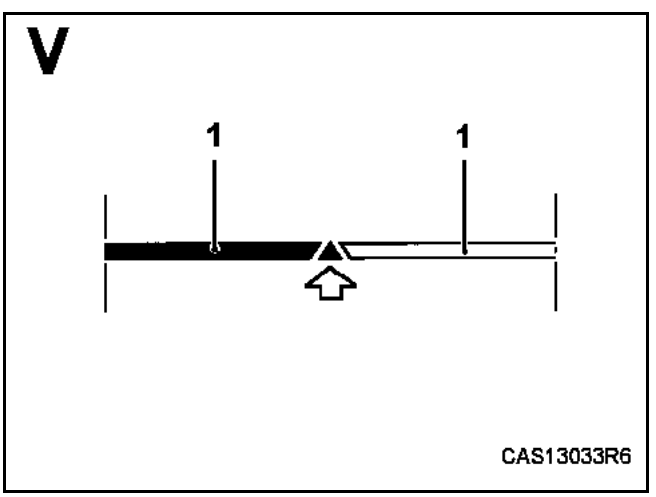


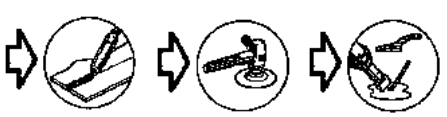


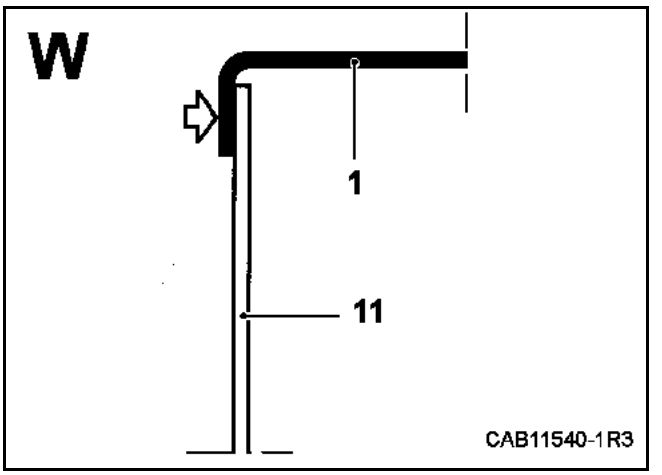


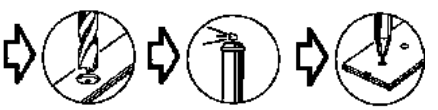


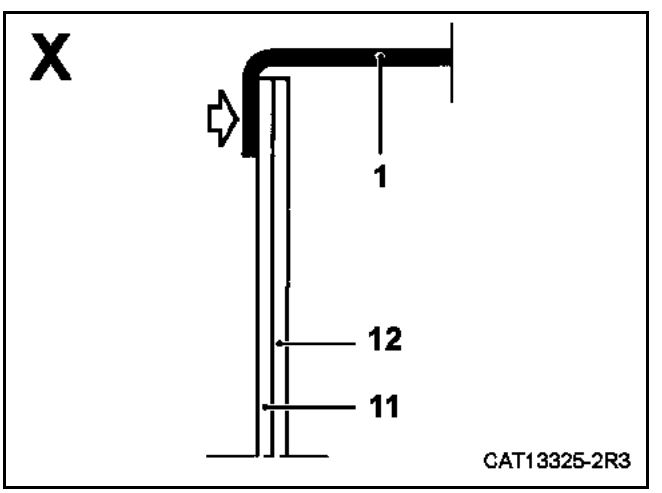

V
W
X
654a5-14297

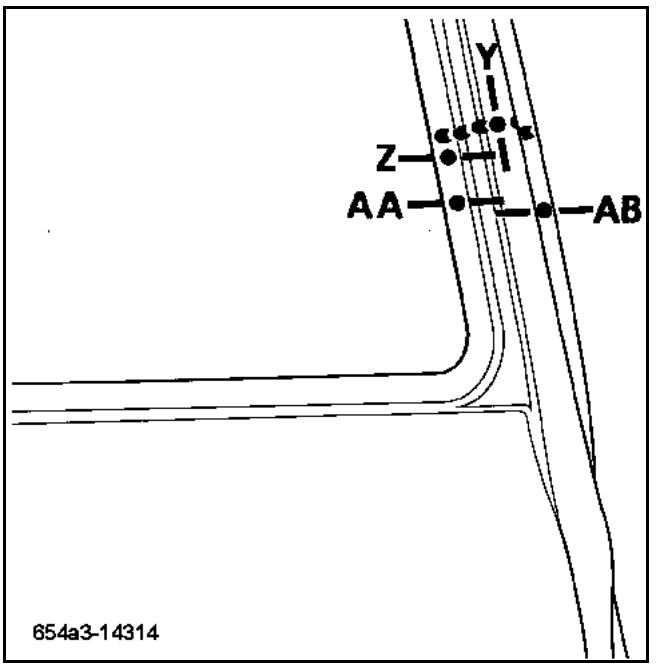

V
1
1
CAS13033R6

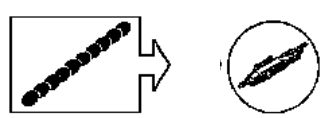


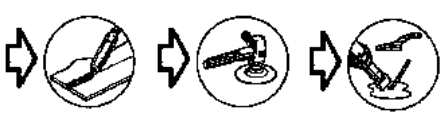

W
1
11
CAB11540-1R3

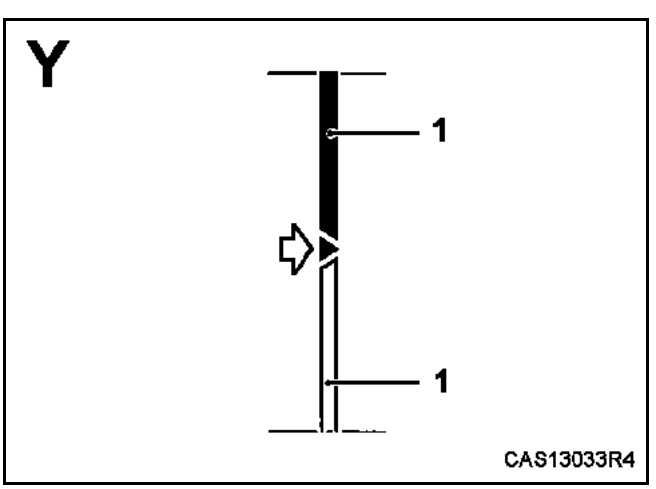


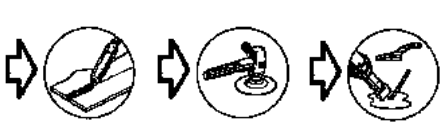

X
1
12
11
CAT13325-2R3

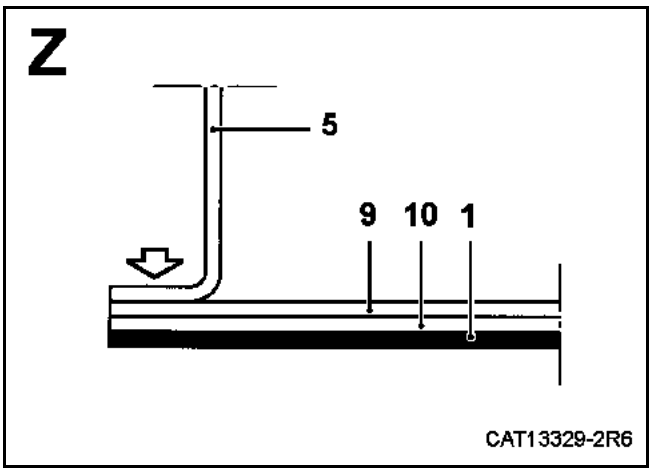

Y
Z
AA
AB
654a3-14314

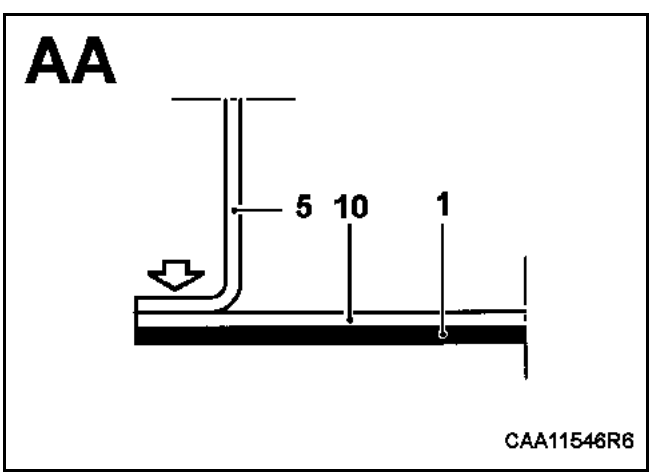


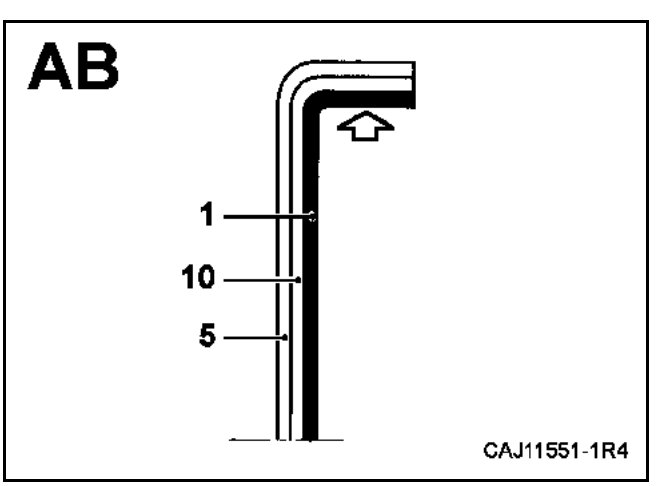


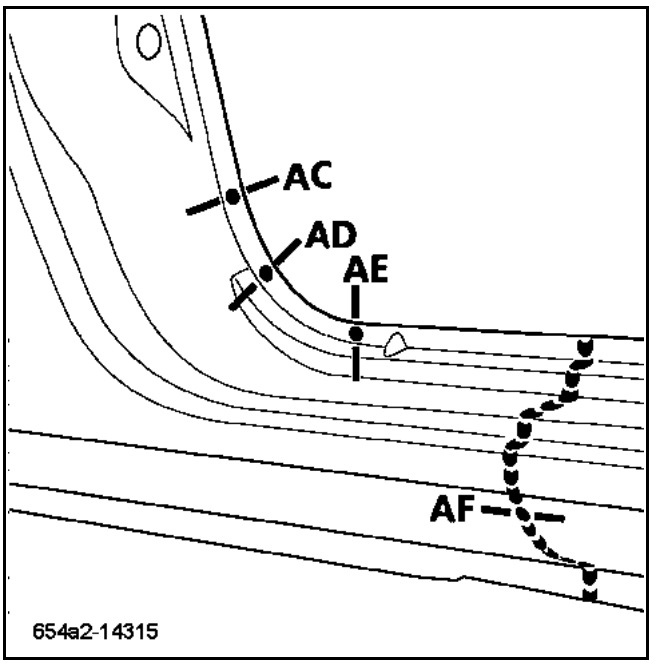

Y
1
1
CAS13033R4

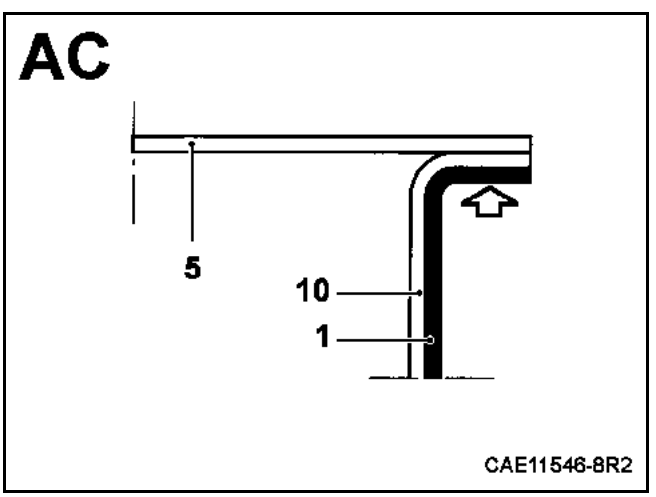


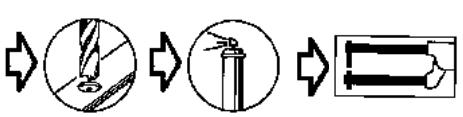

Z
5
9
10
1
CAT13329-2R6

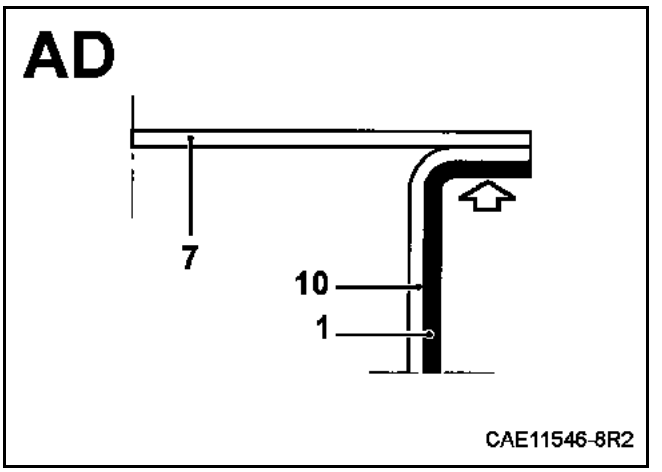

AA
5
10
1
CAA11546R6

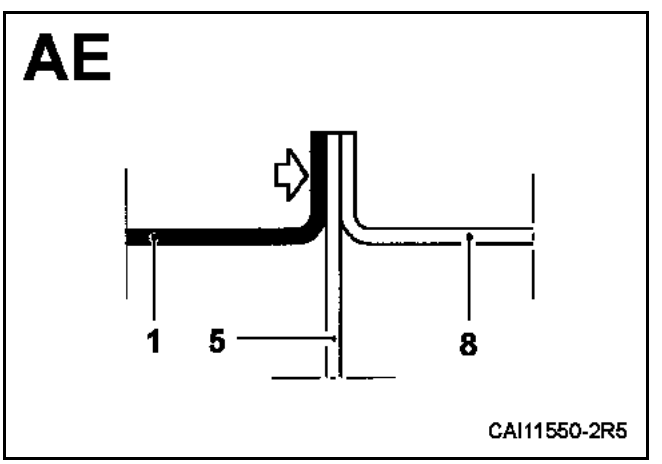

AB
1
10
5
CAJ11551-1R4

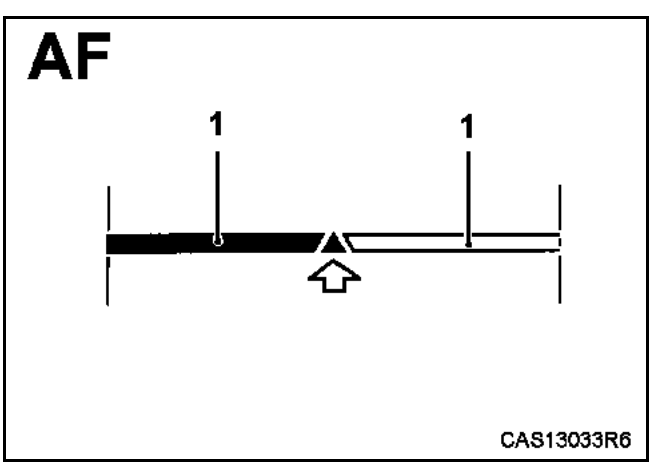

AC
AD
AE
AF
654a2-14315

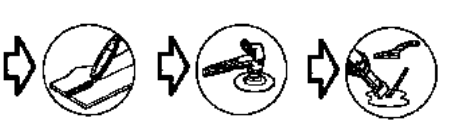

AC
5
10
1
CAE11546-8R2




AD
7
10
1
CAE11546-8R2


AE
1
5
8
CAI11550-2R5


AF
1
1
CAS13033R6



Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour un choc latéral arrière.

Cette opération s'effectue suivant deux possibilités (voir dans la méthode ci-après) :

Partielle : suivant la coupe A - A.

Complète : suivant la coupe B - B, dans ce cas, elle sera complémentaire au pavillon.

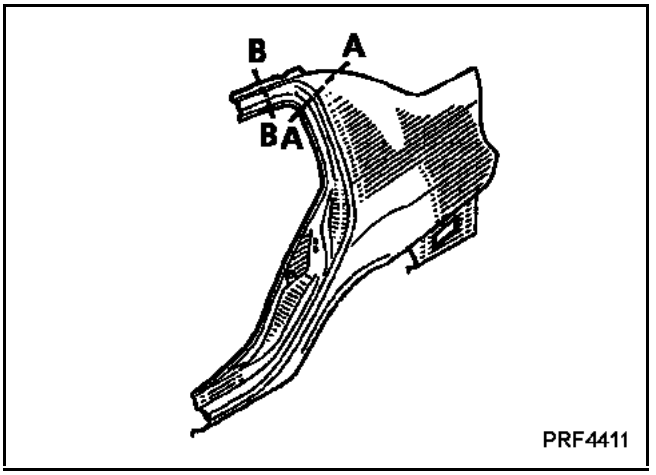
Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

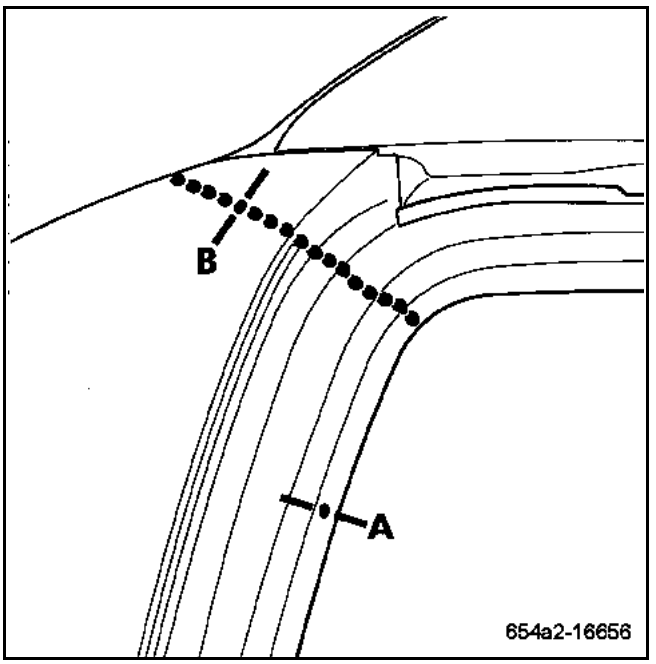
Pièce assemblée avec :

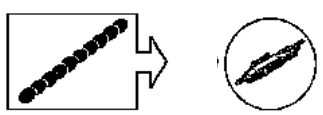
– renfort de fixation latérale de bouclier,
– renfort de gâche de porte arrière,
– cache plaquette,
– plaquette,
– insonorisant,
– boîtier de pipe à carburant (côté droit).

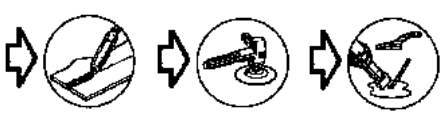


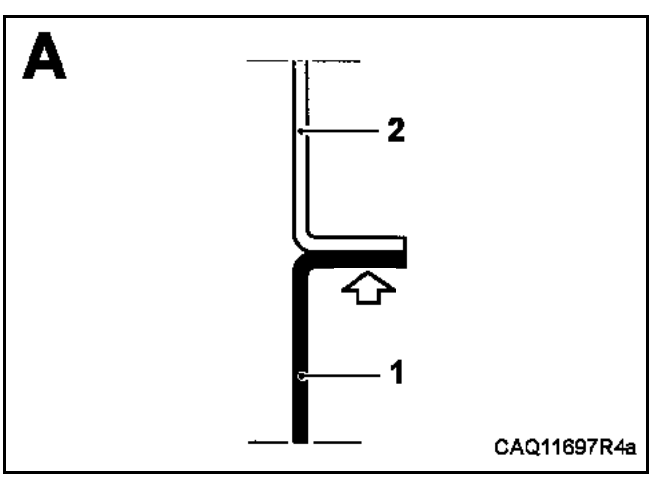
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

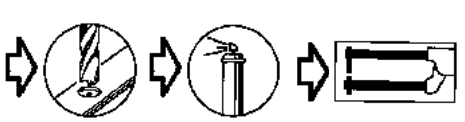
1	Panneau d'aile arrière	0,8
2	Doublure de côté de caisse	0,7
3	Renfort de gâche	1,2
4	Renfort de bas de caisse	1
5	Fermeture de bas de caisse	1
6	Gouttière latérale inférieure arrière	0,7
7	Renfort de fixation d'articulation de porte de coffre	1,2
8	Support de feu	1
9	Plancher	1,5
10	Passage de roue	0,9
11	Renfort de fixation latérale de bouclier	1,2

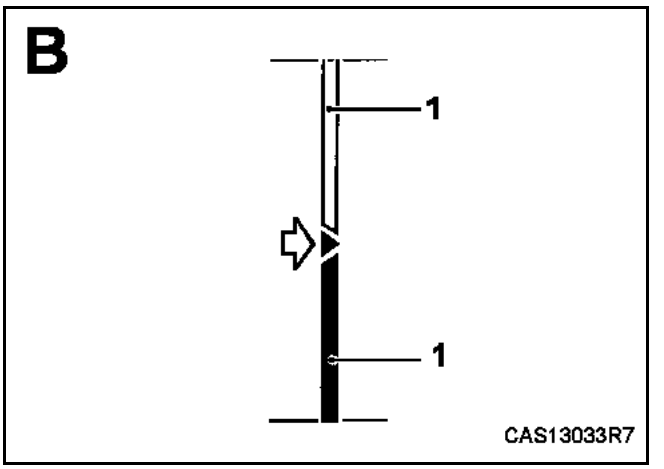

B
A
654a2-16656

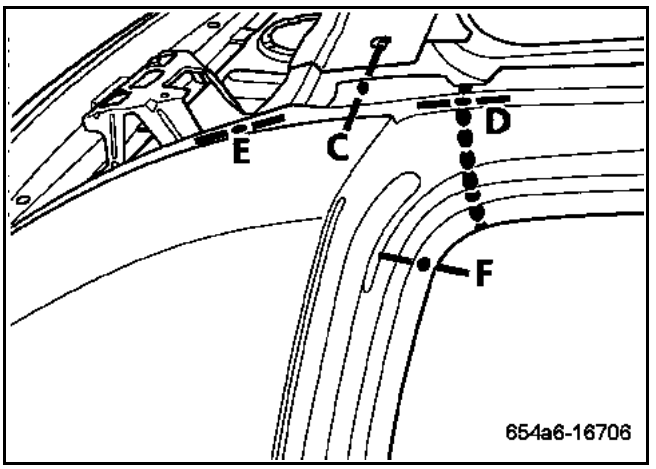


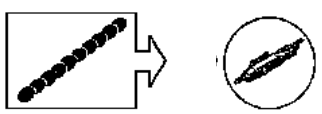


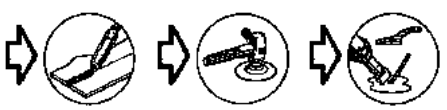

A
2
1
CAQ11697R4a



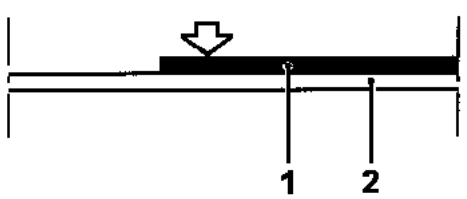

B
1
1
CAS13033R7

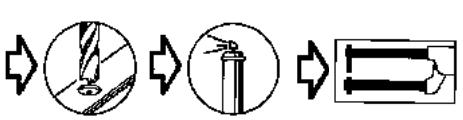

E
C
D
F
654a6-16706



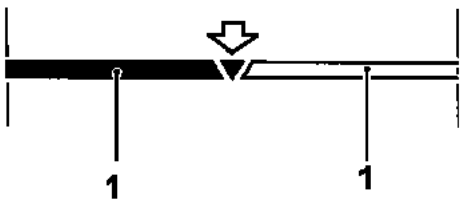


C

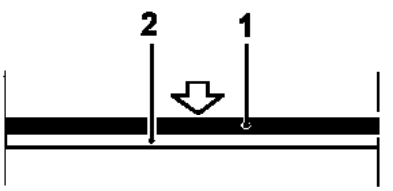

1
2
CAA11536R2



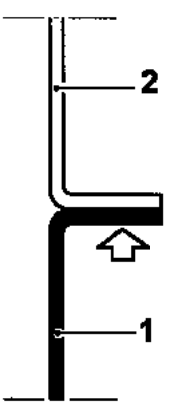
D

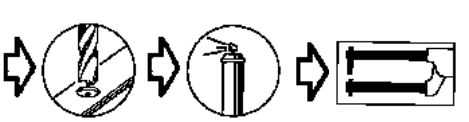

1
1
CAS13033R1

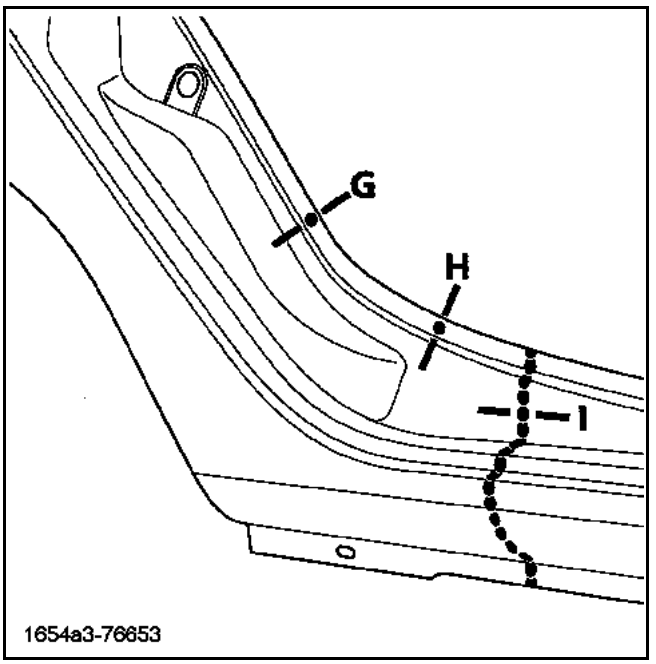
E

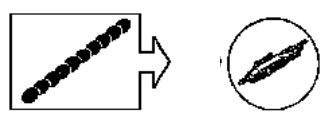

2
1
CAN11689R1a

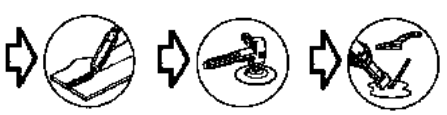
F


2
1
CAQ11697R4a

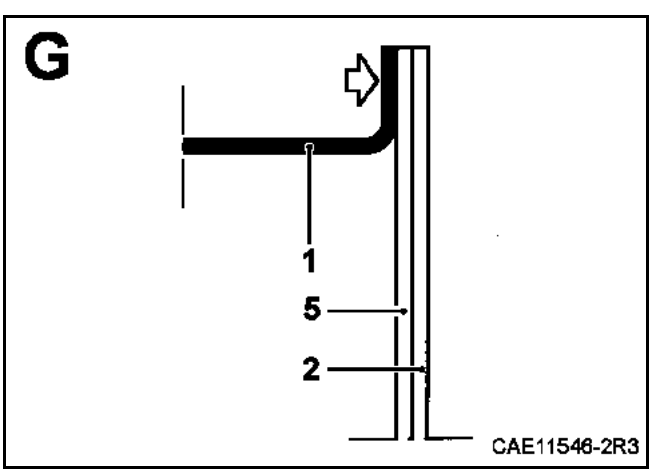


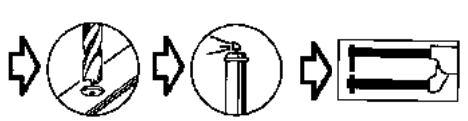

G
H
I
1654a3-76653



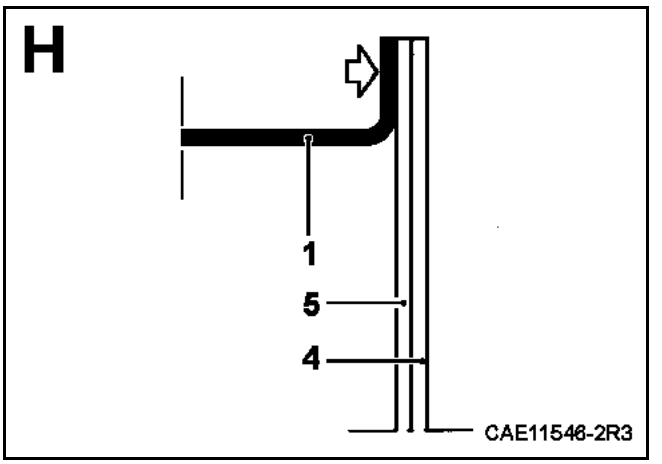


G

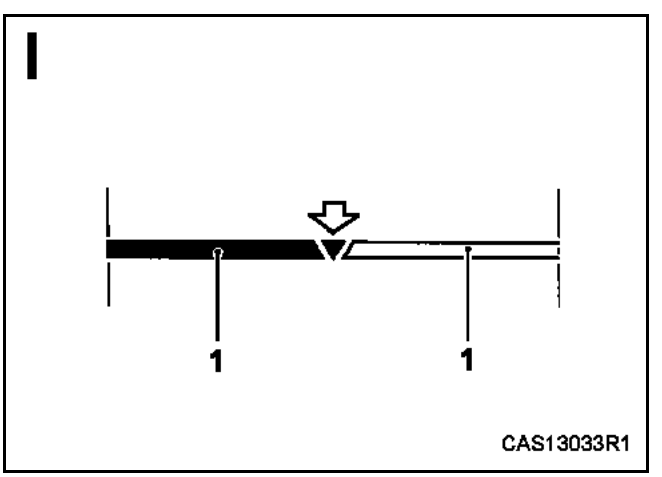

1
5
2
CAE11546-2R3

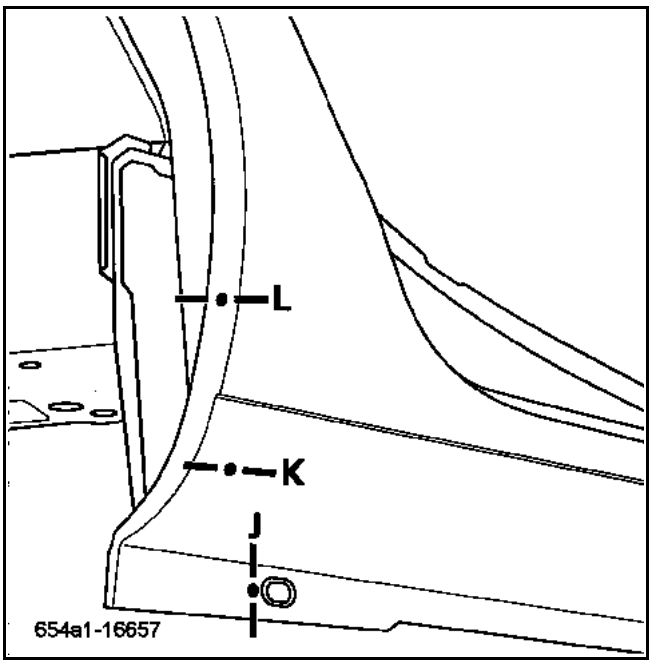


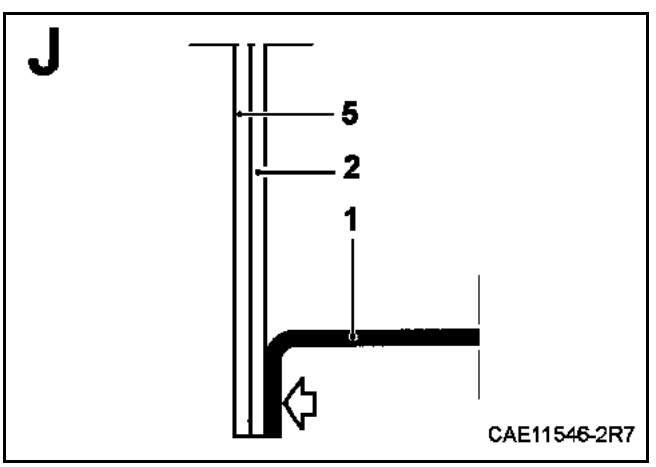
H

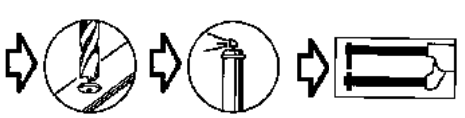

1
5
4
CAE11546-2R3

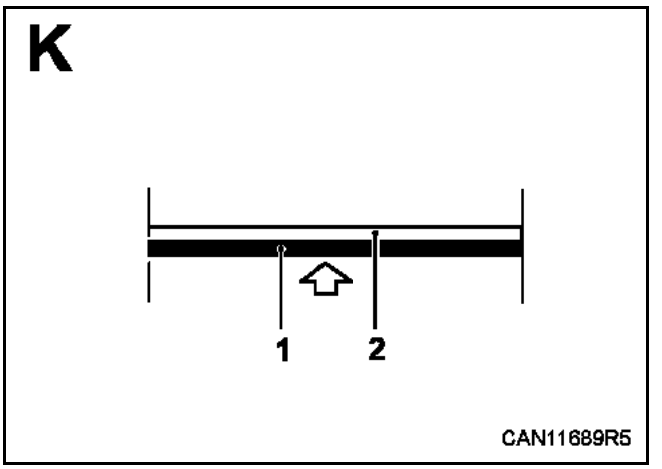
I

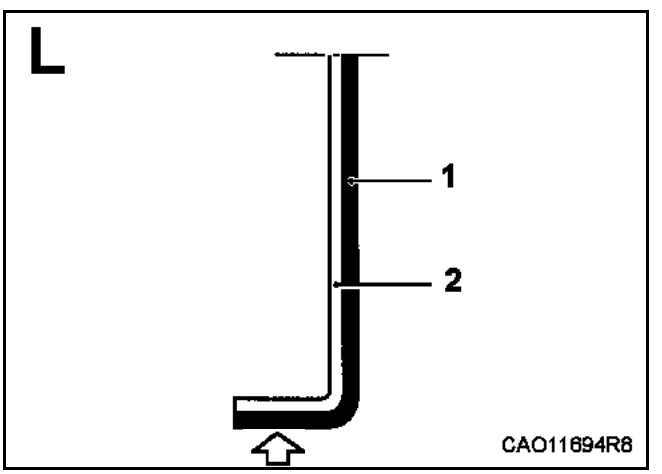

1
1
CAS13033R1

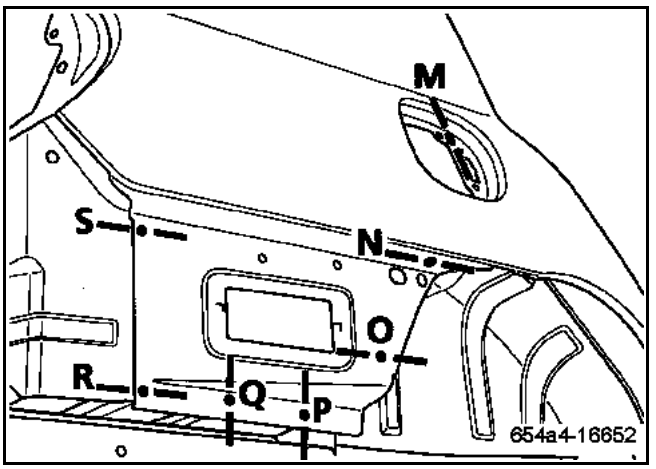

L
K
J
654a1-16657


J
5
2
1
CAE11546-2R7

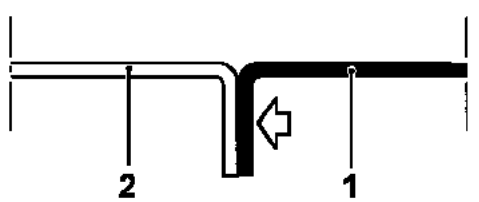



K
1
2
CAN11689R5

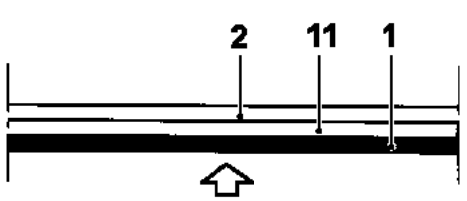

L
1
2
CAO11694R6


M
S
N
O
R
Q
P
654a4-16652

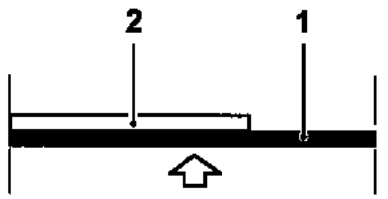
M


2
1
CAQ11697R1

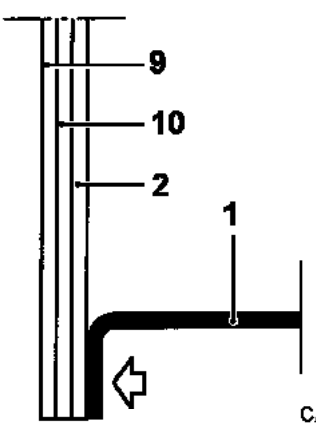
N

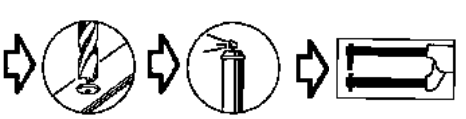

2
11
1
CAW13602R1

O

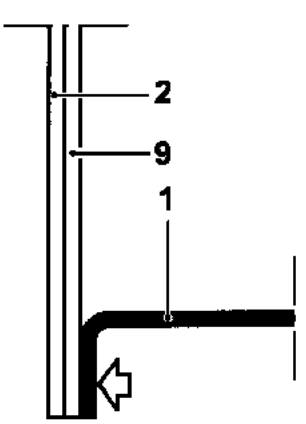

2
1
CAA11536-1R1a

P

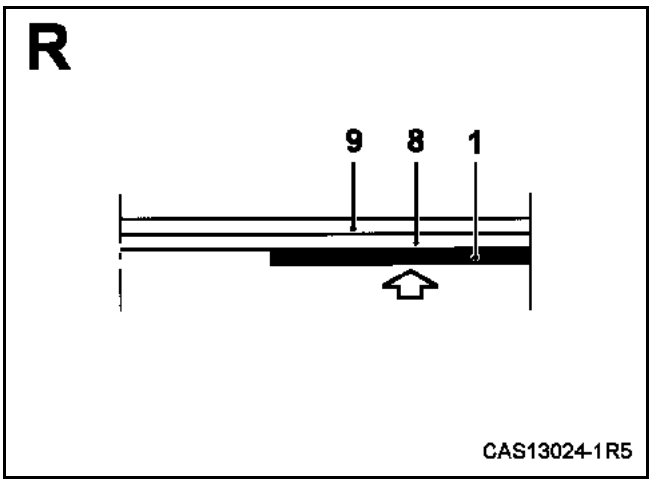

9
10
2
1
CAT13329-1R7



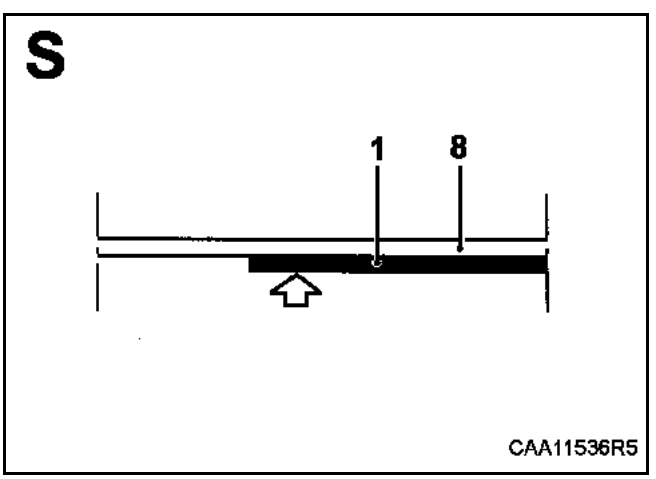
Q

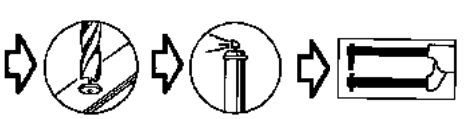

2
9
1
CAE11546-2R7

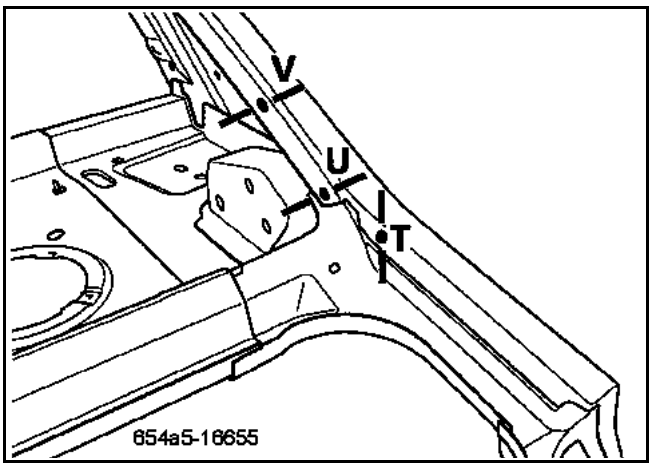
R

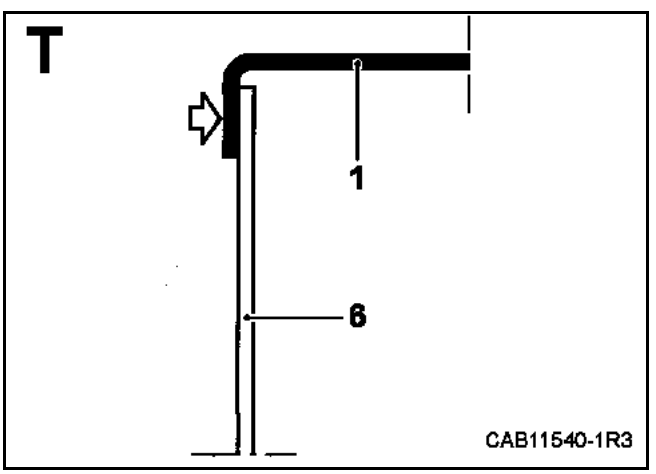


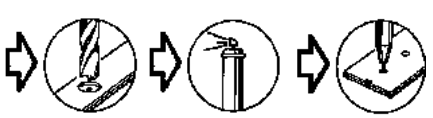
S

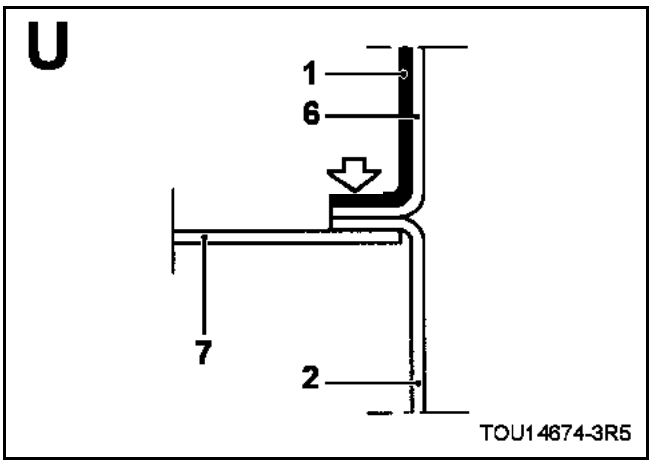


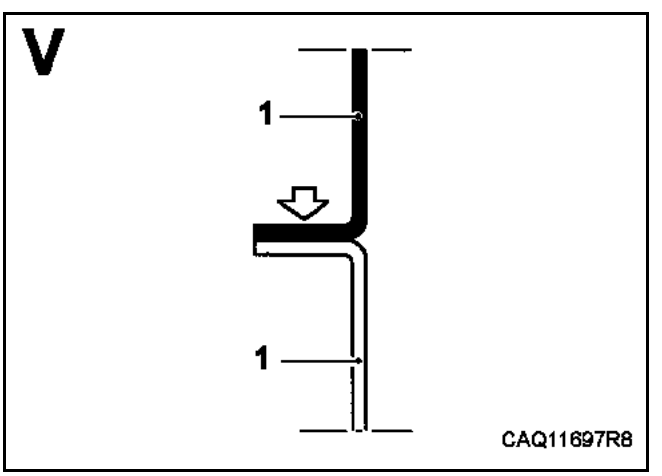



V
U
T
654a5-16655


T
1
6
CAB11540-1R3




U
1
6
7
2
TOU14674-3R5


V
1
1
CAQ11697R8

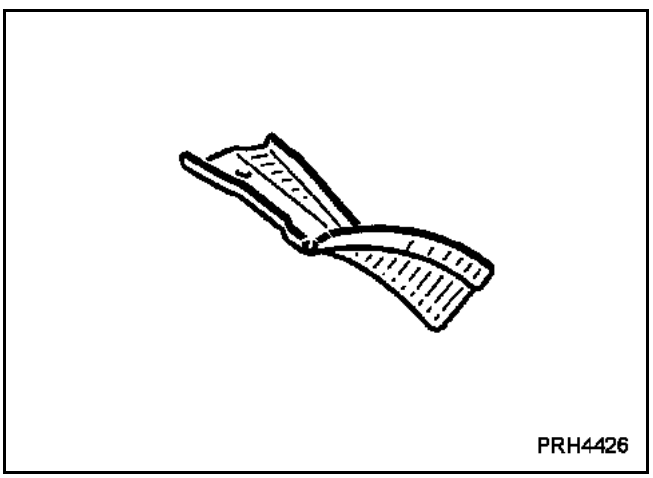
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au pavillon et au panneau d'aile arrière.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

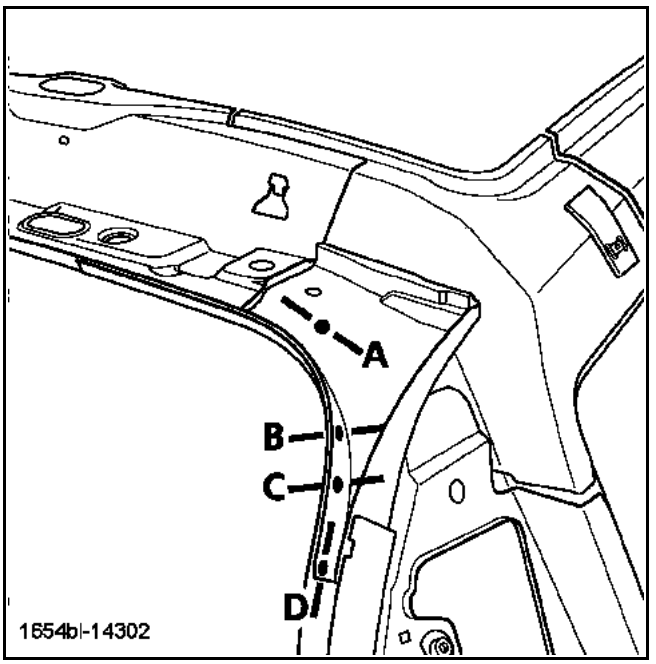
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

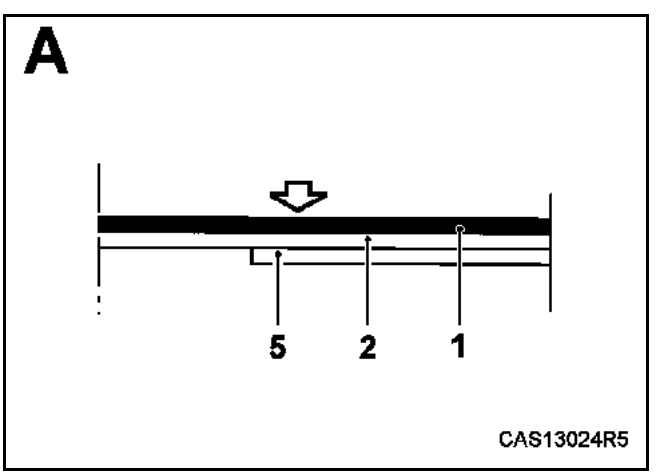
Pièce seule.

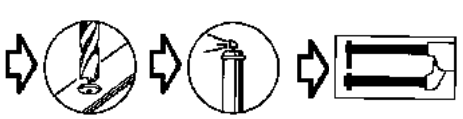


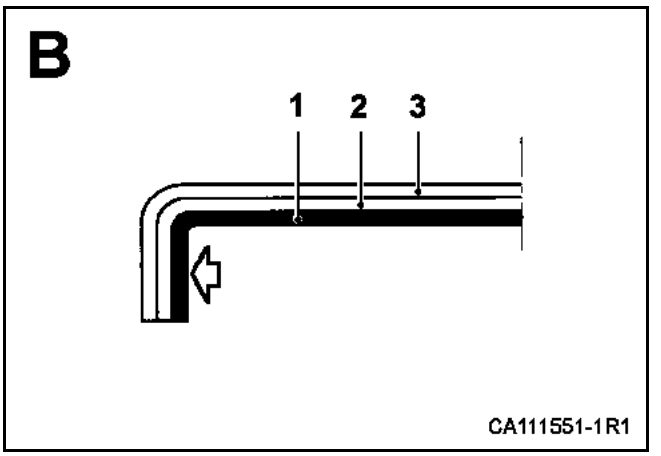
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

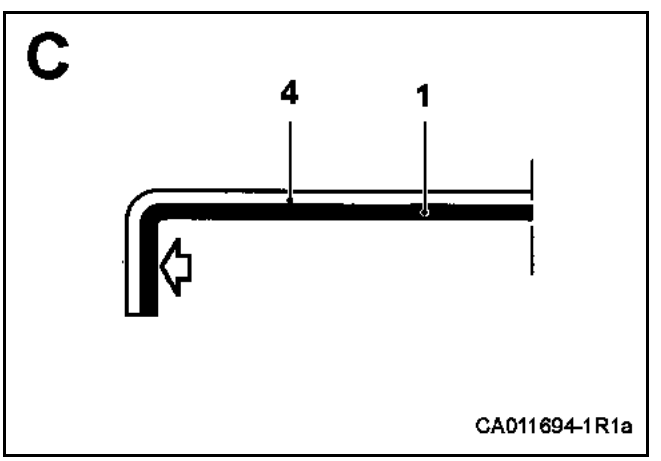
1	Gouttière latérale supérieure arrière	1
2	Gouttière latérale inférieure arrière	0,7
3	Renfort supérieur arrière de custode	1,2
4	Renfort inférieur arrière de custode	1,2
5	Doublure de côté de caisse	0,7

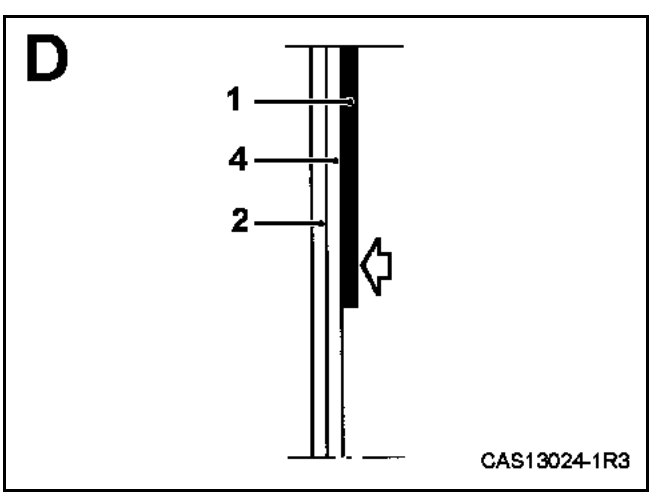

A
B
C
D
1654bl-14302


A
5
2
1
CAS13024R5




B
1
2
3
CA111551-1R1


C
4
1
CA011694-1R1a

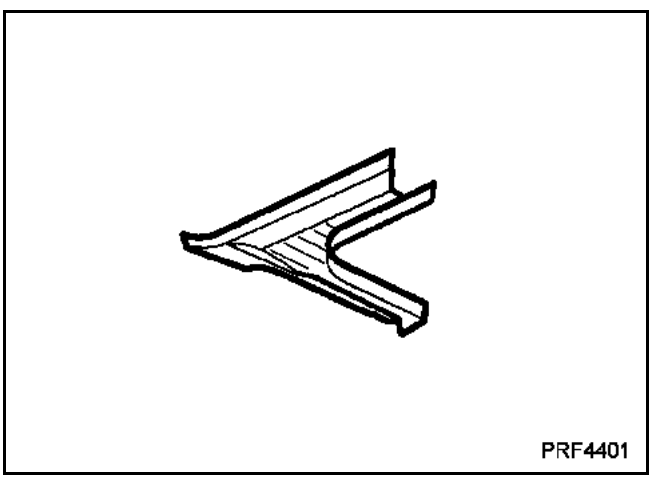

D
1
4
2
CAS13024-1R3

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

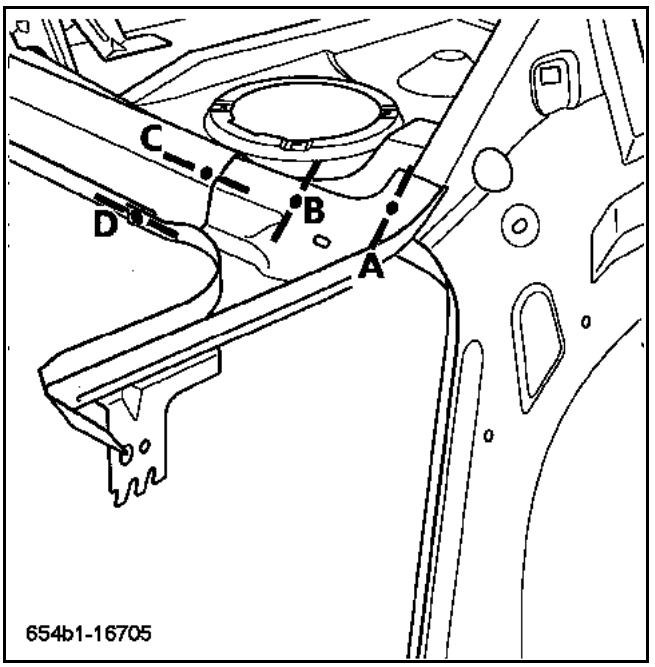
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec le renfort de fixation d'équilibreur.

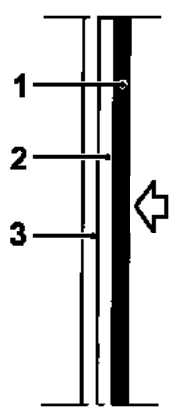


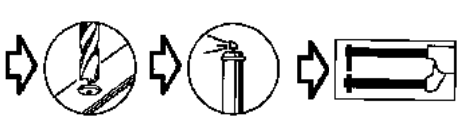
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Gouttière latérale arrière	0,7
2	Doublure de côté de caisse	0,7
3	Renfort de fixation d'articulation de porte de coffre	1,2
4	Traverse inférieure de lunette	1,2

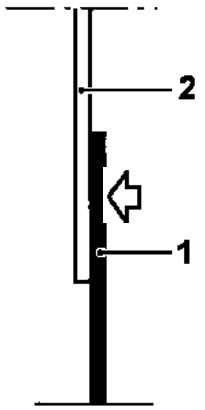

C
B
D
A
654b1-16705

A

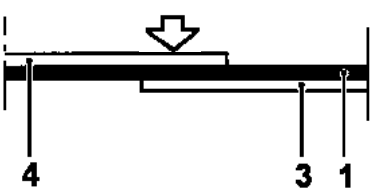

1
2
3
CAW13602R7



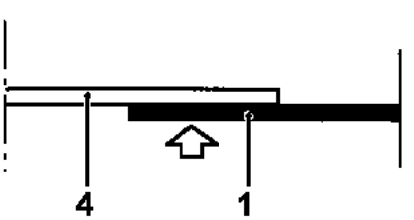
B


2
1
CAA11536-2R8

C


4
3
1
TOD14614-1R6

D


4
1
CAA11536-2R5

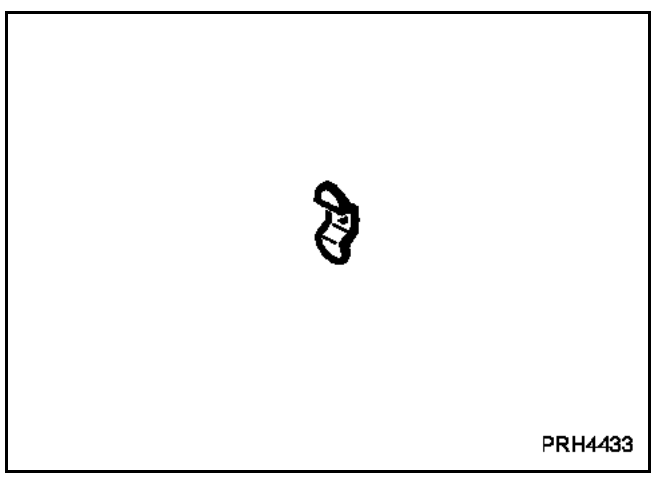
Le remplacement de cette pièce est une opération élémentaire en cas de rupture de la rotule.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

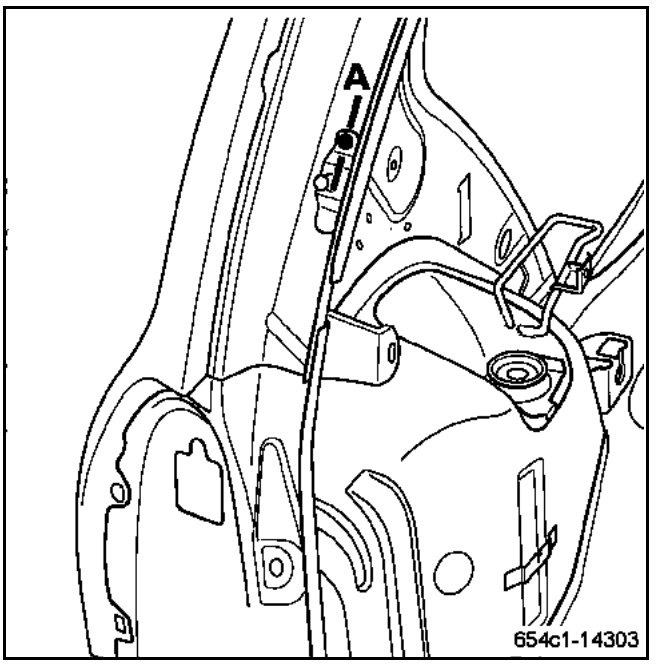
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

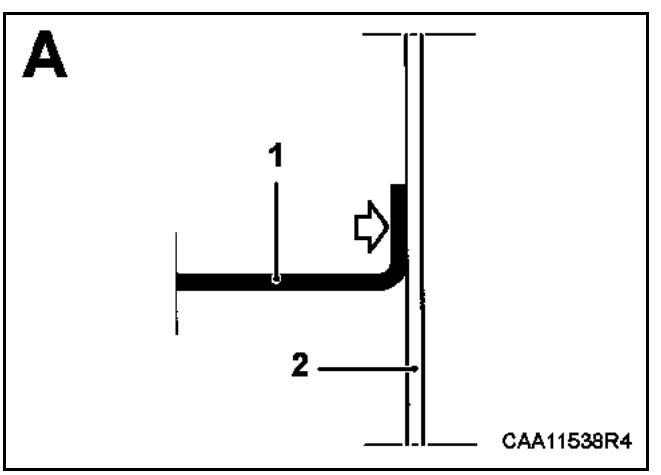
Pièce seule.



PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Rotule équilibreur de hayon	1,5
2	Gouttière latérale inférieure arrière	0,7





Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au panneau d'aile arrière et tôle support de feux.

Cette opération s'effectue partiellement (voir coupe et méthode ci-après).

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

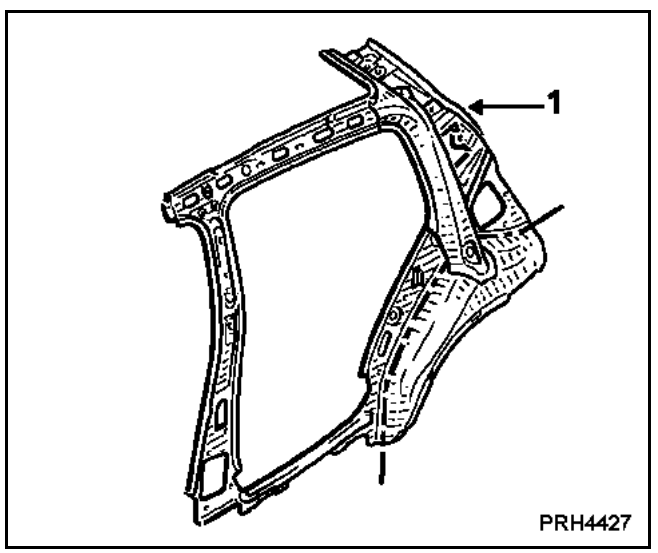
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :

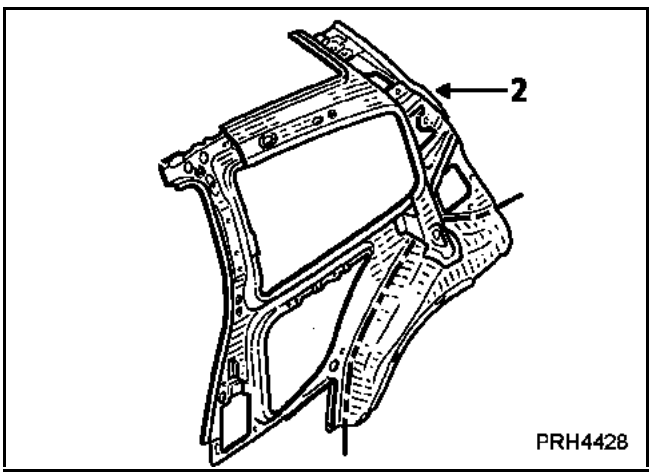
VERSIONS B-L (1)

– renfort inférieur de custode,
– renfort supérieur de custode,
– insert gonflant,
– doublure de custode,
– écrous de fixation de ceinture.



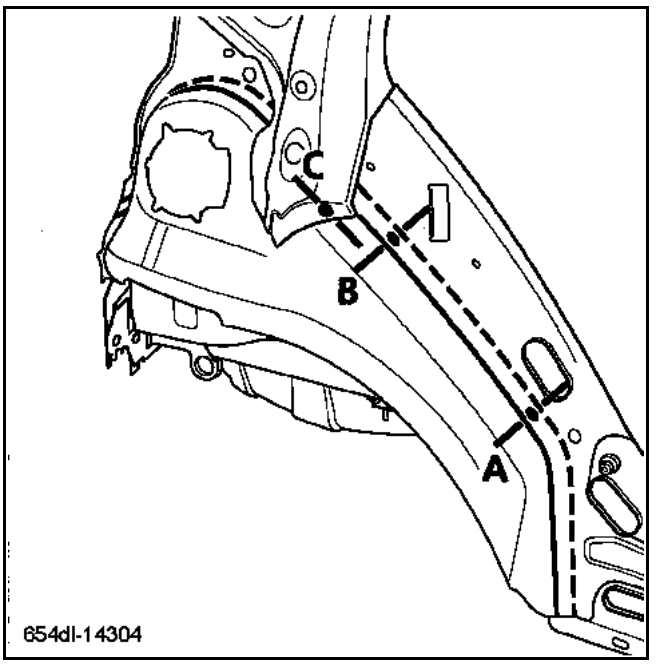
VERSION C (2)

– renfort inférieur de custode,
– renfort supérieur de custode,
– insert gonflant,
– doublure de custode,
– écrous de fixation de ceinture,
– allonge de brancard.

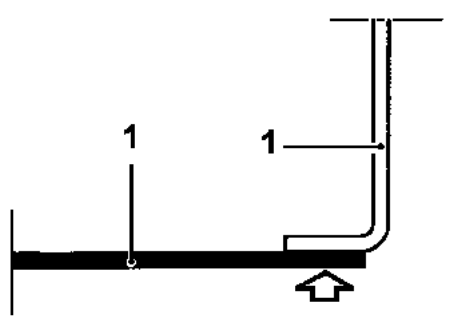


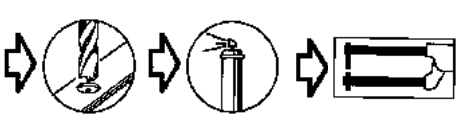
PIECES CONCERNÉES (épaisseur en mm) :

1	Doublure de côté de caisse	0,7
2	Renfort inférieur arrière de custode	1,2
3	Réhausse de coupelle d'amortisseur	1,5



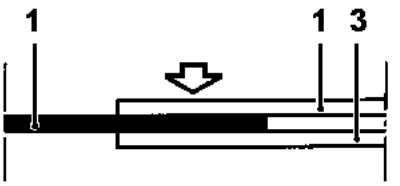
A



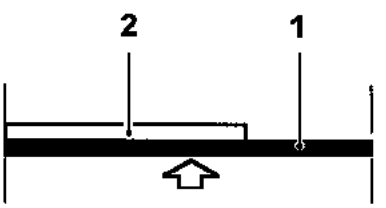


NOTA : souder par bouchonnage sous le renfort inférieur de custode.

B



C



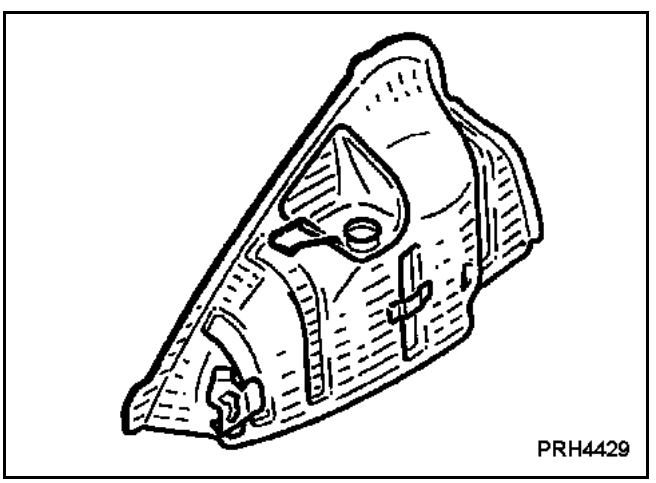
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire à la doublure de côté de caisse partie arrière et support de feux pour un choc latéral arrière.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

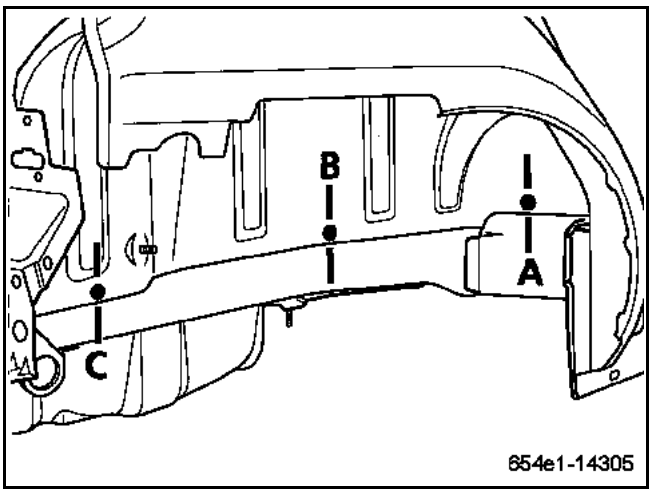
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

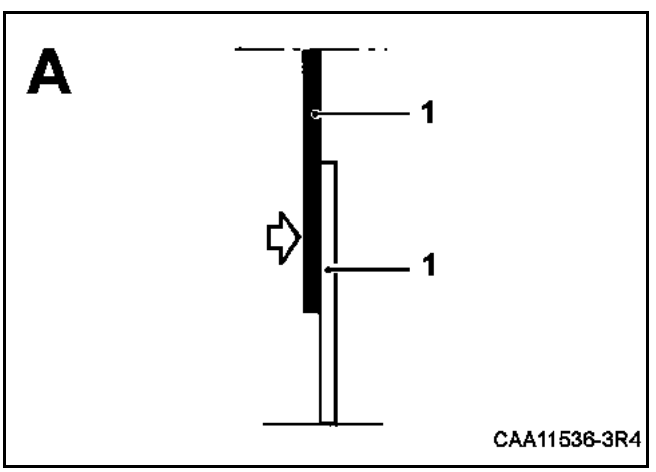
Pièce assemblée avec :
– coupelle de fixation amortisseur,
– renfort de coupelle de fixation amortisseur,
– fixation latérale de tablette,
– réhausse de coupelle d'amortisseur,
– crochet de fixation de siège arrière,
– support de siège arrière.

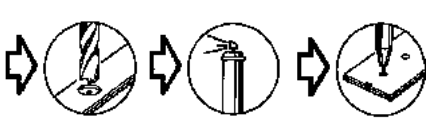


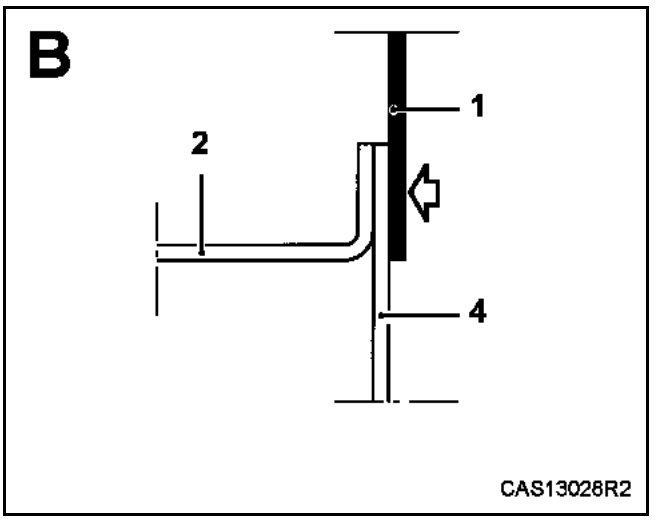
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

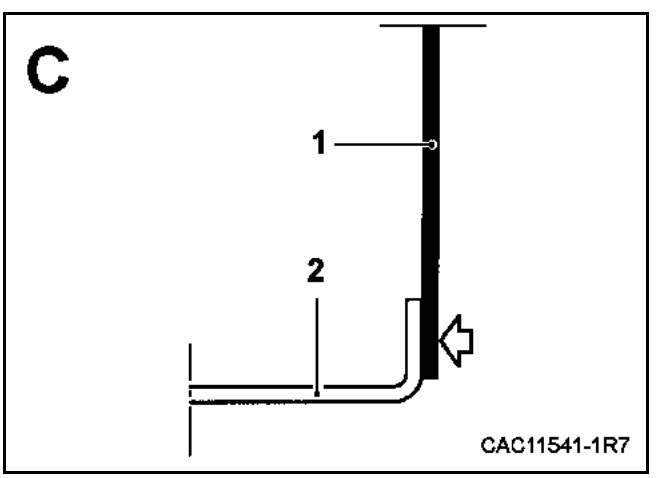
1	Passage de roue intérieur arrière	0,8
2	Plancher arrière	0,7
3	Boîtier de fixation de train arrière	1
4	Longeron arrière	1,2

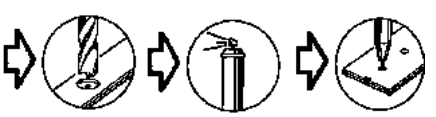

B
A
C
654e1-14305


A
1
1
CAA11536-3R4




B
1
2
4
CAS13028R2


C
1
2
CAC11541-1R7



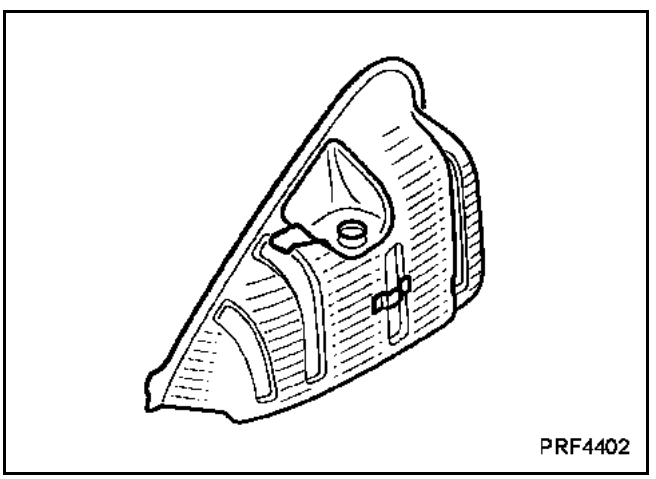
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire à la doublure de côté de caisse.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

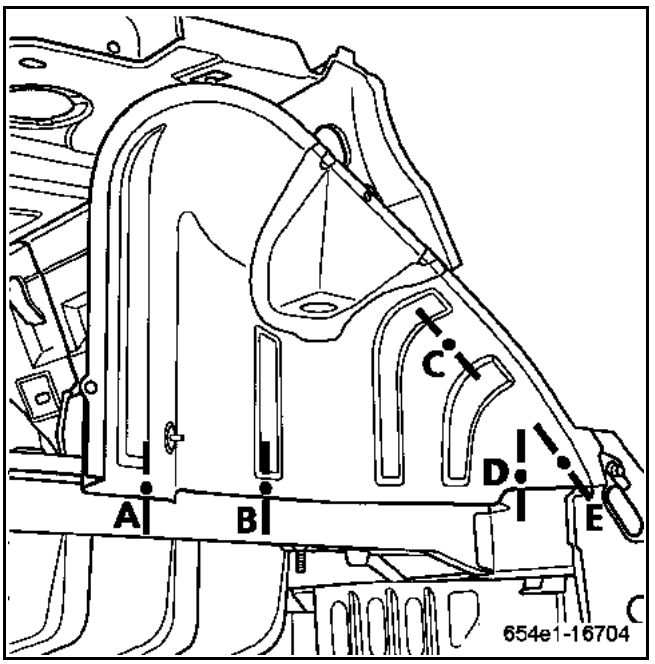
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

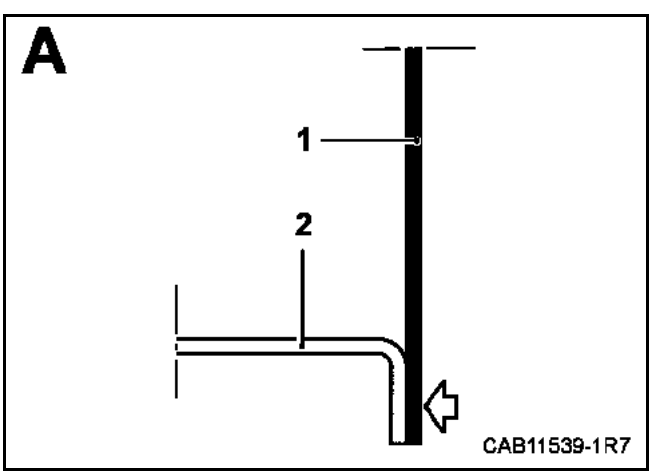
Pièce assemblée avec :
– coupelle de fixation amortisseur,
– renfort de coupelle de fixation amortisseur,
– support amortisseur.

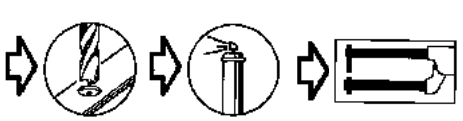


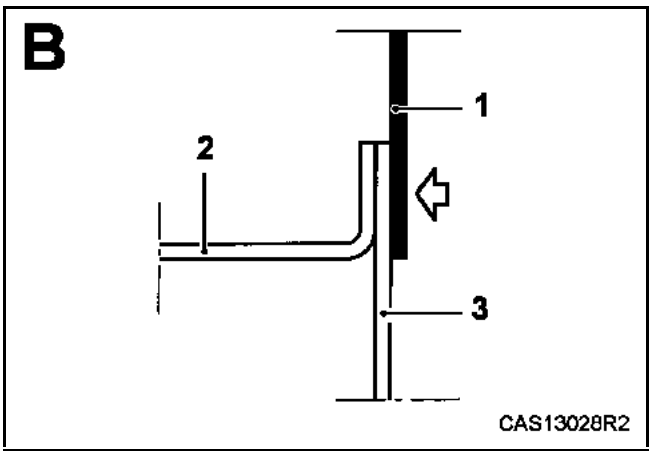
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

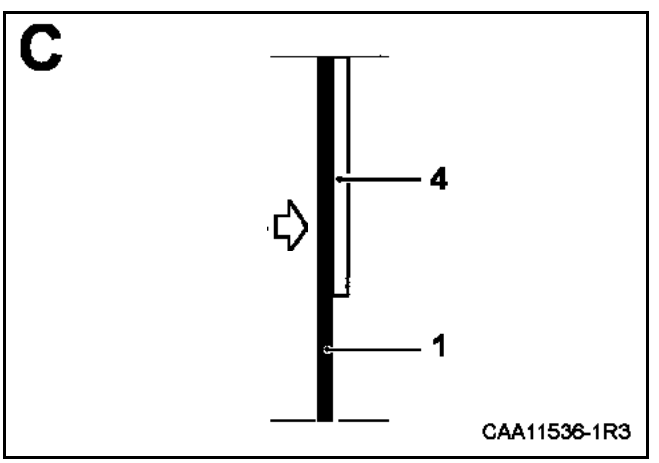
1	Passage de roue intérieur arrière	0,9
2	Plancher arrière	0,7
3	Longeron arrière	1,5
4	Tablette latérale	1,2
5	Boîtier de fixation de train arrière	1
6	Renfort de plancher	1,5

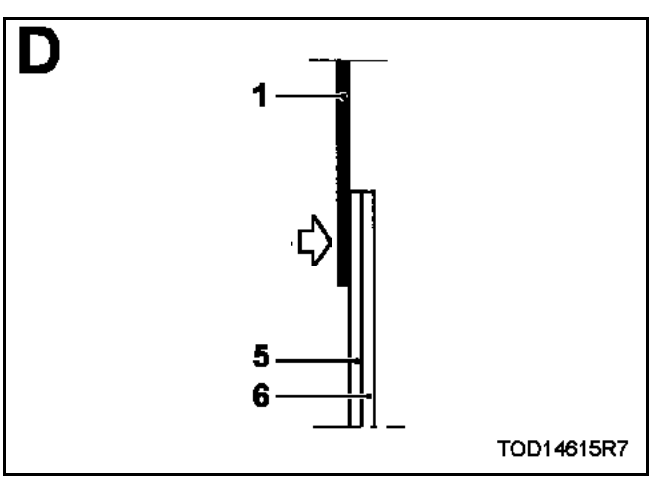

A
B
C
D
E
654e1-16704

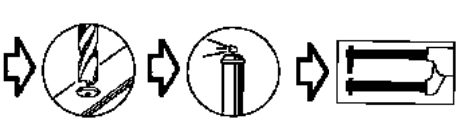

A
1
2
CAB11539-1R7

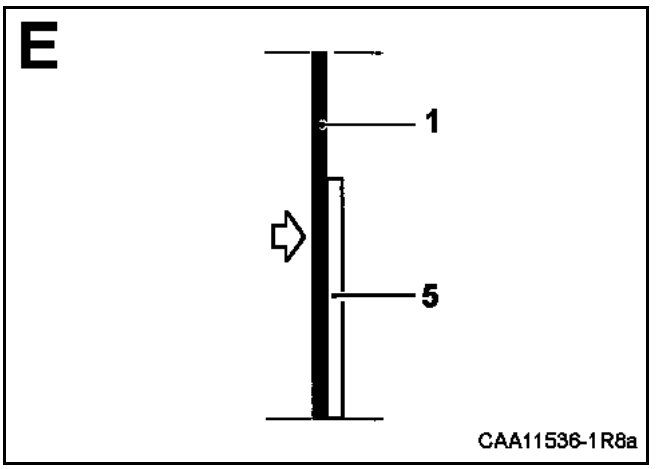



B
1
2
3
CAS13028R2


C
4
1
CAA11536-1R3


D
1
5
6
TOD14615R7




E
1
5
CAA11536-1R8a

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au panneau d'aile arrière.

Cette opération s'effectue partiellement (voir coupe et méthode ci-après).

La méthode ci-après traite des particularités des versions B et C. Dans les deux cas, il faudra commander séparément la gouttière supérieure.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

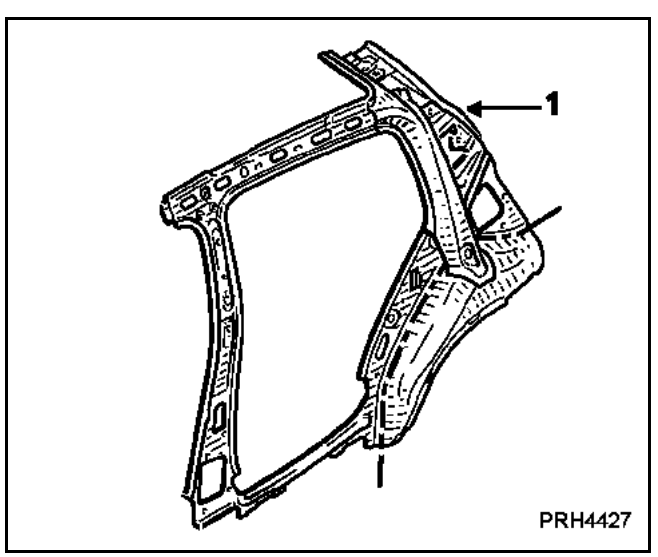
Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :

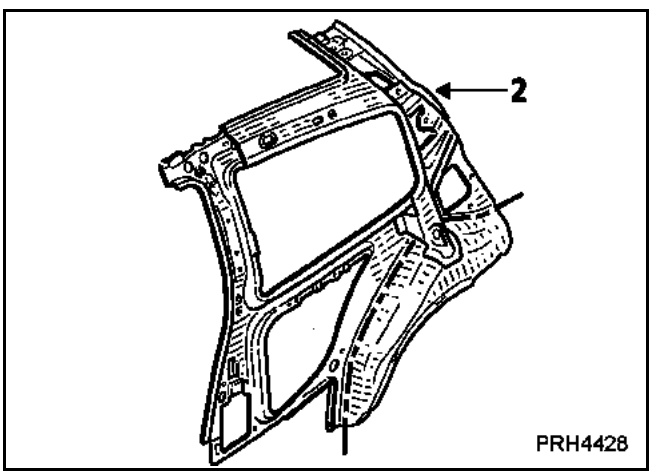
VERSION B (1)

- renfort inférieur de custode,
- renfort supérieur de custode,
- insert gonflant,
- doublure de custode,
- écrous de fixation de ceinture.



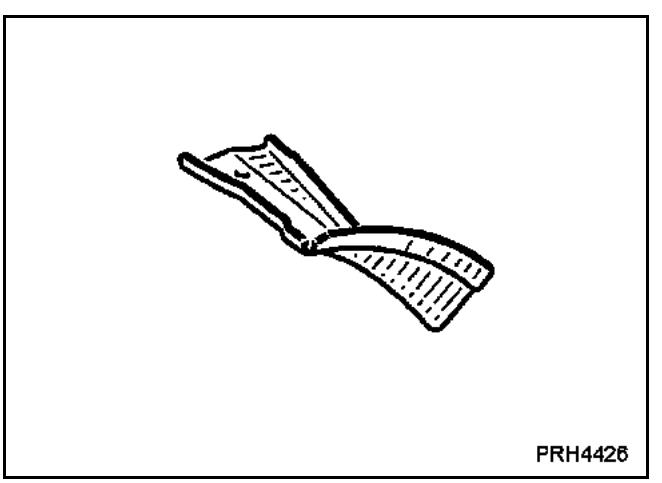
VERSION C (2)

- renfort inférieur de custode,
- renfort supérieur de custode,
- insert gonflant,
- doublure de custode,
- écrous de fixation de ceinture,
- allonge de brancard.



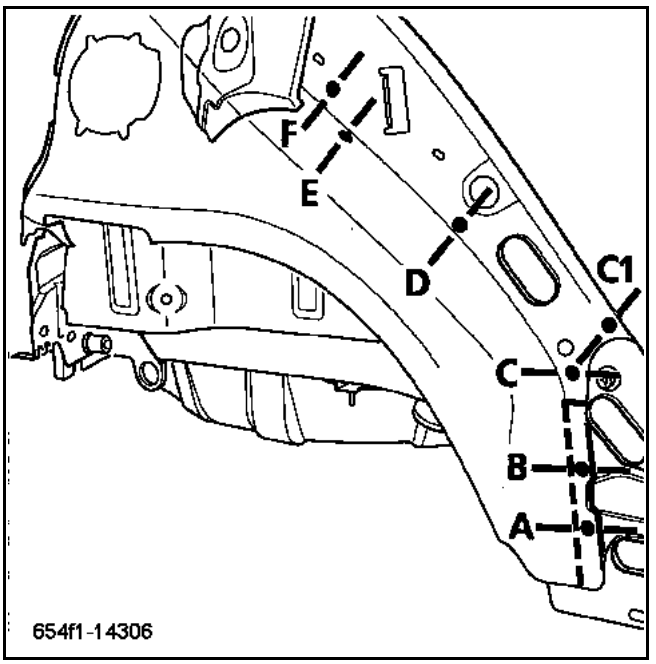
Gouttière supérieure

Pièce seule.



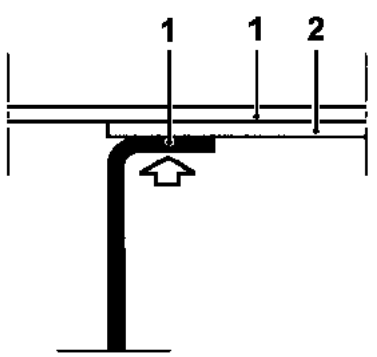
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

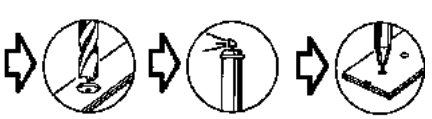
1	Doublure de côté de caisse	0,7
2	Renfort de bas de caisse	1
3	Passage de roue intérieur arrière	0,8
4	Réhausse de coupelle d'amortisseur	1,5
5	Gouttière latérale supérieure arrière	1
6	Renfort inférieur arrière de custode	1,2
7	Renfort supérieur arrière de custode	1,2
8	Traverse arrière de pavillon	1
9	Fermeture de bas de caisse	1


F
E
D
C1
C
B
A
654f1-14306

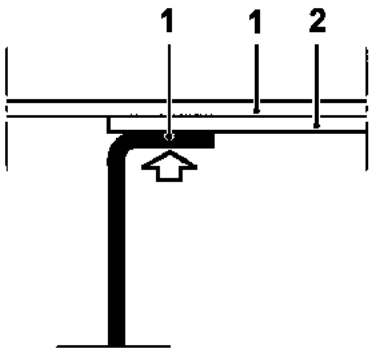
ou

A

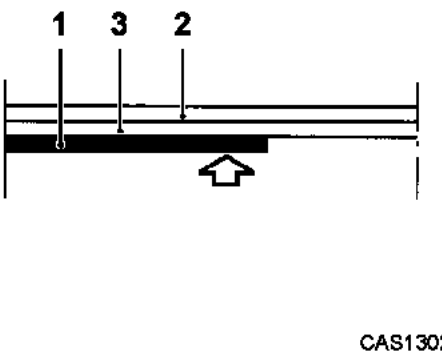

1
1
2
CAG11548-2R1



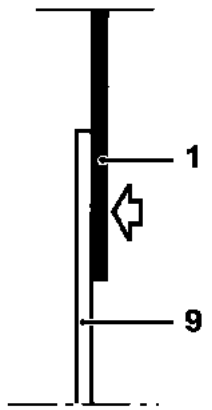
B


1
1
2
CAG11548-2R1

C

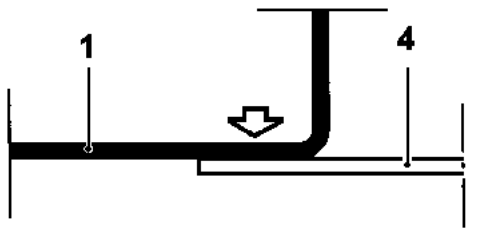

1
3
2
CAS13024-1R6

C1



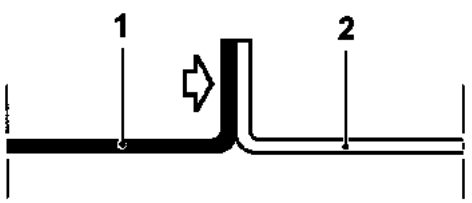
CAA11536-2R3

E



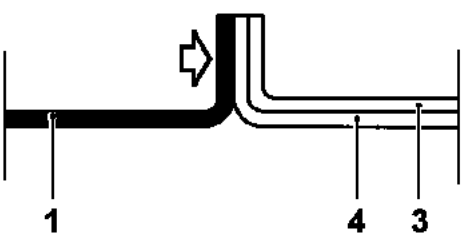
CAR11700-1R1

D

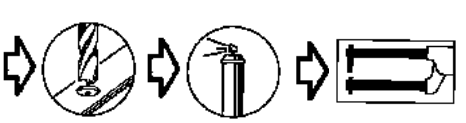


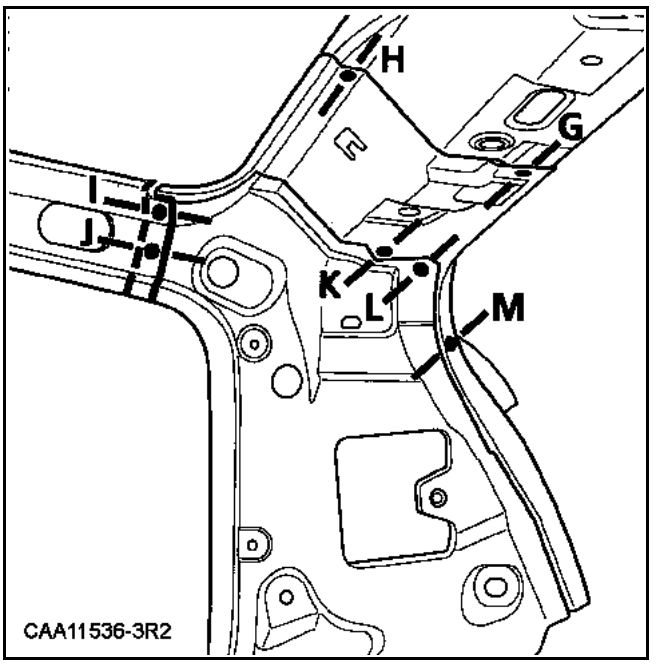
CAQ11697R5a

F

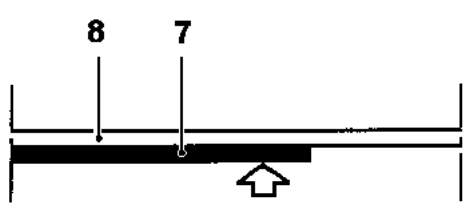


CAT13326-1R7

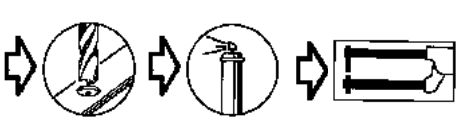




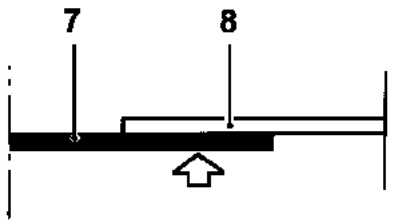
G



CAX13938R5

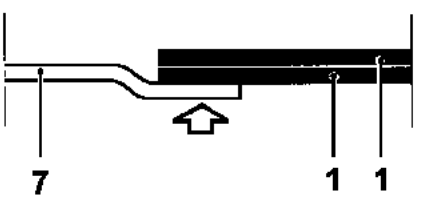


H



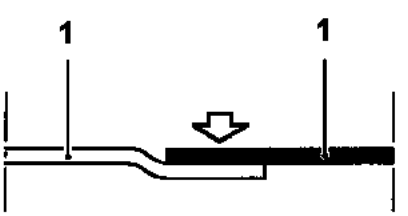
CAA11537R2

I



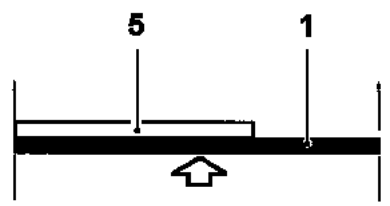
CAX13938R5

J



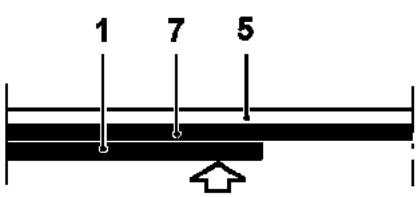
CAA11537R2

K

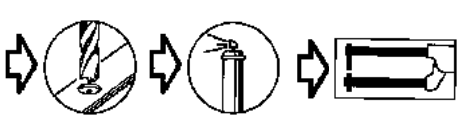


CAA11536-1R1a

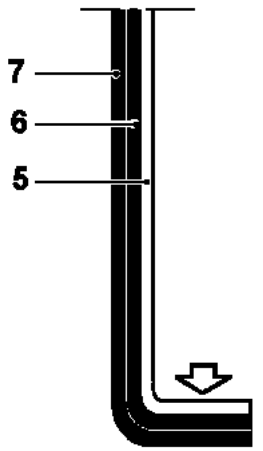
L



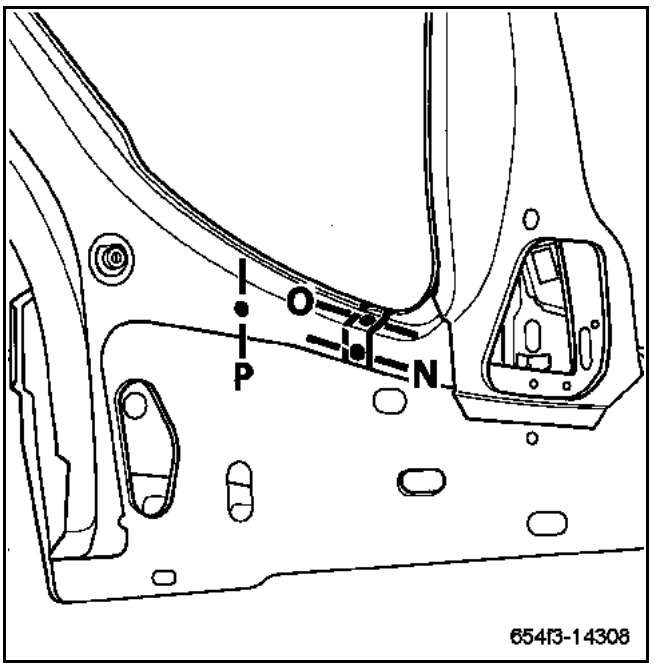
CAS13024-3R6



M

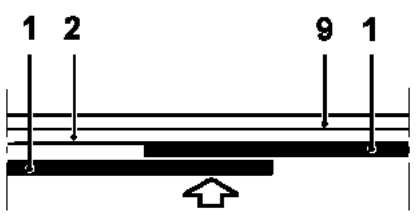


CAJ11551-2R7

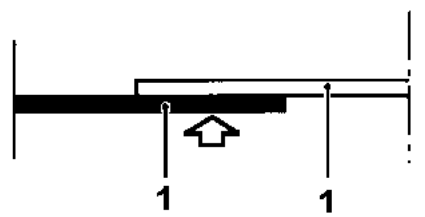

O
P
N
654I3-14308

ou

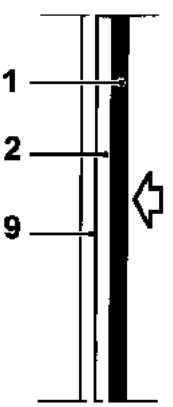
N

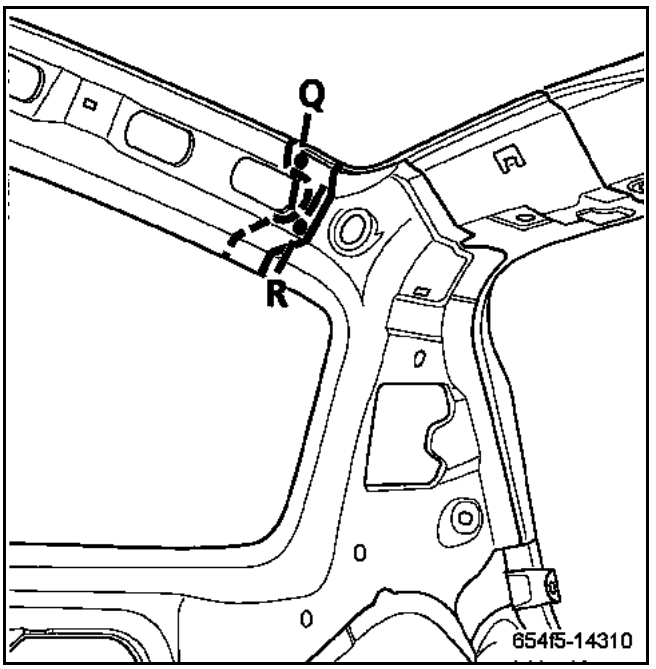

1 2 9 1
CAY14292-4R1

O

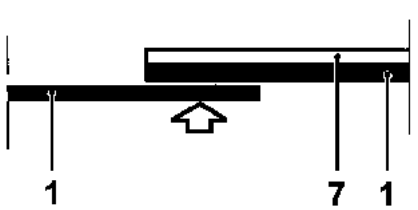

1 1
CAA11536-2R6

P

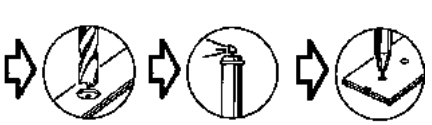

1
2
9
CAW13602R7



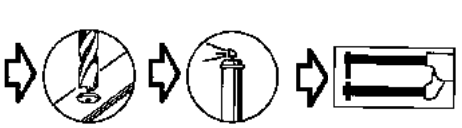
Q



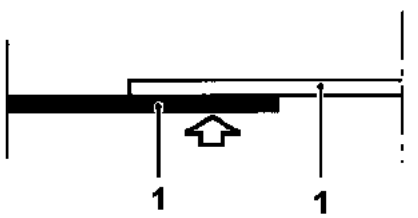
CAP11696-4R5



ou

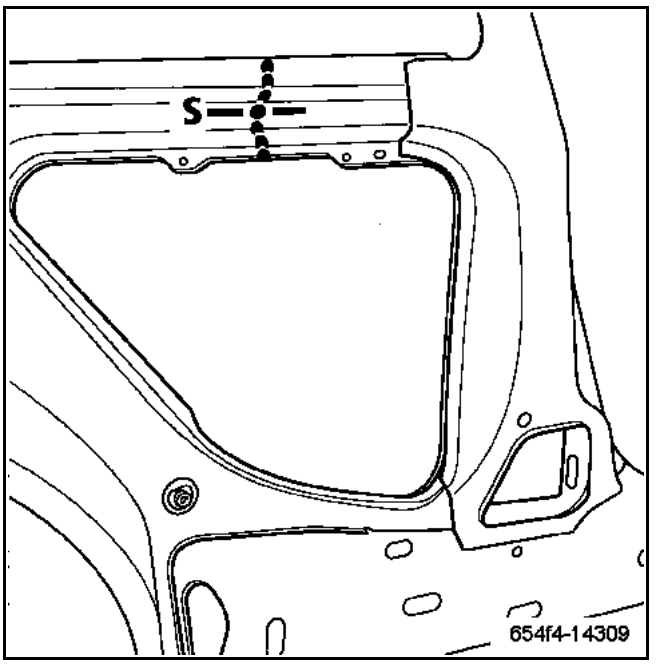


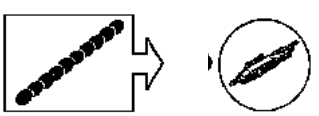
R

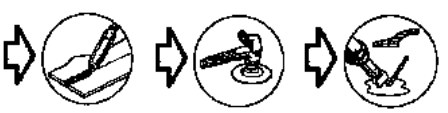


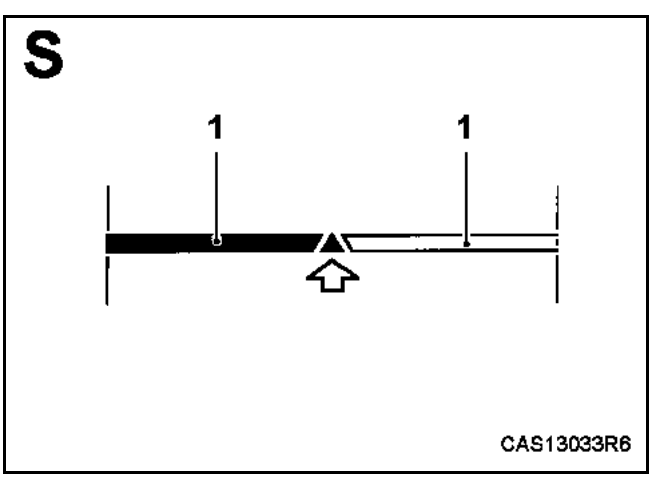
CAA11536-2R6

ou


S
654f4-14309





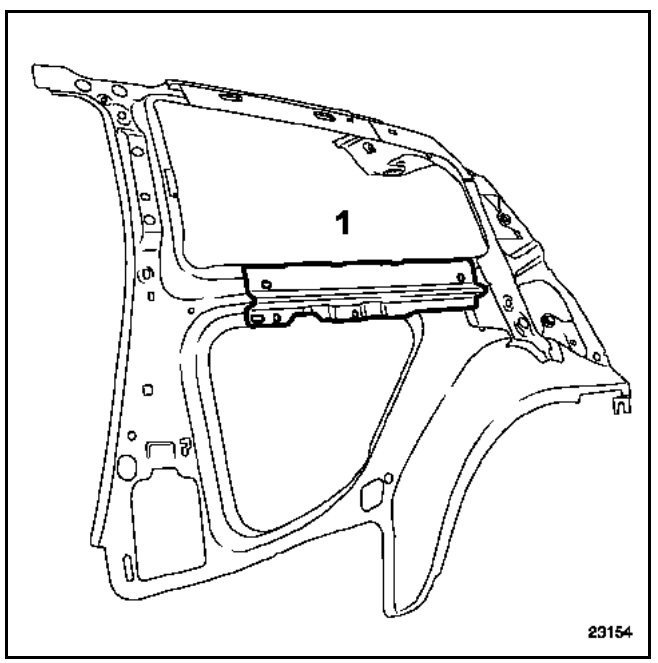

S
1
1
CAS13033R6

Particularité version phase 2 :

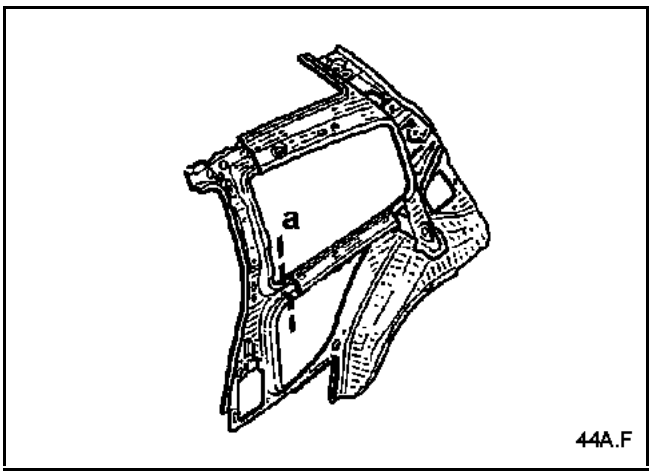
Le remplacement de cette pièce peut-être effectuée de deux façons :
– complète,
– suivant coupe (a).

NOTA :
Pour des raisons de standardisation le Magasin des Pièces de Rechange fournit uniquement des doublures de côté de caisse assemblée avec renfort (1) pour les versions 3 portes uniquement.
En conséquence, la position de la coupe pour la méthode de remplacement partiel est modifiée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).



Particularité du remplacement partiel



NOTA : la coupe (a) doit être effectuée devant le renfort comme indiqué sur le dessin.

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au :

– **pour un choc latéral :**
  panneau d'aile arrière (coupe A - A)

– **pour un choc latéral supérieur :**
  panneau d'aile arrière et au pavillon (coupe B - B).

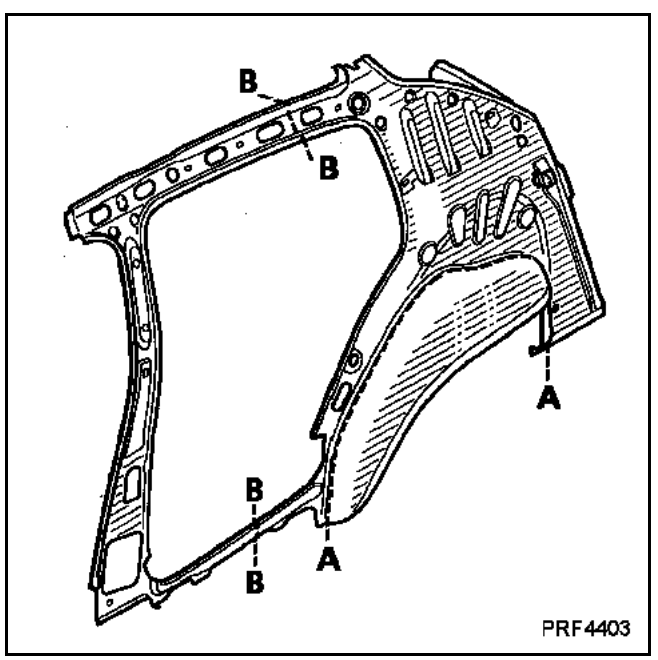
Cette opération s'effectue partiellement suivant deux possibilités (voir dans la méthode ci-après).

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

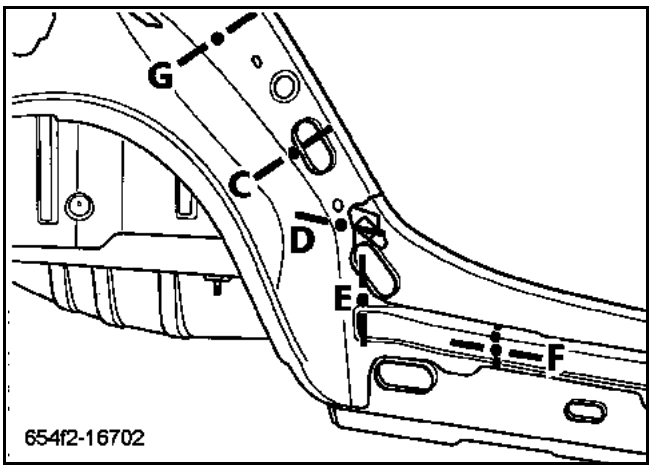
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– renfort de fixation d'articulation de porte de coffre,
– passage de roue,
– tablette latérale,
– pontet de fixation cric (côté gauche),
– renfort arrière de custode.

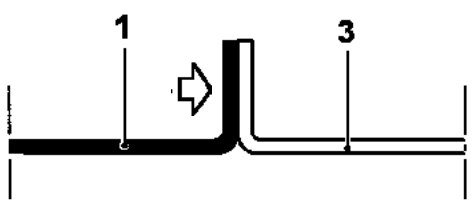


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

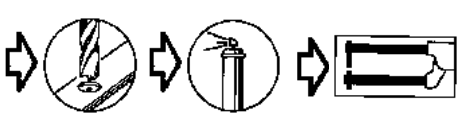
1	Doublure de côté de caisse	0,7
2	Renfort supérieur de custode	1,2
3	Passage de roue intérieur arrière	0,9
4	Renfort de bas de caisse	1
5	Tablette latérale	1,2
6	Traverse arrière de pavillon	0,7
7	Gouttière latérale inférieure arrière	0,7
8	Renfort d'articulation de fixation de porte de coffre	1,2
9	Plancher	0,7



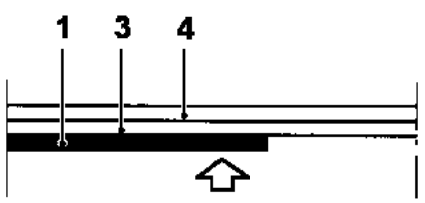
C



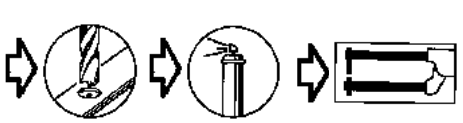
CAQ11697R5a



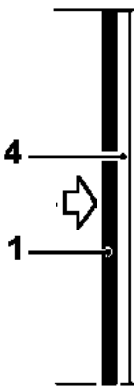
D



CAS13024-1R6

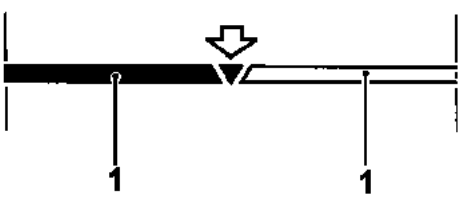


E

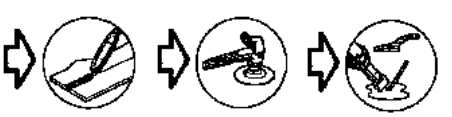


CAN11689R4

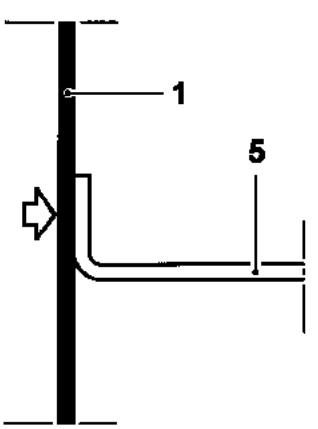
F



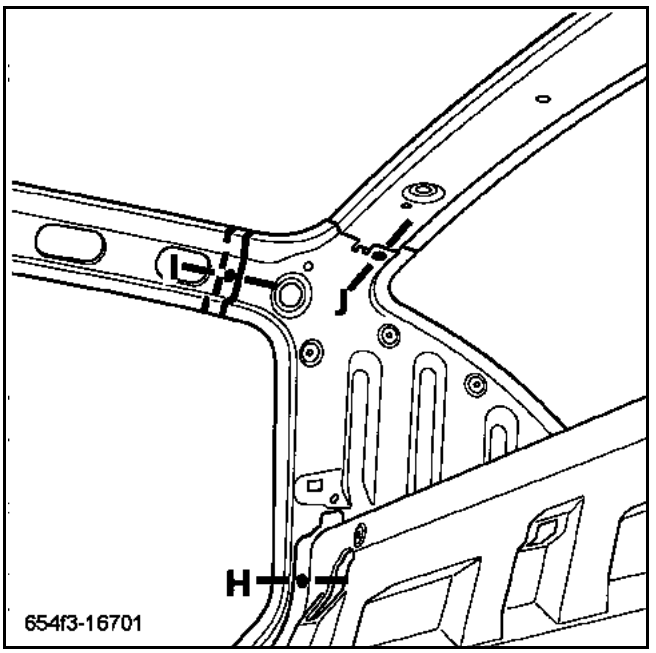
CAS13033R1

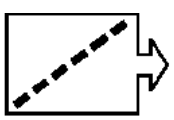


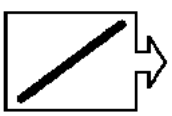
G



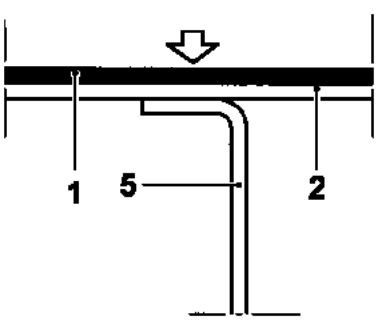
CAA11538-1R3

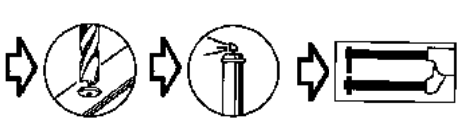



Pièce de rechange

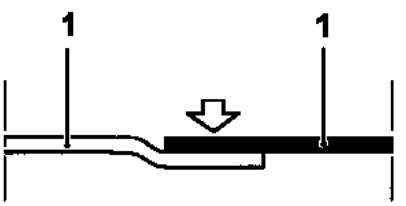

Pièce d'origine

H

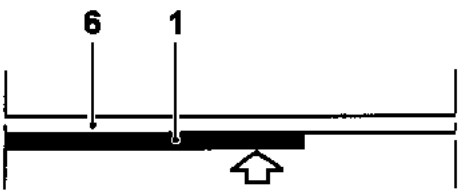


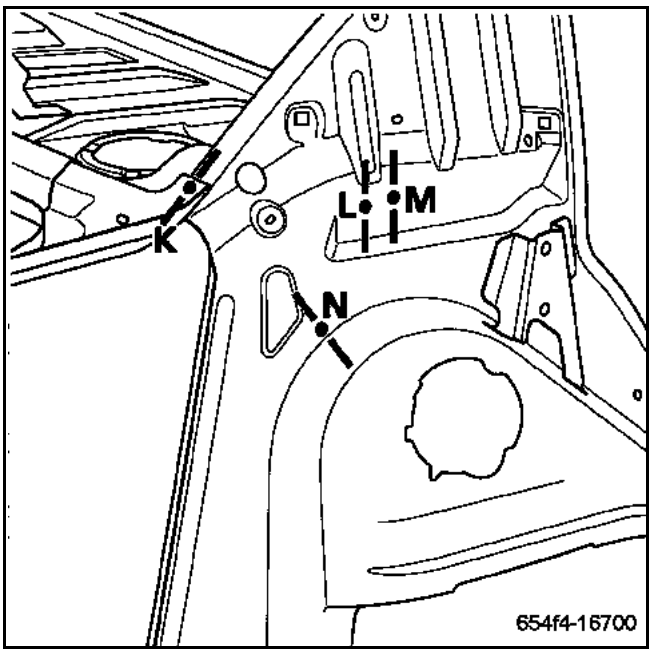


I

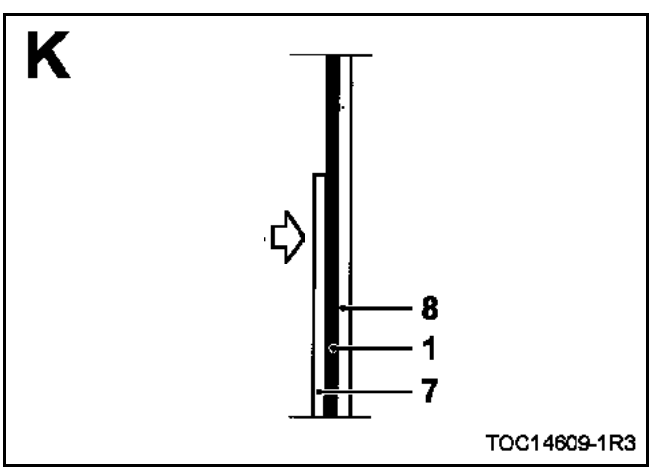


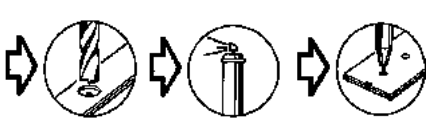
J



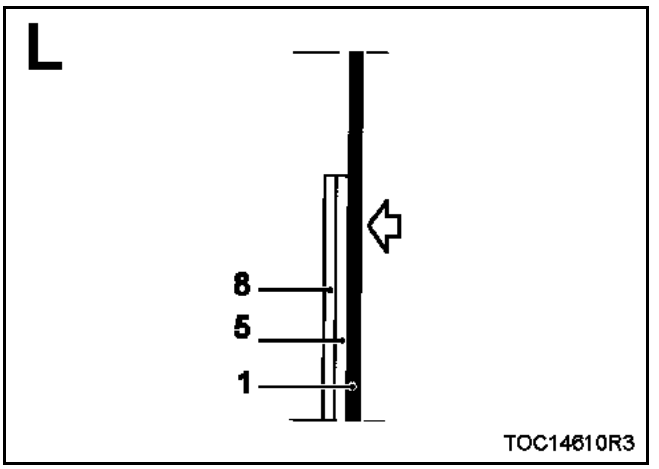

K
L
M
N
654f4-16700

K

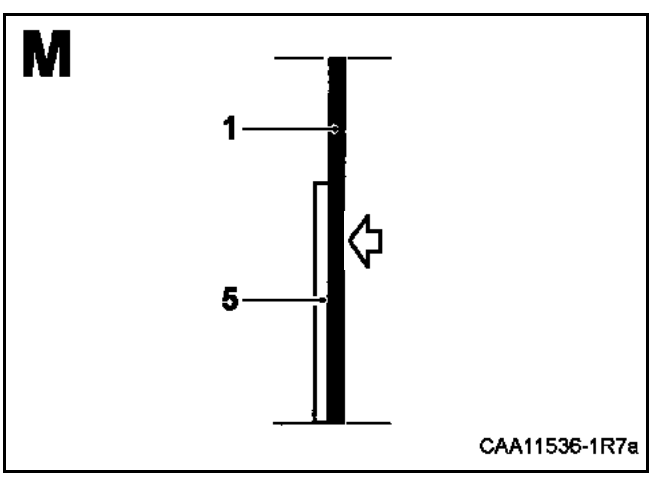

8
1
7
TOC14609-1R3



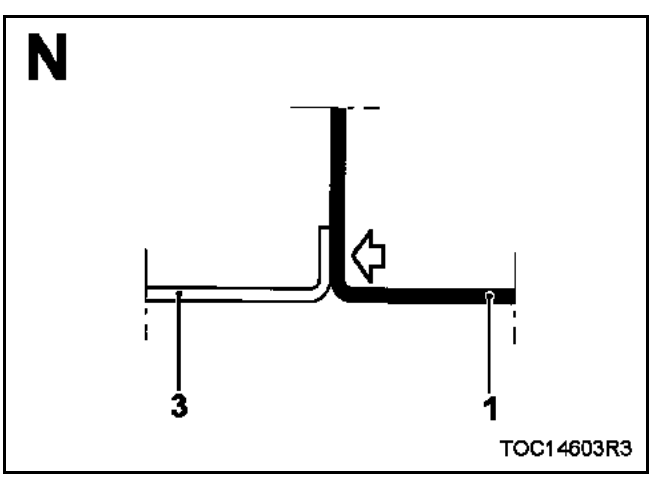
L

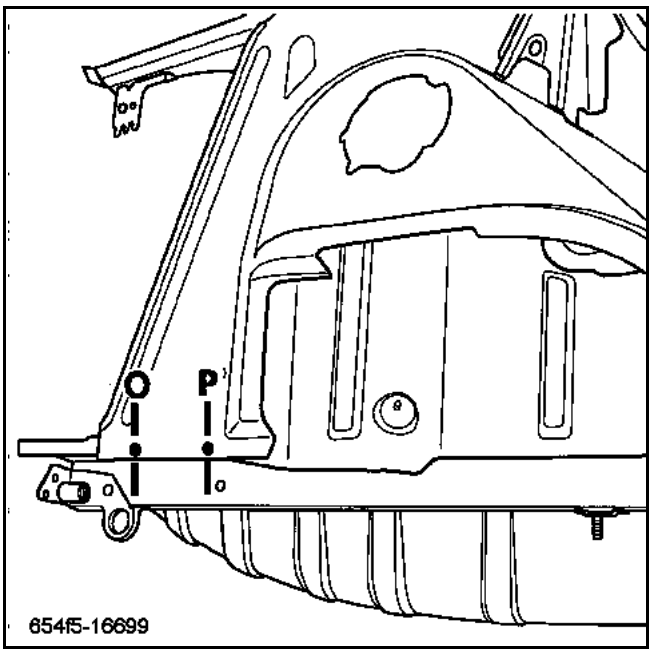

8
5
1
TOC14610R3

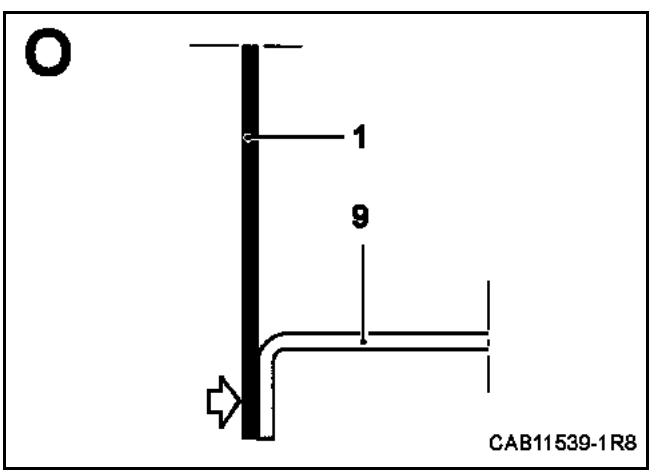
M

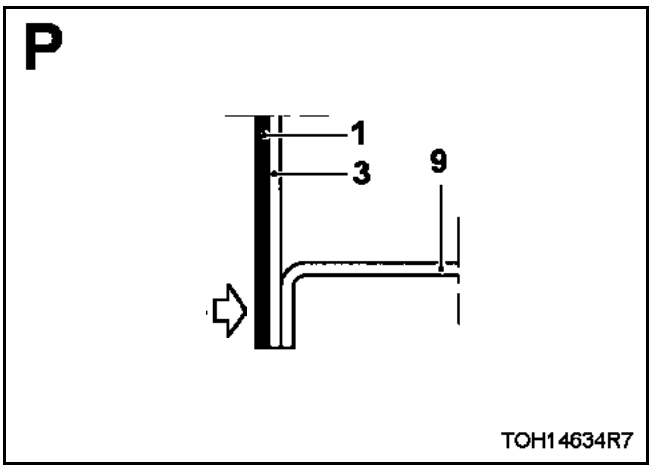

1
5
CAA11536-1R7a

N


3
1
TOC14603R3


O
P
654f5-16699


O
1
9
CAB11539-1R8


P
1
3
9
TOH14634R7

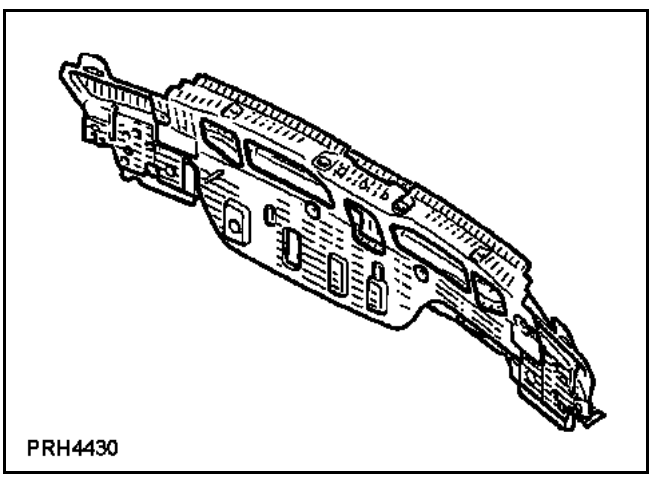
Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision arrière.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

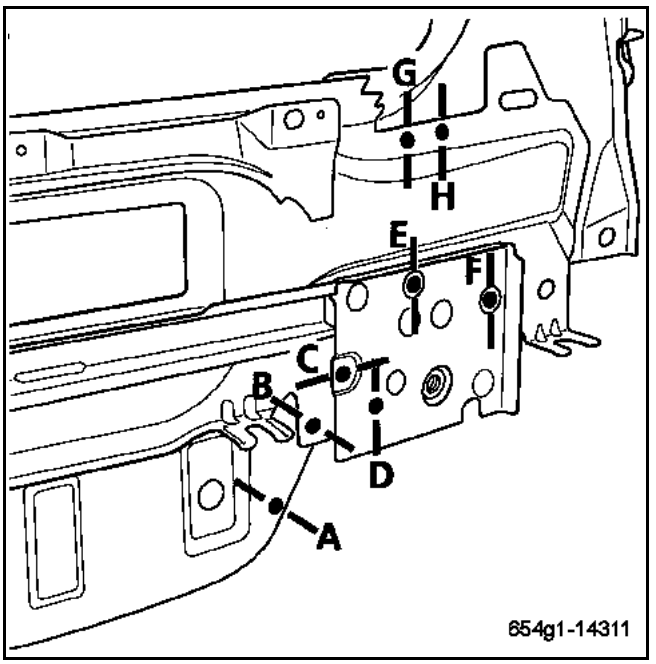
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– doublure de jupe arrière,
– renfort de gâche de jupe arrière,
– équerre d'appui de bouclier,
– support d'absorbeur,
– équerre support de fixation de bouclier.

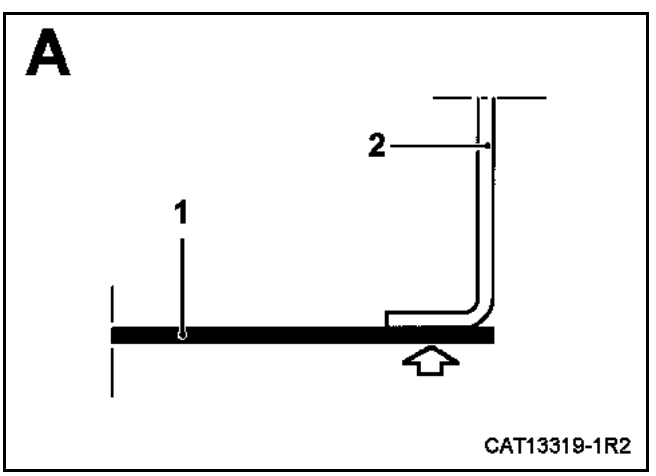


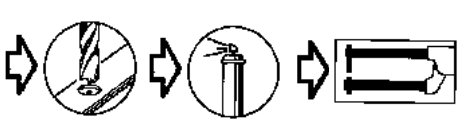
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Jupe arrière	1
2	Plancher arrière	0,7
3	Doublure de jupe arrière	0,7
4	Support d'absorbeur	1,2
5	Longeron arrière	1,2
6	Support de feux	1

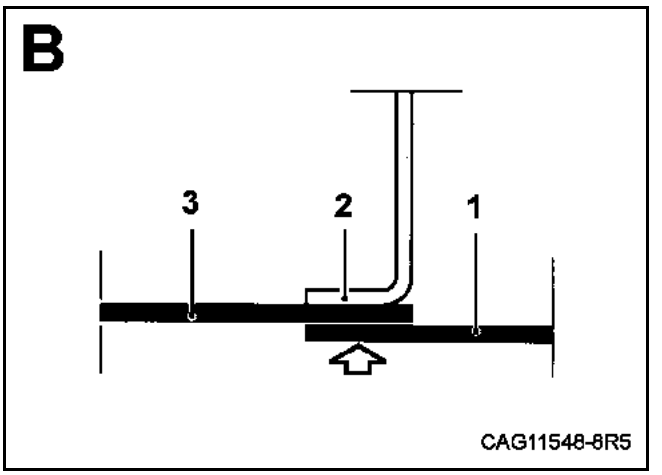

G
H
E
F
C
B
D
A
654g1-14311

A

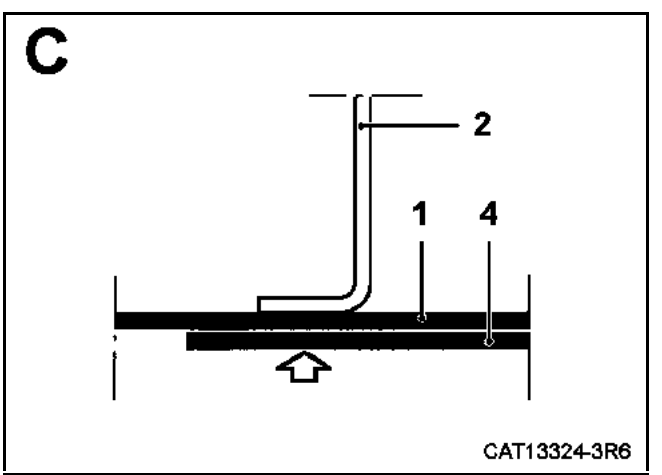

2
1
CAT13319-1R2



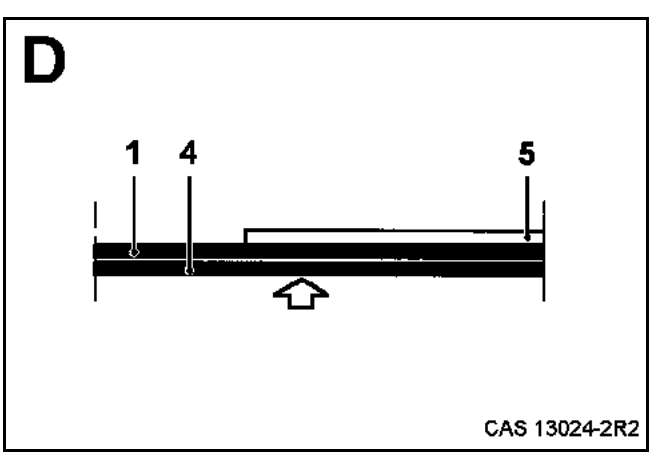
B


3
2
1
CAG11548-8R5

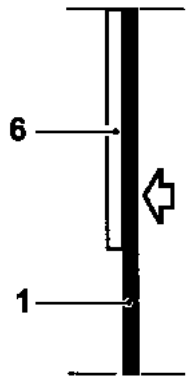
C


2
1
4
CAT13324-3R6

D

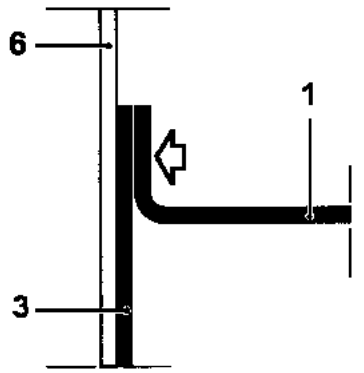

1
4
5
CAS 13024-2R2

E



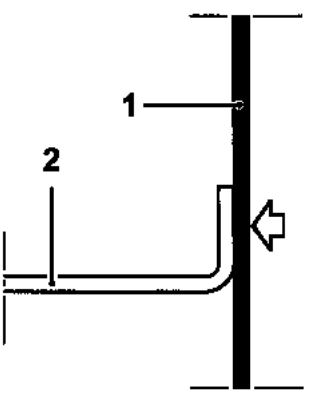
CAA11536-1R4

G

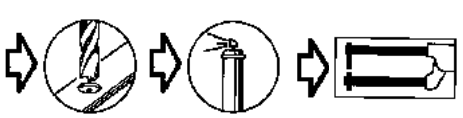


CAS13029-2R1

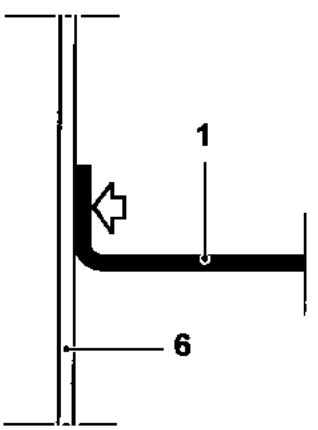
F



CAA11538-1R8



H



CAA11538R3

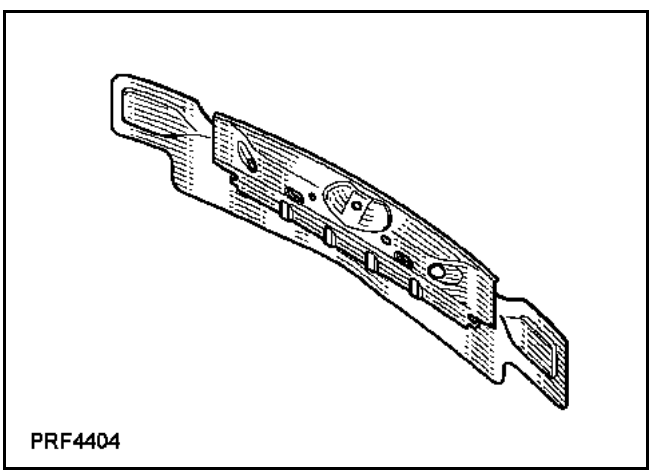
Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour un collision arrière.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

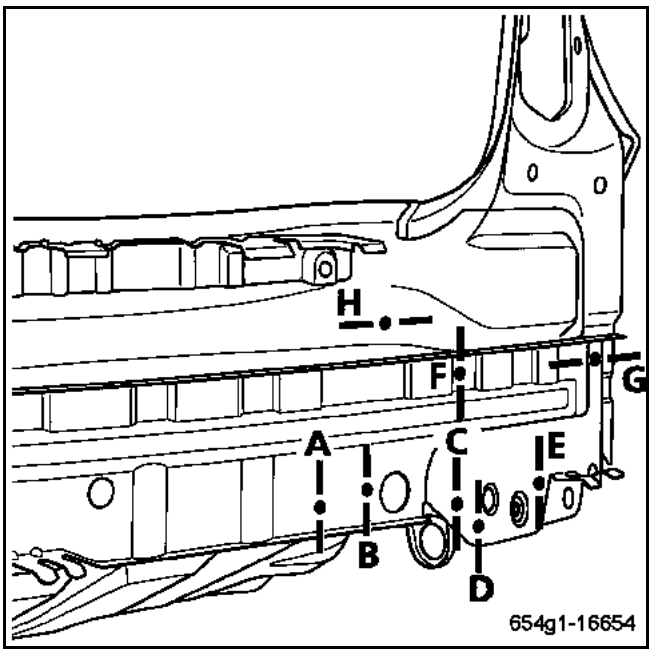
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– traverse supérieure de jupe,
– traverse inférieure de jupe,
– équerre support de fixation bouclier,
– écrous soudés.

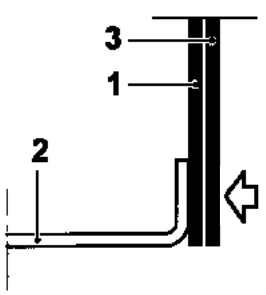

PRF4404

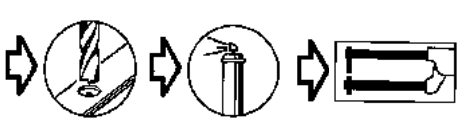
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Jupe arrière	1
2	Plancher arrière	0,7
3	Traverse inférieure de jupe	1
4	Traverse supérieure de jupe	1,2
5	Longeron arrière	1,5
6	Support de feux	1
7	Crochet d'arrimage	1,5

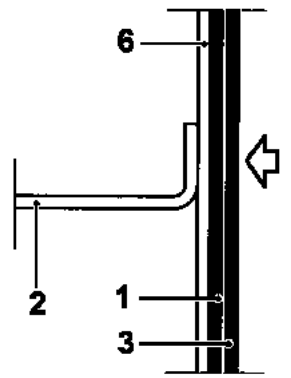

H
F
G
A
C
E
B
D
654g1-16654

A

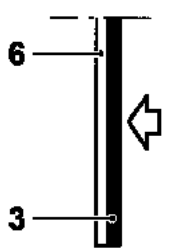

3
1
2
TOI14635-3R8



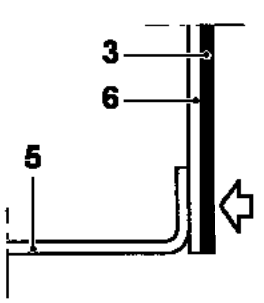
B

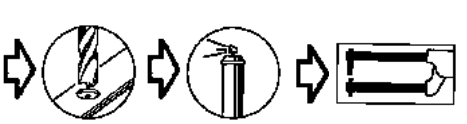

6
2
1
3
TOS14661-1R3

C

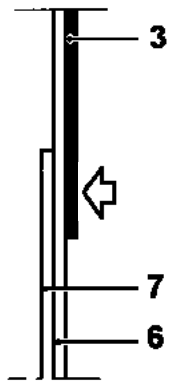

6
3
TOA14581R8

D


3
6
5
TOI14635R8

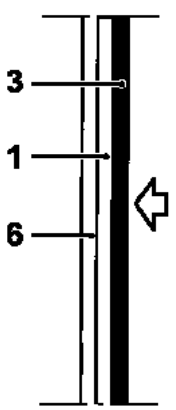


E



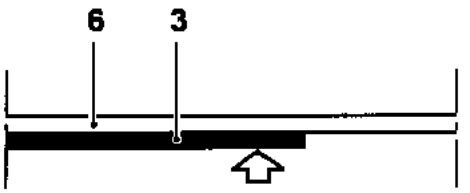
TOD14614R8

F



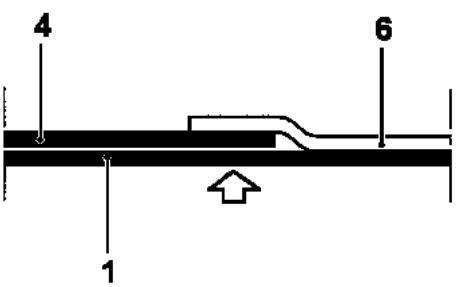
CAW13602R7

G



CAA11536R6

H



CAD11545-4R1

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire :

– à la jupe arrière pour une collision arrière, pour cette opération, il sera nécessaire de dégrafer la gouttière sur la pièce de rechange,

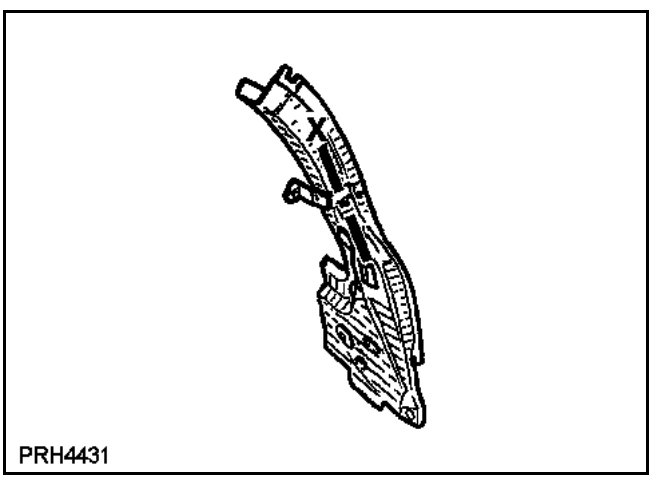
– au panneau d'aile pour un choc latéral arrière.

Cette opération s'effectue partiellement (voir méthode ci-après).

Pour l'opération complémentaire à la jupe arrière, il sera nécessaire de dégrafer la gouttière latérale inférieure arrière suivant (X) ci-après, en conservant la fixation inférieure de tablette.

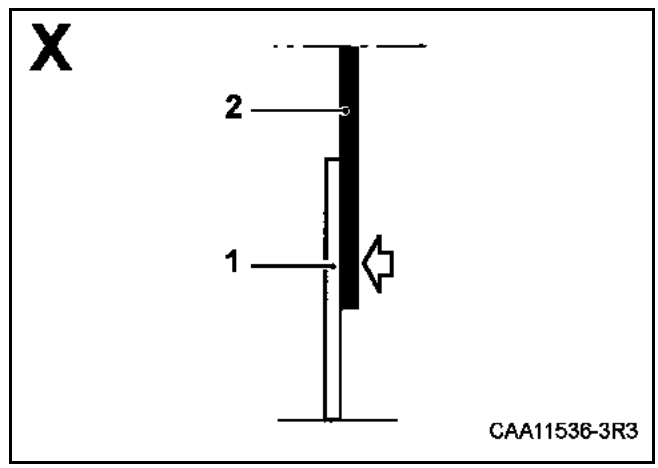
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

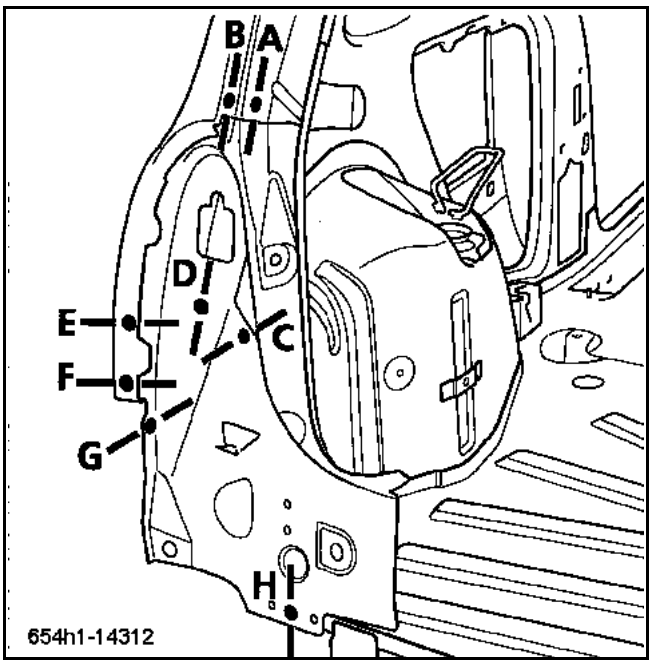
Pièce assemblée avec :
– gouttière latérale inférieure arrière,
– fixation inférieure de tablette,
– renfort d'équilibreur (support fixation rotule),
– rotule d'équilibreur.



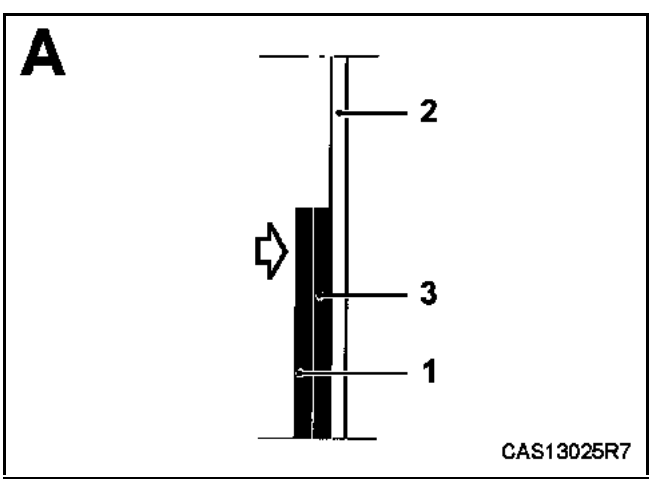
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

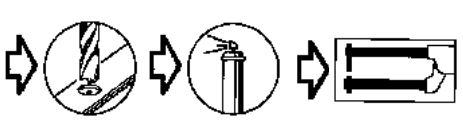
1	Support de feux	1
2	Gouttière latérale inférieure arrière	0,7
3	Fixation inférieure de tablette	1
4	Panneau d'aile arrière	0,8
5	Passage de roue	0,8
6	Support d'absorbeur	1,2
7	Renfort latéral de fixation bouclier arrière	1,2
8	Doublure de custode	0,7
9	Plancher arrière	0,7
10	Renfort inférieur arrière de custode	1,2
11	Gouttière latérale supérieure arrière	1



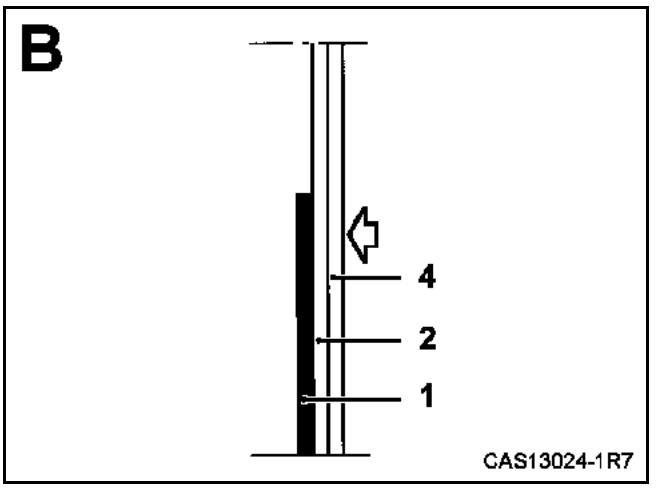

B
A
D
E
C
F
G
H
654h1-14312

A

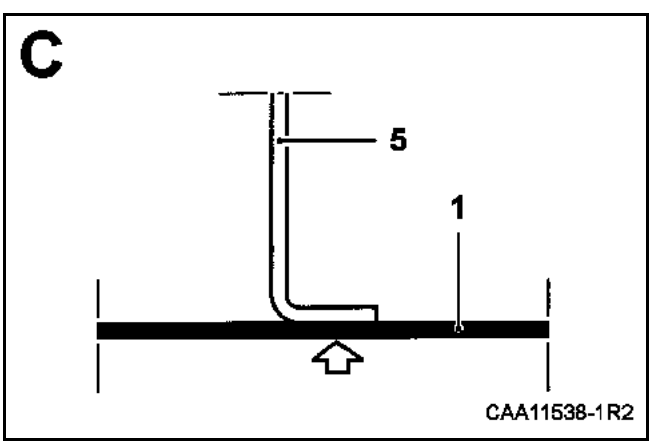

2
3
1
CAS13025R7

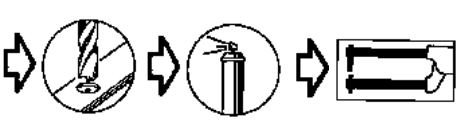


B

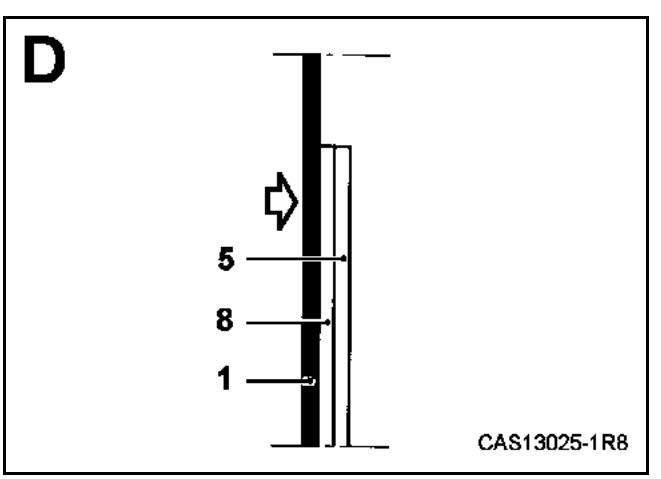

4
2
1
CAS13024-1R7

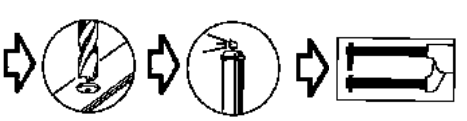
C


5
1
CAA11538-1R2

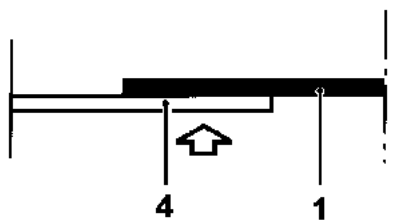


D

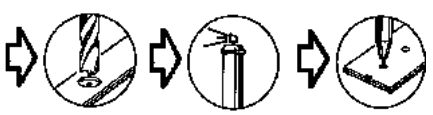

5
8
1
CAS13025-1R8



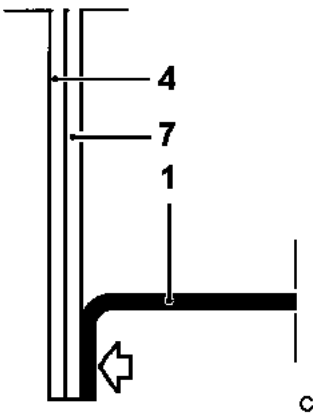
E



CAA11536-3R6

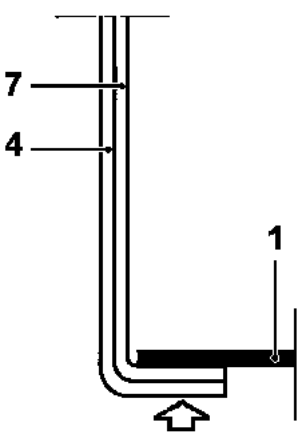


G

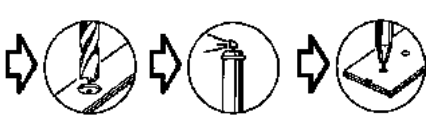


CAE11546-2R7

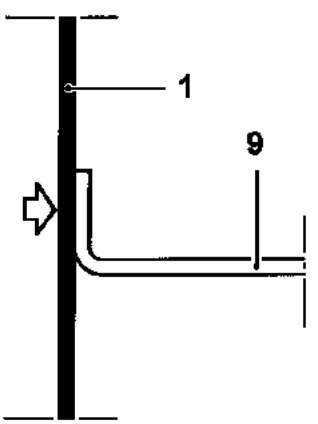
F



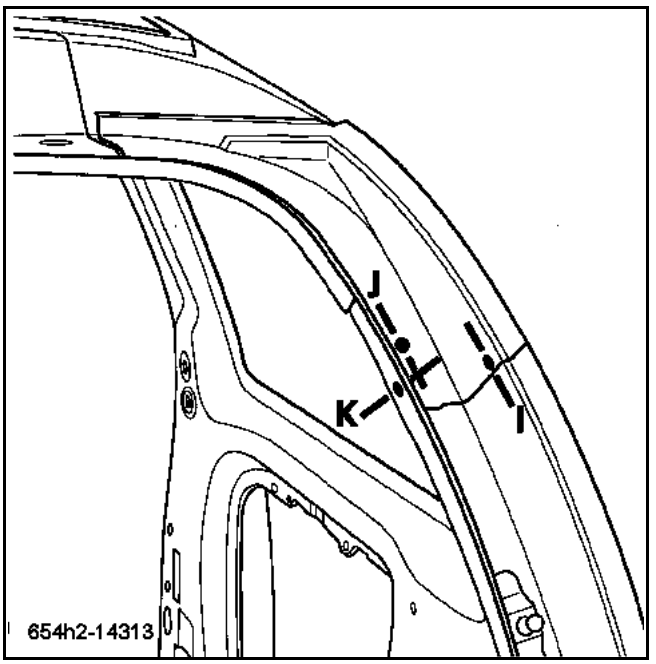
CAT13328-1R7

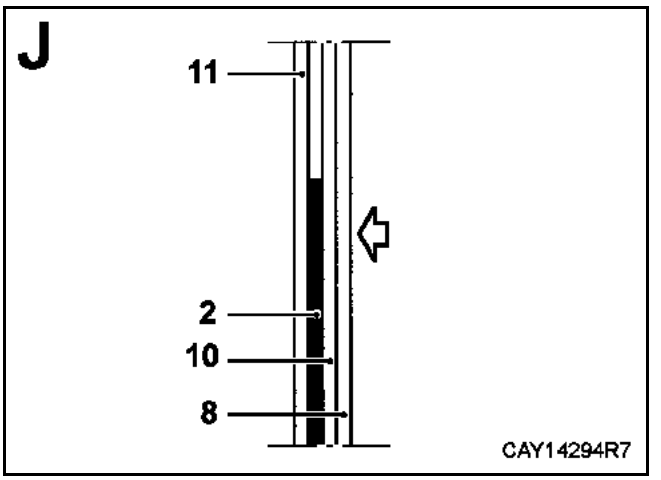


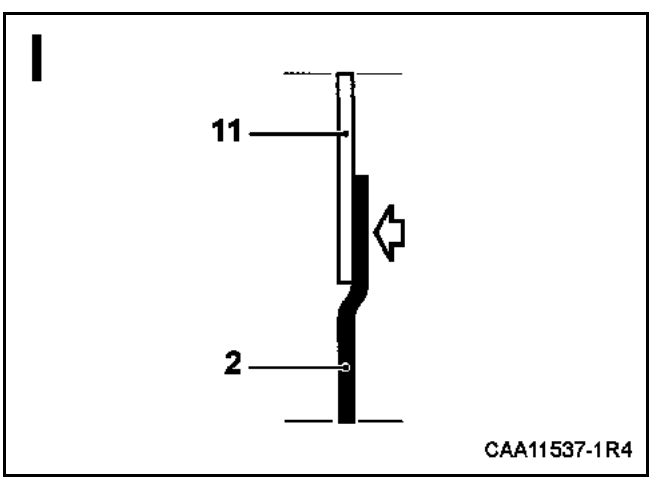
H

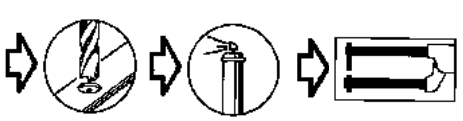


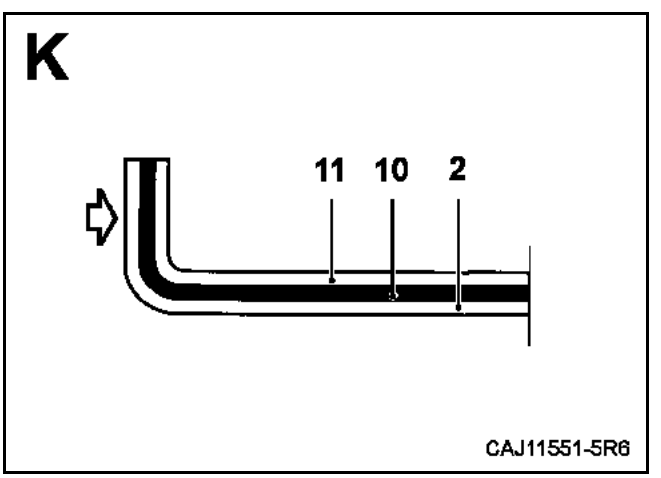
CAA11538-1R3


J
K
I
654h2-14313


J
11
2
10
8
CAY14294R7


I
11
2
CAA11537-1R4




K
11
10
2
CAJ11551-5R6

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire :

– à la jupe arrière pour une collision arrière,
– au panneau d'aile pour un choc latéral arrière.

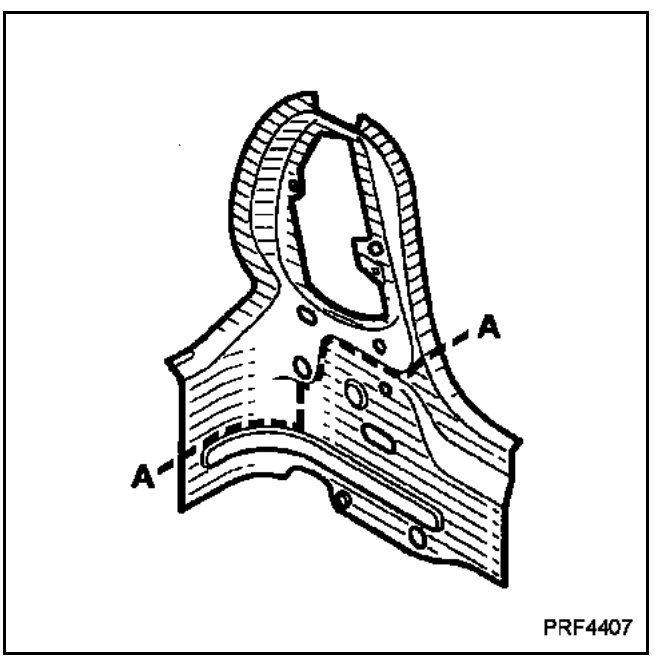
Cette opération peut être effectuée partiellement (suivant coupe A - A).

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

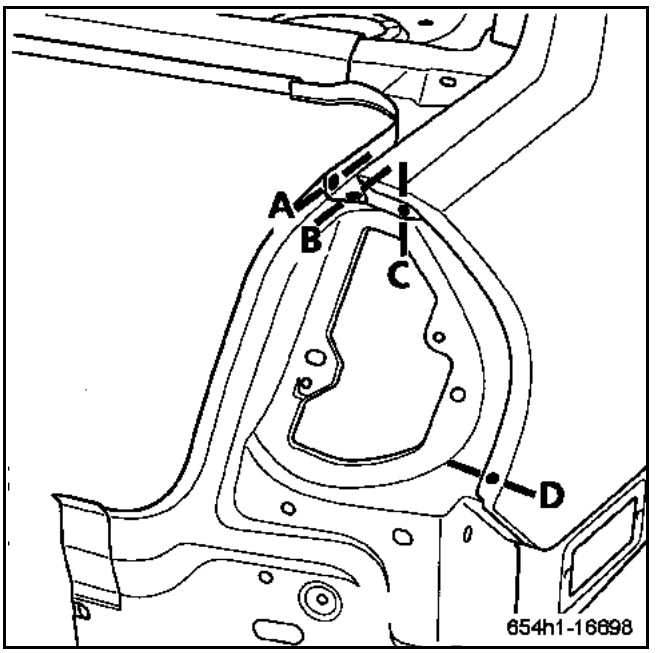
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec l'écrou soudé.

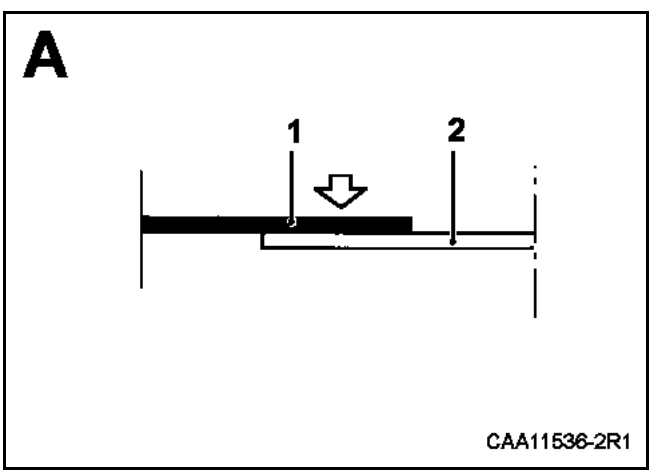


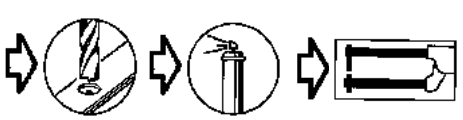
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Support de feux	1
2	Gouttière latérale inférieure arrière	0,7
3	Panneau d'aile arrière	0,8
4	Plancher arrière	0,7
5	Longeron arrière	1,5
6	Traverse inférieure de jupe	1
7	Jupe arrière	1

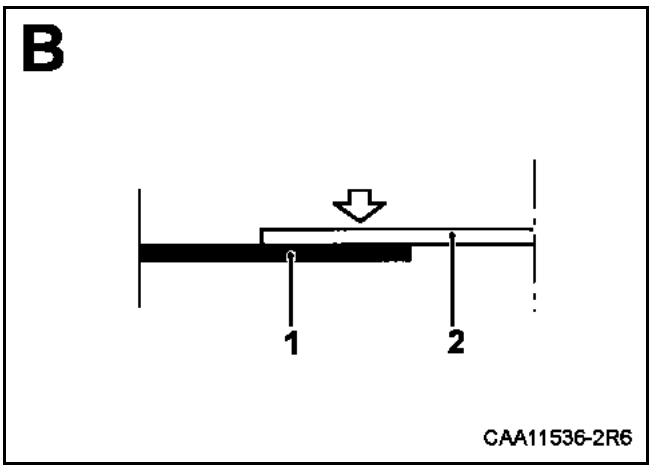

A
B
C
D
654h1-16698

A

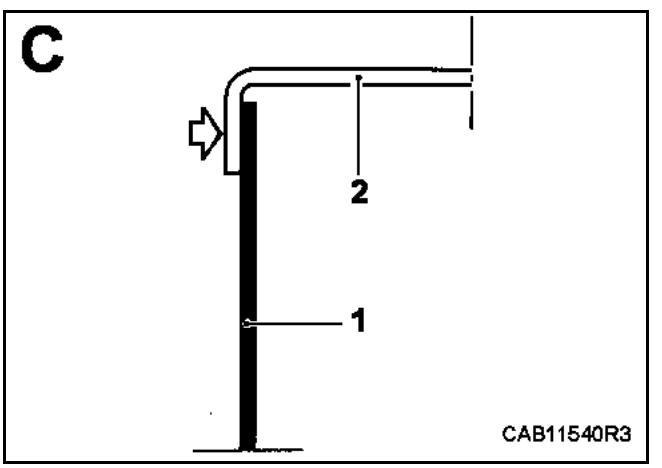

1
2
CAA11536-2R1

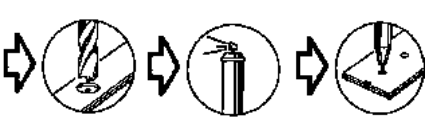


B

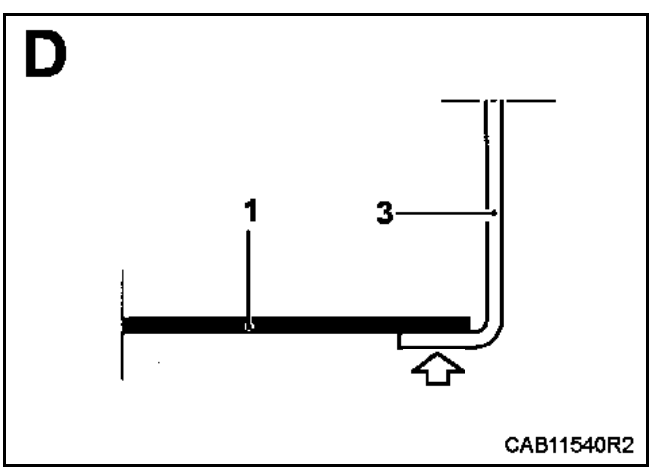

1
2
CAA11536-2R6

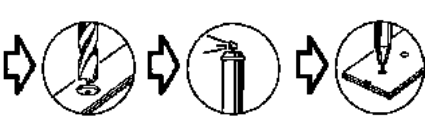
C

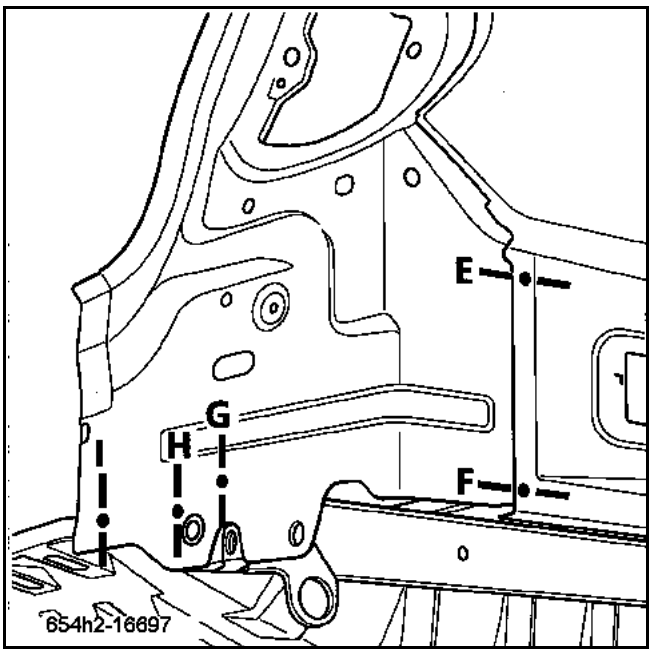

2
1
CAB11540R3

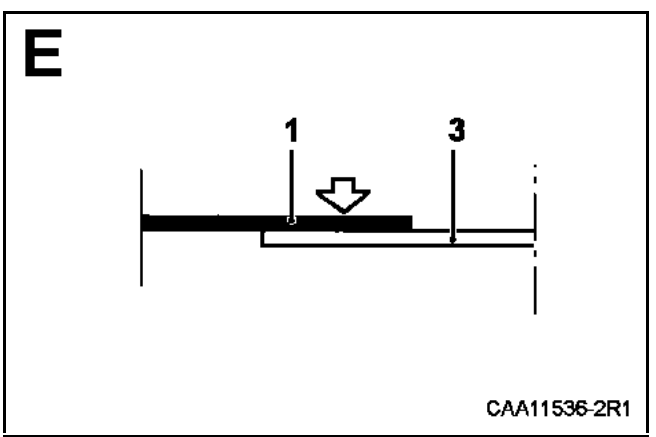


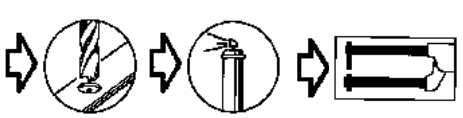
D

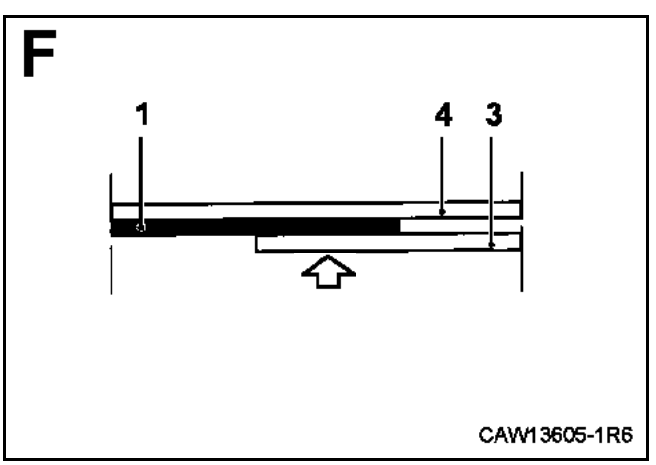

1
3
CAB11540R2

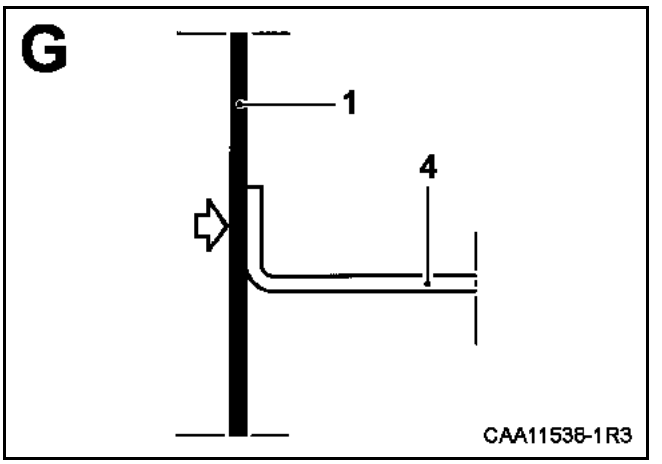


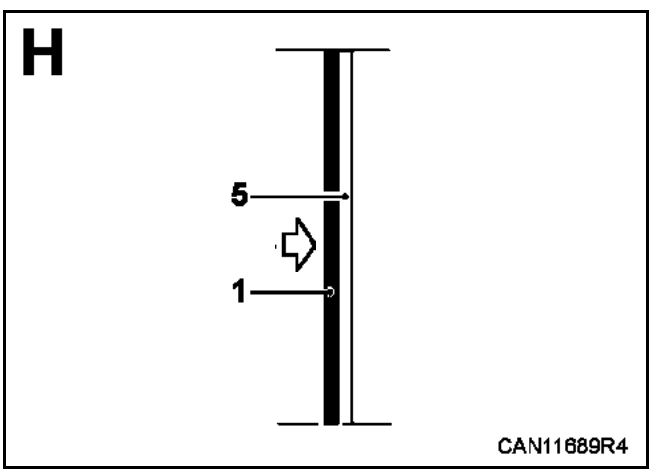

E
G
H
F
654h2-16697

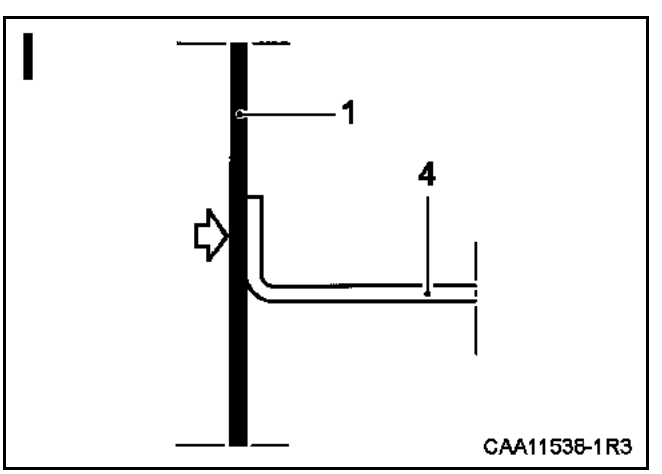

E
1
3
CAA11536-2R1

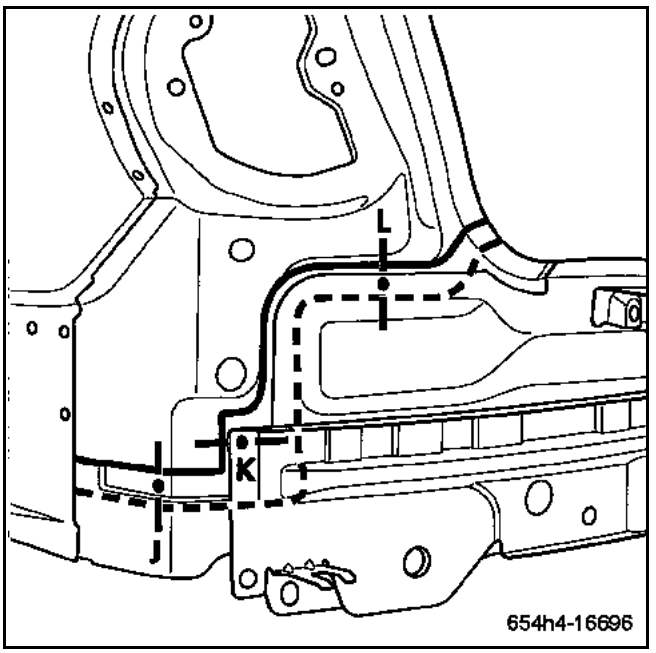


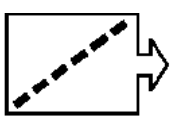

F
1
4
3
CAW13605-1R6


G
1
4
CAA11538-1R3

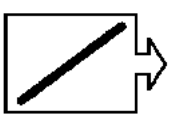

H
5
1
CAN11689R4


I
1
4
CAA11538-1R3



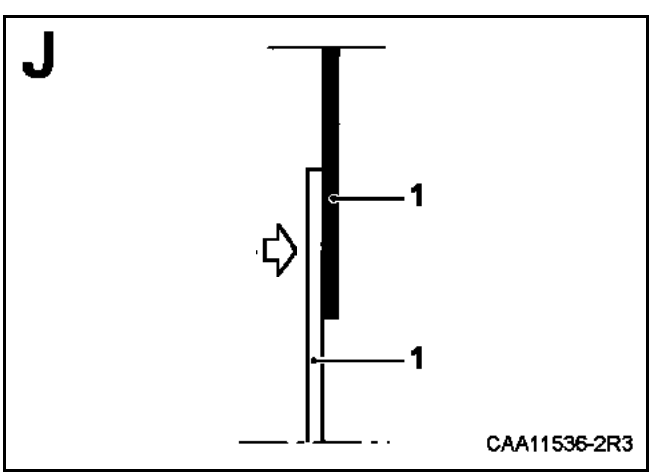


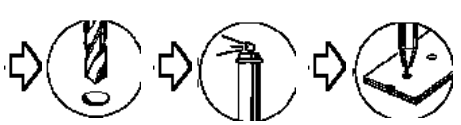
Pièce de rechange



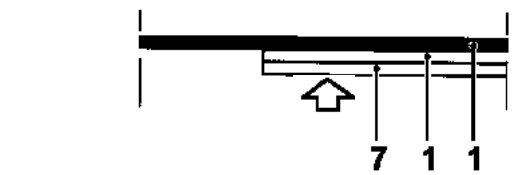
Pièce d'origine

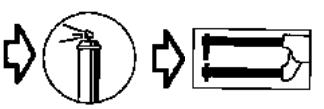
J



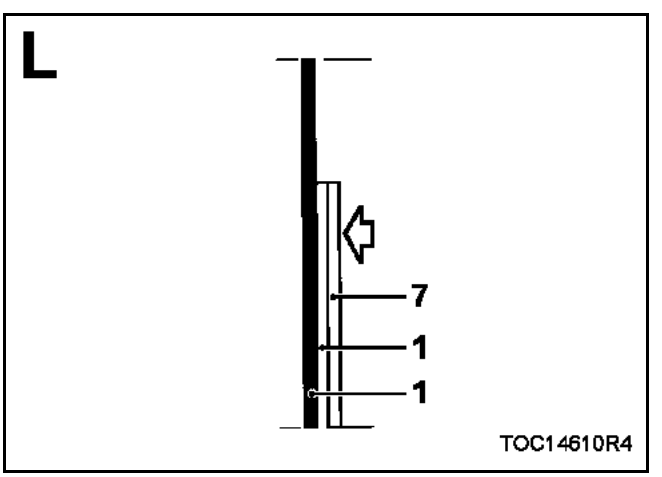


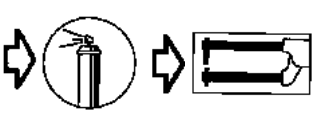
K





L





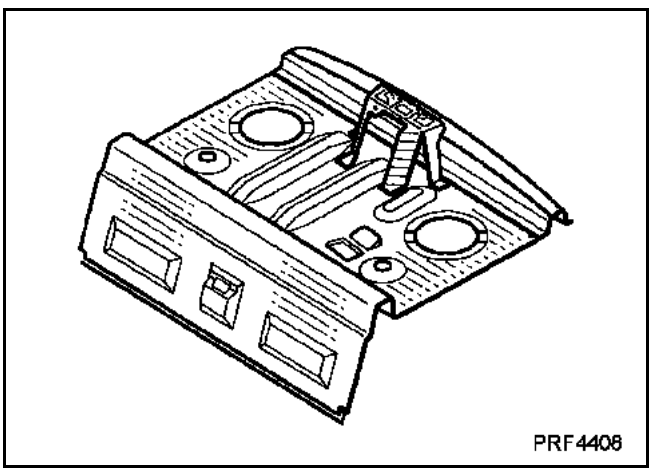
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au panneau d'aile arrière et à la doublure de côté de caisse pour un choc latéral.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

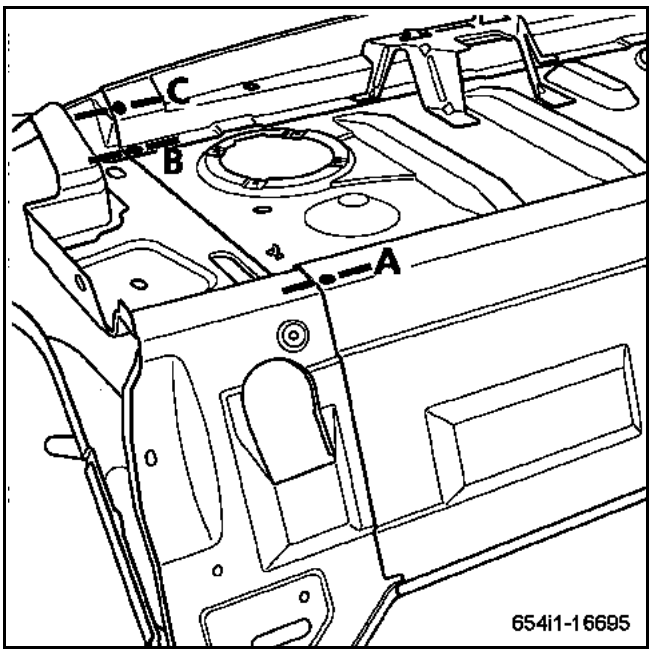
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– traverse inférieure de lunette,
– pontet support du troisième feux stop.

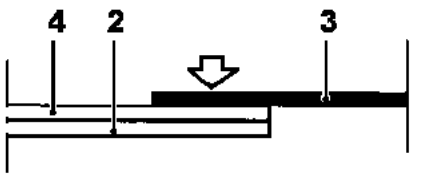


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Tablette centrale arrière	0,8
2	Tablette latérale	1,2
3	Traverse inférieure de baie	1
4	Renfort d'articulation de fixation de porte de coffre	0,8

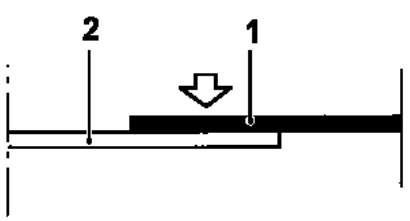


B

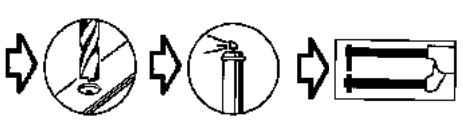


CAP11696-2R1

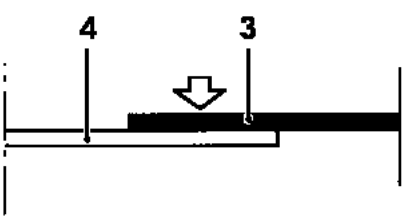
A



CAA11536-2R2



C



CAA11536-2R2

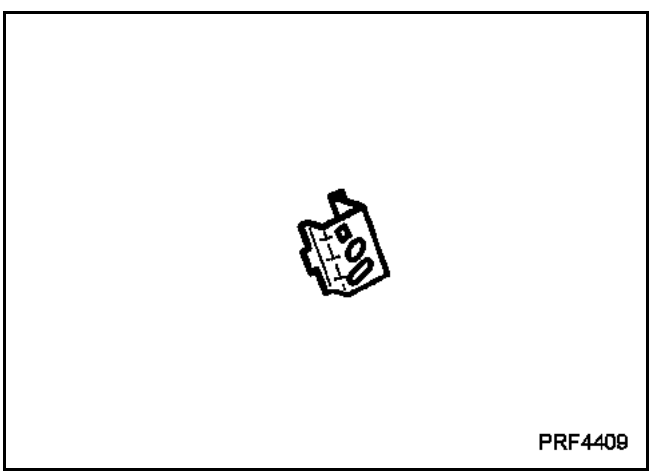
Le remplacement de cette pièce est une opération de base.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

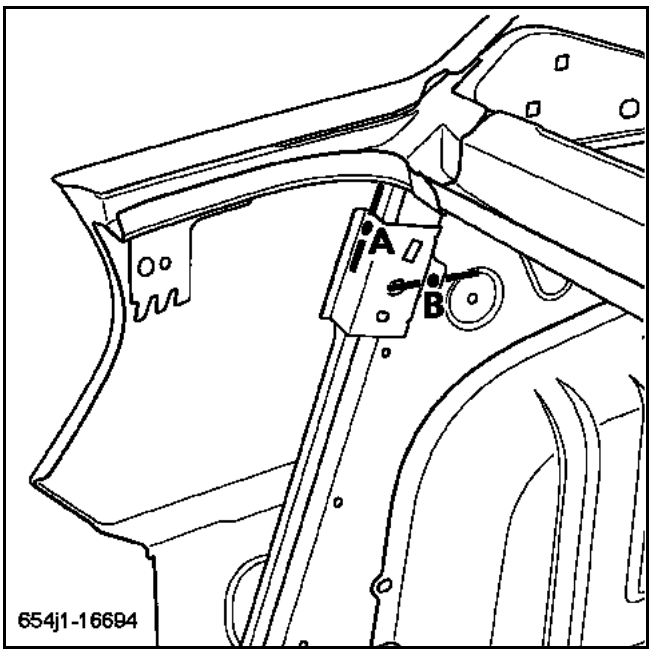
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

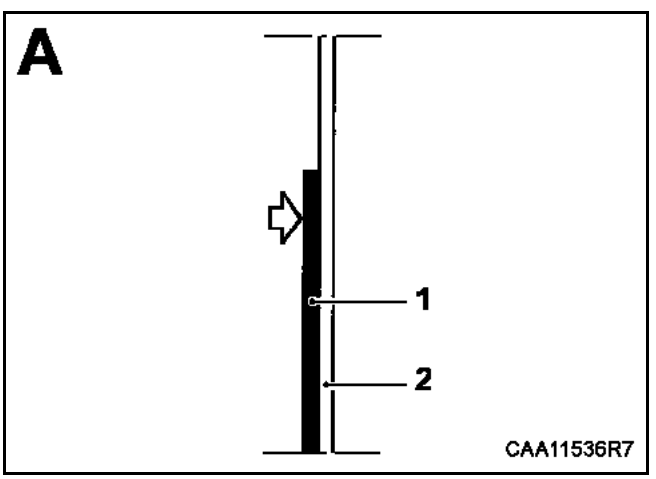
Pièce livrée seule.

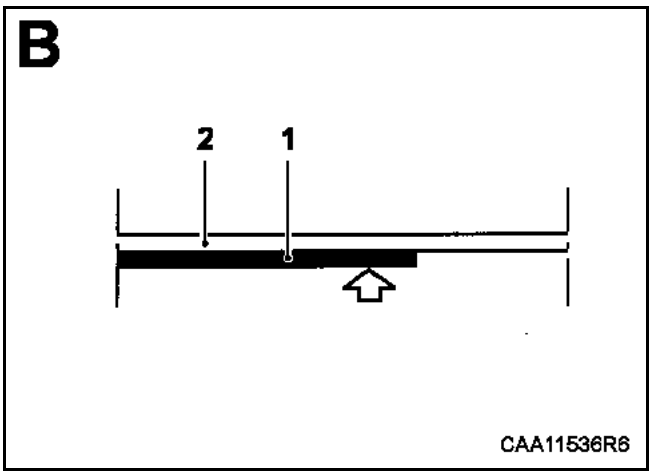


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Pontet fixation cric	1,2
2	Doublure de custode gauche	0,7


A
B
654j1-16694


A
1
2
CAA11536R7


B
2
1
CAA11536R6

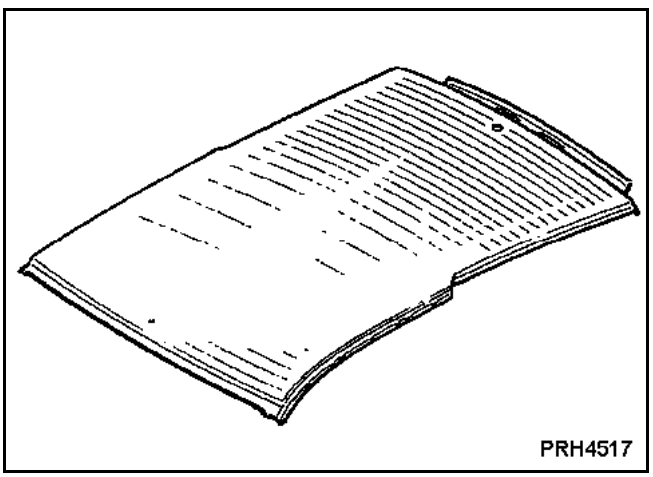
Le remplacement de cette pièce est une opération de base.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

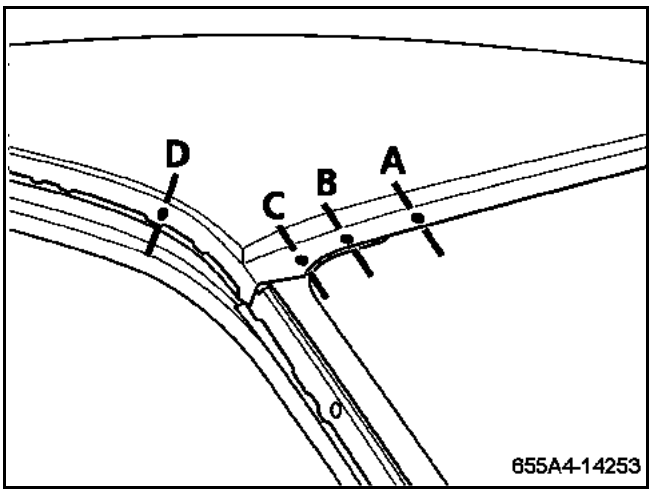
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

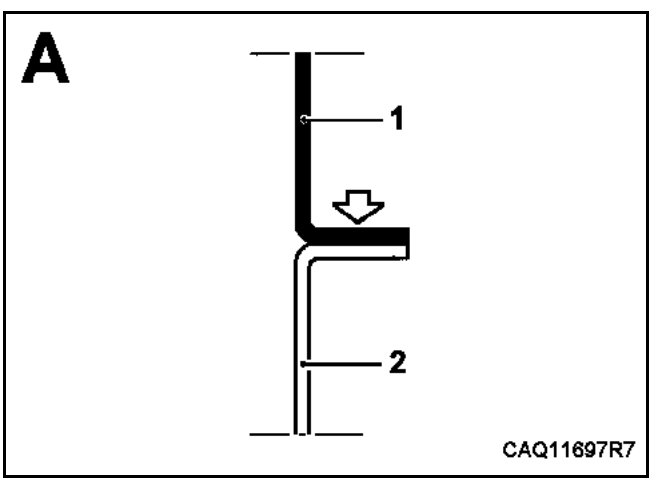
Pièce assemblée avec :
– insonorisant,
– rondelle de masse.

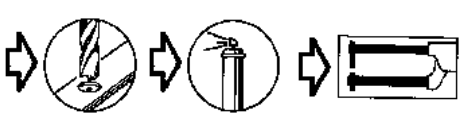


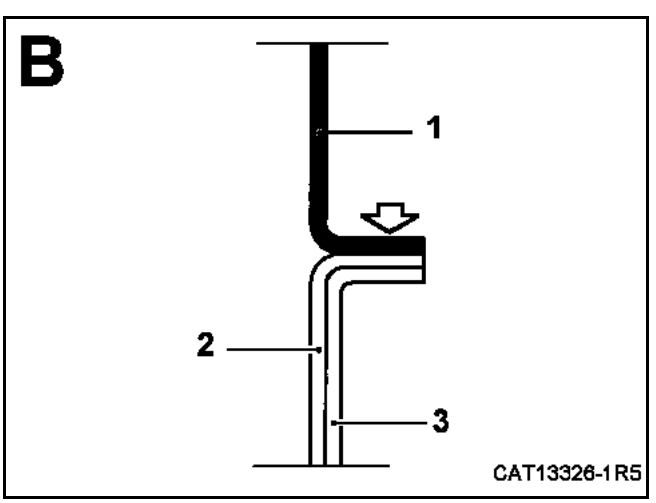
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

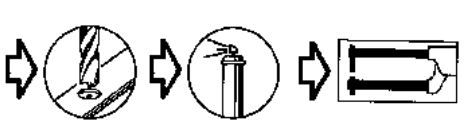
1	Pavillon	0,7
2	Traverse avant de pavillon	1,2
3	Doublure de montant de baie	1,2
4	Pied avant	1,2
5	Côté de caisse partie avant	1,2
6	Panneau d'aile arrière	0,8
7	Renfort de pied milieu	1
8	Renfort supérieur arrière de custode	1,2
9	Doublure de côté de caisse	0,7
10	Traverse arrière de pavillon	1
11	Gouttière latérale supérieure	0,7

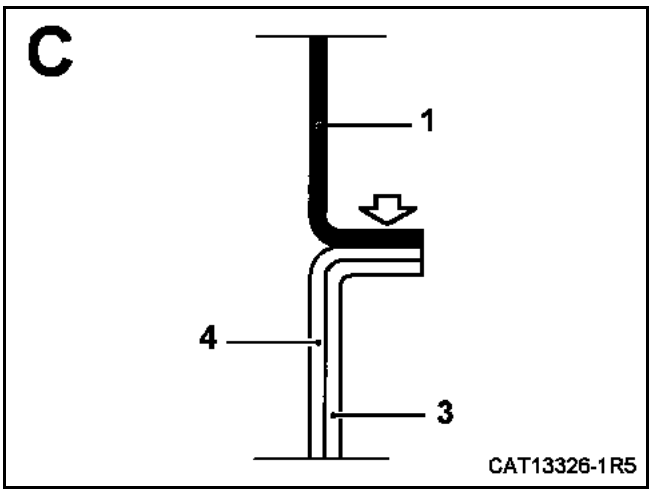

D
C
B
A
655A4-14253

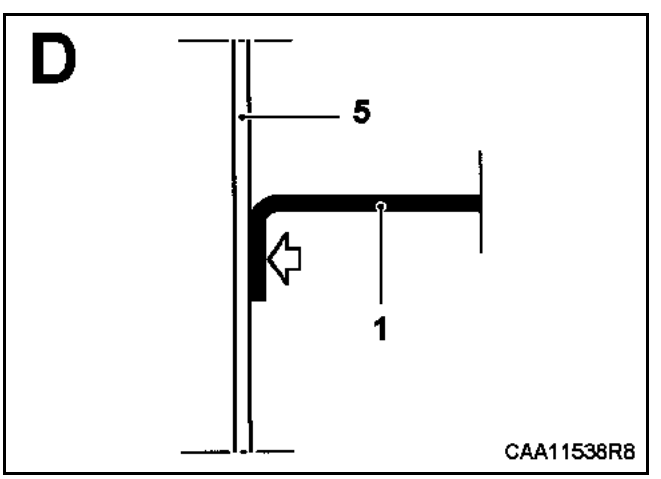

A
1
2
CAQ11697R7

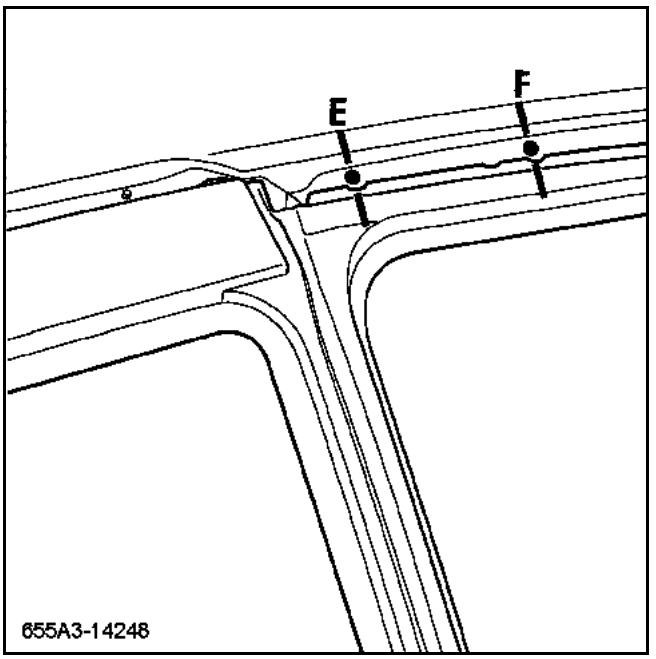


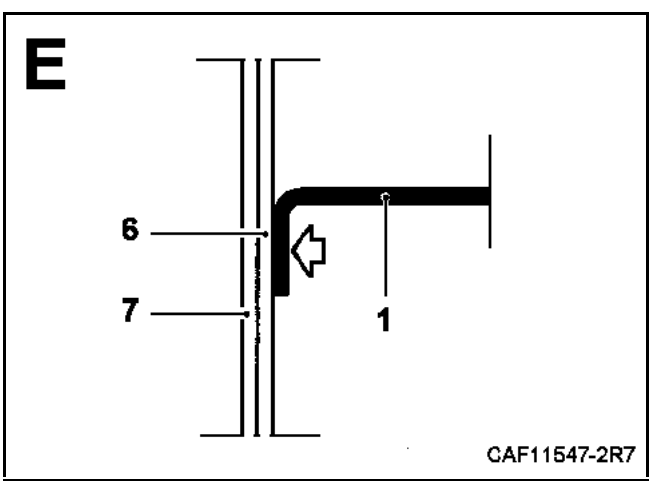

B
1
2
3
CAT13326-1R5

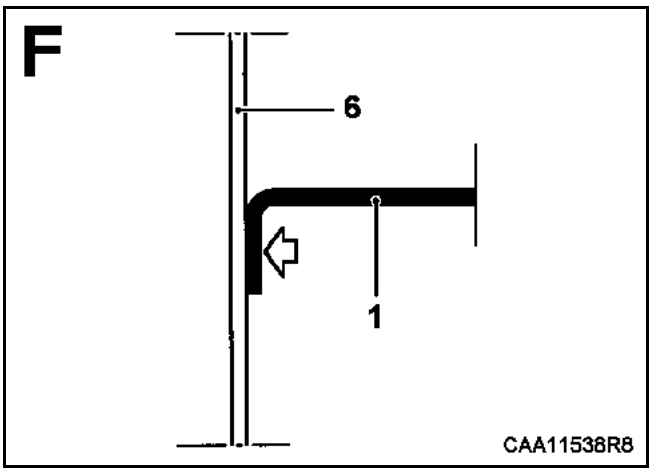


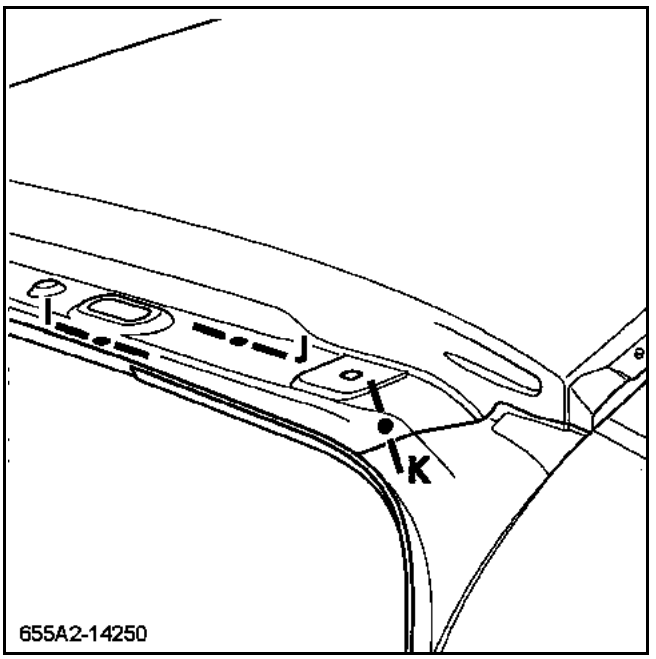

C
1
4
3
CAT13326-1R5


D
5
1
CAA11538R8

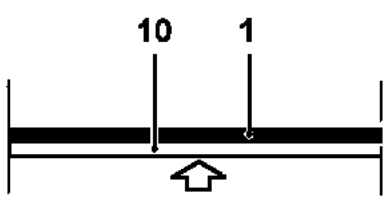

E
F
655A3-14248

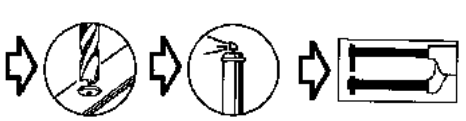

E
6
7
1
CAF11547-2R7


F
6
1
CAA11538R8

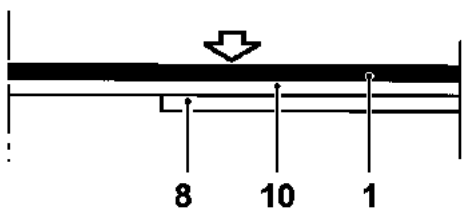

J
K
655A2-14250

I

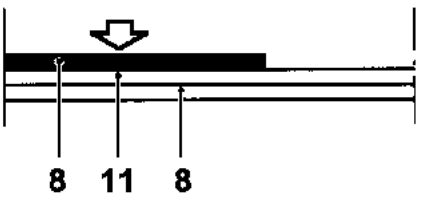

10
1
CAN11689RLA



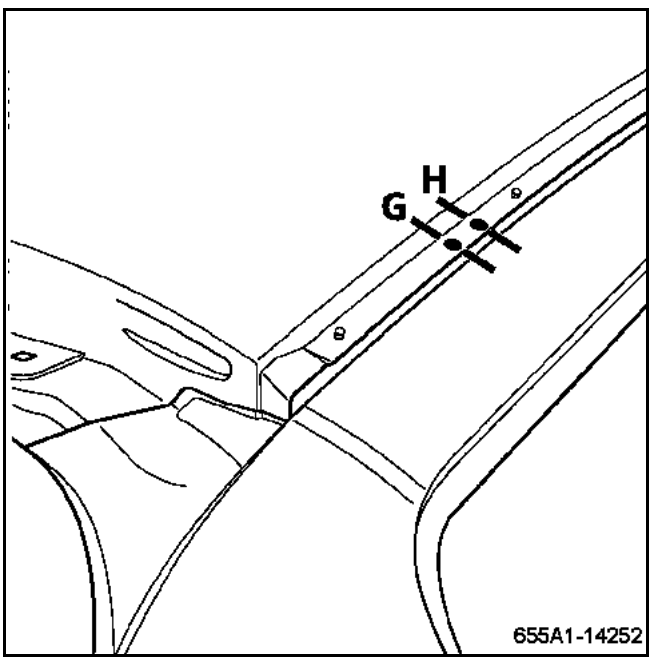
J

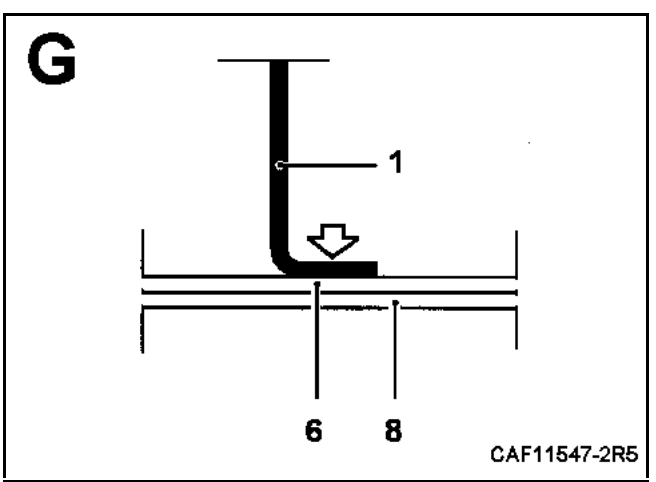

8
10
1
CAS13024R5

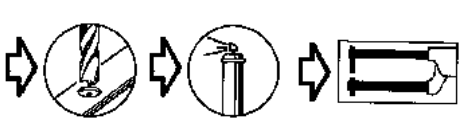
K

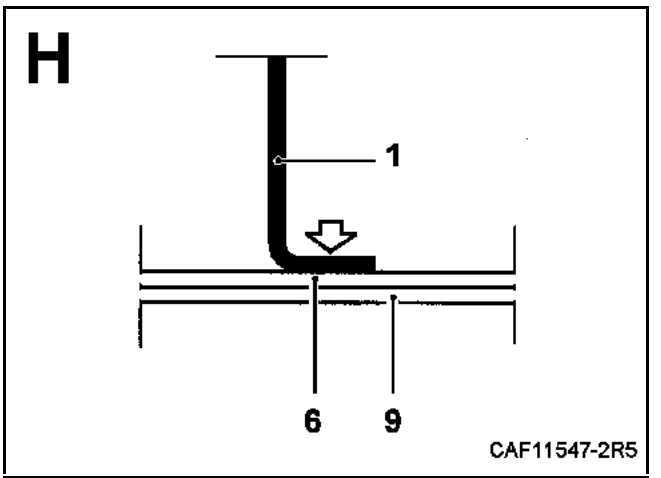

8
11
8
CAS13024-1R1

PARTICULARITE VERSION C

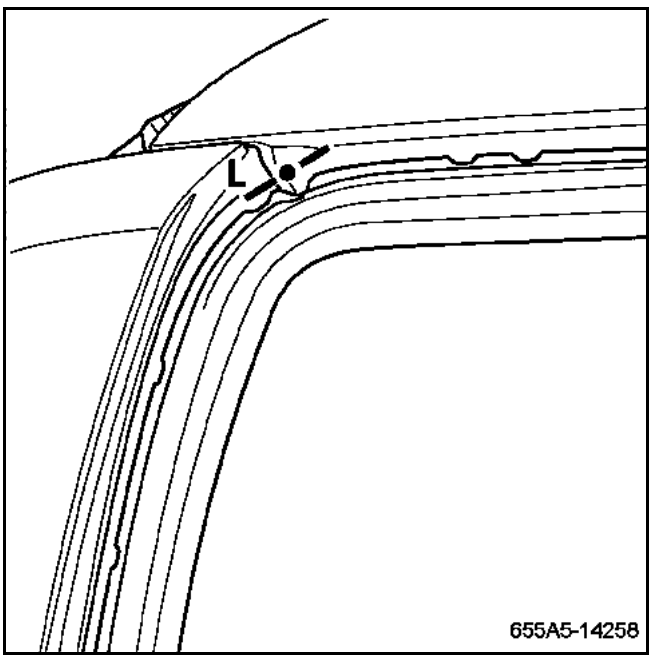


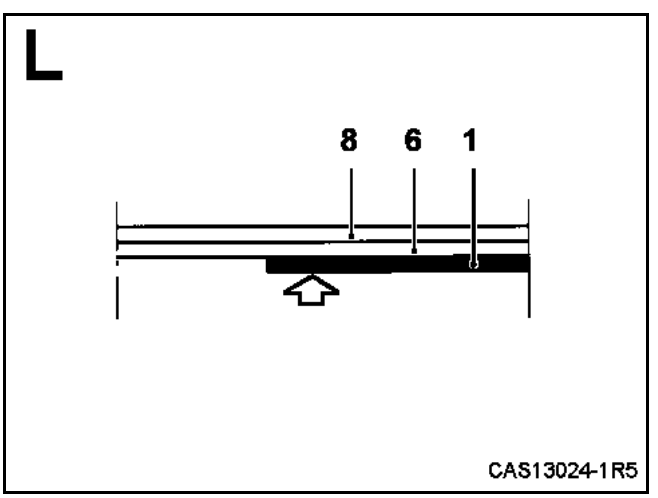


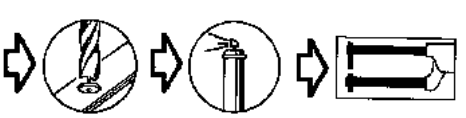




PARTICULARITES VERSION B

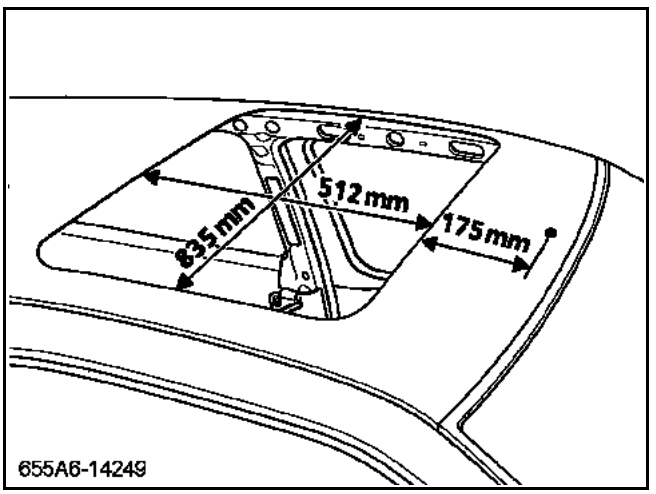






PARTICULARITE POUR TOIT OUVRANT PHASE 1

Lors d'un remplacement de caisse ou de pavillon équipé de toit ouvrant, il sera nécessaire de découper le pavillon suivant les cotes ci-dessous.



NOTA : il est important de respecter un rayon de **73 mm** aux quatre angles.

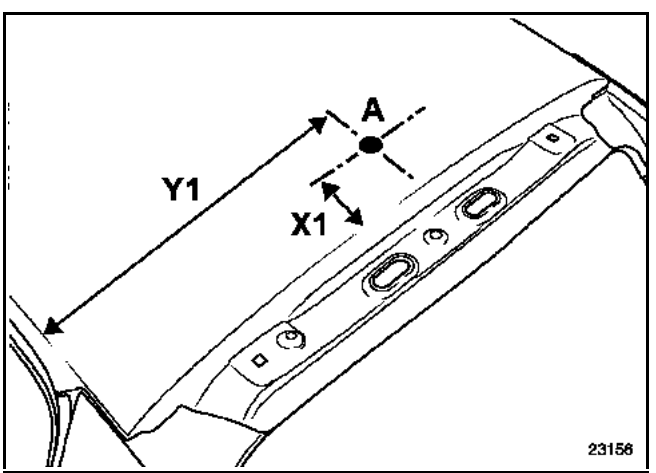
PARTICULARITE DE LA PHASE 2

Elle fait partie du cas n°1 (voir introduction **chapitre 40A-C** "Désignation des pièces").

NOTA
Pour des raisons de standardisation le Magasin des Pièces de Rechange fournit uniquement des pavillons non percés.
En conséquence, pour les versions avec antenne et les versions avec toit ouvrant, il est nécessaire d'effectuer des opérations de perçage et de découpage.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

Adaptation pour le montage de l'antenne de toit



NOTA : sur la Clio II phase 2, l'antenne est positionnée en partie arrière du pavillon.
Y1 : 485 mm (cette valeur doit être identique de chaque côté).
X1 : 95 mm

Opérations à réaliser :
1 possibilité
Effectuer une boutonnière carré (A) de **15 X 15 mm** suivant les cotations de positionnement indiquées sur le dessin.

2 possibilité
Effectuer uniquement un perçage.

∅ 20

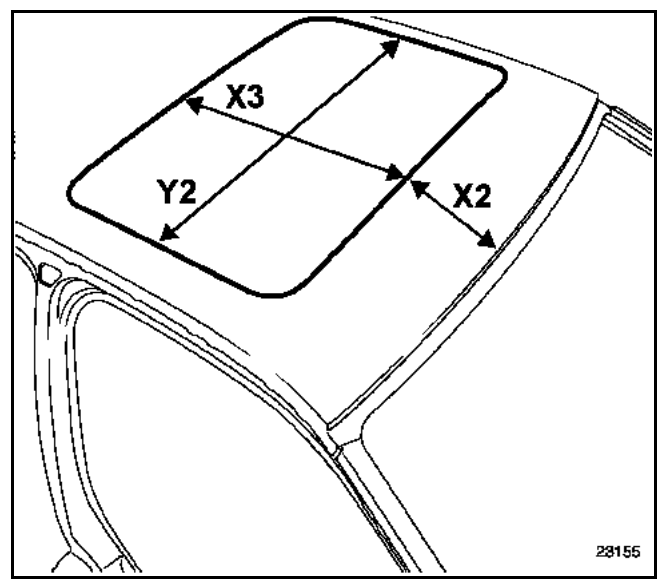
ATTENTION
Pour le cas n°2, avant la repose définitive de l'antenne, il sera nécessaire d'assurer l'étanchéité de l'interface avec du mastic de bourrage (consulter la **note technique n°396A**).

RAPPEL
Pour toutes les opérations de mise à nu des tôles, une protection anticorrosion est indispensable.

La gamme de protection doit être appliquée avec les produits suivants :

Impression phosphatante	**77 01 423 933**
Diluant réactif	**77 01 423 955**

Adaptation pour le montage du toit ouvrant



X2 : 212 mm
X3 : 514 mm
Y2 : 831 mm

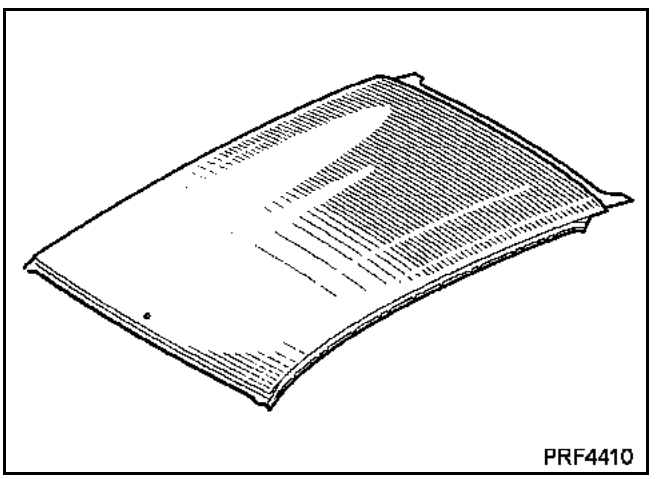
Le remplacement de cette pièce est une opération de base.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

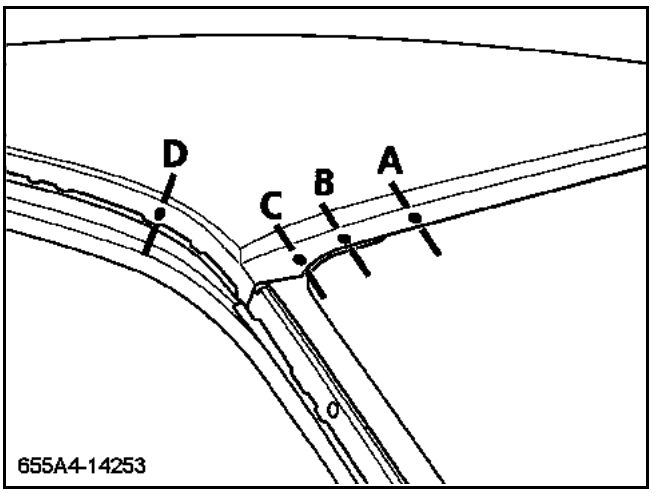
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

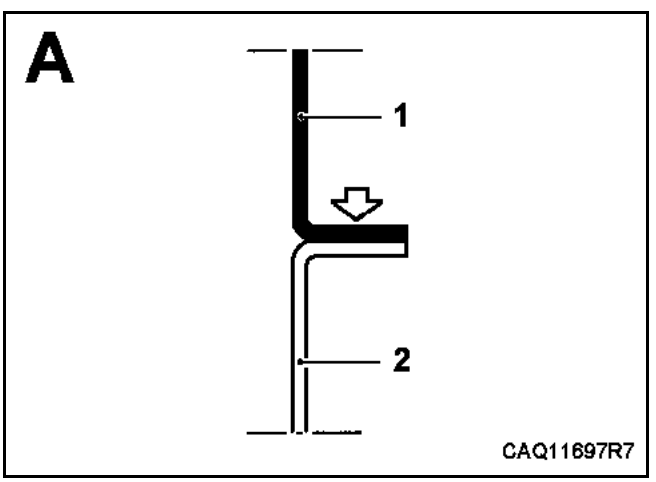
Pièce assemblée avec :
– insonorisant,
– rondelle.

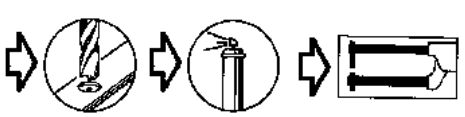


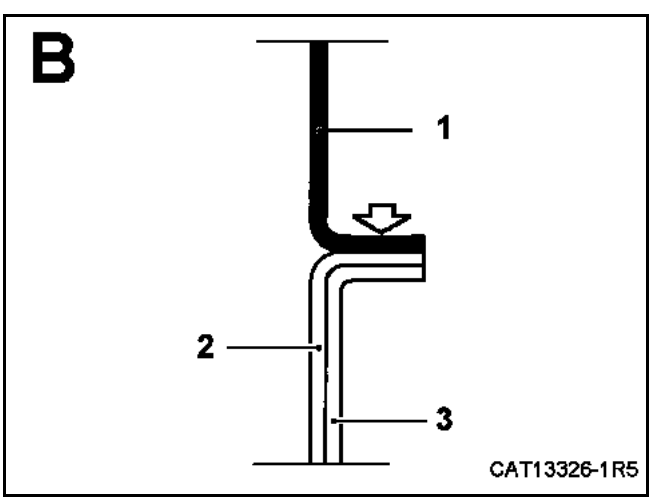
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

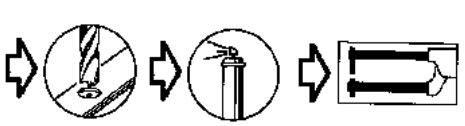
1	Pavillon	0,7
2	Traverse avant de pavillon	1,2
3	Doublure de montant de baie	1,2
4	Pied avant	1,2
5	Côté de caisse	1,2
6	Panneau d'aile arrière	0,8
7	Renfort de pied milieu	1
8	Doublure de côté de caisse	0,7
9	Traverse arrière de pavillon	1

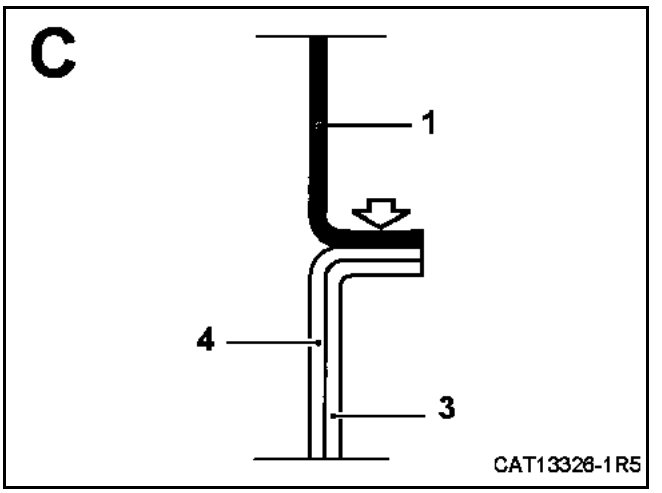

D
C
B
A
655A4-14253

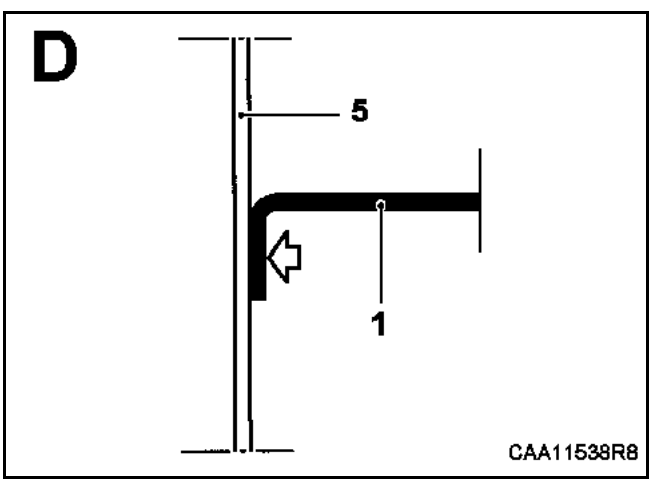

A
1
2
CAQ11697R7

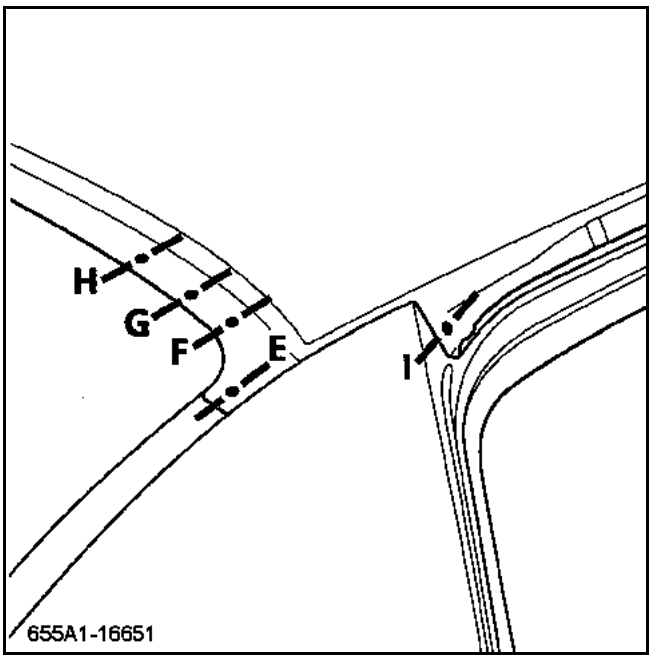



B
1
2
3
CAT13326-1R5

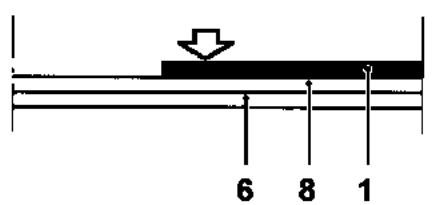


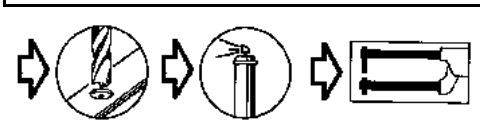

C
1
4
3
CAT13326-1R5


D
5
1
CAA11538R8

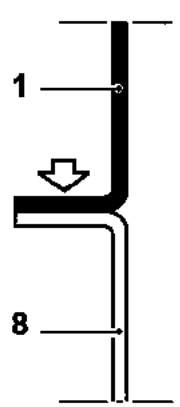

H
G
F
E
I
655A1-16651

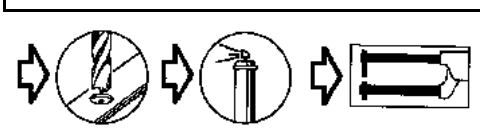
E


6
8
1
CAS13024-1R2

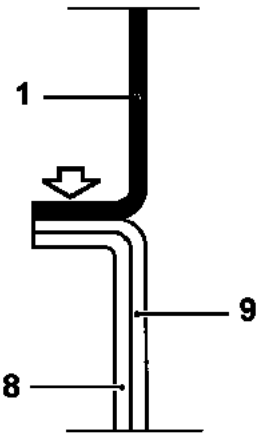


F

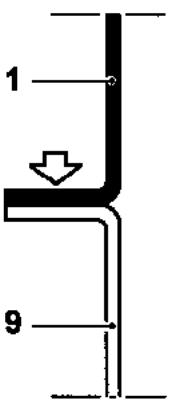

1
8
CAQ11697R8

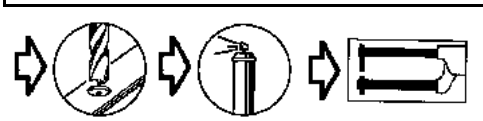


G

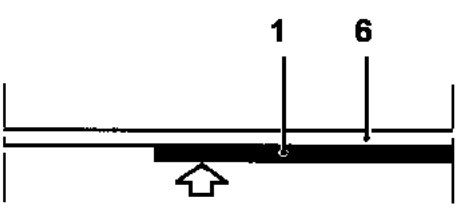

1
9
8
CAT13326-1R8

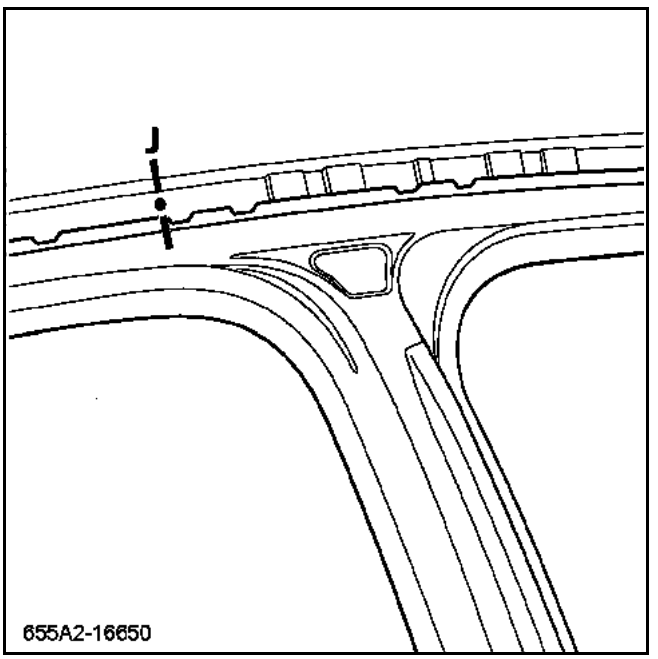
H

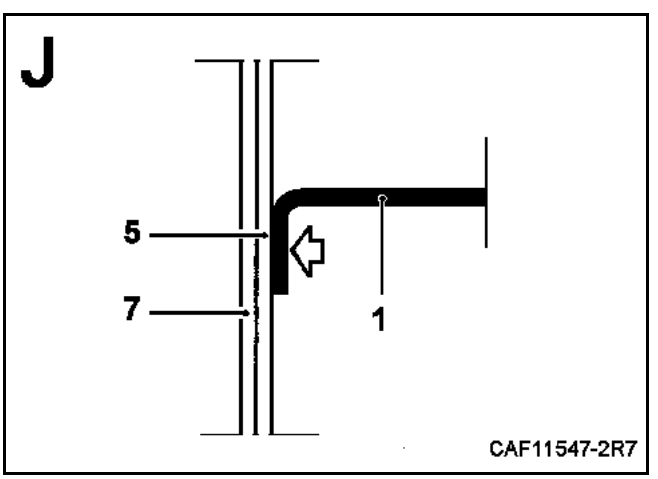

1
9
CAQ11697R8

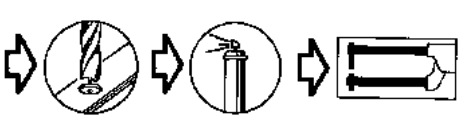


I


1
6
CAA11536R5


J
655A2-16650


J
5
7
1
CAF11547-2R7



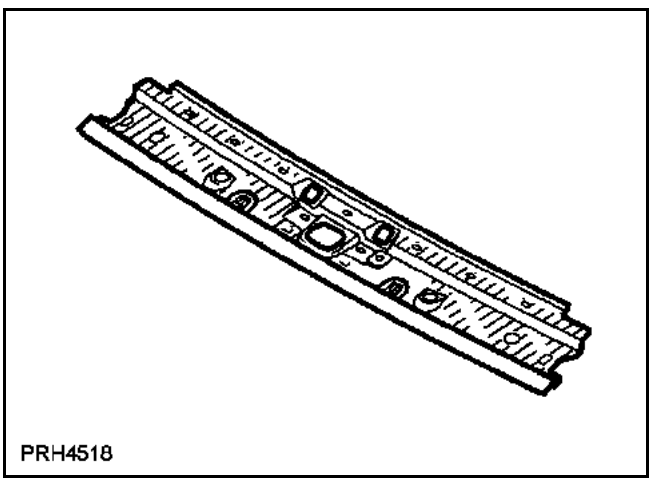
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au pavillon.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

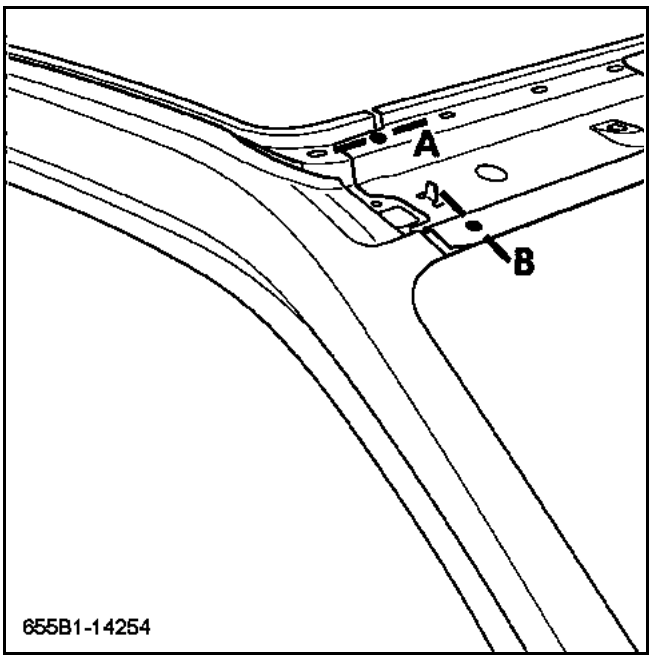
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

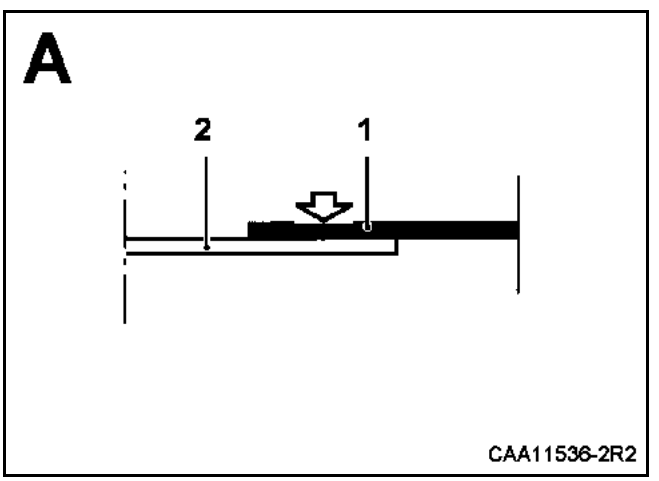
Pièce assemblée avec élément de fermeture de traverse de pavillon.

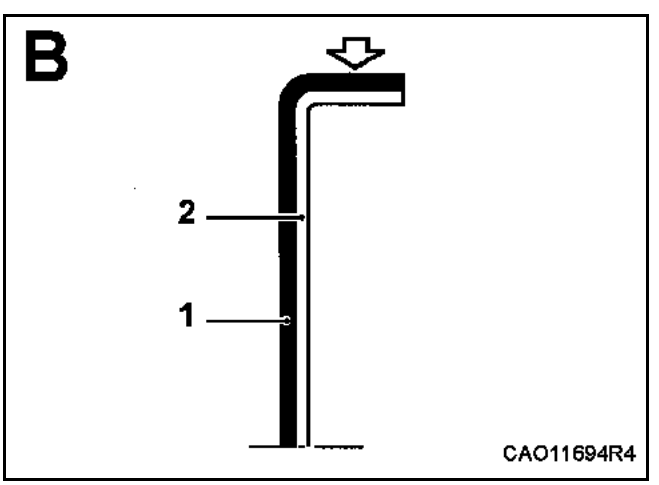


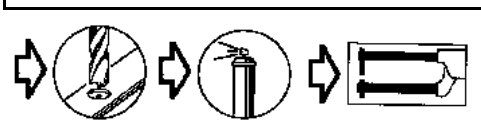
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Traverse avant de pavillon	1,2
2	Doublure de montant de baie	1,2









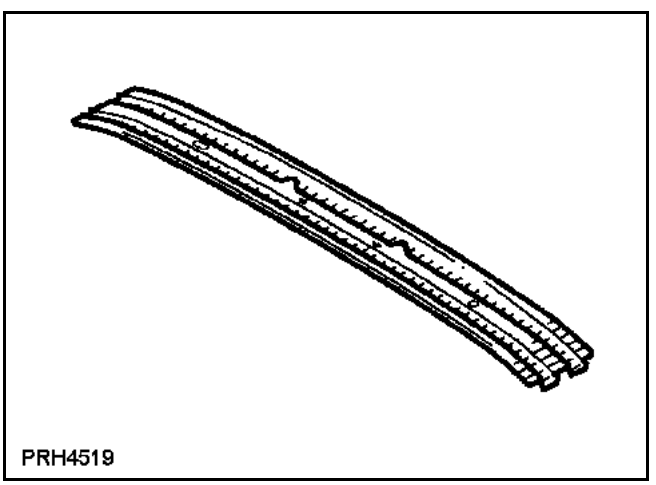
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au pavillon.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

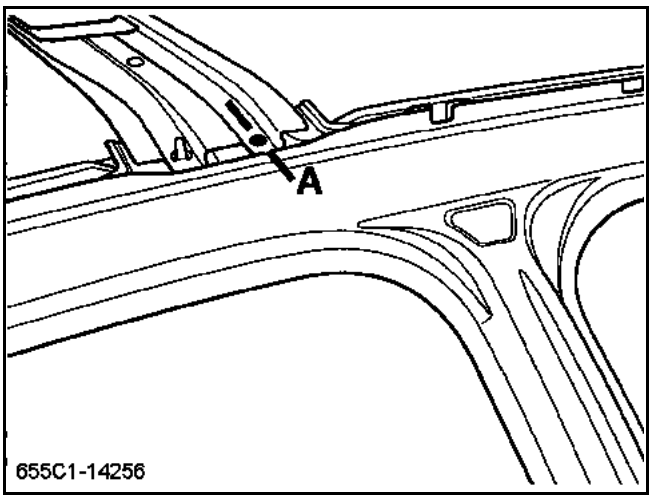
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

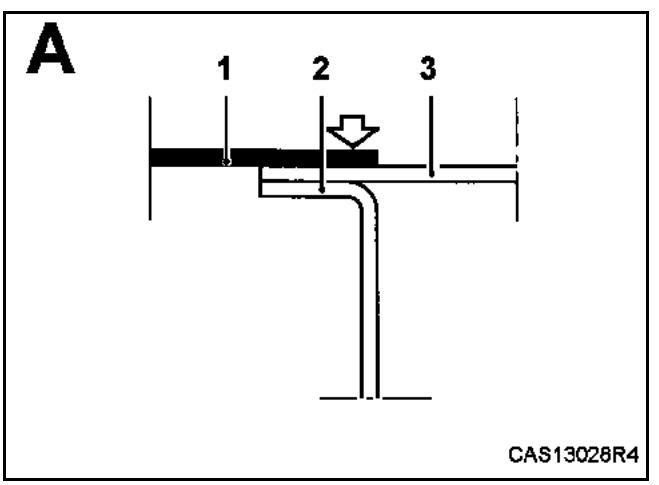
Pièce assemblée avec élément de masse acoustique.

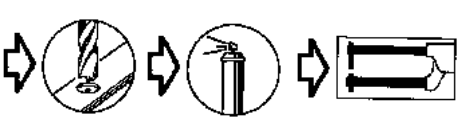


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Traverse avant de pavillon	1,2
2	Doublure de côté de caisse	0,7
3	Renfort de pied milieu	1







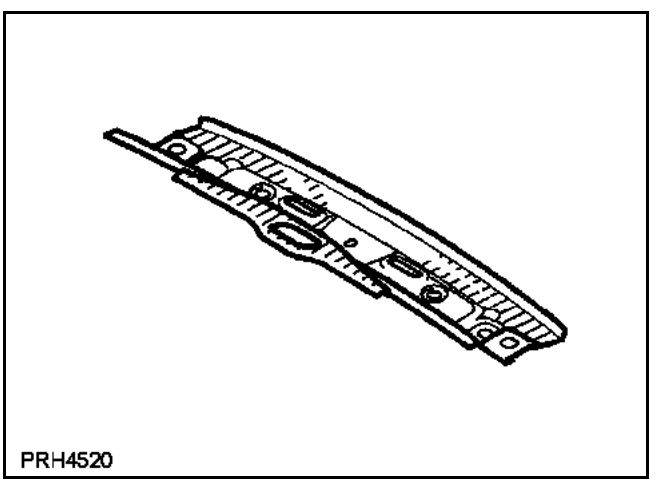
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au pavillon.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

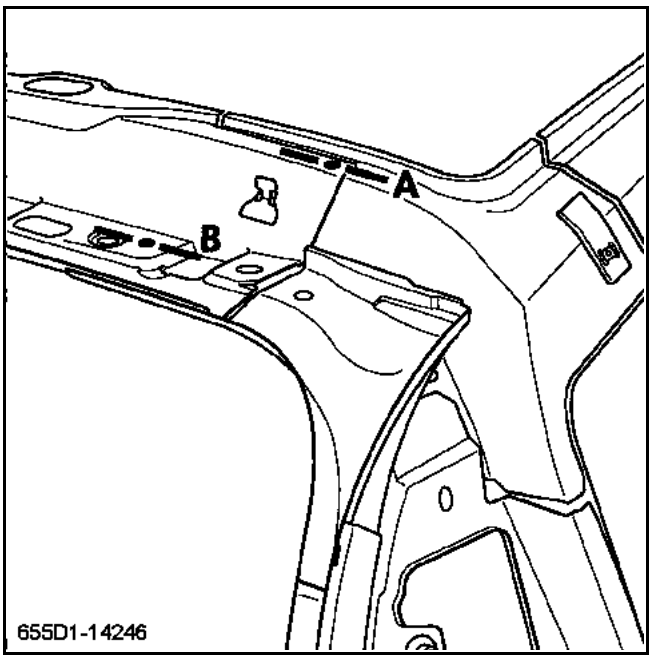
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

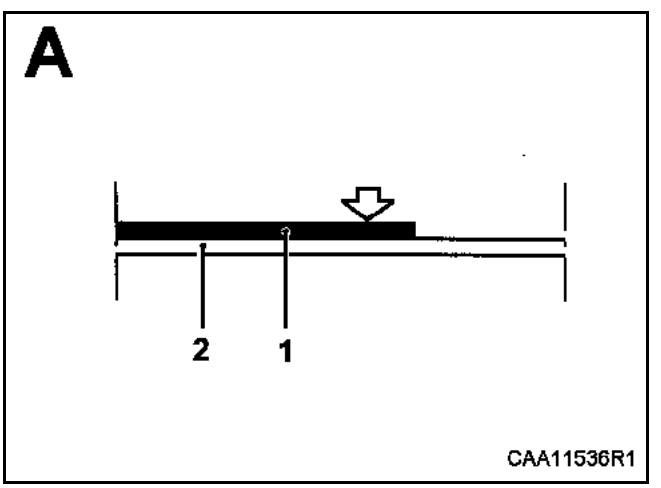
Pièce seule.

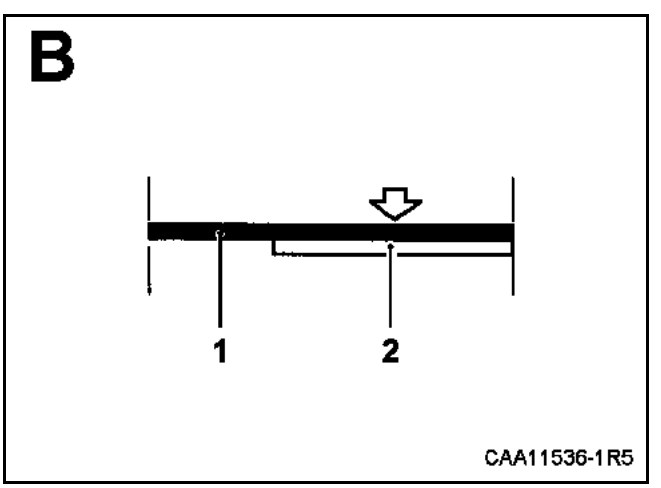


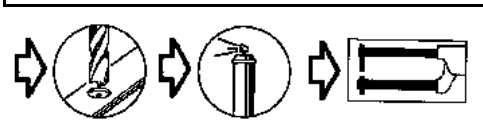
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

1	Traverse arrière de pavillon	1
2	Renfort supérieur arrière de custode	1,2









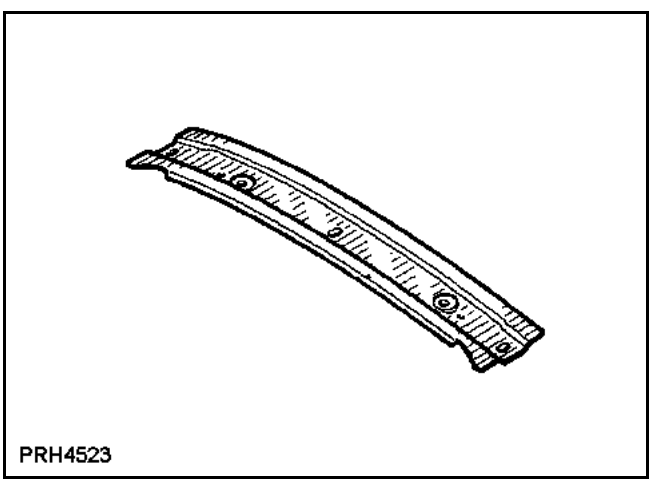
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au pavillon.

Dans l'opération décrite ci-après vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations concernant les pièces complémentaires seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

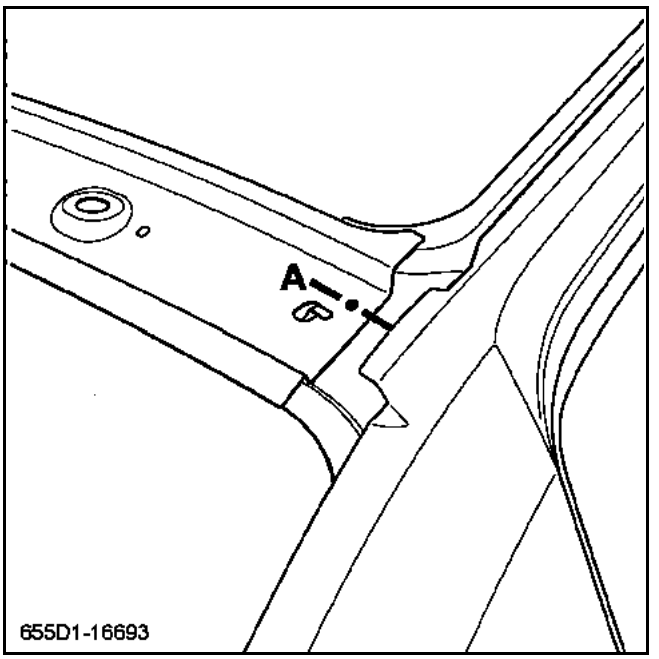
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

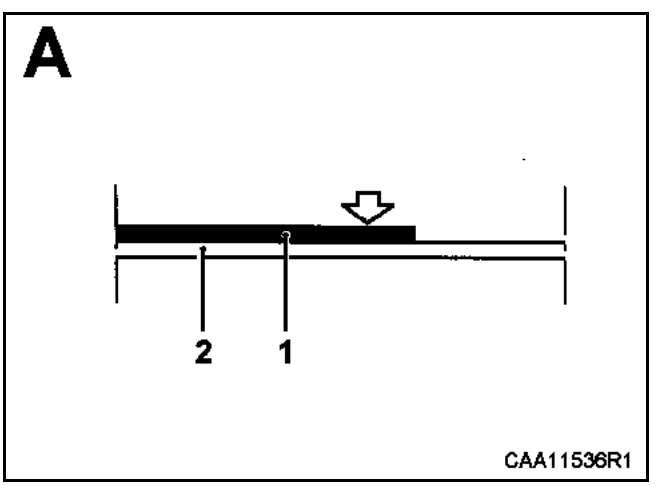
Pièce seule.

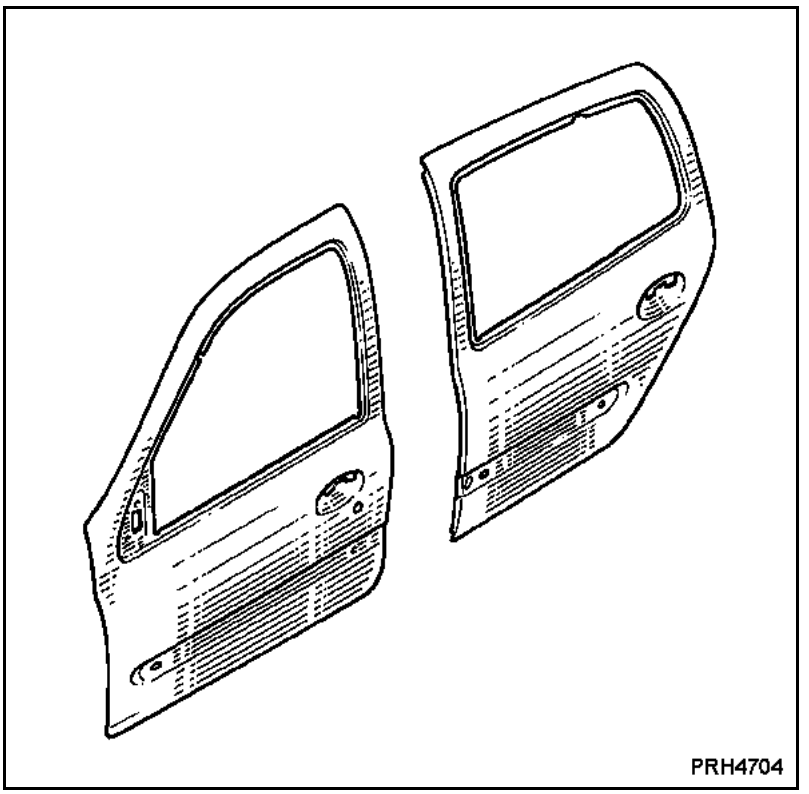


PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

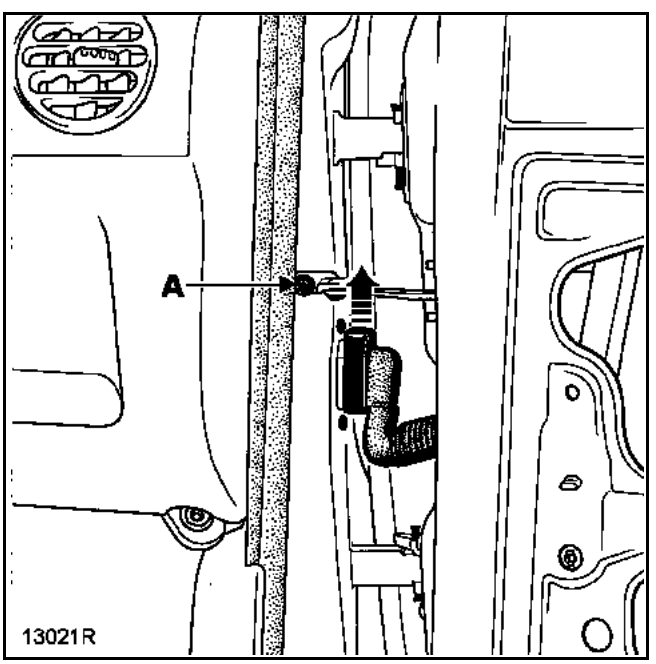
1	Traverse arrière de pavillon	0,7
2	Doublure de côté de caisse	0,7







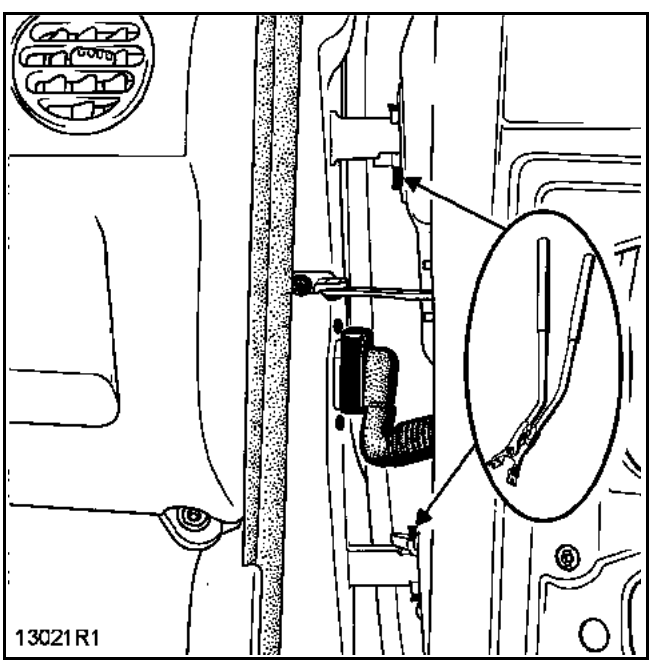
DEPOSE



Mettre en place l'outil support de porte (voir chapitre **50B**).

Déconnecter le câblage de porte.

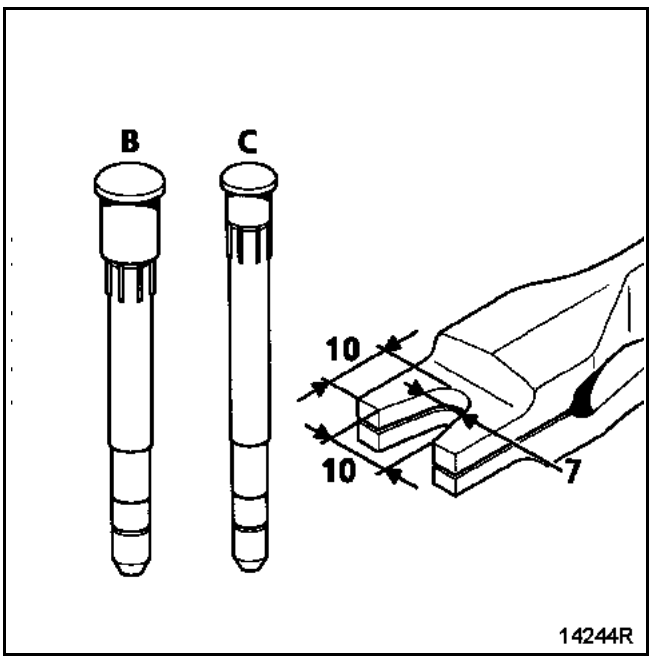
Déposer la vis du tirant de porte (A).



Extraire les axes de charnière de porte à l'aide de l'outil **Car. 1415** (voir chapitre **50B**).

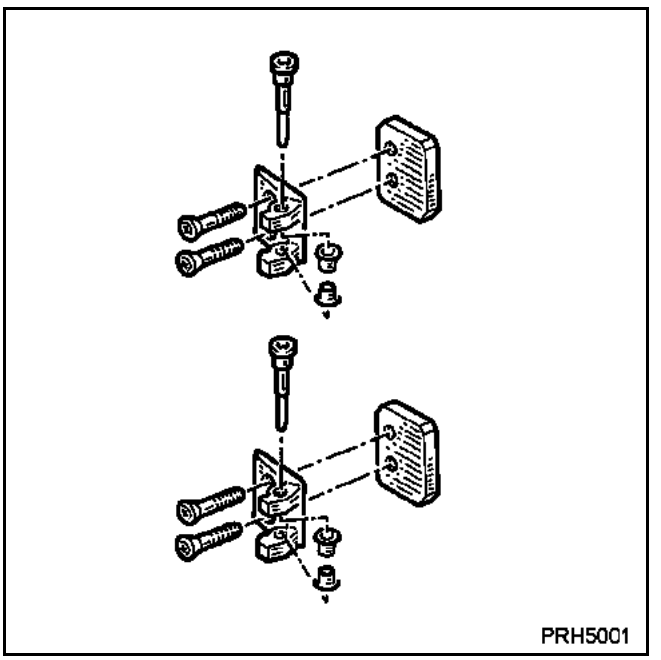
NOTA : il est nécessaire de modifier l'outil **Car. 1415** (voir page suivante).

MODIFICATION DE L'OUTIL D'EXTRACTION DES AXES DE CHARNIERE



A l'aide d'une lime plate et d'une queue de rat, limer le bout du bec de l'outil ainsi que le fond de gorge afin d'obtenir les cotes précisées sur le schéma ci-dessus.

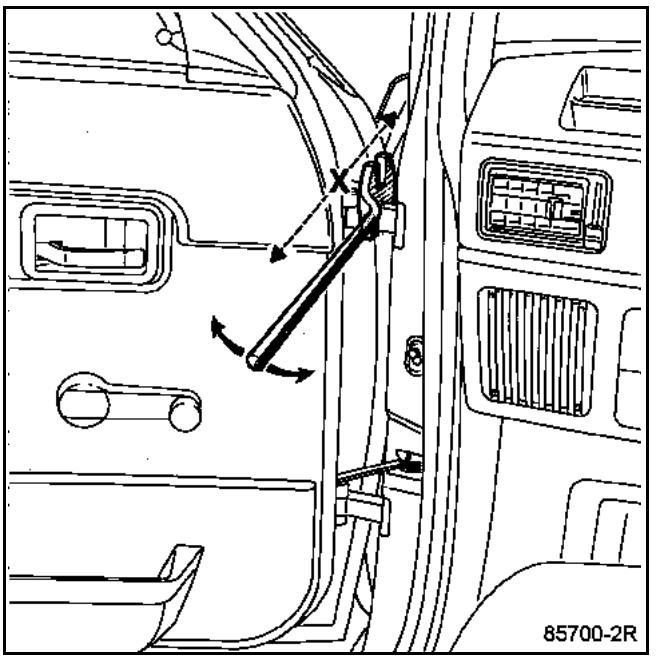
REPOSE ET REGLAGE



Reposer dans le sens inverse de la dépose et se reporter au chapitre "**Jeux des ouvertures**" afin d'effectuer les réglages.

NOTA : lors d'un changement de porte ou bien d'un changement de caisse avec remontage des ouvrants d'origine, il est nécessaire d'utiliser les charnières spécifiques après vente vissées qui assurent le réglage en hauteur de la porte.

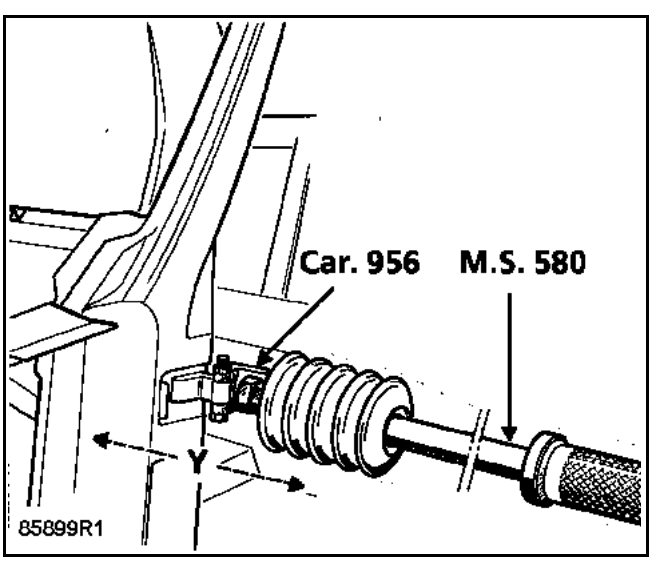
Utiliser la collection référence **77 01 468 331**.



Réglage des portes en basculement

Utiliser l'outil spécifique **WILMONDA** référence **BHA** (Fournisseur **Z. INTERNATIONAL**).

Cet outil permet de modifier la position "X" du charnon soudé du pied avant ou milieu de caisse.



Réglage des portes en affleurement

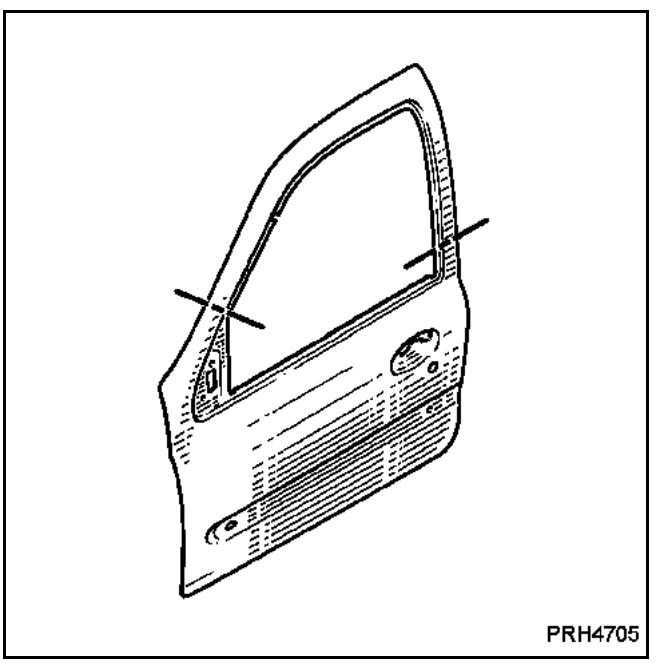
Possibilité de réglage : **3 mm**.

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale.

Cette pièce se remplace partiellement (voir coupe et méthode ci-après).

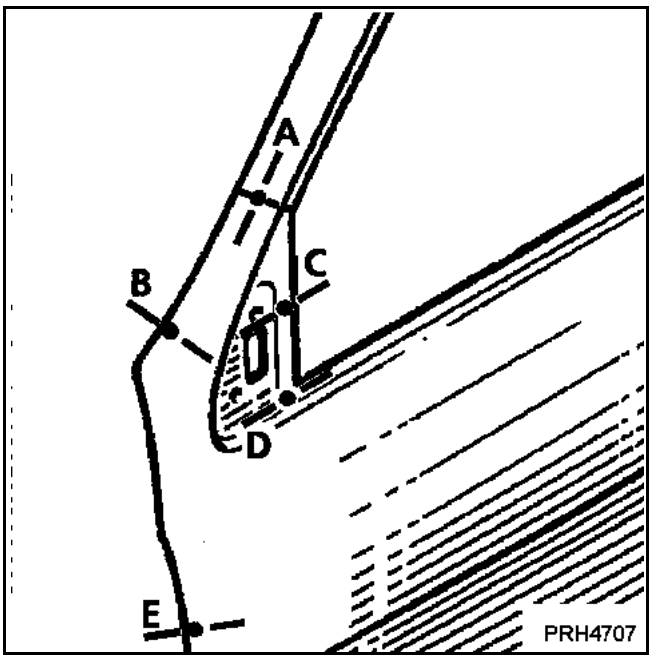
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– renfort supérieur de bandeau de porte,
– plaques insonorisantes,
– raidisseur vertical (version **B**).

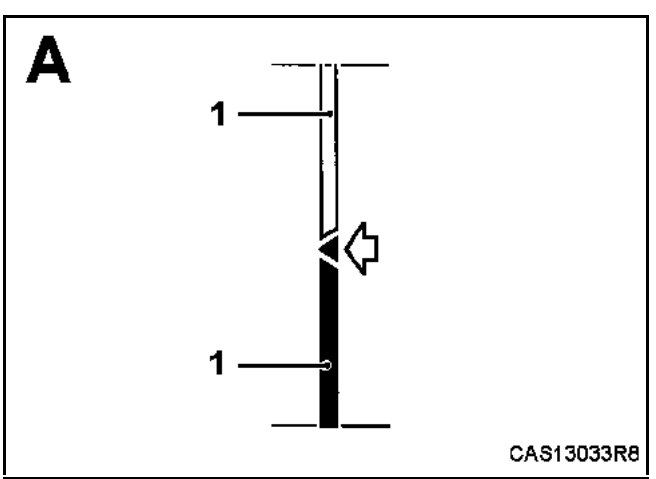


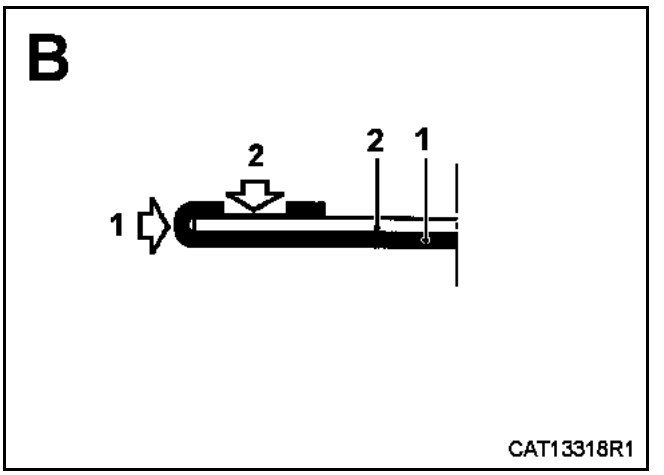
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

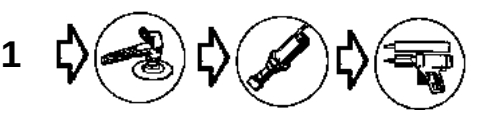
1	Panneau de porte	0,7
2	Caisson de porte	0,7
3	Cadre de porte	0,8

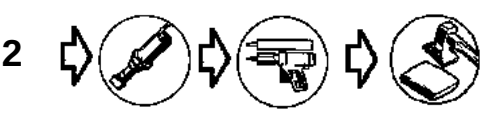

A
B
C
D
E
PRH4707

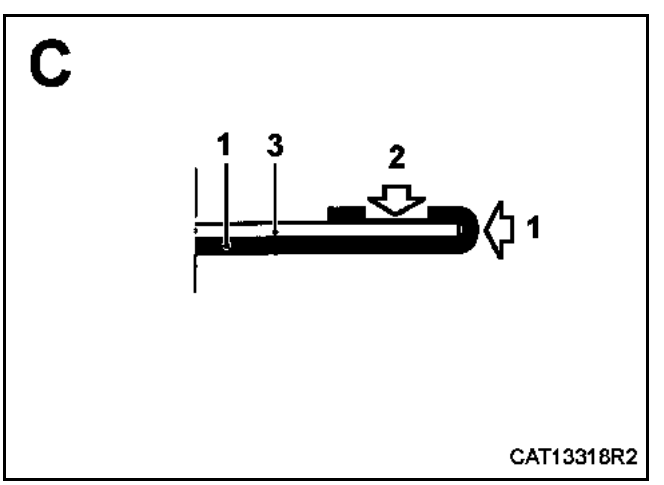
ou

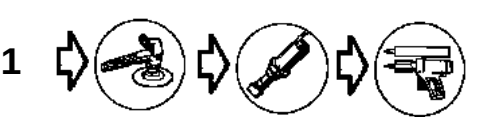

A
1
1
CAS13033R8

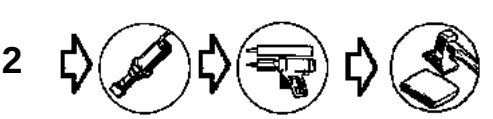

B
2
2
1
1
CAT13318R1


1

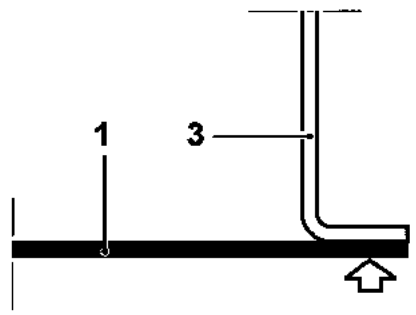

2


C
1
3
2
1
CAT13318R2


1

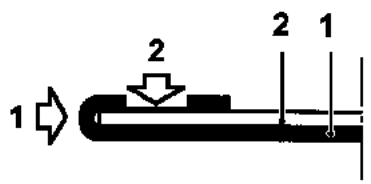

2

D



CAB11539-1R2

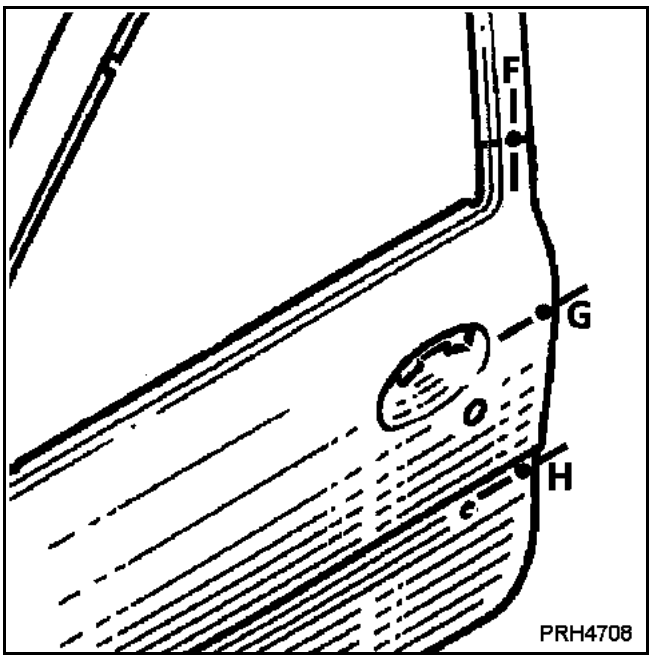
E



CAT13318R1

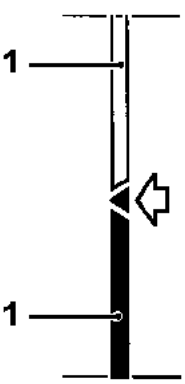
1

2

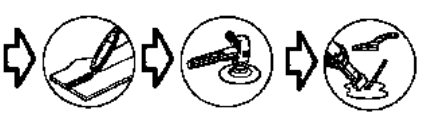


PRH4706

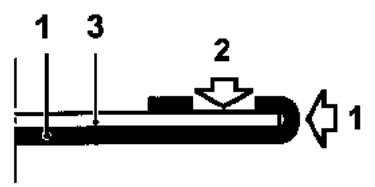
F



CAS13033R8



G

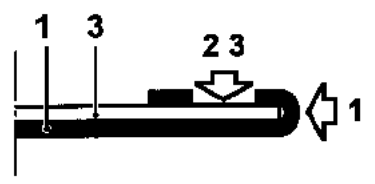


CAT13318R2

1

2

H



CAT13318R2

1

2

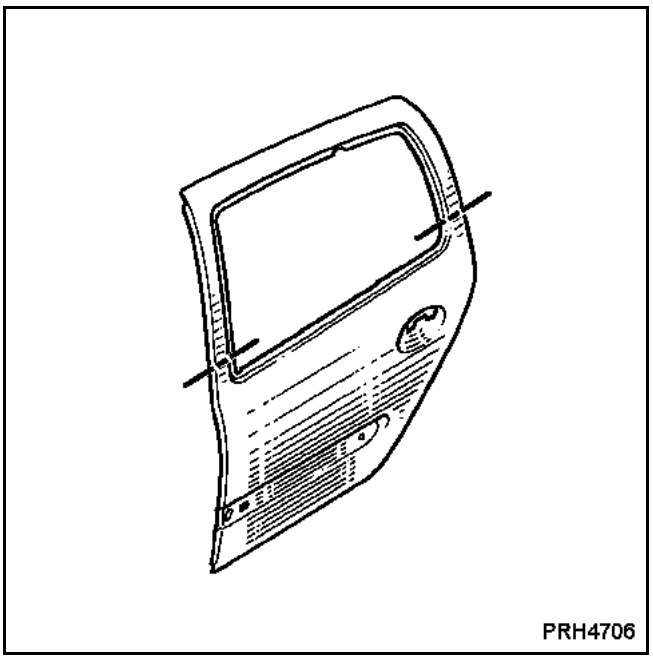
3

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale.

Cette pièce se remplace partiellement (voir coupe et méthode ci-après).

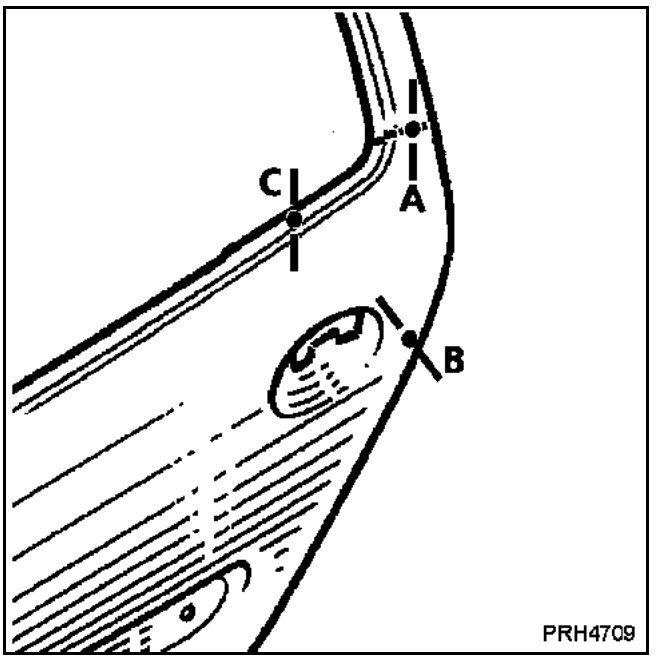
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce assemblée avec :
– plaques insonorisantes,
– raidisseur.

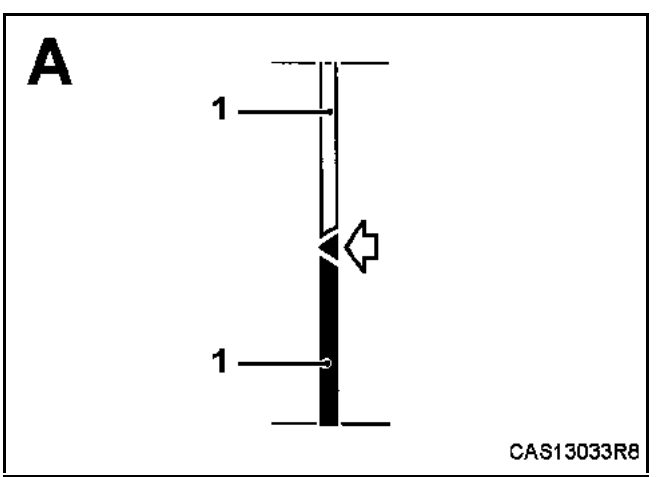


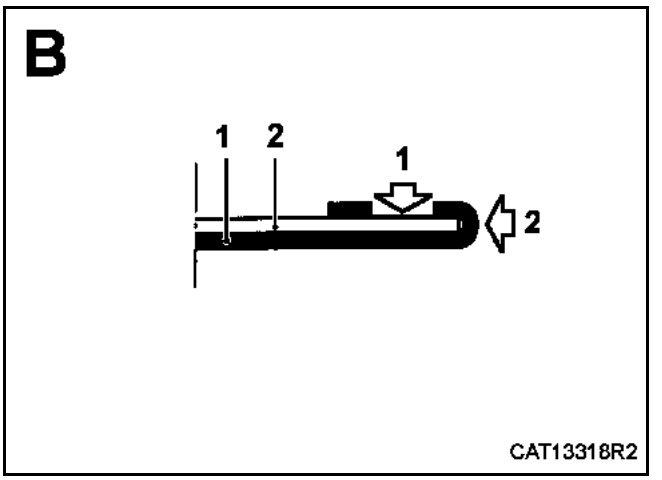
PIECES CONCERNEES (épaisseur en mm) :

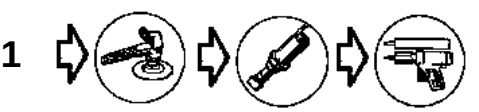
1	Panneau de porte	0,7
2	Caisson de porte	0,7
3	Cadre de porte	0,8

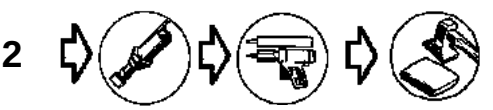

C
A
B
PRH4709

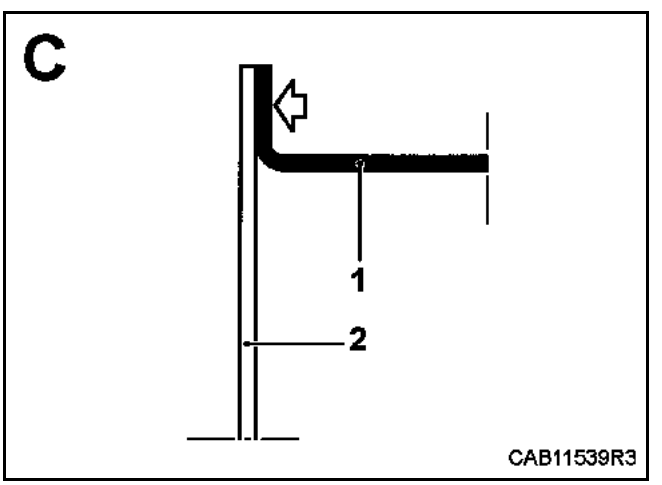
ou

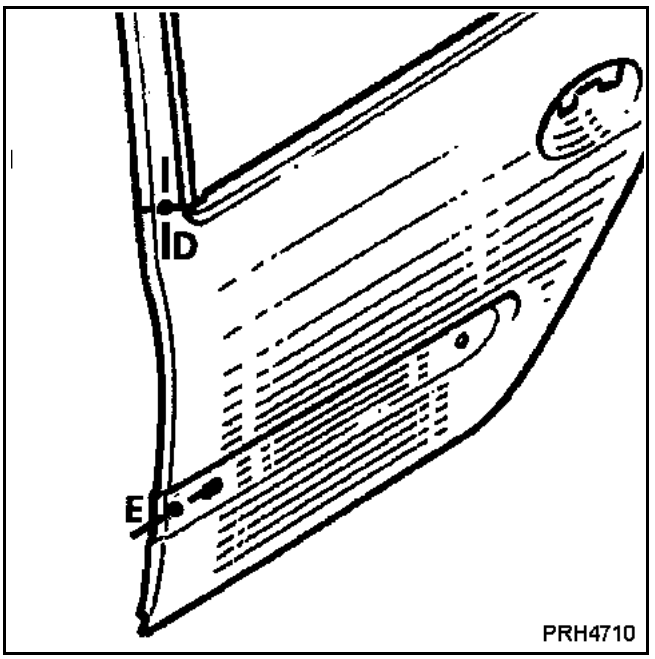

A
1
1
CAS13033R8

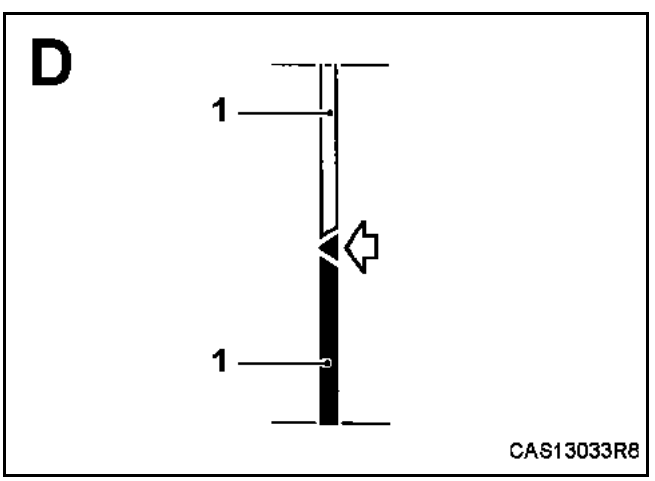

B
1
2
1
2
CAT13318R2

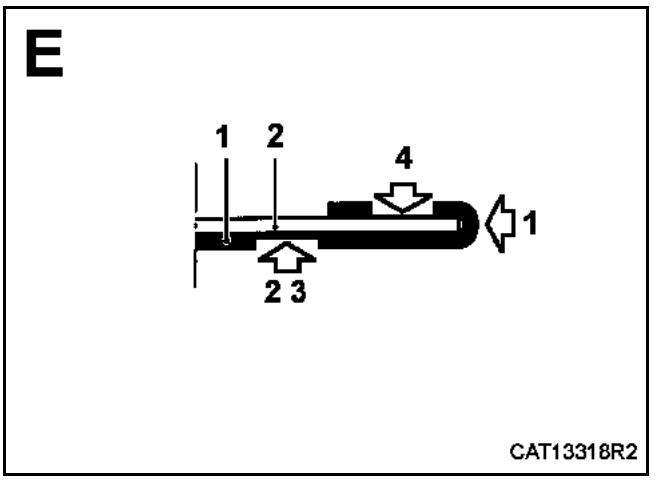

1


2


C
1
2
CAB11539R3

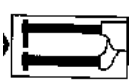




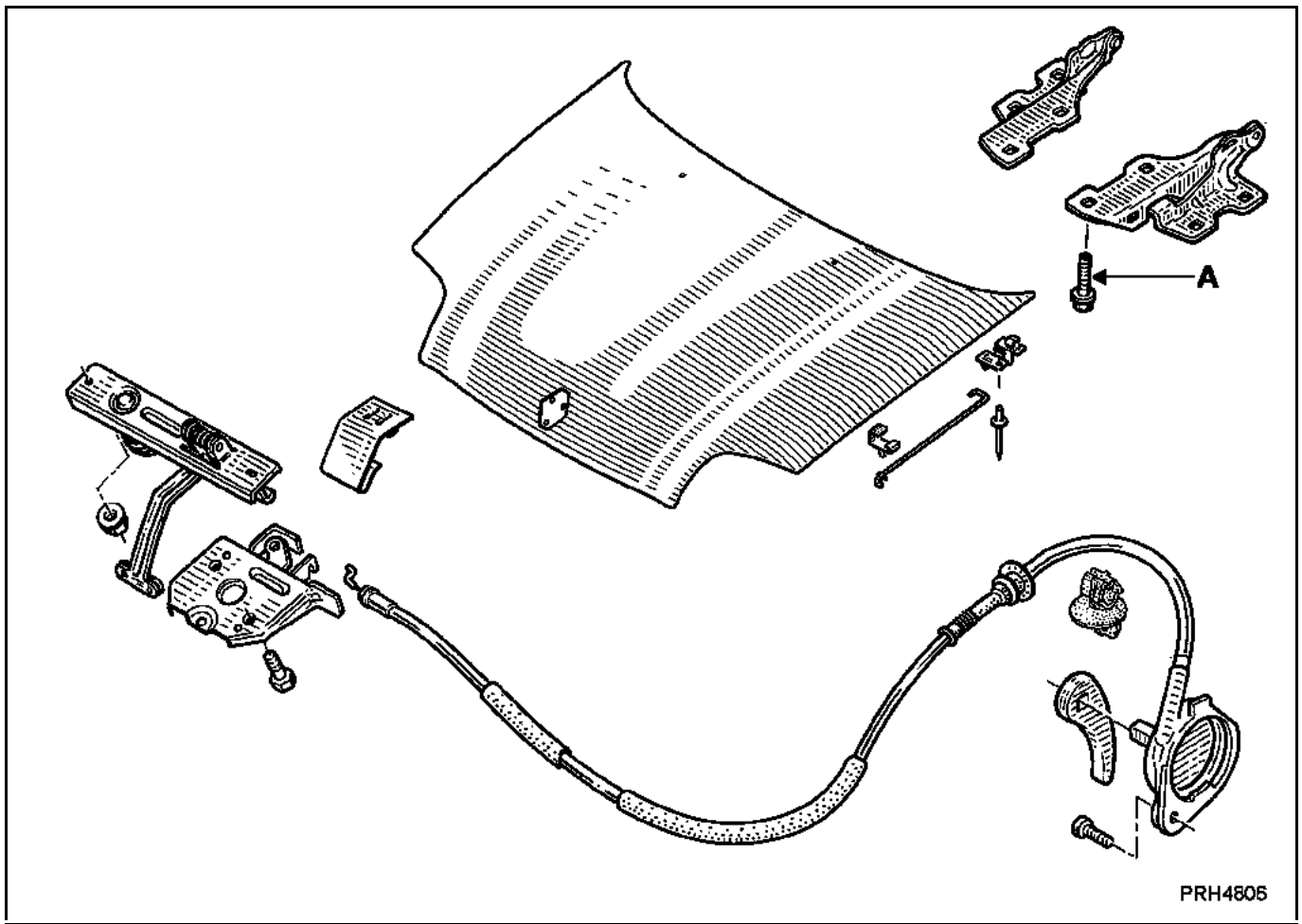


1

2

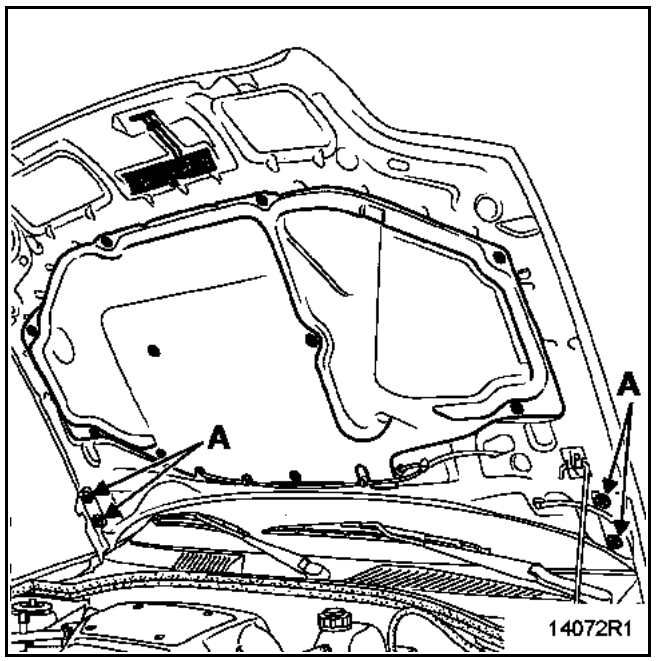
3 

4



Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente à la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

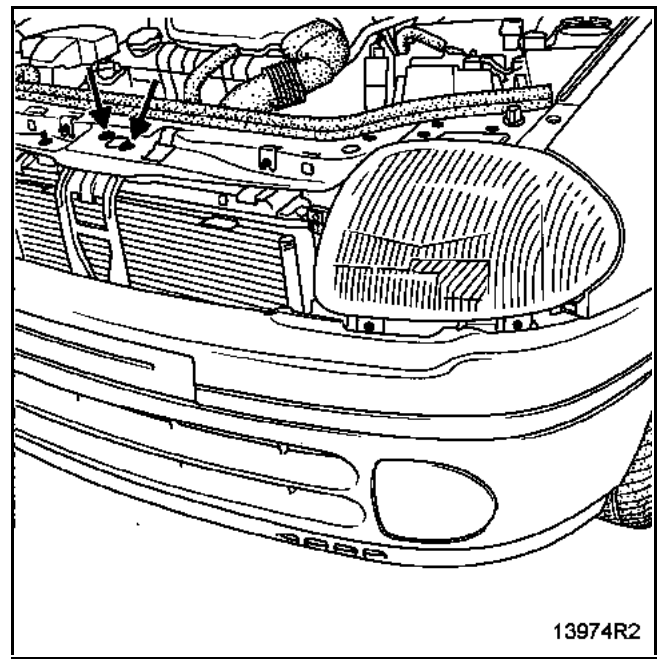
DEPOSE



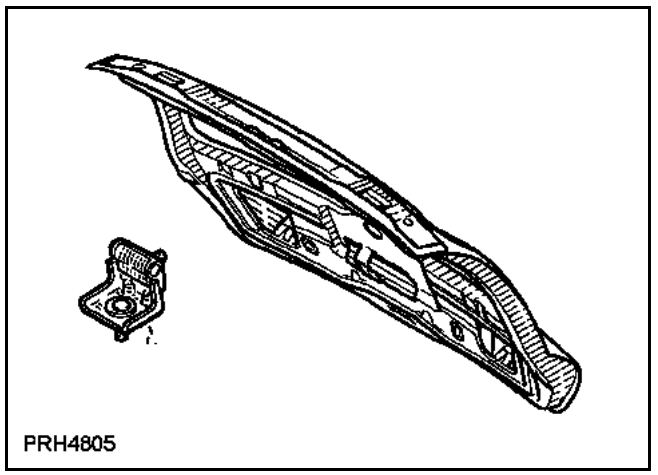
Déconnecter le tuyau d'alimentation des gicleurs fixés sur le capot.

Déposer :
– les écrous de fixation (A) des compas sur le capot,
– le capot (deux personnes).

REPOSE

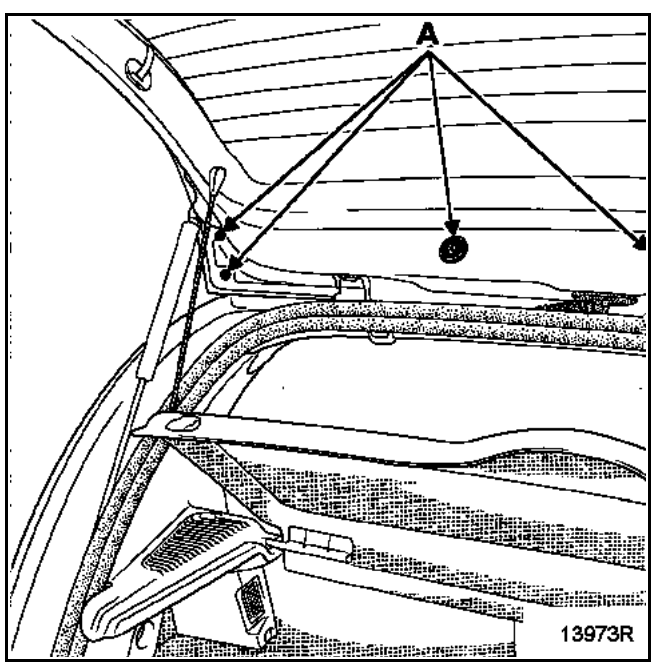


Pour régler correctement le capot, agir sur la serrure et sur les compas de capot pour assurer les jeux d'aspects spécifiés chapitre **40A. L.**

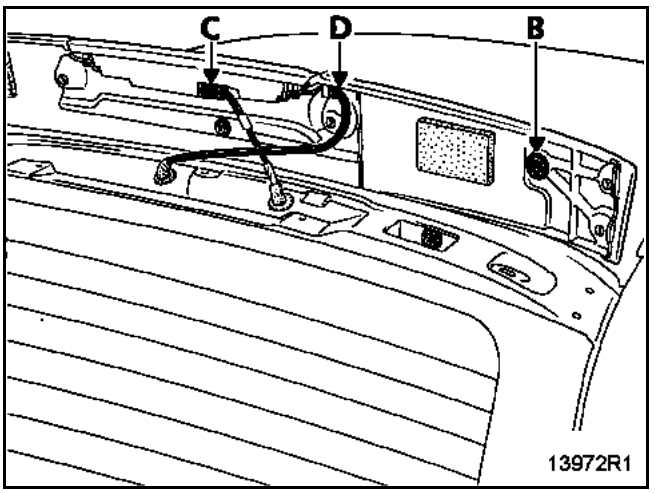


Particularité phase 2 :
La pièce phase 2 est légèrement différente à la Clio II phase 1, mais la méthode de remplacement est identique.

DEPOSE



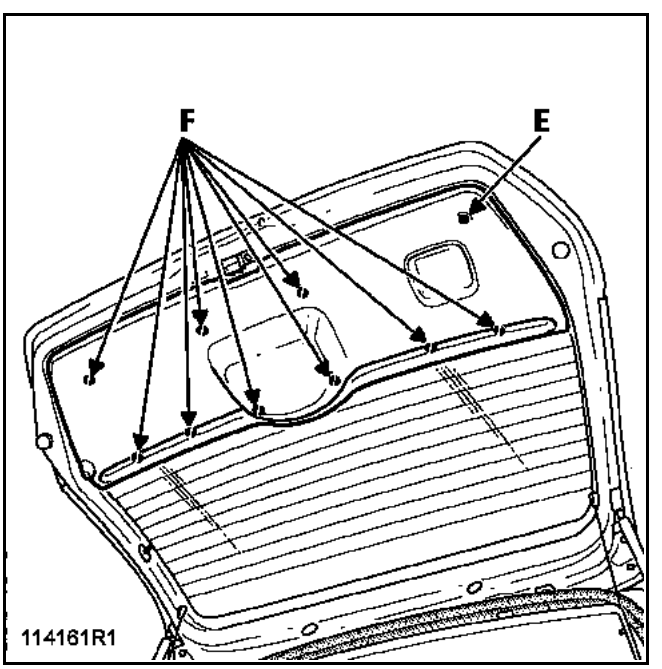
Déposer l'élément aérodynamique sur le hayon (vis de fixation (A)).



Tirer vers le haut l'élément aérodynamique afin de le déclipper (B).

Déconnecter le troisième feu stop (C).

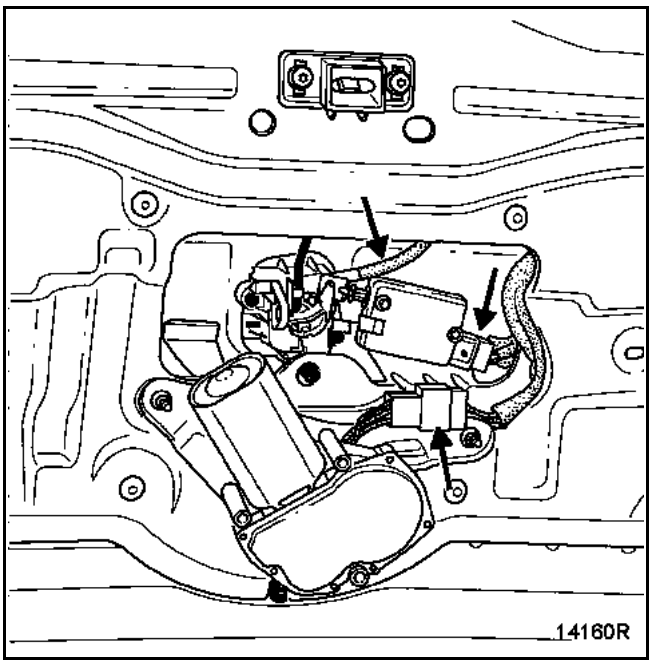
Retirer le tuyau d'alimentation du gicleur de lunette arrière (D).



Déposer la vis de fixation (E).

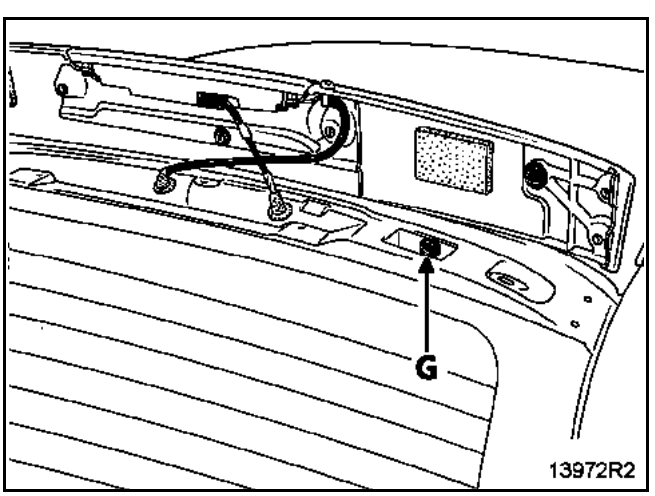
Déclipper la garniture à l'aide de la pince à dégrafer (clips (F)).

Déposer la garniture de hayon.



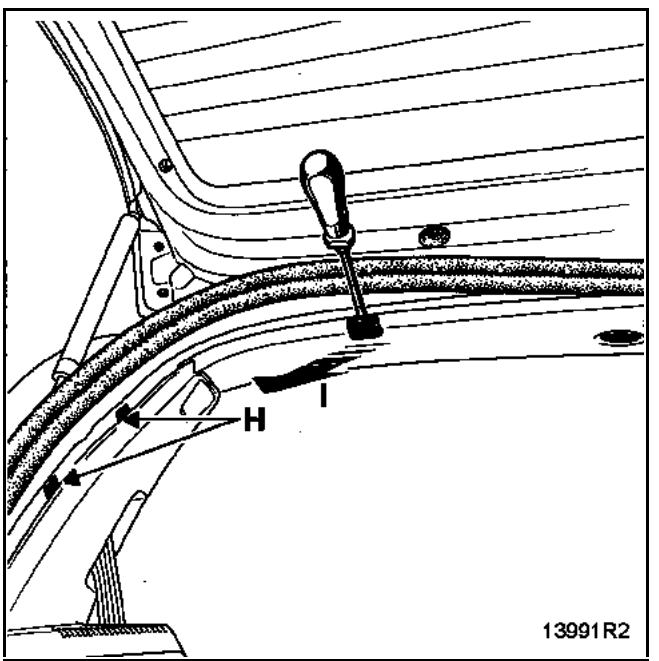
Déconnecter :
– les connecteurs d'alimentation des moteurs d'essuie-vitre et de serrure de hayon,
– les cosses d'alimentation du réseau dégivrant de lunette.

Déposer :
– le faisceau du caisson de hayon ainsi que le tuyau d'alimentation de gicleur de lunette,



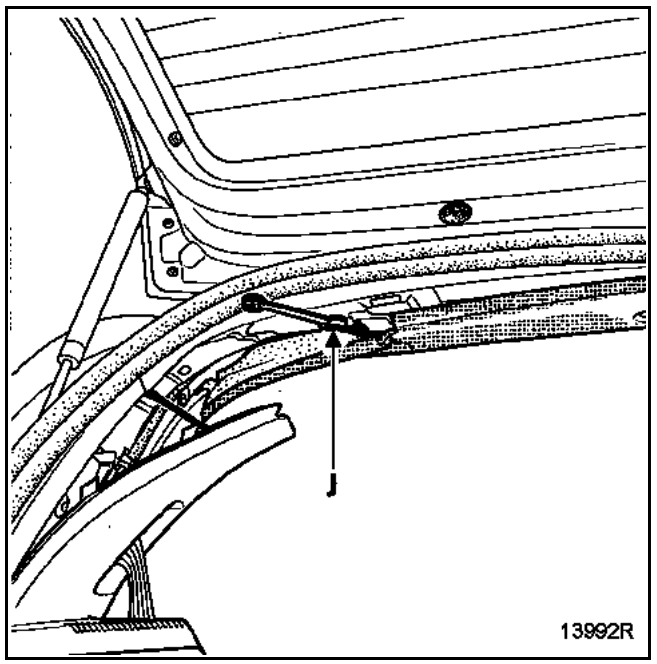
– les équilibreurs de hayon et les écrous de fixation (G),
– le hayon.

DEPOSE DES CHARNIERES



Retirer partiellement le joint d'étanchéité de coffre dans la zone de contact avec la partie haute de la tablette latérale (H).

A l'aide d'un tournevis plat, retirer les agrafes de maintien de la garniture de pavillon (I).

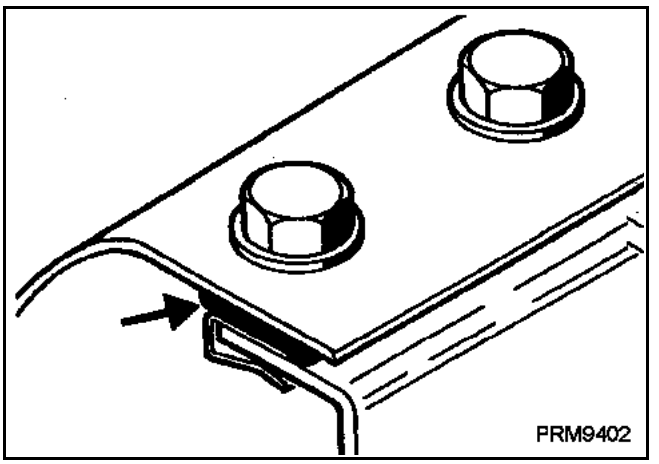


Déclipper et écarter la garniture.

Mettre une clé plate entre la doublure et la garniture afin de tenir la garniture écartée pendant l'opération de dépose des charnières.

Ecarter avec précaution la garniture de pavillon comme indiqué ci-dessus afin d'accéder aux écrous de fixation (J) des charnières (écrous hexagonaux de 13).

REPOSE



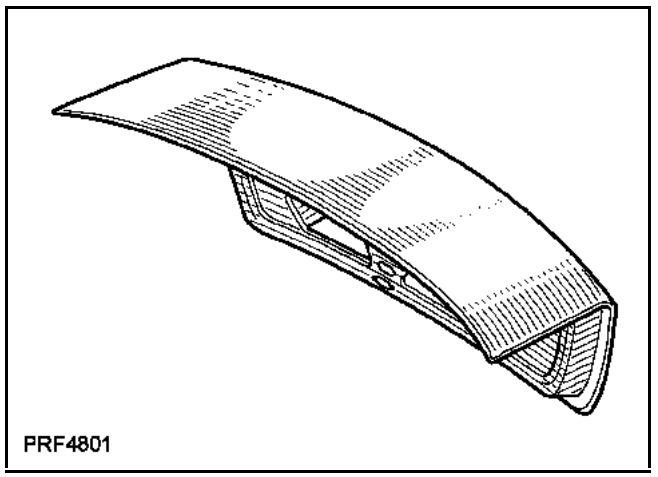
IMPORTANT

Lors du remontage des charnières, ne pas omettre d'assurer l'étanchéité entre celles-ci et la tôle de pavillon.

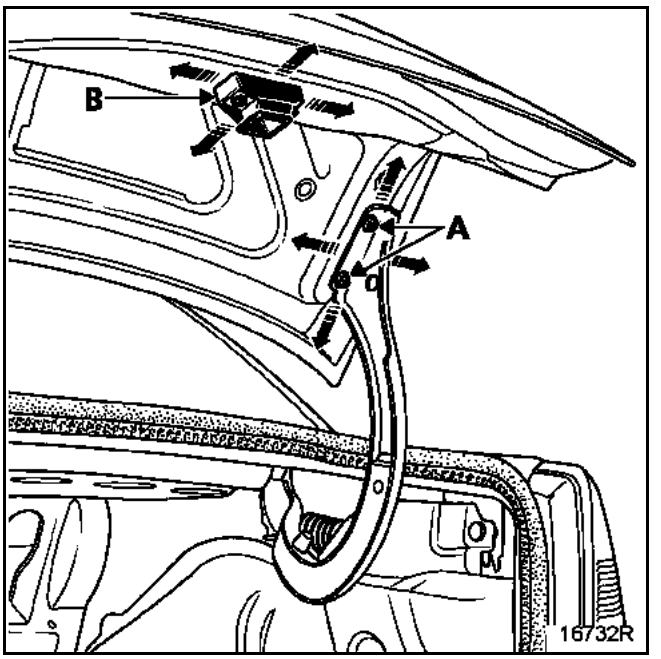
Pour cela, utiliser le cordon de mastic de bourrage référence 77 11 170 230 (consulter la Note Technique 396A).

Pour effectuer le réglage du hayon et de sa serrure après remontage, respecter les jeux d'aspects décrits au chapitre 40A. L

Ce réglage doit être effectué hayon tout équipé.



DÉPOSE-REPOSE

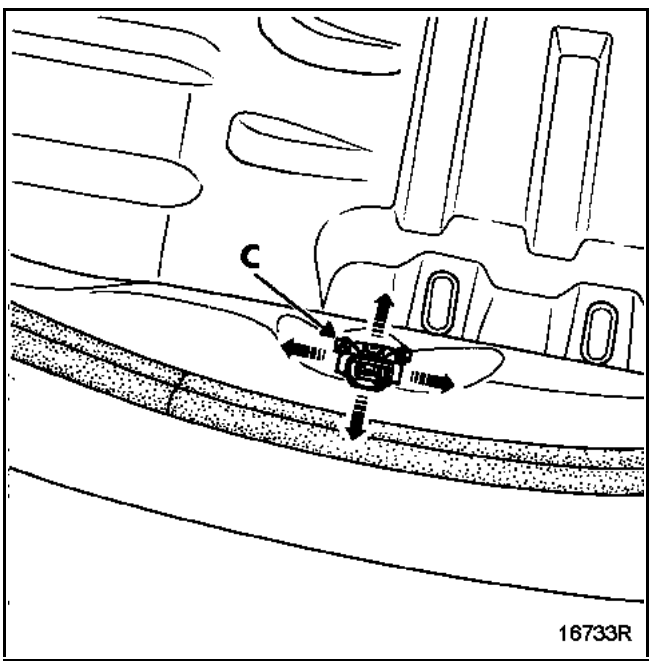


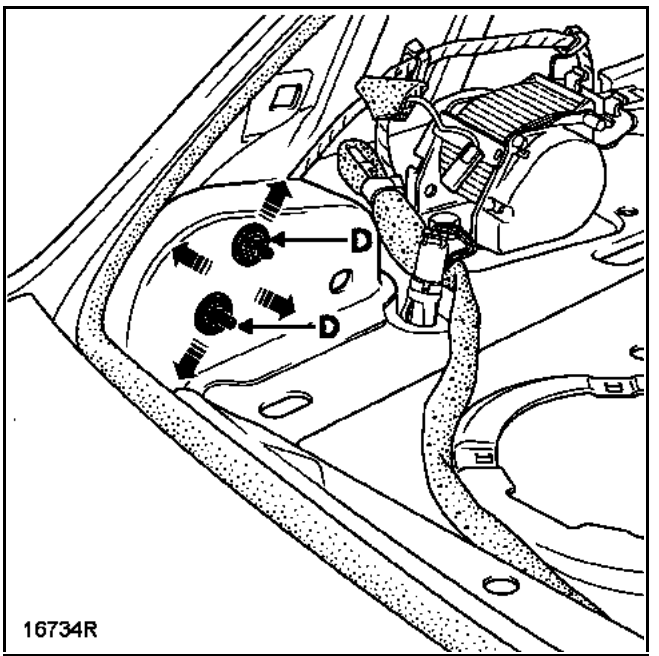
Déposer :
– les quatre vis (A) de fixation des compas de capot,
– le capot de coffre (cette opération devra s'effectuer à deux pour des raisons de sécurité).

RÉGLAGES

Les réglages des jeux périphériques s'effectuent par les fixations (A).

Le talonnage s'effectue au niveau de la serrure (B) et de la gâche de fermeture (C).





NOTA : dans le cas d'un remplacement complet avec dépose des compas de capot, commencer toujours par régler les appuis au niveau des compas (D) avant de toucher à la serrure.

Pour information : les ressorts de tension de compas de capot de coffre ont deux positions de réglage de dureté possibles (E) et (F).